

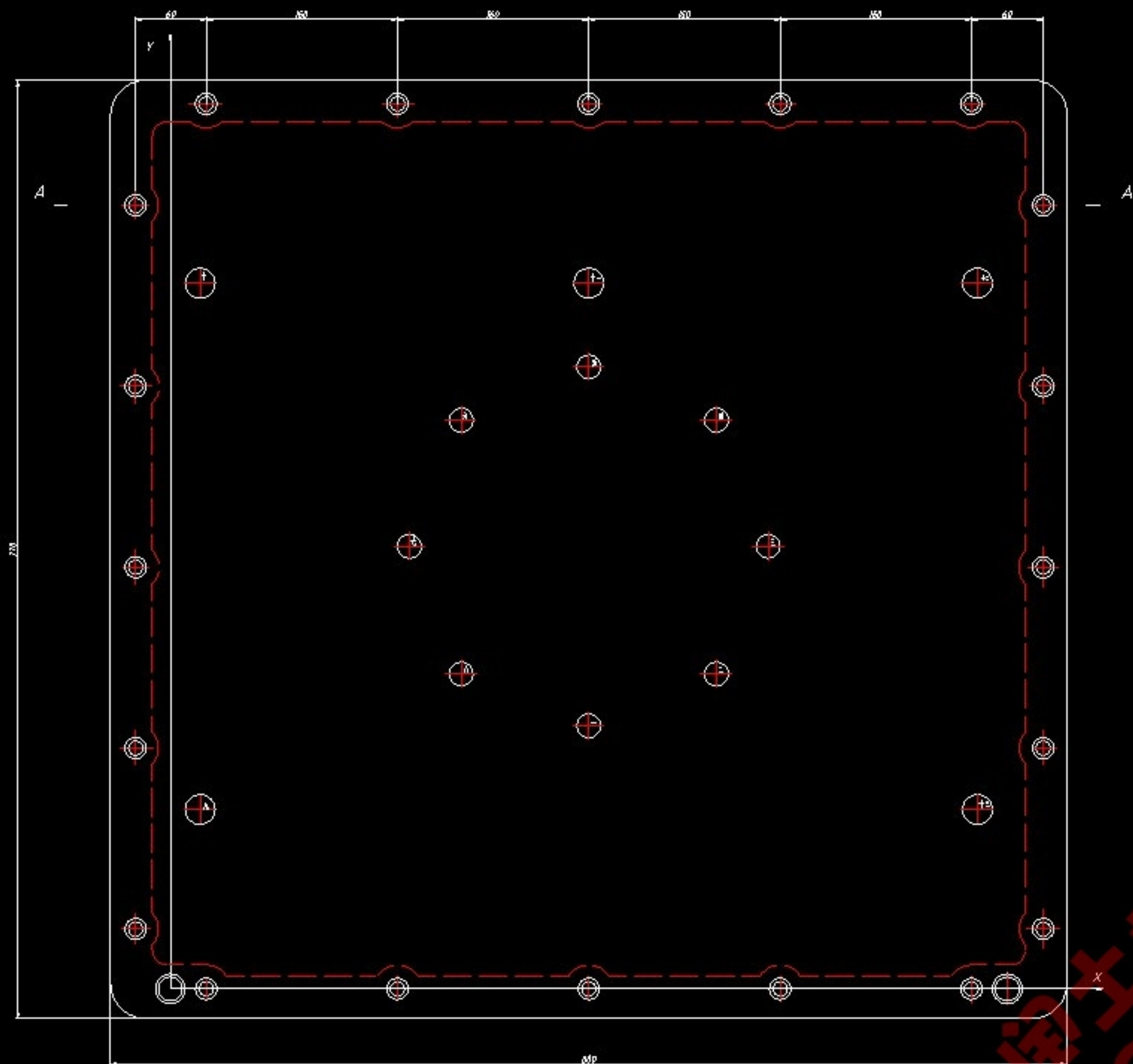
 毕业设计 (论文) .doc	2017/6/25 15:01	Microsoft Word ...	783 KB
 开题报告 .doc	2017/6/25 15:01	Microsoft Word ...	45 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB
 前盖.dwg	2017/6/25 15:03	AutoCAD 图形	82 KB
 箱体零件图.dwg	2017/6/25 15:03	AutoCAD 图形	250 KB
 原始数据.dwg	2014/5/11 18:23	AutoCAD 图形	43 KB
 中期报告.doc	2017/6/25 15:01	Microsoft Word ...	81 KB
 轴的展开图.dwg	2017/6/25 15:02	AutoCAD 图形	594 KB
 装配图.dwg	2017/6/25 15:02	AutoCAD 图形	130 KB

全部文件

博士机械大禁外文翻译
QQ:2363563218

前盖

其 125



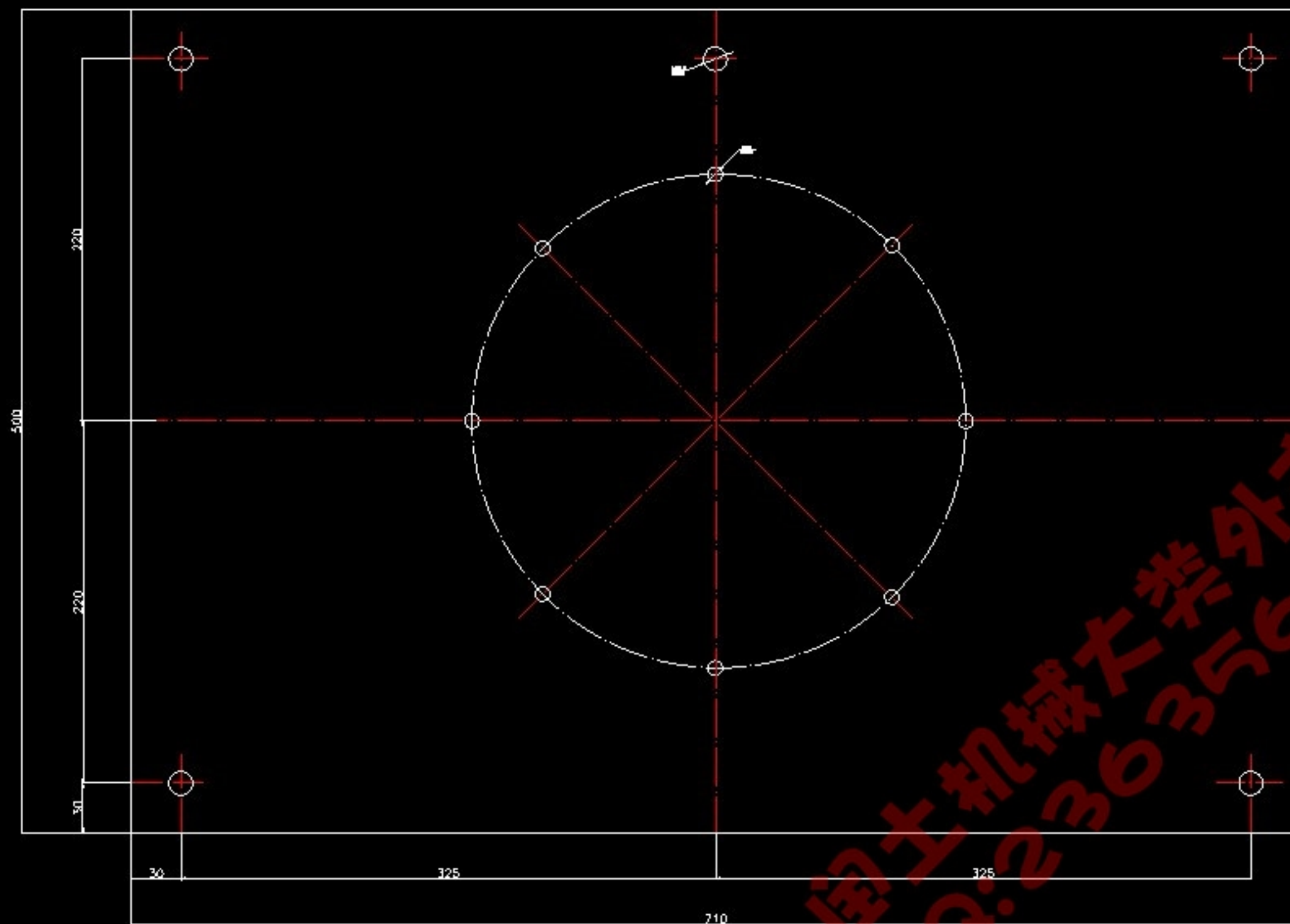
组号	$x \geq 0.01$	$y \geq 0.01$
一	350.00	219.94
二	456.72	263.22
三	500.00	369.94
四	456.72	475.36
五	350.00	519.94
六	243.28	475.36
七	200.00	369.94
八	243.28	263.22
九	25.00	149.94
十	25.00	589.94
十一	350.00	589.94
十二	675.00	589.94
十三	675.00	149.94

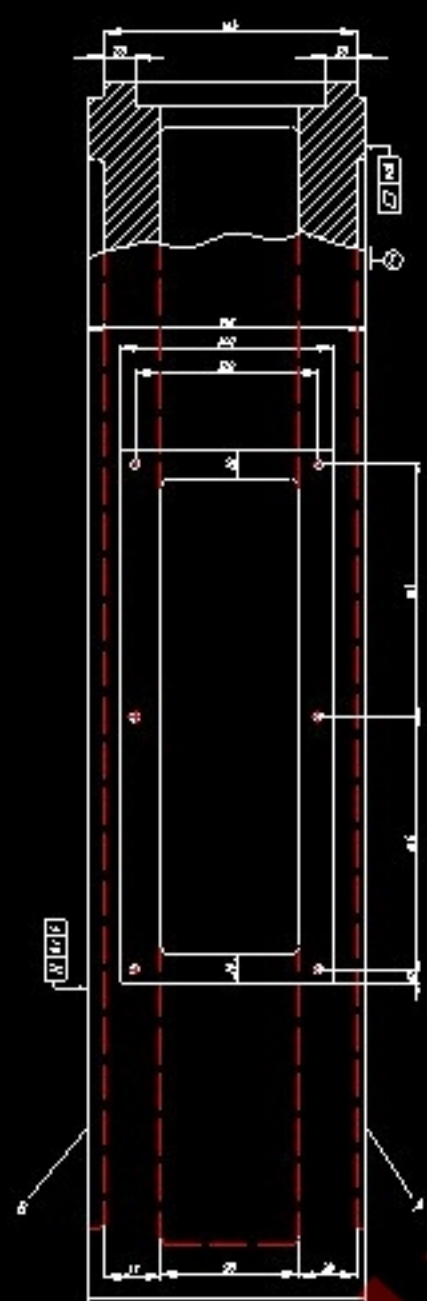
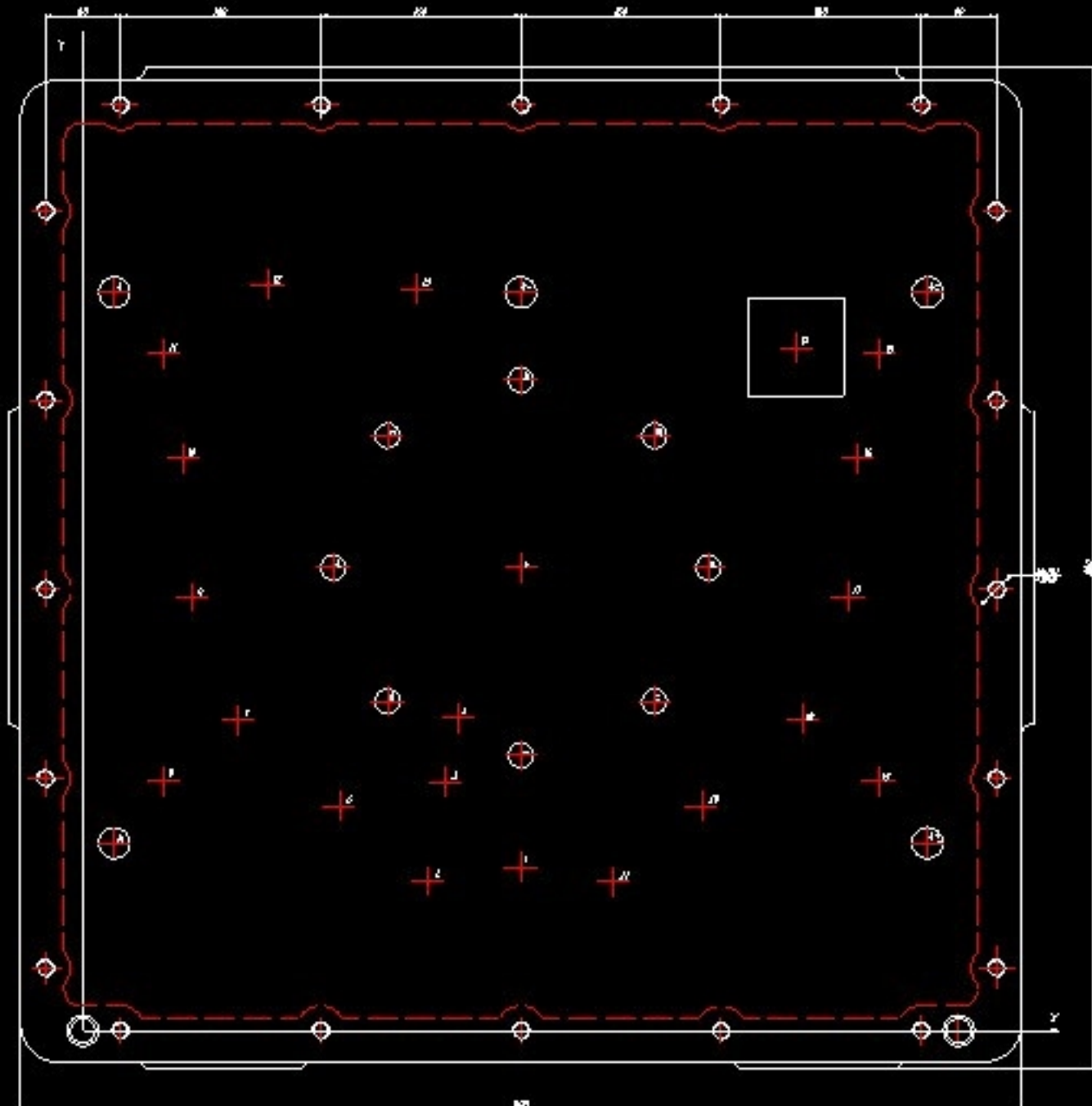
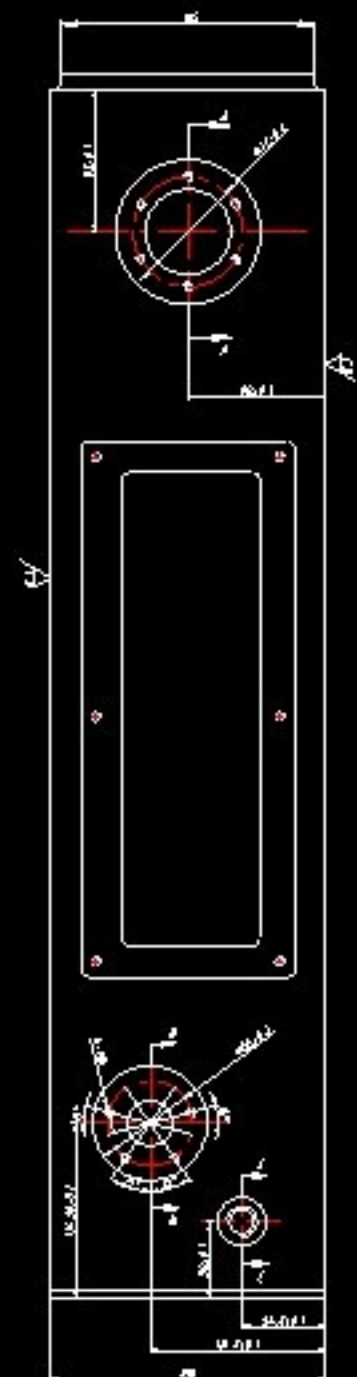
技术要求

- 1 螺栓孔轴线的位移量不大于 0.1
- 2 未注圆角 R5
- 3 铸件不允许有裂纹孔和砂眼。

							HT 150			前盖	
标记	数量	单位	规格及材料号	名称	年月日		标记标记	重量	比例	170711-12	
设计			标准图						1:2		
制图											
审核											
工艺			备注				共 1 套 第 1 张				

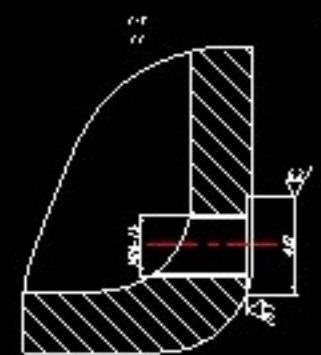
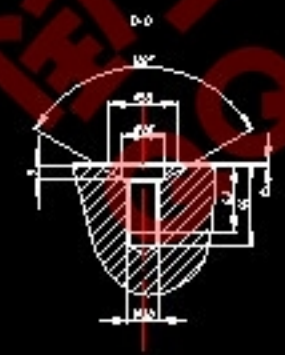
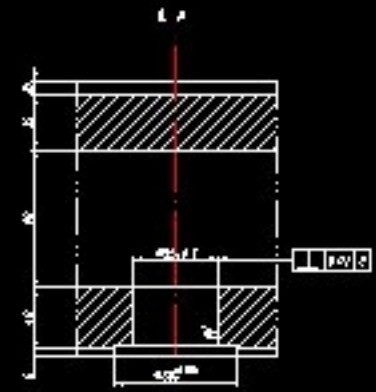
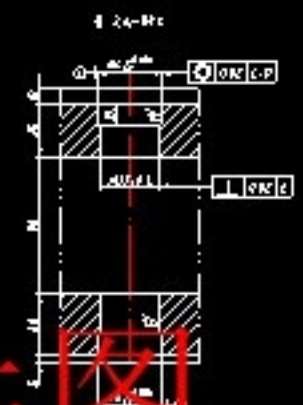
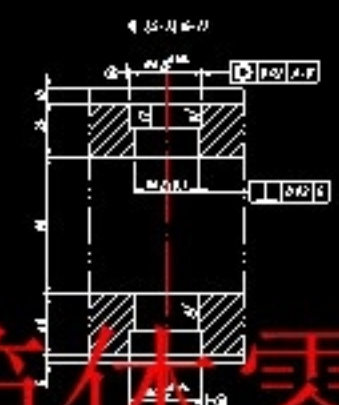
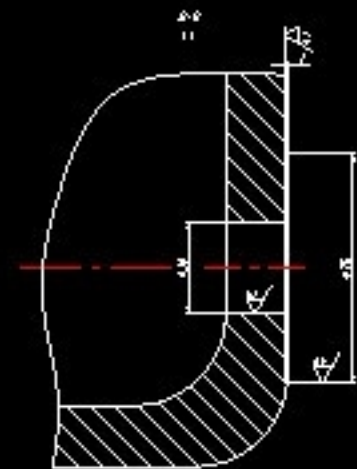
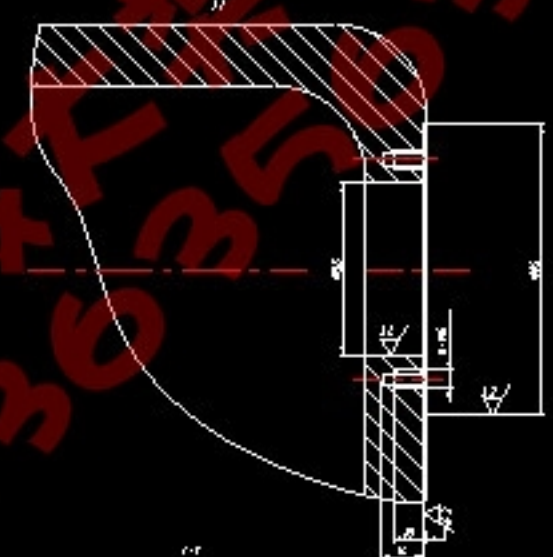
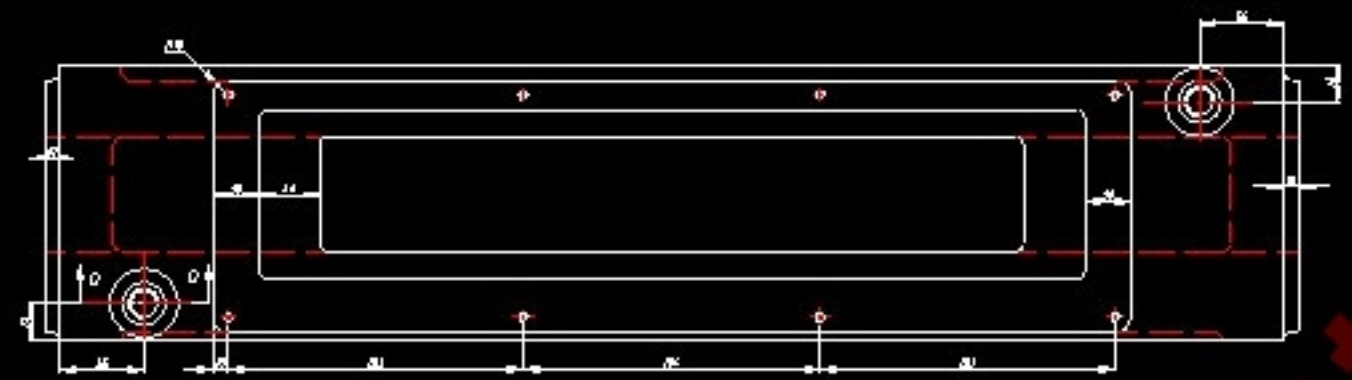
原始数据





序号	尺寸	公差
1	100.00	±0.01
2	100.00	±0.01
3	100.00	±0.01
4	100.00	±0.01
5	100.00	±0.01
6	100.00	±0.01
7	100.00	±0.01
8	100.00	±0.01
9	100.00	±0.01
10	100.00	±0.01
11	100.00	±0.01
12	100.00	±0.01
13	100.00	±0.01
14	100.00	±0.01
15	100.00	±0.01
16	100.00	±0.01
17	100.00	±0.01
18	100.00	±0.01
19	100.00	±0.01
20	100.00	±0.01
21	100.00	±0.01

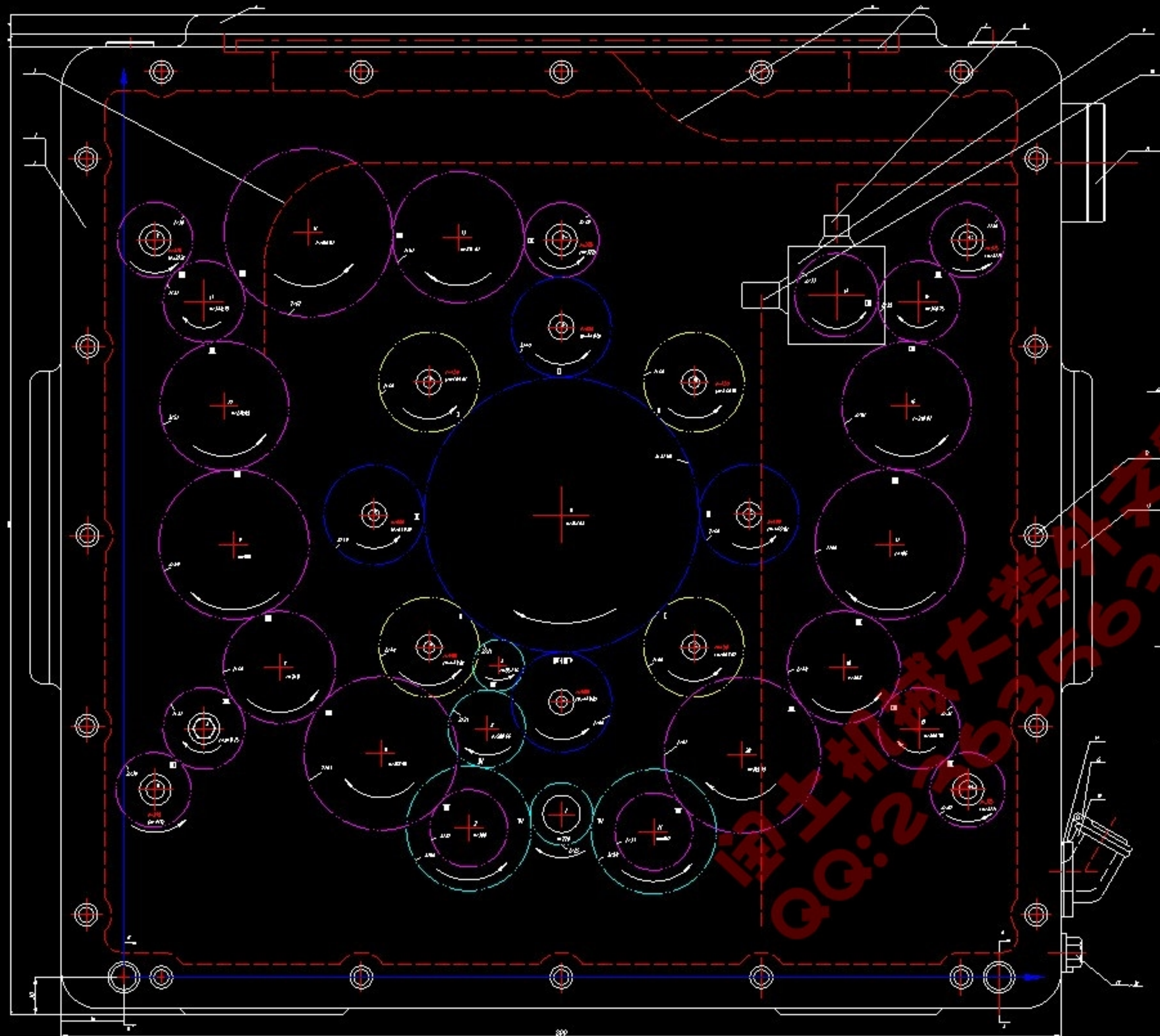
- 技术要求
1. 形面的平面度在 100 毫米上不大于 0.01
 2. A 面相对 B 面的平行度为 0.01
 3. 孔与 B 面的垂直度在 0.01
 4. 未注圆角 R5
 5. 铸件不允许有裂纹和砂眼



箱体零件图

图号	100.00	图名	箱体零件图
比例	1:1	材料	HT200
日期	2023.03.22	设计	1/2
审核		校对	
制图		工艺	
备注	170710-17		

装配图



序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	100	100	1	1:1	
2	100	100	1	1:1	
3	100	100	1	1:1	
4	100	100	1	1:1	
5	100	100	1	1:1	
6	100	100	1	1:1	
7	100	100	1	1:1	
8	100	100	1	1:1	
9	100	100	1	1:1	
10	100	100	1	1:1	
11	100	100	1	1:1	
12	100	100	1	1:1	
13	100	100	1	1:1	
14	100	100	1	1:1	
15	100	100	1	1:1	
16	100	100	1	1:1	
17	100	100	1	1:1	
18	100	100	1	1:1	
19	100	100	1	1:1	
20	100	100	1	1:1	
21	100	100	1	1:1	
22	100	100	1	1:1	
23	100	100	1	1:1	
24	100	100	1	1:1	
25	100	100	1	1:1	
26	100	100	1	1:1	
27	100	100	1	1:1	
28	100	100	1	1:1	
29	100	100	1	1:1	
30	100	100	1	1:1	
31	100	100	1	1:1	
32	100	100	1	1:1	
33	100	100	1	1:1	
34	100	100	1	1:1	
35	100	100	1	1:1	
36	100	100	1	1:1	
37	100	100	1	1:1	
38	100	100	1	1:1	
39	100	100	1	1:1	
40	100	100	1	1:1	
41	100	100	1	1:1	
42	100	100	1	1:1	
43	100	100	1	1:1	
44	100	100	1	1:1	
45	100	100	1	1:1	
46	100	100	1	1:1	
47	100	100	1	1:1	
48	100	100	1	1:1	
49	100	100	1	1:1	
50	100	100	1	1:1	
51	100	100	1	1:1	
52	100	100	1	1:1	
53	100	100	1	1:1	
54	100	100	1	1:1	
55	100	100	1	1:1	
56	100	100	1	1:1	
57	100	100	1	1:1	
58	100	100	1	1:1	
59	100	100	1	1:1	
60	100	100	1	1:1	
61	100	100	1	1:1	
62	100	100	1	1:1	
63	100	100	1	1:1	
64	100	100	1	1:1	
65	100	100	1	1:1	
66	100	100	1	1:1	
67	100	100	1	1:1	
68	100	100	1	1:1	
69	100	100	1	1:1	
70	100	100	1	1:1	
71	100	100	1	1:1	
72	100	100	1	1:1	
73	100	100	1	1:1	
74	100	100	1	1:1	
75	100	100	1	1:1	
76	100	100	1	1:1	
77	100	100	1	1:1	
78	100	100	1	1:1	
79	100	100	1	1:1	
80	100	100	1	1:1	
81	100	100	1	1:1	
82	100	100	1	1:1	
83	100	100	1	1:1	
84	100	100	1	1:1	
85	100	100	1	1:1	
86	100	100	1	1:1	
87	100	100	1	1:1	
88	100	100	1	1:1	
89	100	100	1	1:1	
90	100	100	1	1:1	
91	100	100	1	1:1	
92	100	100	1	1:1	
93	100	100	1	1:1	
94	100	100	1	1:1	
95	100	100	1	1:1	
96	100	100	1	1:1	
97	100	100	1	1:1	
98	100	100	1	1:1	
99	100	100	1	1:1	
100	100	100	1	1:1	

