



中华人民共和国国家标准

GB/T 27681—2011

铜及铜合金熔铸冷却水零排放和 循环利用规范

Specification on zero emissions and recycling of cooling water during
melting and casting for copper and copper alloy

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铜及铜合金熔铸冷却水零排放和
循环利用规范
GB/T 27681—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年6月第一版

*

书号: 155066·1-45072

版权专有 侵权必究

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准是按照 2007 年发布的《中国节水技术政策大纲》和 GB 50050《工业循环冷却水处理设计规范》等的要求编制的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宁波博威合金材料股份有限公司、浙江宏磊铜业股份有限公司、宁波长振铜业有限公司。

本标准参加起草单位:上虞金鹰铜业有限公司。

本标准主要起草人:王云松、蔡泊华、徐友飞、张震宇、徐文明、刘剑、沈守稳、孙立金、梁兴强。

铜及铜合金熔铸冷却水零排放和 循环利用规范

1 范围

本标准规定了铜及铜合金加工企业对熔铸冷却水循环利用,实现零排放的节水管理的基本要求。本标准适用于铜及铜合金加工企业节水减排的管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 50050 工业循环冷却水处理设计规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熔铸冷却水 **cooling water during melting and casting**

铜及铜合金熔炼和铸造全过程中,对炉体、感应线圈、结晶器、冷却水套和铸锭(坯)等进行冷却的全部用水。

3.2

循环进水量 **water of enter circularly**

铜及铜合金熔炼和铸造过程中,从集水池内抽出进入管道,对炉体、感应线圈、结晶器、冷却水套和铸锭(坯)等进行冷却的总水量。

3.3

循环出水量 **water of go out circularly**

铜及铜合金熔炼和铸造过程中,对炉体、感应线圈、结晶器、冷却水套和铸锭(坯)等进行冷却后又通过管道流出返回回水池的总水量。

3.4

新水量 **fresh water**

熔铸冷却水循环利用过程中,由于泄漏和循环过程中无效排放以及不可避免的水损耗,需定期向原贮备的集水池补充新水,以保证正常水位的新水总量。

3.5

正常损耗量 **inevitably loss of cooling water**

熔铸冷却水循环利用过程中,不可避免地发生供水系统的蒸发、正常计划维修的水损失以及铸坯表面水雾散发和附着水带走的冷却水总量。

3.6

非正常损耗量 **evitably loss of cooling water**

熔铸冷却水循环利用过程中,由于设备泄露或人为原因,致使冷却水意外损耗的冷却水总量。