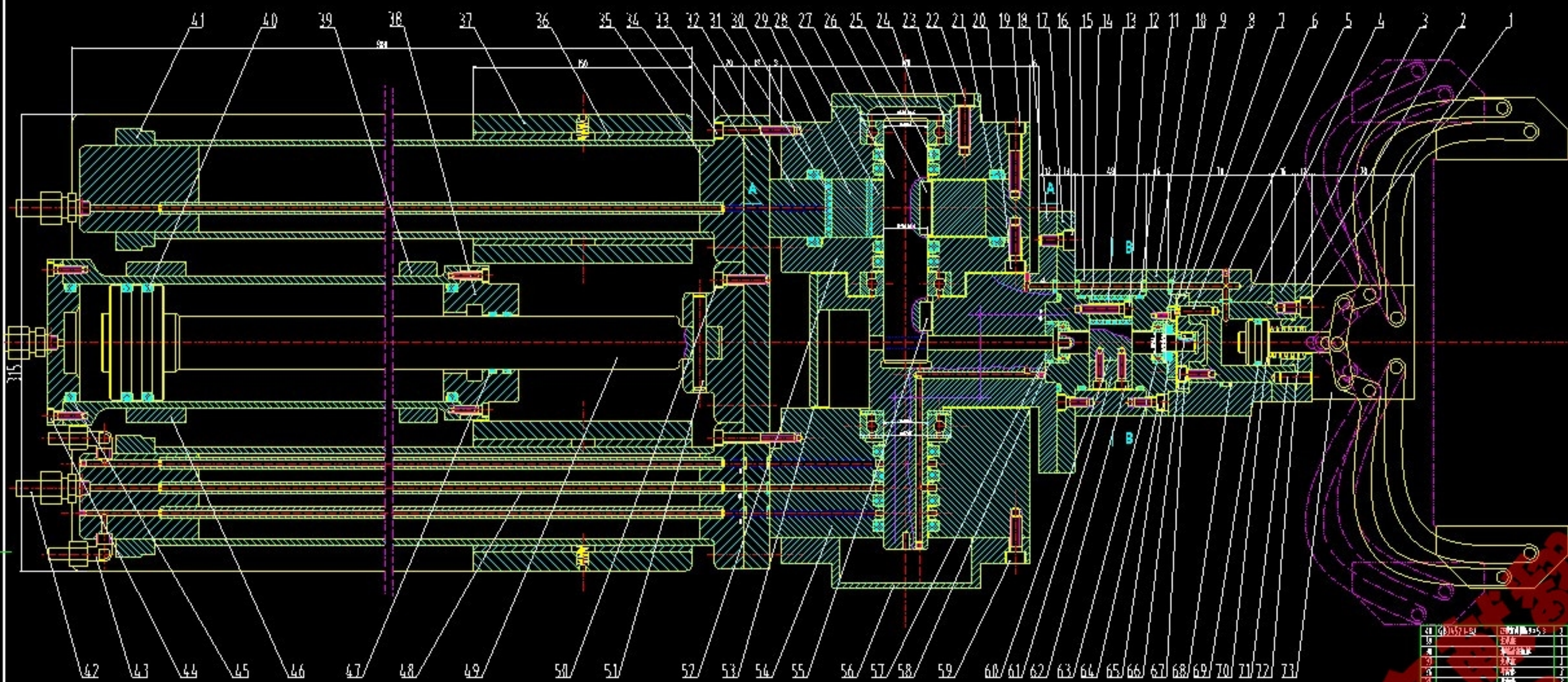


名称	修改日期	类型	大小
 机械手外观图三维	2017/9/8 17:21	文件夹	
 机身装配图.dwg	2006/6/12 9:38	AutoCAD 图形	221 KB
 手臂装配图.dwg	2006/6/12 10:04	AutoCAD 图形	391 KB
 液压图.dwg	2006/6/16 14:50	AutoCAD 图形	66 KB
 油缸.dwg	2006/6/13 1:42	AutoCAD 图形	51 KB
 油缸2.dwg	2006/6/13 1:33	AutoCAD 图形	47 KB
 (韩) 南华大学开题报告.doc	2006/6/8 10:13	Microsoft Word ...	26 KB
 毕业设计说明书(韩).doc	2006/6/16 14:35	Microsoft Word ...	848 KB
 论文-R175型柴油机机体加工自动线上用...	2006/6/17 20:58	Microsoft Word ...	112 KB
 方案图.bmp	2006/5/9 19:43	图片文件(.bmp)	149 KB
 方案图2.bmp	2006/6/4 16:54	图片文件(.bmp)	417 KB
 夹持.bmp	2006/6/8 22:03	图片文件(.bmp)	115 KB
 受力简图.bmp	2006/6/15 10:27	图片文件(.bmp)	393 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB
 机身明细表.txt	2006/5/26 20:35	文本文档	6 KB

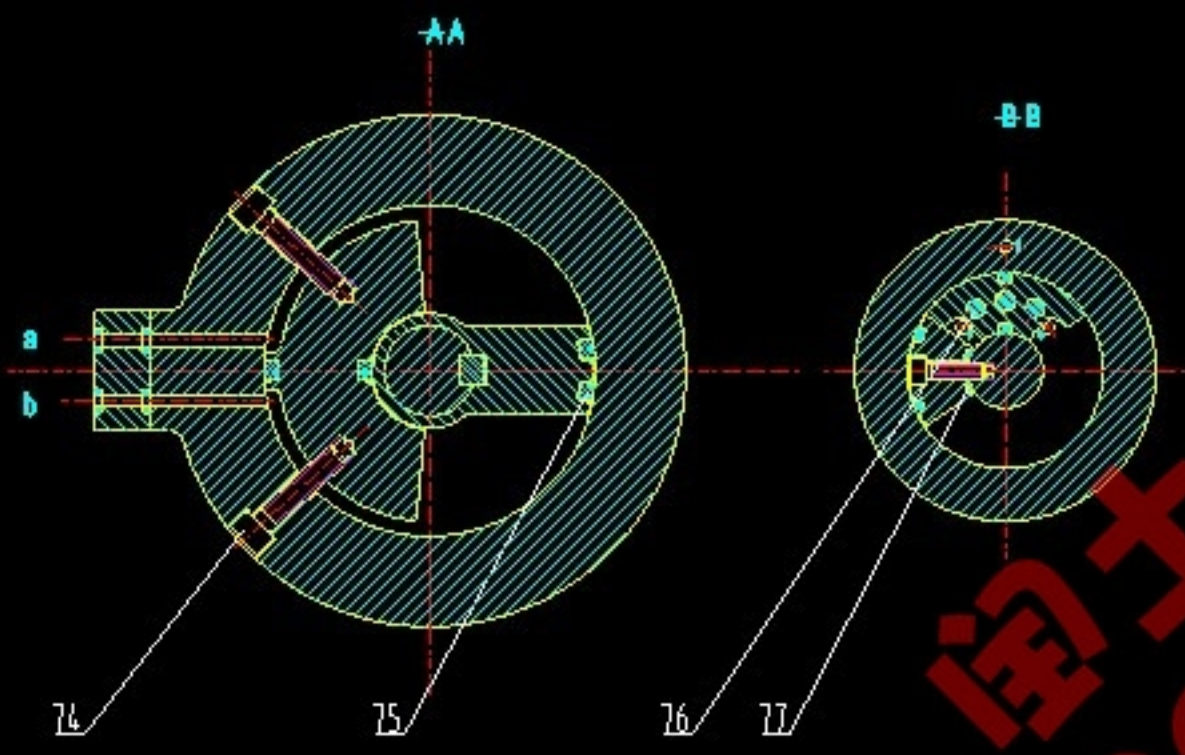


技术要求

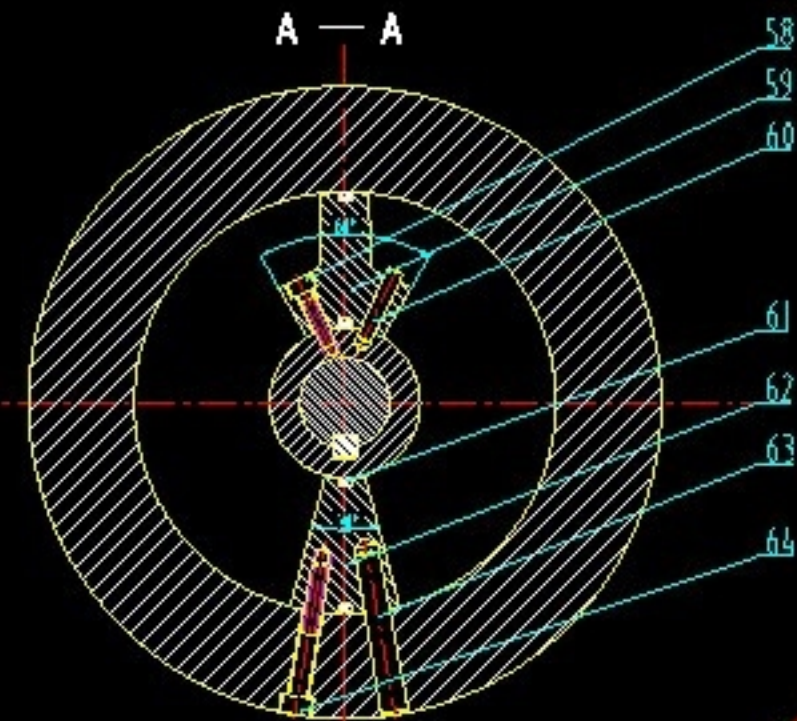
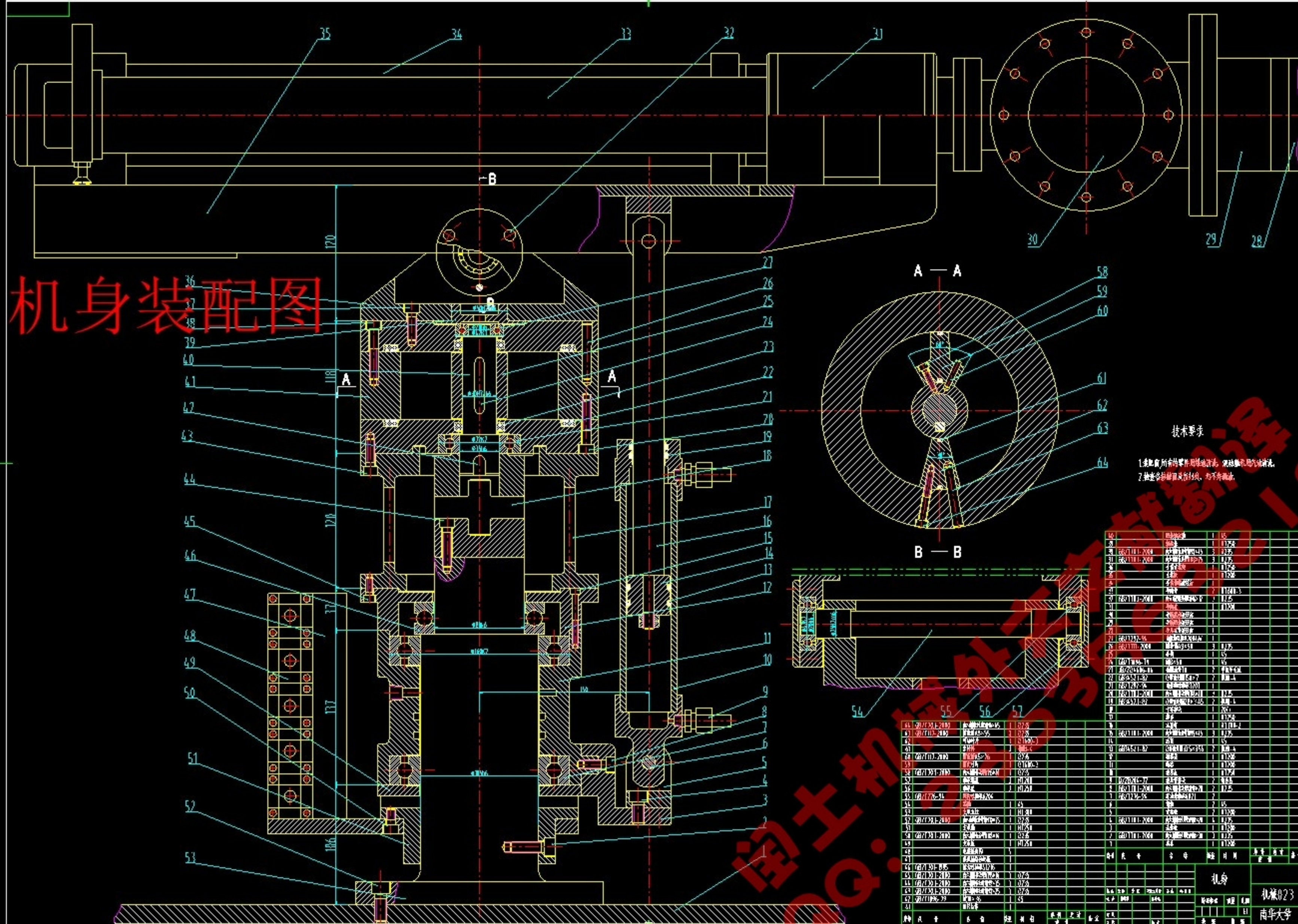
1. 装配前, 所有的零件用煤油清洗, 滚动轴承用汽油清洗。
2. 检查各接触面及密封处, 均不得有油污。

序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
1	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
2	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
3	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
4	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
5	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
6	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
7	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
8	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
9	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
10	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
11	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
12	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
13	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
14	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
15	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
16	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
17	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
18	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
19	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
20	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
21	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
22	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
23	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
24	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
25	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
26	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
27	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
28	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
29	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
30	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
31	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
32	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
33	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
34	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
35	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
36	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
37	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
38	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
39	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
40	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
41	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
42	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
43	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
44	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
45	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
46	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
47	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
48	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
49	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
50	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
51	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
52	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
53	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
54	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
55	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
56	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
57	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
58	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
59	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
60	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
61	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
62	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
63	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
64	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
65	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
66	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
67	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
68	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
69	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
70	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
71	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
72	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	
73	GB/T1107-2006	轴	1	1:1	45	

手臂装配图



机身装配图

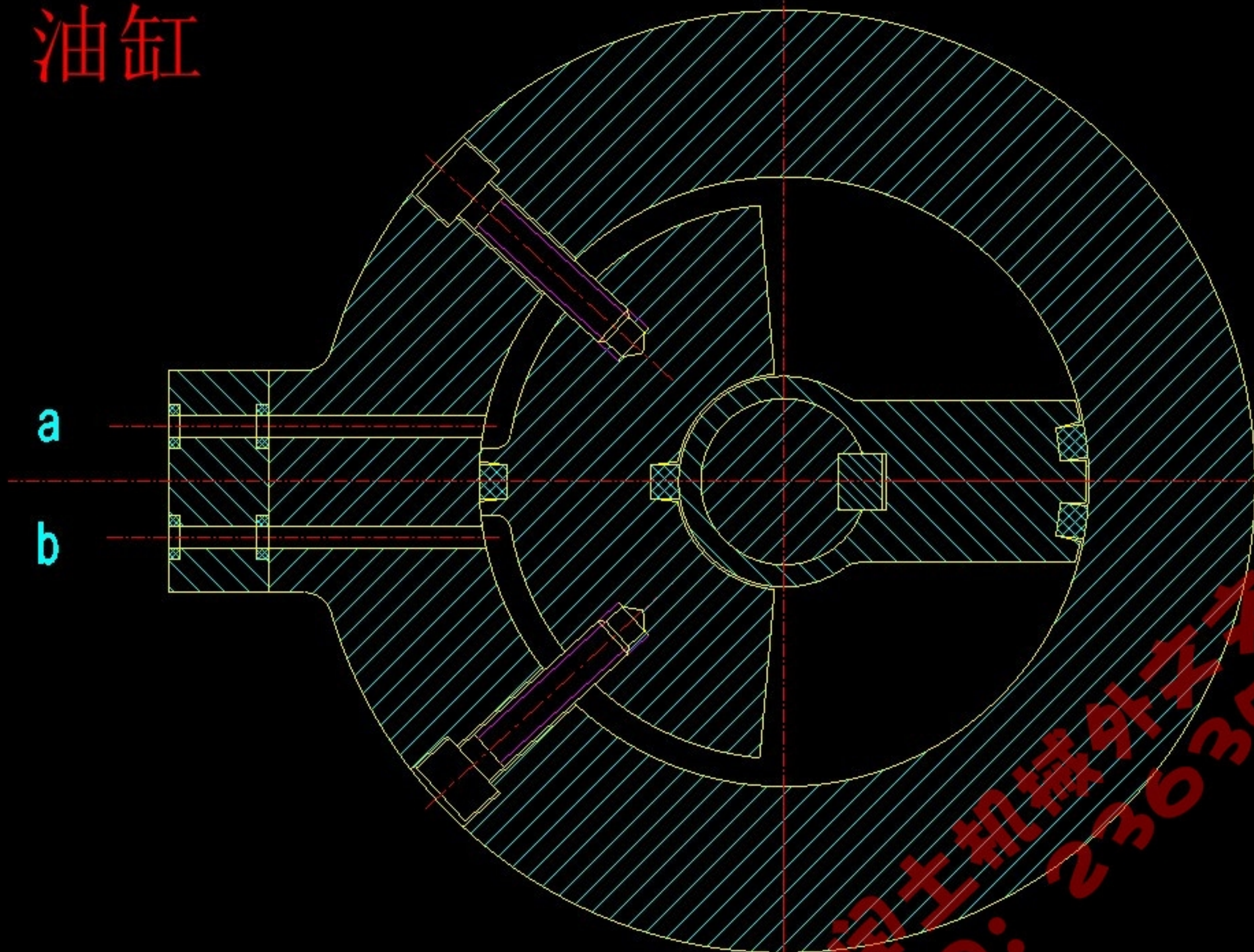


技术要求

1. 装配前所有的零件用煤油清洗，装配后用汽油清洗。
2. 检查各轴颈圆度及锥度，如不合格，不予装配。

序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
2	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
3	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
4	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
5	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
6	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
7	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
8	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
9	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
10	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
11	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
12	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
13	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
14	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
15	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
16	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
17	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
18	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
19	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
20	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
21	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
22	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
23	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
24	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
25	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
26	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
27	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
28	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
29	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
30	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
31	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
32	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
33	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
34	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
35	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
36	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
37	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
38	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
39	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
40	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
41	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
42	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
43	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
44	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
45	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
46	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
47	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
48	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
49	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
50	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
51	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
52	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
53	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
54	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
55	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
56	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
57	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
58	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
59	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
60	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
61	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
62	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
63	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	
64	GB/T 1111-2001	螺栓 M10×100	1	1:1	

油缸

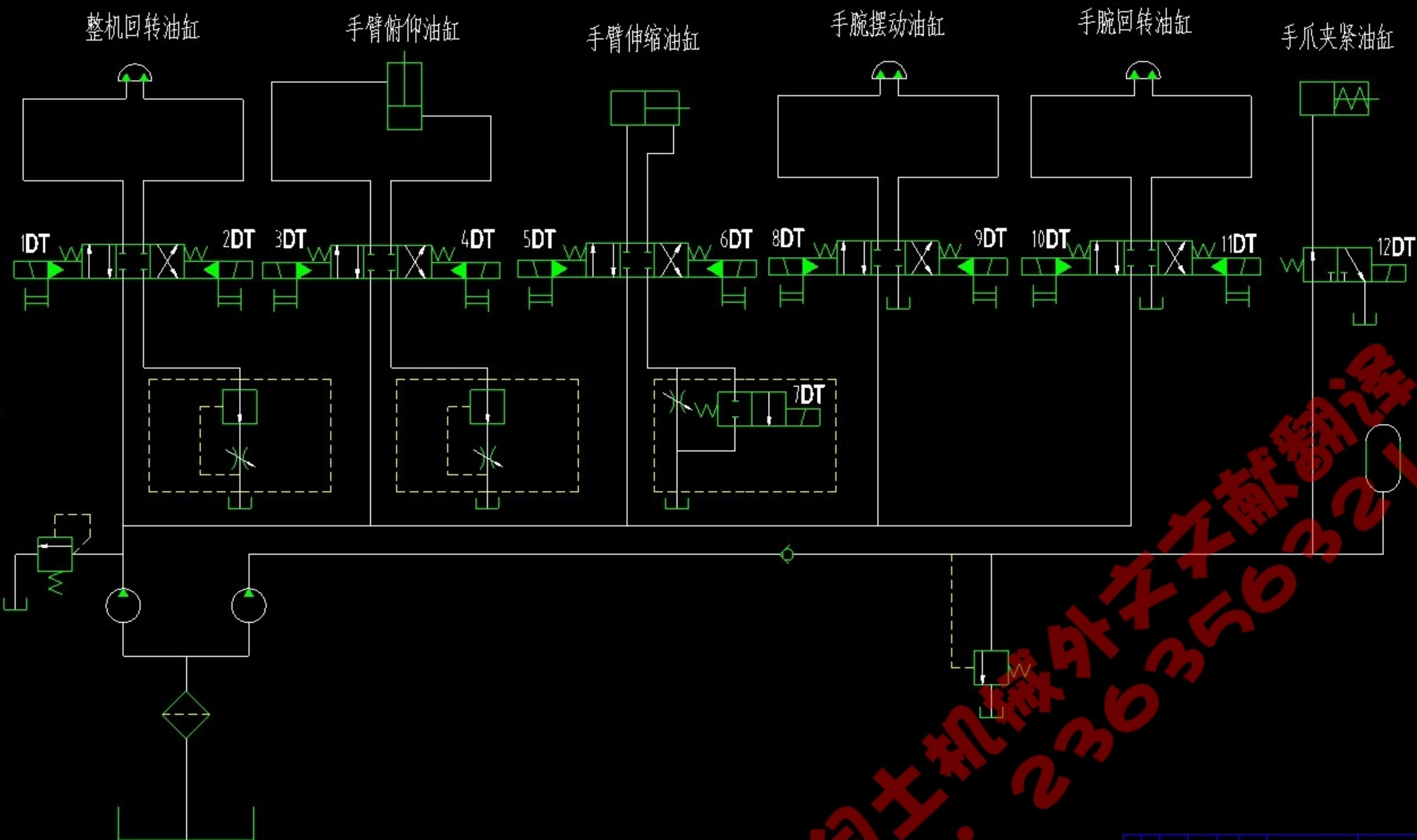


QQ: 2363563210
设计机械外文文献翻译



国士机械外文文献翻译
236356321

油缸2



液压图

						机械手液压系统图		
设计	审核	制图	校对	审核	日期	阶段	数量	比例
日期	材料	规格	数量	备注	比例	图号	图名	图例
1.5						头	数	数