

ICS 01.040.37
N 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 10972—2002
代替 GB/T 10972—1989

彩色负片冲洗机

Color film processor

2002-10-08 发布

2003-10-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10972—1989《彩色负片冲洗机》的修订。

在修订本标准的过程中,主要依据有关国家标准增加有关技术采用的相关内容及国家标准对电气安全性能方面的强制性要求,以使标准的技术指标具有技术先进性和合理性,促进产品质量的提高,既符合生产实际,又能满足客户的使用要求。

本标准与 GB/T 10972—1989 在以下主要技术内容上有所改变。

——本标准将彩色负片冲洗工艺要求改为按采用执行冲洗工艺要求的规定,主要考虑冲洗工艺技术性能的发展而不影响标准的完整性。

——本标准 4.15.3 对地泄漏电流改为不大于 3.5 mA,而不是 GB/T 10972—1989 中 4.12.3 所规定的不大于 1 mA。主要依据 GB 4943—2001 中 5.2 的要求。

——GB/T 10972—1989 中 4.12.2 所规定的不小于 2 M Ω ,改为 4.20 接地性能。

——本标准增加了 4.14 冲洗能力、4.16 危险标志、4.17 抗干扰、4.18 数据保护、4.19 插头插座、电源线、4.20 接地性能等技术要求与试验方法这些内容,而 GB/T 10972—1989 无此内容。

本标准自实施之日起代替 GB/T 10972—1989。

本标准由全国照相机机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:杭州照相机机械研究所。

本标准主要起草人:冯关森、葛世清。

彩色负片冲洗机

1 范围

本标准规定了彩色负片冲洗机的术语、技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于自动控制的彩色负片冲洗机。

其他负片冲洗机可参照采用。

2 引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB 1002 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB 2099.1 家用和类似用途插头插座 第一部分:通用要求

GB 4943 信息技术设备的安全(GB 4943—2001,idt IEC 60950:1999)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 8250.7 照相机械包装、运输、贮存条件及试验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1

冲洗工艺 procedure of process

各种彩色负片冲洗的具体工序过程。其基本内容由冲洗各工序的时间和温度等组成。

3.2

彩色负片控制条 control strip of color film

用于测试彩色负片冲洗质量的预置标准曝光的彩色负片条。

4 技术要求

4.1 外观

4.1.1 应无明显凹凸不平现象。

4.1.2 油漆、喷塑应无明显不均匀、流漆、脱漆、漏漆、脱塑、漏喷、划伤等缺陷。

4.1.3 电镀件镀层无明显脱落、裂纹、擦伤、划痕等缺陷。

4.1.4 标志必须清晰易懂，醒目牢固，经久耐用，无卷曲现象。

4.2 防锈、防腐蚀

冲洗机的制作材料应能防锈或作防锈处理，各液槽的材料应能耐冲洗液的腐蚀。

4.3 渗漏

液槽及管道系统不允许有渗漏现象。

4.4 升温时间