



# 中华人民共和国国家标准

GB 16798—2023

代替 GB 16798—1997

## 食品机械安全要求

Food machinery safety requirements

2023-09-08 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                 |    |
|-----------------|----|
| 前言 .....        | I  |
| 引言 .....        | II |
| 1 范围 .....      | 1  |
| 2 规范性引用文件 ..... | 1  |
| 3 术语和定义 .....   | 1  |
| 4 结构材料要求 .....  | 3  |
| 5 设备结构 .....    | 5  |
| 6 设备的配置安装 ..... | 9  |
| 7 标准的实施 .....   | 10 |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件代替 GB 16798—1997《食品机械安全卫生》，与 GB 16798—1997 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章,1997 年版的第 1 章)；
- 更改了术语和定义(见第 3 章,1997 年版的第 3 章)；
- 更改了结构材料要求(见第 4 章,1997 年版的第 4 章)；
- 更改了设备结构(见第 5 章,1997 年版的第 5 章、第 6 章、第 7 章、第 8 章)；
- 更改了设备的配置安装(见第 6 章,1997 年版的第 9 章)；
- 增加了标准的实施(见第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1997 年首次发布为 GB 16798—1997；
- 本次为第一次修订。

## 引 言

制定本文件的主要目的在于防止产品在生产加工过程中由机械设备因素引起的物质传递(包括物理、化学等方面,如产品接触材料的脱落、反应、溶解、分解等),以及加工过程的残留物变质,防止由此对人体产生有害作用。

本文件着重于保证产品在生产加工过程中可能接触的任何表面的安全、无害,及保持设备良好的洁净状态,同时,考虑到了食品机械需要具有的通用安全要求。与食品(类似于食品)有直接接触表面的其他机械、仪器仪表和零部件等可参照执行。

# 食品机械安全要求

## 1 范围

本文件规定了食品机械安全相关的结构材料要求、设备结构和设备的配置安装,以及标准的实施。本文件适用于食品加工过程的机器与设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150(所有部分) 压力容器
- GB/T 1173—2013 铸造铝合金
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB 4053(所有部分) 固定式钢梯及平台安全要求
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 14295—2019 空气过滤器
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 24511 承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带
- JB/T 7277 操作件技术条件
- QB/T 2003 食品工业用不锈钢对缝焊接管件
- QB/T 2004 食品工业用带垫圈不锈钢卡箍衬套
- QB/T 2467 食品工业用不锈钢管
- QB/T 2468 食品工业用不锈钢螺纹管接头

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**食品机械 food machinery**

用于食品加工过程的机器与设备。