



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 648—2017

非连续累计自动衡器 (累计料斗秤)

**Discontinuous Totalizing Automatic Weighing Instruments
(Totalizing Hopper Weighers)**

2017-09-26 发布

2018-03-26 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

非连续累计自动衡器
(累计料斗秤) 检定规程
Verification Regulation of Discontinuous
Totalizing Automatic Weighing Instruments
(Totalizing Hopper Weighers)

JJG 648—2017
代替 JJG 648—1996
检定部分

归口单位：全国衡器计量技术委员会

主要起草单位：青岛市计量技术研究院

中国计量科学研究院

北京市计量检测科学研究院

山东博硕电子有限公司

参加起草单位：济南金钟电子衡器股份有限公司

青岛贝士特电气有限公司

本规程委托全国衡器计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

王均国（青岛市计量技术研究院）

于旭光（青岛市计量技术研究院）

钟瑞麟（中国计量科学研究院）

刘 伟（北京市计量检测科学研究院）

黄香亭（山东博硕电子有限公司）

参加起草人：

范韶辰（济南金钟电子衡器股份有限公司）

林 栋（青岛贝士特电气有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
4 概述	(2)
5 计量性能要求	(2)
5.1 准确度等级	(2)
5.2 最大允许误差	(3)
5.3 分度值的形式	(3)
5.4 累计分度值	(3)
5.5 最小累计载荷值	(3)
5.6 多个指示装置的一致性	(4)
6 通用技术要求	(4)
6.1 检定适用性	(4)
6.2 操作的安全性	(4)
6.3 置零准确度	(4)
6.4 说明性标志	(4)
6.5 检定标记	(5)
7 计量器具控制	(6)
7.1 检定条件	(6)
7.2 检定项目	(10)
7.3 检定方法	(10)
7.4 检定结果的处理	(12)
7.5 检定周期	(12)
附录 A 分离检定法的检定记录格式 (推荐性)	(13)
附录 B 集成检定法的检定记录格式 (推荐性)	(14)
附录 C 检定证书内页格式 (推荐性)	(16)
附录 D 检定结果通知书内页格式 (推荐性)	(17)

引 言

本规程参照国际建议 OIML R107-1 2007 (E) 《非连续累计自动衡器（累计料斗秤） 第 1 部分：计量和技术要求 试验》，对 JJG 648—1996 《非连续累计自动衡器》检定规程进行修订，并结合我国非连续累计自动衡器（累计料斗秤）检定的实际情况，保留了 JJG 648—1996 中行之有效的内容。在编制格式上执行了 JJF 1002—2010 《国家计量检定规程编写规则》。

与 JJG 648—1996 相比，除编辑性修改外，本规程主要技术变化如下：

——规程的名称改为“非连续累计自动衡器（累计料斗秤）”，这一名称与 OIML R107 一致；

——明确了本规程仅适用于非连续累计自动衡器（累计料斗秤）的首次检定、后续检定以及使用中检查，不适用非连续累计自动衡器（累计料斗秤）的型式评价；

——删除了型式评价的要求和型式评价的表格，这些内容列入 JJF 1639—2017 《非连续累计自动衡器（累计料斗秤）型式评价大纲》；

——仅选用了部分适用于检定的术语；

——本规程中的静态称量指的是作为控制衡器使用时的要求；

——细化了首次检定、后续检定和使用中检查的内容，增加了检定项目一览表；

——增加了对电子印封装置的要求；

——增加了附录 A、B 检定记录格式，附录 C 检定证书内页格式和附录 D 检定结果通知书内页格式。

本规程的历次版本发布情况为：

——JJG 648—1996；

——JJG 648—1990。

非连续累计自动衡器 (累计料斗秤)检定规程

1 范围

本规程适用于非连续累计自动衡器（以下简称“累计料斗秤”）的首次检定、后续检定和使用中检查。

本规程不适用于以下类型的累计料斗秤：

——“动态称量”的累计料斗秤；

——由多个称量周期乘以预设恒定载荷的质量得到累计散状载荷的累计料斗秤。

2 引用文件

本规程引用了下列文件：

JJG 99 砝码

JJF 1181—2007 衡器计量名词术语及定义

OIML R107-1 2007 (E) 非连续累计自动衡器（累计料斗秤） 第1部分：计量和技术要求 试验 (Discontinuous totalizing automatic weighing instruments (Totalizing hopper weighers) —Part 1: Metrological and technical requirements-tests)

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 术语和计量单位

3.1 术语

本规程中所用的术语与 JJF 1181—2007《衡器计量名词术语及定义》相一致，为使用方便和便于理解特引用了部分术语，并增加了仅适用于本规程的专用术语。

3.1.1 非连续累计自动衡器（累计料斗秤） discontinuous totalizing automatic weighing instruments (totalizing hopper weighers)

通过把一批散料分成若干份分离的载荷，依次确定每份分离载荷的质量，累计其称量结果，并将分离载荷卸出，以得到该批散状物料总量的一种自动衡器。

3.1.2 累计装置 totalization device

累计料斗秤中，计算连续称量并卸出的载荷总量的装置。

3.1.3 累计分度值 (d_t) totalization scale interval (d_t)

累计料斗秤主累计指示装置的分度值。

3.1.4 控制分度值 (d) control scale interval (d)

累计料斗秤控制指示装置的分度值。

3.1.5 称量周期 weighing cycle

累计料斗秤的称量操作过程包括如下程序：