



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3264—2005  
代替 GB/T 3264—1989

---

## 单张纸平版印刷机

Sheet-fed offset press

2005-07-11 发布

2006-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 3264—1989《单张纸平版胶印机 技术条件》。

本标准与 GB/T 3264—1989 相比主要变化如下：

- 本标准名称由《单张纸平版胶印机 技术条件》改为《单张纸平版印刷机 技术条件》；
- 综合质量指标较原标准有所提高[本标准的 5.4.1a)~5.4.1e), 5.4.2a)~5.4.2c), 5.4.3.1~5.4.3.6; GB/T 3264—1989 的 3.7.1a~3.7.1e, 3.7.2a, 3.7.2b, 3.7.2d, 3.9.1~3.9.7]
- 增加了术语和定义、型式与基本参数、要求中的安全(本标准的 3, 4, 5.9)；
- 删除了 GB/T 3264—1989 中技术要求的质量保证期(GB/T 3264—1989 中的 3.13)；

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：北人集团公司。

本标准参加起草单位：北京印刷机械研究所、上海高斯印刷设备有限公司、上海紫明机械有限公司、上海光华印刷机械有限公司、中景集团有限公司、哈尔滨印刷机械厂、泰兴仪器厂。

本标准主要起草人：南伯熙、许福本、严珠、和佩玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3264—1982, GB/T 3264—1989。

# 单张纸平版印刷机

## 1 范围

本标准规定了单张纸平版印刷机(以下简称印刷机)的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则与标志、包装、贮存及运输。

本标准适用于各种型式的单张纸单色至多色平版印刷机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000,IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 9969.1 工业产品使用说明 总则

GB/T 10335 涂布纸和纸板

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 15467 印刷技术 单张纸印刷机 尺寸系列[GB/T 15467—1995, idt ISO 3872:1976 (1992)]

HG/T 2694 阳图型 PS 版

QB/T 3598 胶印亮光油墨

JB/T 5434 单张纸干版印刷机测试印版

JB/T 6530 印刷机产品型号编制方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 输纸套准准确度

印刷机输送承印纸张进入印刷装置前定位的准确程度,用两次输送同一纸张印刷,印版上与纸张定位机构相关的特定标记转移到纸张上的印迹距离的算术差表示。

### 3.2

#### 输纸套准精密度

印刷机输送承印纸张进入印刷装置前定位的精密程度,用一定数量的纸张两次输送印刷,印版上与纸张定位机构相关的特定标记转移到纸张上的印迹距离变动的标准差表示。

### 3.3

#### 传纸套准准确度

印刷机多色印刷承印纸张传接的准确程度,用一次输纸印刷,印版上其他色组相对第一色组特定标记转移到纸张上的印迹距离的算术差表示。