



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 823—2012

烧 结 钨 板 坯

Sintered tungsten plate blank

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
烧结钨板坯

YS/T 823—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2013年3月第一版

*

书号: 155066·2-24410

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西部金属材料股份有限公司、苏州先端稀有金属有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:淡新国、邓自南、李坚、郭让民、张宪铭、丁旭。

烧 结 钨 板 坯

1 范围

本标准规定了烧结钨板坯产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)。

本标准适用于通过粉末冶金方法生产的轧制用钨板坯产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3458—2006 钨粉

GB/T 3875—2006 钨板

GB/T 4196 钨、钼条密度测定方法

GB/T 4197 钨、钼及其合金的烧结坯条、棒材晶粒度测试方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

3 要求

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格见表1。

表 1

牌号	供应状态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
BPW	烧结状态(Sh)	20~50	50~400	150~500
注: Sh代表烧结。				

3.2 标记示例

用FW-1粉制造的烧结态板坯,厚度22mm、宽度95mm、长度185mm的钨板,标记为:

YS/T 823 FW-1-BPW-Sh-22×95×185

3.3 化学成分

产品中C、N、O三种杂质元素含量应符合GB/T 3875—2006中W1牌号的要求,其他杂质元素含量应符合GB/T 3458—2006中FW-1牌号的要求。

3.4 尺寸及其允许偏差

3.4.1 产品的尺寸及其允许偏差应符合表2的规定。