



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 43009—2023/ISO 8229:1991

## 干洗机洗涤操作 术语

Operations and bath relating to dry-cleaning machines—Vocabulary

(ISO 8229:1991, IDT)

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 8229:1991《干洗机洗涤操作 术语》。

本文件增加了“规范性引用文件”一章。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国服装洗涤机械标准化技术委员会(SAC/TC 126)归口。

本文件起草单位：山东大成洗涤机械有限公司、国家轻工业服装洗涤机械质量监督检测中心、烟台市蓬莱区检验检测中心、蓬莱帕沃电力设备制造有限公司、济宁振舟服装洗涤有限公司、山东特锐生物科技有限公司、中国轻工业机械总公司上海公司。

本文件主要起草人：孙寿杰、韩博、刘可涛、蔡耀龙、赵志铖、周婧、孙锐、王昶昀、唐青云、徐锦亮。

# 干洗机洗涤操作 术语

## 1 范围

本文件界定了干洗机洗涤操作的相关术语。

所定义的术语和定义适用于干洗领域；有些术语和词汇定义可能在其他领域有不同含义。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**干衣量 dry mass**

待清洗衣物的质量,包括进行了适当处理的衣物和刚接收的待清洗衣物。

### 3.2

**质量比 ratio of the mass**

容积载荷比

转笼(3.21)容量与装载量(3.19)的比值。

注:单位为升每千克(L/kg)。

[来源:GB/T 36931—2018,2.11]

### 3.3

**装料 loading**

将衣物装入转笼(3.21)。

### 3.4

**浸洗液量 dip**

外筒(3.22)中溶剂的体积。

注:制造商通常对每台机器的低位浸液值和高位浸液值作出规定。

### 3.5

**加溶剂 charged solvent**

将干洗溶剂注入机器的过程。

### 3.6

**循环浴洗 circulating bath**

一种工序阶段,在此工序阶段,溶剂不断循环,从外筒(3.22)中排出,直接或通过过滤器返回外筒(3.22)。

### 3.7

**清洗过程 cleaning process**

机器各种操作的完整组合,包括预洗(3.11)、洗涤(3.12)、漂洗、甩干(3.13)、烘干、除臭(3.14)等。

注:可能有多种组合。