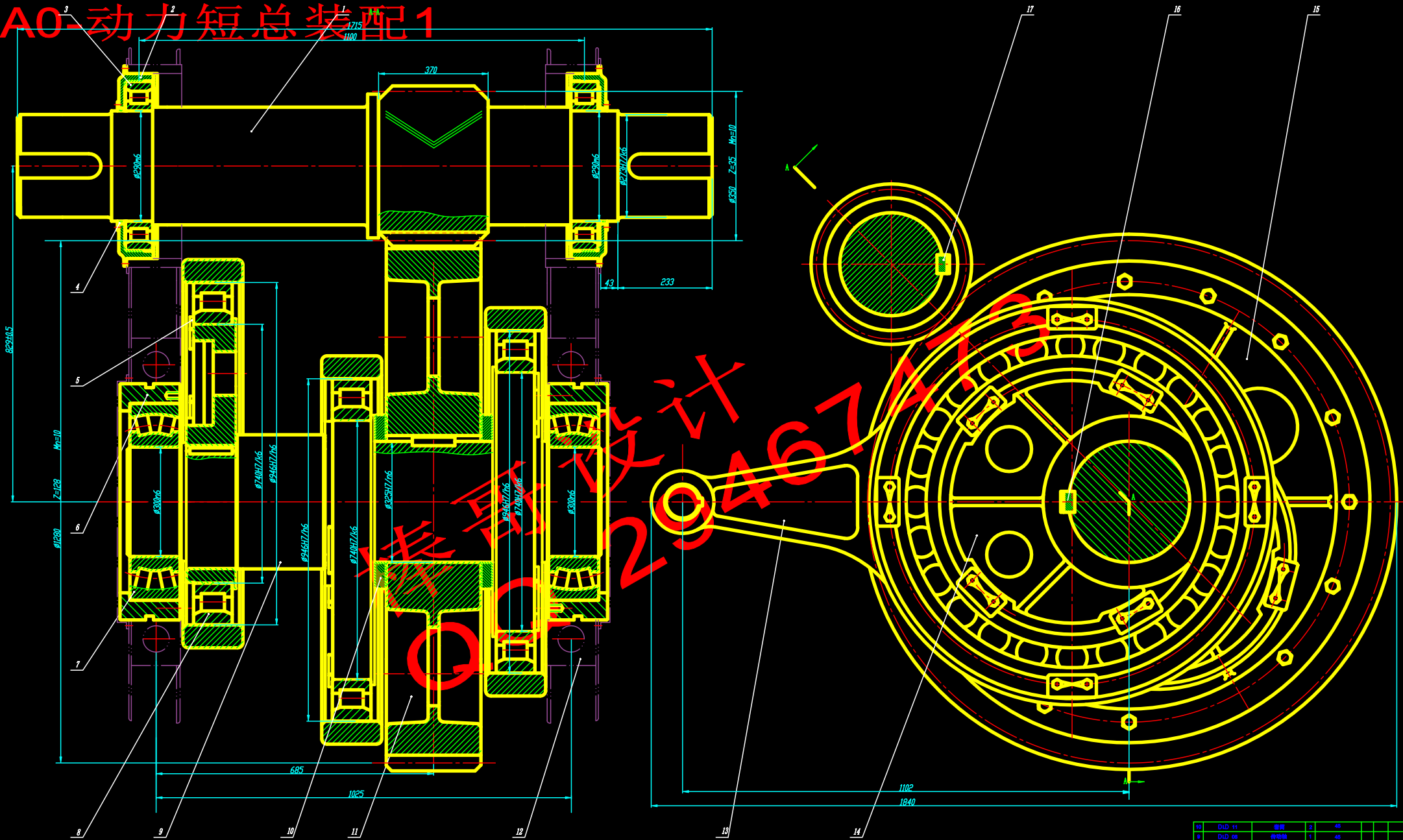


A0-动力短总装配1



技术要求:

- 装配时对各零件的轴向尺寸进行检验, 保证缸间距;
- 偏心轮内孔与轴的过盈量保持在0.19-0.17之间;
- 轮毂内孔与轴的过盈量保持在0.17-0.21之间。

17	GB/T1096-1979	销2x12	2	45			外购
18 <th>GB/T1096-1979</th> <th>销7x4x36</th> <th>4</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	GB/T1096-1979	销7x4x36	4	45			外购
19 <th>D1D 10</th> <th>销轴</th> <th>1</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 10	销轴	1	45			外购
14 <th>D1D 09</th> <th>偏心轮</th> <th>3</th> <th>Q235A</th> <th></th> <th></th> <th></th>	D1D 09	偏心轮	3	Q235A			
13 <th>D1D 08</th> <th>连杆</th> <th>3</th> <th>ZT560</th> <th></th> <th></th> <th></th>	D1D 08	连杆	3	ZT560			
12 <th>BK</th> <th>泵头</th> <th>1</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	BK	泵头	1				
11 <th>D1D 07</th> <th>大齿轮</th> <th>1</th> <th>硬钢铸钢</th> <th></th> <th></th> <th></th>	D1D 07	大齿轮	1	硬钢铸钢			
10 <th>GB/T1096-1979</th> <th>销2x12</th> <th>2</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	GB/T1096-1979	销2x12	2	45			外购
9 <th>GB/T1096-1979</th> <th>销7x4x36</th> <th>4</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	GB/T1096-1979	销7x4x36	4	45			外购
8 <th>D1D 08</th> <th>连杆</th> <th>1</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 08	连杆	1	45			外购
7 <th>GB/T1096-1979</th> <th>销轴</th> <th>2</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	GB/T1096-1979	销轴	2	45			外购
6 <th>D1D 05</th> <th>双列向心球轴承</th> <th>2</th> <th>GC15</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 05	双列向心球轴承	2	GC15			外购
5 <th>D1D 04</th> <th>双列向心球轴承</th> <th>2</th> <th>GC15</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 04	双列向心球轴承	2	GC15			外购
4 <th>D1D 03</th> <th>双列向心球轴承</th> <th>2</th> <th>GC15</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 03	双列向心球轴承	2	GC15			外购
3 <th>GB/T1096-1979</th> <th>销2x12</th> <th>2</th> <th>45</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	GB/T1096-1979	销2x12	2	45			外购
2 <th>D1D 02</th> <th>双列向心球轴承</th> <th>2</th> <th>GC15</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 02	双列向心球轴承	2	GC15			外购
1 <th>D1D 01</th> <th>双列向心球轴承</th> <th>2</th> <th>GC15</th> <th></th> <th></th> <th>外购</th>	D1D 01	双列向心球轴承	2	GC15			外购

动力端总成

山东建筑大学

机械工程学院

113

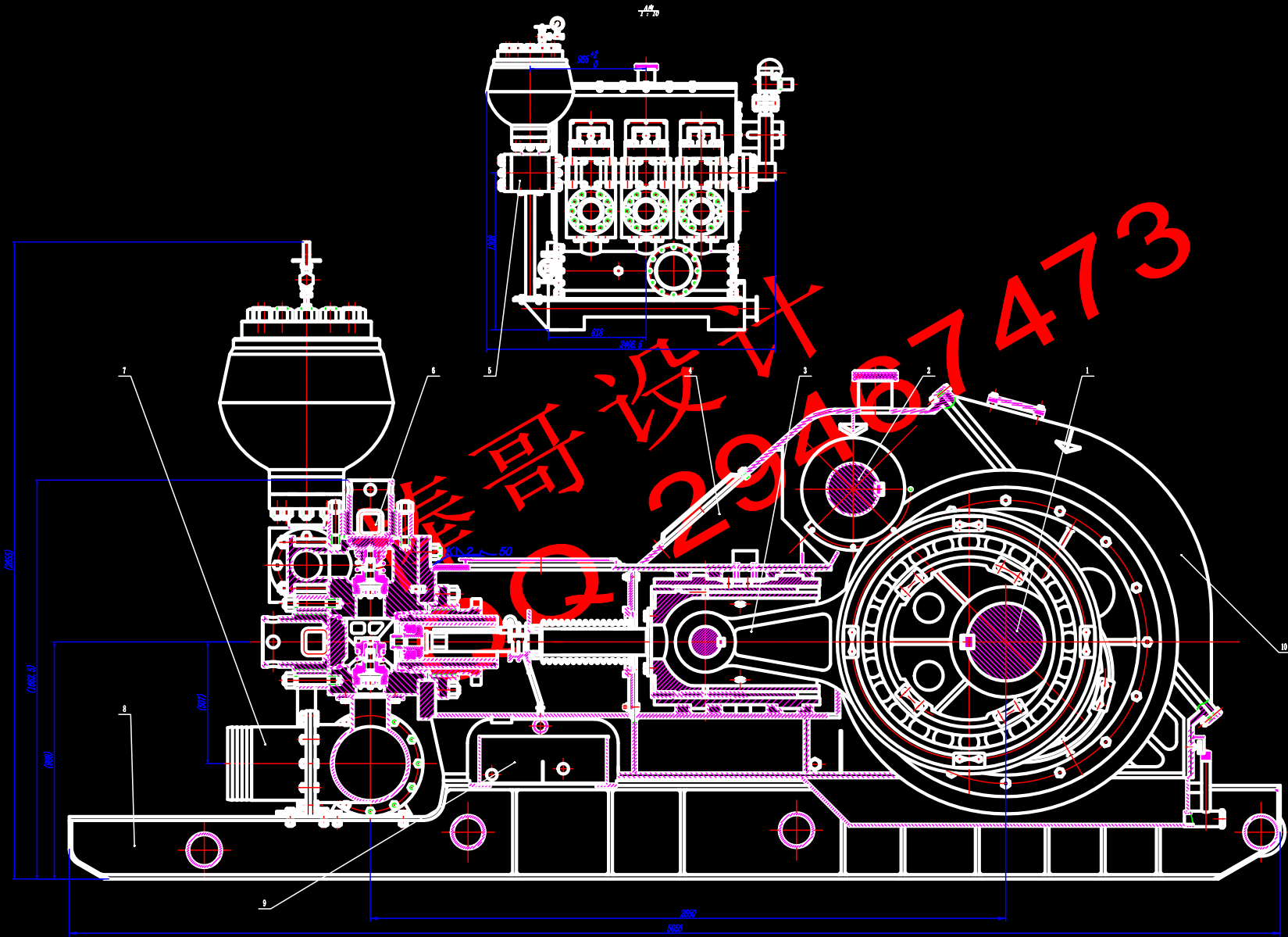
机械工程学院

113

机械工程学院

113

A0-泥浆泵总成1



- 技术要求:
1. 设计制造时对各零件进行检验。
 2. 翻砂加工执行GB/T1228-1991的规定。
 3. 图纸中所有未注公差尺寸, 均按GB/T1800.4-1999的规定。
 4. 导板与十字头滑板的侧隙控制在0.25-0.45之间, 且接触面积均匀。
 5. 装配时, 缸套、活塞杆、十字头轴线的直线度应为0.5以下。
 6. 润滑油、冬季用90#轻压工业齿轮油, 夏季用150#轻压工业齿轮油, 润滑油量按0.35-0.4升/KW加注, 控制在250-300升范围内。
 7. 齿轮啮合面检查, 齿面高方向接触为35%;
 8. 子压空气包充氮气或空气, 严禁充氧气, 充气压力为最高工作压力的20%-25%。
 9. 如果用链条驱动时, 应用专用油泵, 润滑油系统加注润滑油。

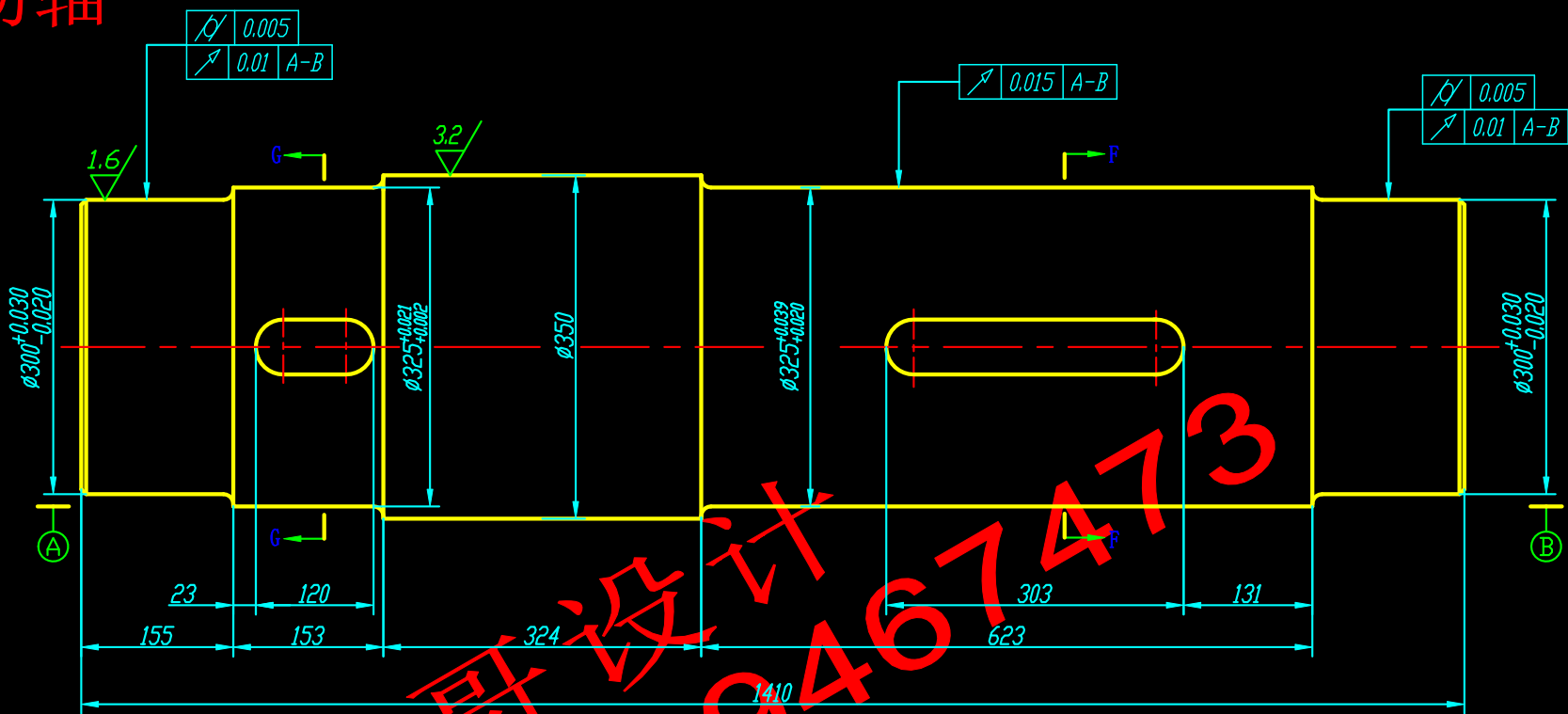
- 总图技术要求:
1. 类型: 卧式三缸单作用
 2. 输入功率: 956千瓦
 3. 齿轮传动比: $i=128/35=3.657$
 4. 主动轴额定转速: 437.77转/分
 5. 两孔直径: 90
 6. 吸入管直径: 305
 7. 排出管直径: 123
 8. 外形尺寸 (长*宽*高): 9050*2406*5265
 9. 总质量 (包括皮带轮、子压空气包和喷淋系统时) 22300Kg, (不包括皮带轮、子压空气包和喷淋系统时) 20300 Kg。
- 在泥浆比重为1:1, 海拔500米以下可以自然吸入, 不许可备注泵。

参数表:

N=956KW (1300HP) S=305		n=120冲/分							
排油后转速		冲/分		排量 (升/秒)					
转/分	冲/分	Φ130	Φ140	Φ150	Φ160	Φ170	Φ180	Φ190	
1500	120	24.28	28.16	32.32	36.78	41.52	46.54	51.86	
1400	112	22.60	26.28	30.17	34.32	38.79	43.44	48.50	
1300	104	21.04	24.40	28.01	31.87	36.00	40.34	44.94	
1200	96	19.42	22.53	25.86	29.42	33.21	37.24	41.50	
1100	88	17.80	20.65	23.70	26.97	30.44	34.13	38.03	
1000	80	16.19	18.71	21.55	24.52	27.68	31.03	34.37	
N=735KW (1000HP)		27	24	21	18.5	16	14.5	13	
N=956KW (1300HP)		35	31	27	24	21	19	17	
		机械效率90%		容积效率100%					

4	3NB-1300	电动机	1	
5	3NB-1300	减速机	1	
6	3NB-1300	皮带轮	1	
7	3NB-1300	子压空气包	1	
8	3NB-1300	喷淋系统	3	
9	3NB-1300	皮带轮	1	
10	3NB-1300	子压空气包	1	
11	3NB-1300	喷淋系统	1	
12	3NB-1300	皮带轮	1	
13	3NB-1300	子压空气包	1	
14	3NB-1300	喷淋系统	1	
15	3NB-1300	皮带轮	1	
16	3NB-1300	子压空气包	1	
17	3NB-1300	喷淋系统	1	
18	3NB-1300	皮带轮	1	
19	3NB-1300	子压空气包	1	
20	3NB-1300	喷淋系统	1	
21	3NB-1300	皮带轮	1	
22	3NB-1300	子压空气包	1	
23	3NB-1300	喷淋系统	1	
24	3NB-1300	皮带轮	1	
25	3NB-1300	子压空气包	1	
26	3NB-1300	喷淋系统	1	
27	3NB-1300	皮带轮	1	
28	3NB-1300	子压空气包	1	
29	3NB-1300	喷淋系统	1	
30	3NB-1300	皮带轮	1	
31	3NB-1300	子压空气包	1	
32	3NB-1300	喷淋系统	1	
33	3NB-1300	皮带轮	1	
34	3NB-1300	子压空气包	1	
35	3NB-1300	喷淋系统	1	
36	3NB-1300	皮带轮	1	
37	3NB-1300	子压空气包	1	
38	3NB-1300	喷淋系统	1	
39	3NB-1300	皮带轮	1	
40	3NB-1300	子压空气包	1	
41	3NB-1300	喷淋系统	1	
42	3NB-1300	皮带轮	1	
43	3NB-1300	子压空气包	1	
44	3NB-1300	喷淋系统	1	
45	3NB-1300	皮带轮	1	
46	3NB-1300	子压空气包	1	
47	3NB-1300	喷淋系统	1	
48	3NB-1300	皮带轮	1	
49	3NB-1300	子压空气包	1	
50	3NB-1300	喷淋系统	1	
51	3NB-1300	皮带轮	1	
52	3NB-1300	子压空气包	1	
53	3NB-1300	喷淋系统	1	
54	3NB-1300	皮带轮	1	
55	3NB-1300	子压空气包	1	
56	3NB-1300	喷淋系统	1	
57	3NB-1300	皮带轮	1	
58	3NB-1300	子压空气包	1	
59	3NB-1300	喷淋系统	1	
60	3NB-1300	皮带轮	1	
61	3NB-1300	子压空气包	1	
62	3NB-1300	喷淋系统	1	
63	3NB-1300	皮带轮	1	
64	3NB-1300	子压空气包	1	
65	3NB-1300	喷淋系统	1	
66	3NB-1300	皮带轮	1	
67	3NB-1300	子压空气包	1	
68	3NB-1300	喷淋系统	1	
69	3NB-1300	皮带轮	1	
70	3NB-1300	子压空气包	1	
71	3NB-1300	喷淋系统	1	
72	3NB-1300	皮带轮	1	
73	3NB-1300	子压空气包	1	
74	3NB-1300	喷淋系统	1	
75	3NB-1300	皮带轮	1	
76	3NB-1300	子压空气包	1	
77	3NB-1300	喷淋系统	1	
78	3NB-1300	皮带轮	1	
79	3NB-1300	子压空气包	1	
80	3NB-1300	喷淋系统	1	
81	3NB-1300	皮带轮	1	
82	3NB-1300	子压空气包	1	
83	3NB-1300	喷淋系统	1	
84	3NB-1300	皮带轮	1	
85	3NB-1300	子压空气包	1	
86	3NB-1300	喷淋系统	1	
87	3NB-1300	皮带轮	1	
88	3NB-1300	子压空气包	1	
89	3NB-1300	喷淋系统	1	
90	3NB-1300	皮带轮	1	
91	3NB-1300	子压空气包	1	
92	3NB-1300	喷淋系统	1	
93	3NB-1300	皮带轮	1	
94	3NB-1300	子压空气包	1	
95	3NB-1300	喷淋系统	1	
96	3NB-1300	皮带轮	1	
97	3NB-1300	子压空气包	1	
98	3NB-1300	喷淋系统	1	
99	3NB-1300	皮带轮	1	
100	3NB-1300	子压空气包	1	
101	3NB-1300	喷淋系统	1	
102	3NB-1300	皮带轮	1	
103	3NB-1300	子压空气包	1	
104	3NB-1300	喷淋系统	1	
105	3NB-1300	皮带轮	1	
106	3NB-1300	子压空气包	1	
107	3NB-1300	喷淋系统	1	
108	3NB-1300	皮带轮	1	
109	3NB-1300	子压空气包	1	
110	3NB-1300	喷淋系统	1	
111	3NB-1300	皮带轮	1	
112	3NB-1300	子压空气包	1	
113	3NB-1300	喷淋系统	1	
114	3NB-1300	皮带轮	1	
115	3NB-1300	子压空气包	1	
116	3NB-1300	喷淋系统	1	
117	3NB-1300	皮带轮	1	
118	3NB-1300	子压空气包	1	
119	3NB-1300	喷淋系统	1	
120	3NB-1300	皮带轮	1	
121	3NB-1300	子压空气包	1	
122	3NB-1300	喷淋系统	1	
123	3NB-1300	皮带轮	1	
124	3NB-1300	子压空气包	1	
125	3NB-1300	喷淋系统	1	
126	3NB-1300	皮带轮	1	
127	3NB-1300	子压空气包	1	
128	3NB-1300	喷淋系统	1	
129	3NB-1300	皮带轮	1	
130	3NB-1300	子压空气包	1	
131	3NB-1300	喷淋系统	1	
132	3NB-1300	皮带轮	1	
133	3NB-1300	子压空气包	1	
134	3NB-1300	喷淋系统	1	
135	3NB-1300	皮带轮	1	
136	3NB-1300	子压空气包	1	
137	3NB-1300	喷淋系统	1	
138	3NB-1300	皮带轮	1	
139	3NB-1300	子压空气包	1	
140	3NB-1300	喷淋系统	1	
141	3NB-1300	皮带轮	1	
142	3NB-1300	子压空气包	1	
143	3NB-1300	喷淋系统	1	
144	3NB-1300	皮带轮	1	
145	3NB-1300	子压空气包	1	
146	3NB-1300	喷淋系统	1	
147	3NB-1300	皮带轮	1	
148	3NB-1300	子压空气包	1	
149	3NB-1300	喷淋系统	1	
150	3NB-1300	皮带轮	1	
151	3NB-1300	子压空气包	1	
152	3NB-1300	喷淋系统	1	
153	3NB-1300	皮带轮	1	
154	3NB-1300	子压空气包	1	
155	3NB-1300	喷淋系统	1	
156	3NB-1300	皮带轮	1	
157	3NB-1300	子压空气包	1	
158	3NB-1300	喷淋系统	1	
159	3NB-1300	皮带轮	1	
160	3NB-1300	子压空气包	1	
161	3NB-1300	喷淋系统	1	
162	3NB-1300	皮带轮	1	
163	3NB-1300	子压空气包	1	
164	3NB-1300	喷淋系统	1	
165	3NB-1300	皮带轮	1	
166	3NB-1300	子压空气包	1	
167	3NB-1300	喷淋系统	1	
168	3NB-1300	皮带轮	1	
169	3NB-1300	子压空气包	1	
170	3NB-1300	喷淋系统	1	
171	3NB-1300	皮带轮	1	
172	3NB-1300	子压空气包	1	
173	3NB-1300	喷淋系统	1	
174	3NB-1300	皮带轮	1	
175	3NB-1300	子压空气包	1	
176	3NB-1300	喷淋系统	1	
177	3NB-1300	皮带轮	1	
178	3NB-1300	子压空气包	1	
179	3NB-1300	喷淋系统	1	
180	3NB-1300	皮带轮	1	
181	3NB-1300	子压空气包	1	
182	3NB-1300	喷淋系统	1	
183	3NB-1300	皮带轮	1	
184	3NB-1300	子压空气包	1	
185	3NB-1300	喷淋系统	1	
186	3NB-1300	皮带轮	1	
187	3NB-1300	子压空气包	1	
188	3NB-1300	喷淋系统	1	
189	3NB-1300	皮带轮	1	
190	3NB-1300	子压空气包	1	
191	3NB-1300	喷淋系统	1	
192	3NB-1300	皮带轮	1	
193	3NB-1300	子压空气包	1	
194	3NB-1300	喷淋系统	1	
195	3NB-1300	皮带轮	1	
196	3NB-1300	子压空气包	1	
197	3NB-1300	喷淋系统	1	
198	3NB-1300	皮带轮	1	
199	3NB-1300	子压空气包	1	
200	3NB-1300	喷淋系统	1	
201	3NB-1300	皮带轮	1	
202	3NB-1300	子压空气包	1	
203	3NB-1300	喷淋系统	1	
204	3NB-1300	皮带轮	1	
205	3NB-1300	子压空气包	1	
206	3NB-1300	喷淋系统	1	
207	3NB-1300	皮带轮	1	
208	3NB-1300	子压空气包	1	
209	3NB-1300	喷淋系统	1	
210	3NB-1300	皮带轮	1	
211	3NB-1300	子压空气包	1	
212	3NB-1300	喷淋系统	1	
213	3NB-1300	皮带轮	1	
214	3NB-1300	子压空气包	1	
215	3NB-1300	喷淋系统	1	
216	3NB-1300	皮带轮	1	
217	3NB-1300	子压空气包	1	
218	3NB-1300	喷淋系统	1	
219	3NB-1300	皮带轮	1	
220	3NB-1300	子压空气包	1	
221	3NB-1300	喷淋系统	1	
222	3NB-1300	皮带轮	1	
223	3NB-1300	子压空气包	1	
224	3NB-1300	喷淋系统	1	
225	3NB-1300	皮带轮	1	
226	3NB-1300	子压空气包	1	
227	3NB-1300	喷淋系统	1	
228	3NB-1300	皮带轮	1	
229	3NB-1300	子压空气包	1	
230	3NB-1300	喷淋系统	1	
231	3NB-1300	皮带轮	1	
232	3NB-1300	子压空气包	1	
233	3NB-1300	喷淋系统	1	
234	3NB-1300	皮带轮	1	
235	3NB-1300	子压空气包	1	
236	3NB-1300	喷淋系统	1	
237	3NB-1300	皮带轮	1	
238	3NB-1300	子压空气包	1	
239	3NB-1300	喷淋系统	1	
240	3NB-1300	皮带轮	1	
241	3NB-1300	子压空气包	1	
242	3NB-1300	喷淋系统	1	
243	3NB-1300	皮带轮	1	
244	3NB-1300	子压空气包	1	
245	3NB-1300	喷淋系统	1	
246	3NB-1300	皮带轮	1	
247	3NB-1300	子压空气包	1	
248	3NB-1300	喷淋系统	1	
249	3NB-1300	皮带轮	1	
250	3NB-1300	子压空气包	1	
251	3NB-1300	喷淋系统	1	
252	3NB-1300	皮带轮	1	
253	3NB-1300	子压空气包	1	
254	3NB-1300	喷淋系统	1	
255	3NB-1300	皮带轮	1	
256	3NB-1300	子压空气包	1	
257	3NB-1300	喷淋系统	1	
258	3NB-1300	皮带轮	1	
259	3NB-1300	子压空气包	1	
260	3NB-1300	喷淋系统	1	
261	3NB-1300	皮带轮	1	
262	3NB-1300	子压空气包	1	
263	3NB-1300	喷淋系统	1	
264	3NB-1300	皮带轮	1	
265	3NB-1300	子压空气包	1	
266	3NB-1300	喷淋系统	1	
267	3NB-1300	皮带轮	1	
268	3NB-1300	子压空气包	1	
269	3NB-1300	喷淋系统	1	
270	3NB-1300	皮带轮	1	
271	3NB-1300	子压空气包	1	
272	3NB-1300	喷淋系统	1	
273	3NB-1300	皮带轮	1	
274	3NB-1300	子压空气包	1	
275	3NB-1300	喷淋系统	1	
276	3NB-1300	皮带轮	1	
277	3NB-1300	子压空气包	1	
278	3NB-1300	喷淋系统	1	
279	3NB-1300	皮带轮	1	
280	3NB-1300	子压空气包	1	
281	3NB-1300	喷淋系统	1	
282	3NB-1300	皮带轮	1	
283	3NB-1300	子压空气包	1	
284	3NB-1300	喷淋系统	1	
285	3NB-1300	皮带轮	1	
286	3NB-1300	子压空气包	1	
287	3NB-1300	喷淋系统	1	
288	3NB-1300	皮带轮	1	
289	3NB-1300	子压空气包	1	
290	3NB-1300	喷淋系统	1	
291	3NB-1300	皮带轮	1	
292	3NB-1300	子压空气包	1	
293	3NB-1300	喷淋系统	1	
294	3NB-1300	皮带轮	1	
295	3NB-1300	子压空气包	1	
296	3NB-1300	喷淋系统	1	
297	3NB-1300	皮带轮	1	
298	3NB-1300	子压空气包	1	
299	3NB-1300	喷淋系统	1	
300	3NB-1300	皮带轮	1	
301	3NB-1300	子压空气包	1	
302	3NB-1300	喷淋系统	1	
303	3NB-1300	皮带轮		

A3-被动轴



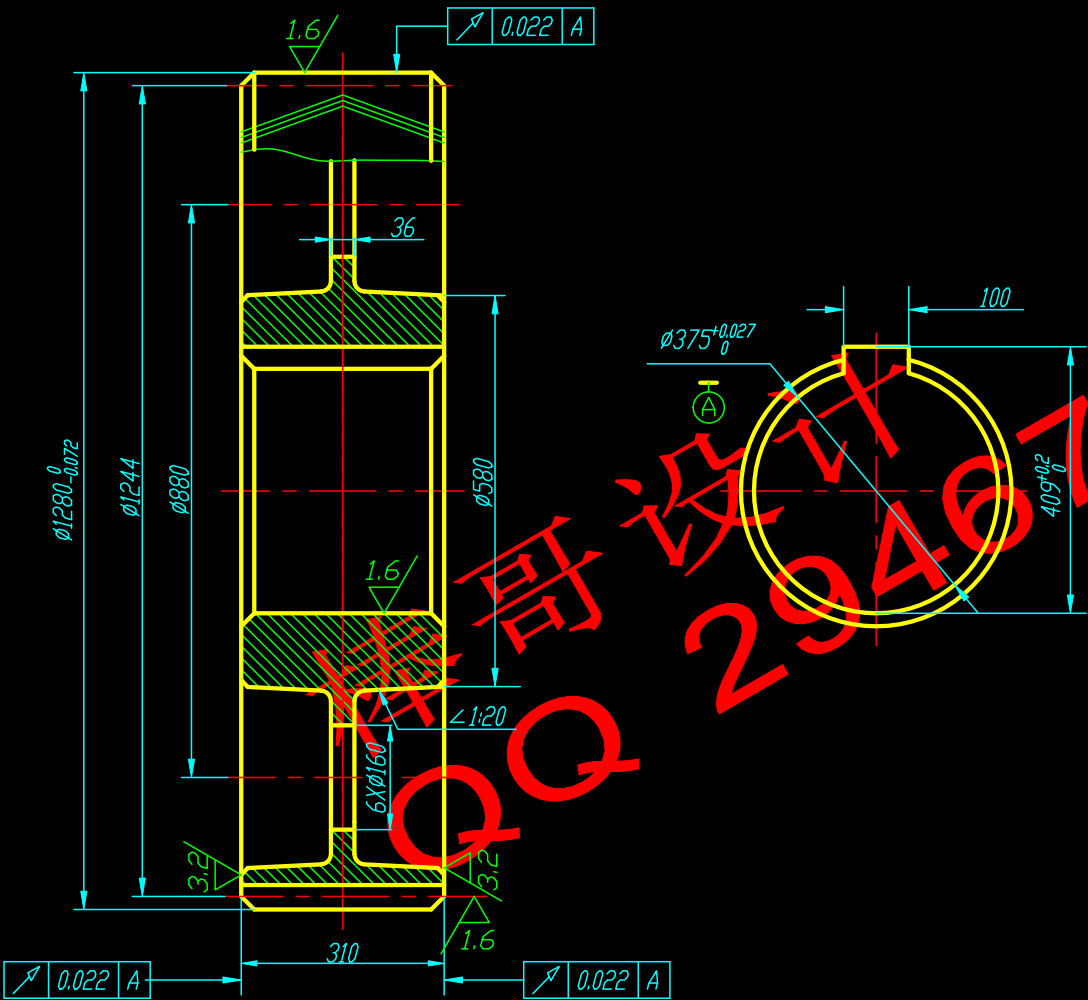
其余 $\nabla 6.4$

- 技术要求
- 未注倒角C5;
 - 未注圆角C10;
 - 调质220-250HBS。

					被动轴	山东建筑大学			
							数 量	重 量	比 例
							1		1:5
							共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	40Cr	DLD-06			
设 计		宋来兵							
制 图		宋来兵							
审 核									
			日期						

A3- 齿轮

其余 $\sqrt{6.4}$



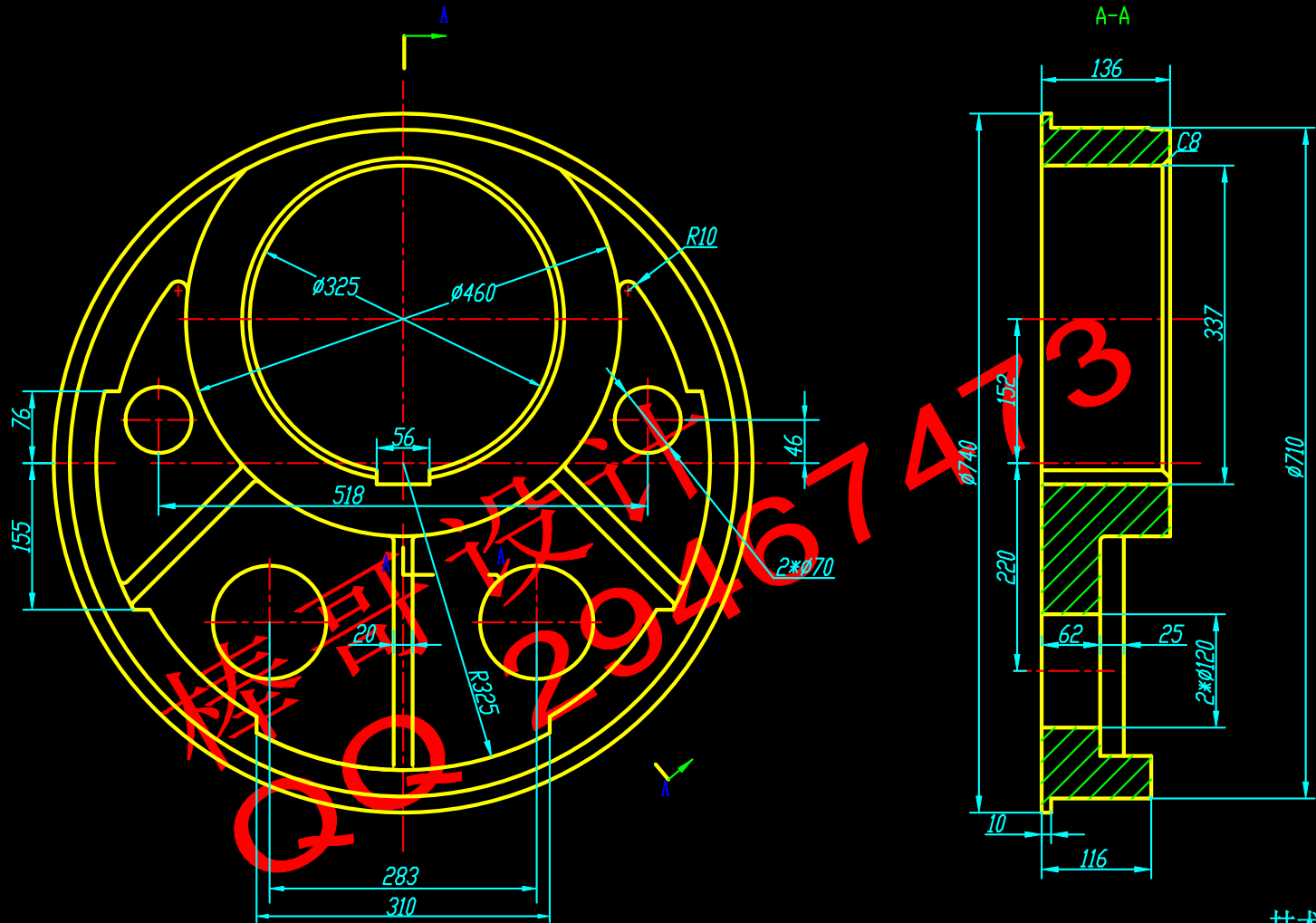
法向模数	m_n	10
齿数	Z	128
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_{an}^*	1
螺旋角	β	30°
全齿高	h	22.5
径向变位系数	x	-0.4
齿厚	$15.70_{-0.192}^{-0.064}$	
精度等级	7-FM	
齿轮副中心距及极限偏差	$a \pm f_p$	815 ± 0.5
配对齿轮	图号	DLD-01
	齿数	35
公差组	检验项目代号	公差或极限偏差值
I	F_p	0.112
II	$\pm f_{pt}$	0.028
III	f_f	0.026
IV	F_β	0.030

技术要求

- 1. 热处理调质，280-320HBS；
- 2. 未注圆角半径R10；
- 3. 未注倒角C10；
- 4. 清除毛刺。

					齿 轮	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:8
标记	处数	更改文件号	签字	日期	球墨铸铁	共 1 张		
设 计	宋来兵					第 1 张		
制 图	宋来兵							
审 核								
			日期			DLD-07		

A3-偏心轮



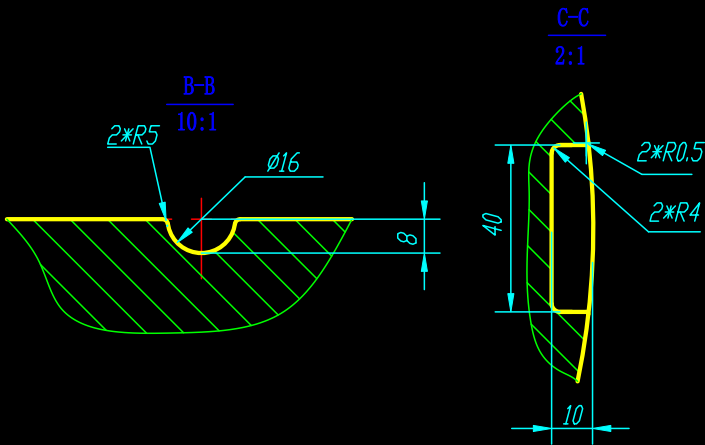
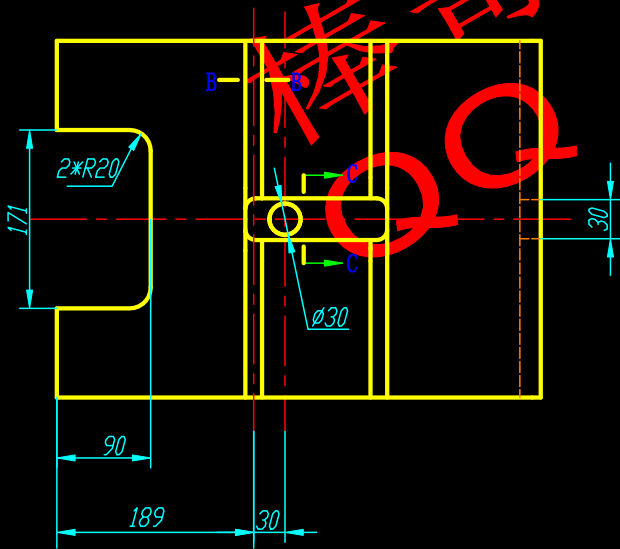
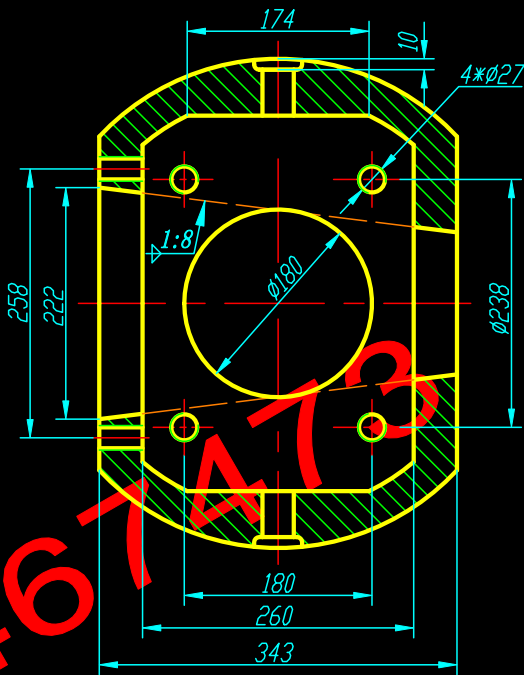
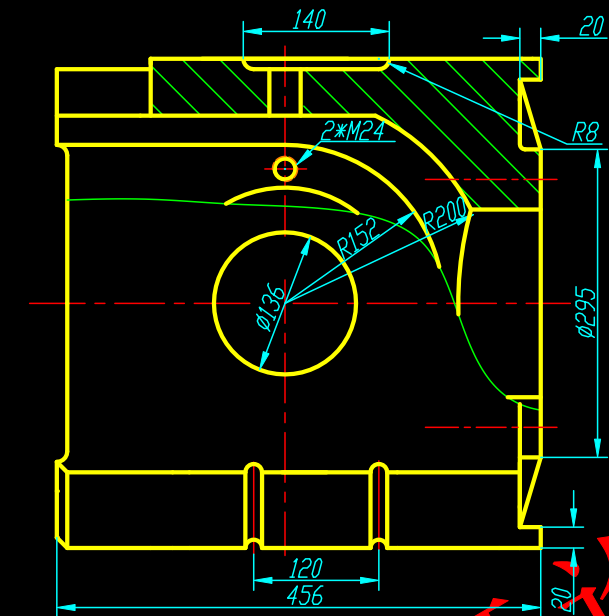
其余 $\frac{6.4}{\sqrt{\quad}}$

- 技术要求:
1. 未注倒角C1;
 2. 未注圆角R5。

					偏心轮	山东建筑大学			
							数 量	重 量	比 例
							1		1:5
							共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235A	DLD-09			
设 计	宋来兵								
制 图	宋来兵								
审 核									
			日期						

A3-十字头

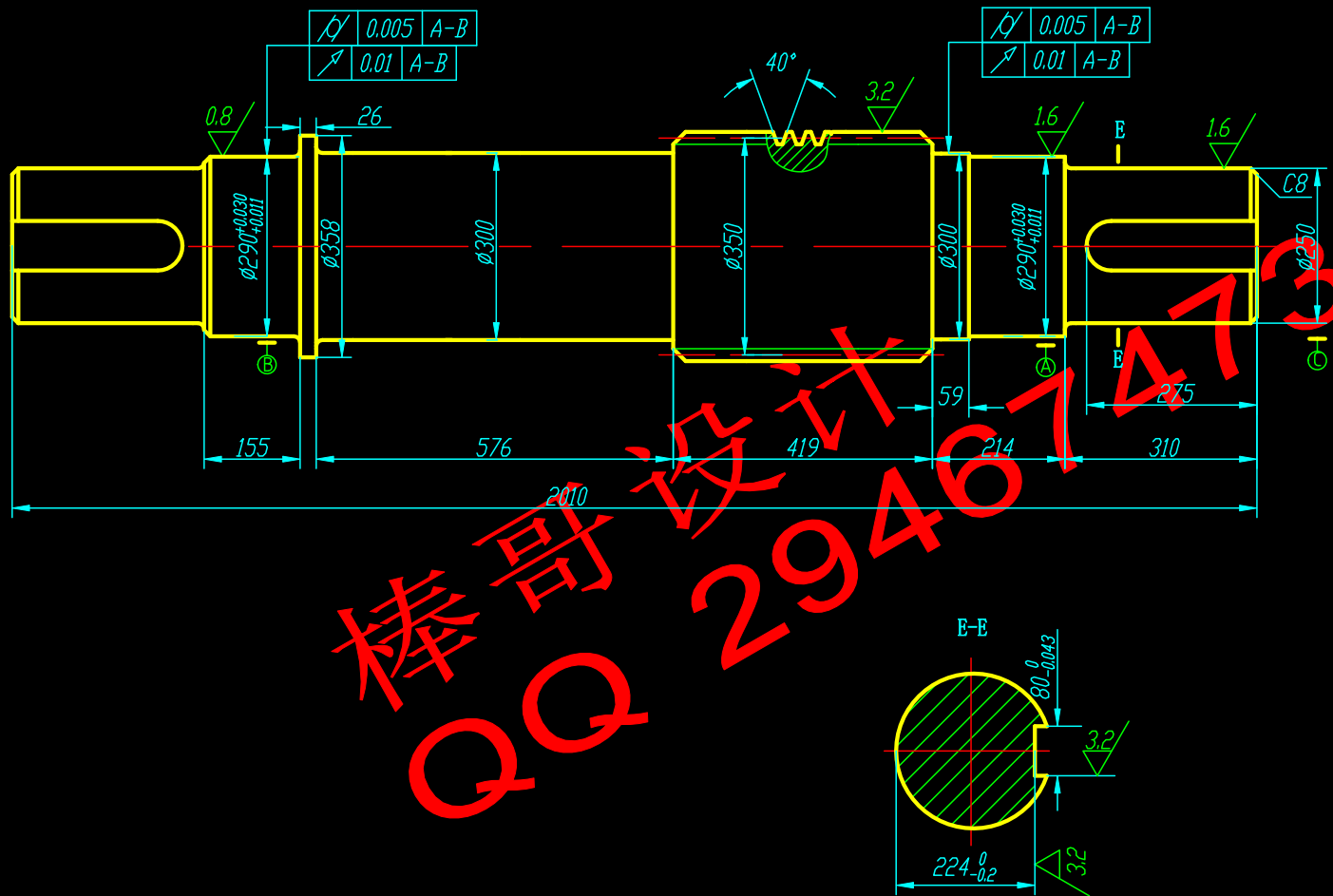
其余 $\frac{6.4}{\sqrt{}}$



- 技术要求:
- 1. 未注倒角C10;
 - 2. 未注圆角R10.

						十字头	山东建筑大学		
							数 量	重 量	比 例
						QT600	1		1:5
标记	处数	更改文件号	签字	日期			共 1 张	第 1 张	
设 计		宋来兵					DLD-13		
制 图		宋来兵							
审 核									
			日期						

A3-主动轴



法向模数	m_n	10
齿数	Z	35
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_{an}^*	1
螺旋角	B	30°
全齿高	h	22.5
径向变位系数	x	+0.4
齿厚	15.70 _{-0.064} ^{+0.064}	
精度等级	7-KL _{-0.192}	
齿轮副中心距 及极限偏差	$a \pm f_a$	815 ± 0.5
配对齿轮	图号	DLD-07
	齿数	35
公差组	检验项目代号	公差或极限偏差值
I	F_p	0.090
II	$\pm f_{pt}$	0.022
II	f_f	0.019
III	F_β	0.020

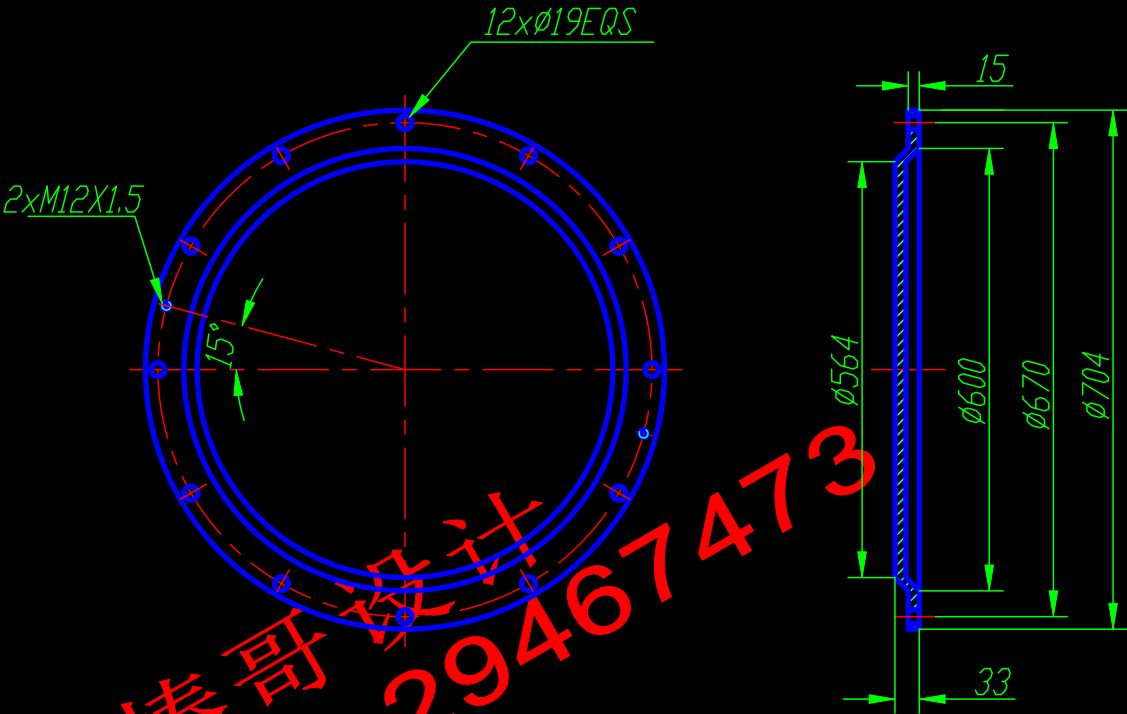
技术要求:

1. 未注圆角R10
2. 回火210-250HBS。

					主动轴	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:8
标记	处数	更改文件号	签字	日期	45钢	共 1 张		第 1 张
设 计	宋来兵							
制 图	宋来兵							
审 核								
			日期			DLD-01		

A4-被动轴承板盖

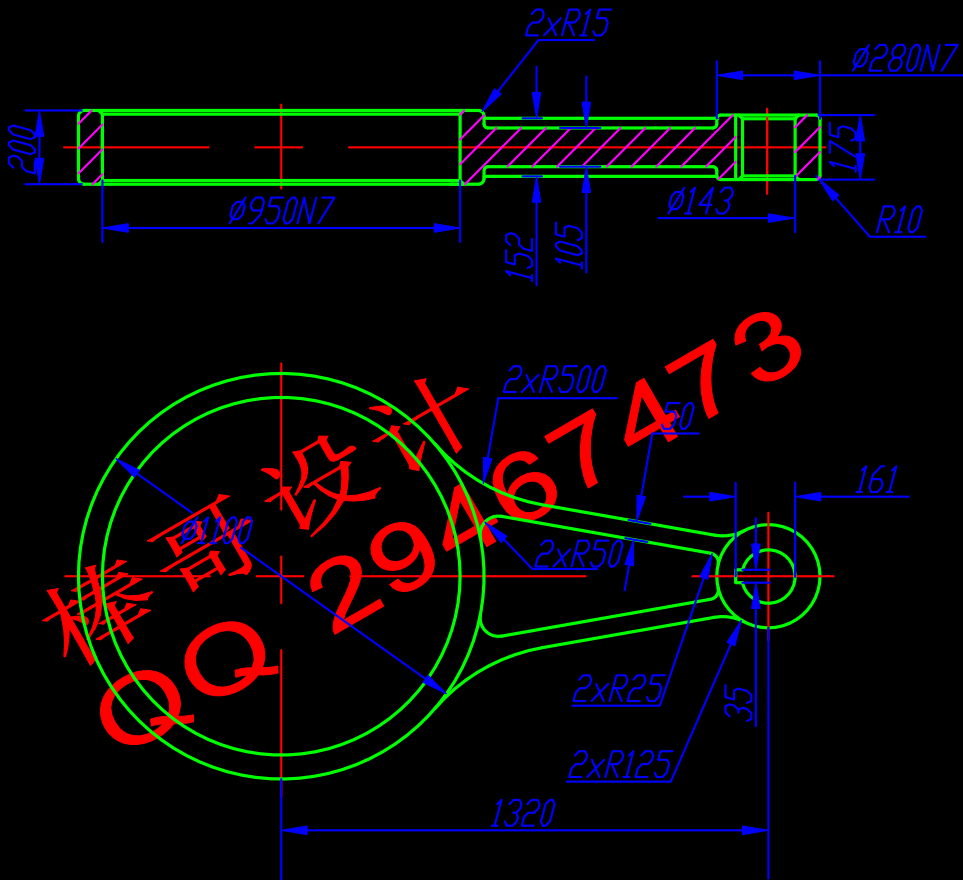
其余 $\frac{6.4}{\sqrt{\quad}}$



技术要求：
未注圆角R2.

					被动轴承盖	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:10
						共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235	DLD-04		
设 计		宋来兵						
制 图		宋来兵						
审 核								
			日期					

其余 $\frac{6.4}{\nabla}$

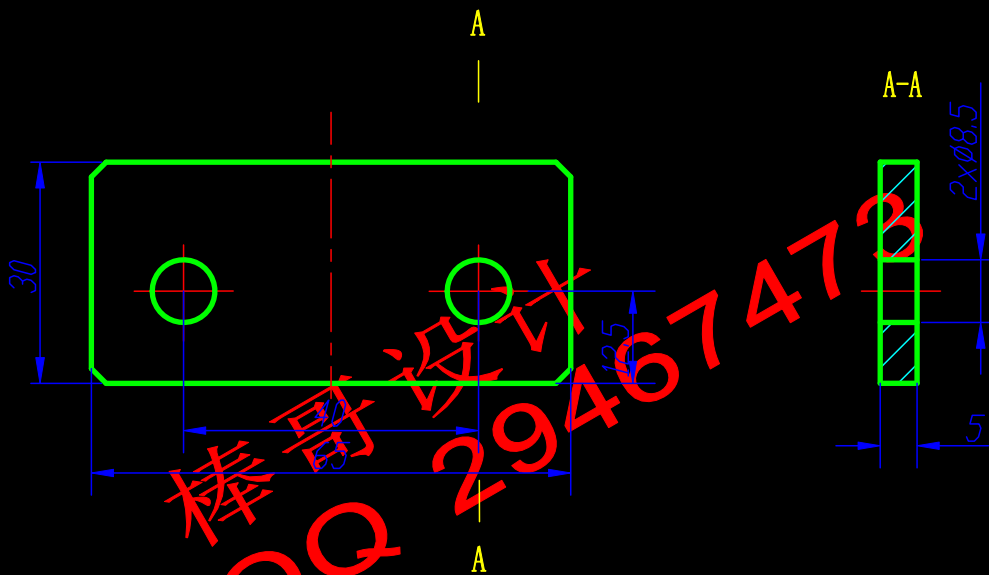


技术要求：
未注倒角C20

					连 杆	山 东 建 筑 大 学			
							数 量	重 量	比 例
							1		1:10
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设 计	宋来兵				ZG350	共 1 张	第 1 张		
制 图	宋来兵					DLD-08			
审 核									
		日期							

A4-小压板

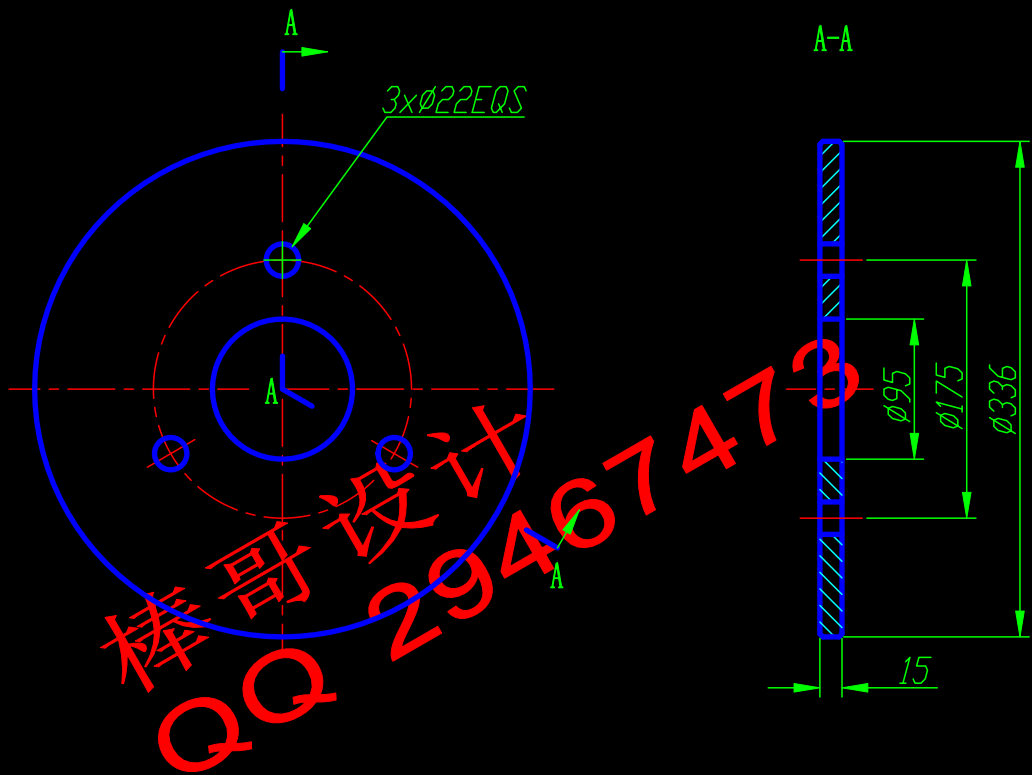
其余 $\frac{6.4}{\sqrt{}}$



技术要求：
未注倒角C2。

					小压板	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:1
						共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235	DLD-04		
设 计		宋来兵						
制 图		宋来兵						
审 核								
			日期					

其余 $\frac{6.4}{\nabla}$

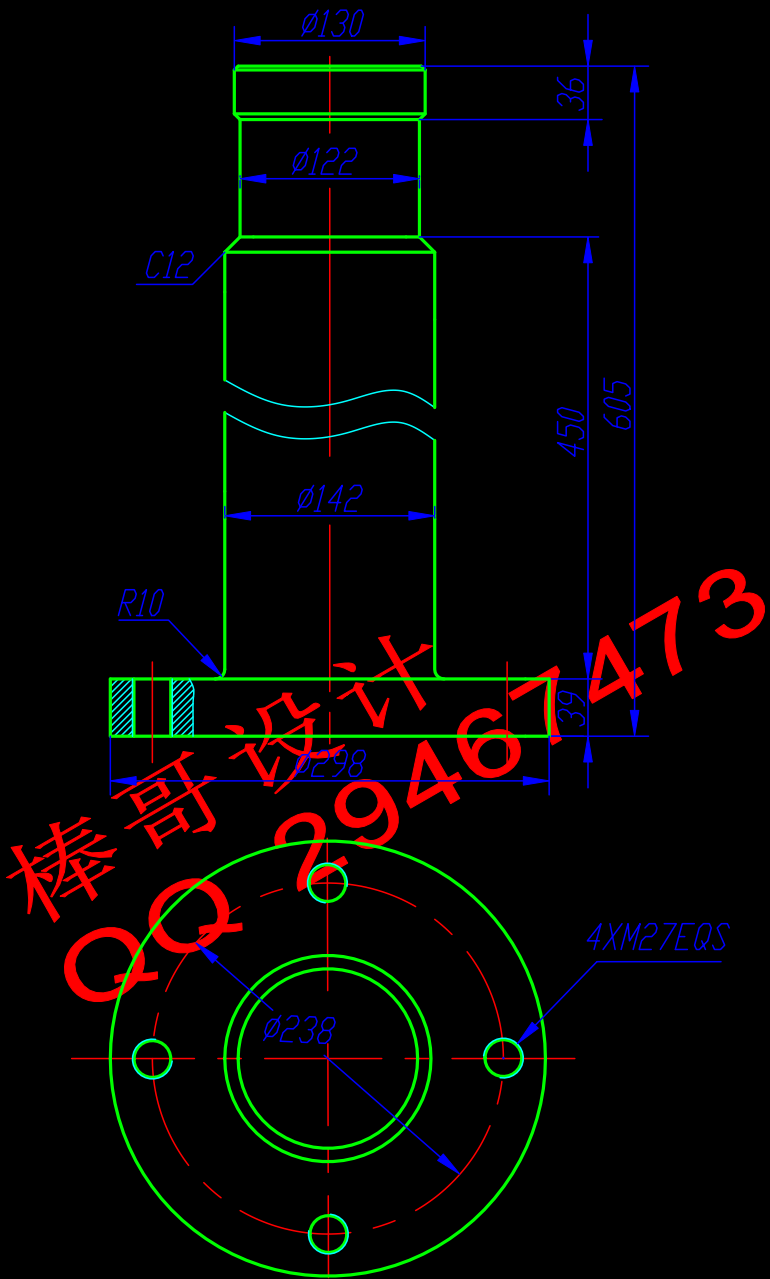


技术要求：
未注倒角C2。

					压板	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:5
标记	处数	更改文件号	签字	日期		共 1 张	第 1 张	
设 计	宋来兵			45	DLD-11			
制 图	宋来兵							
审 核								
		日期						

A4-中间拉杆

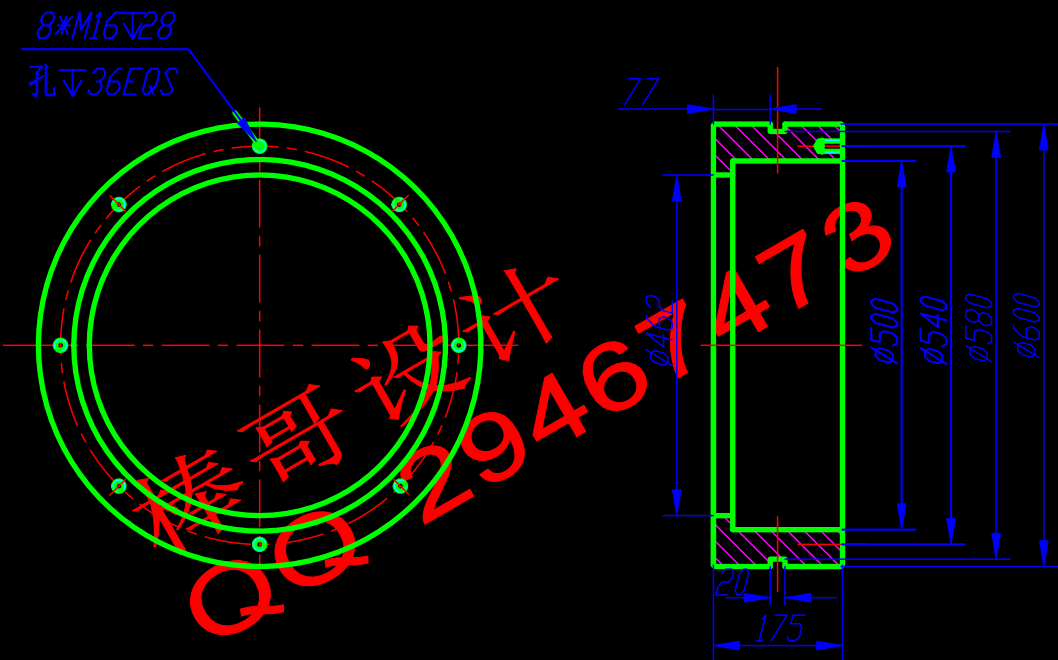
其余6.4



技术要求：
未注倒角C4.

					中间拉杆	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:5
标记	处数	更改文件号	签字	日期		共 1 张	第 1 张	
设 计	宋来兵				45钢	DLD 11		
制 图	宋来兵							
审 核								
			日期					

其余 $\sqrt[6.4]{}$

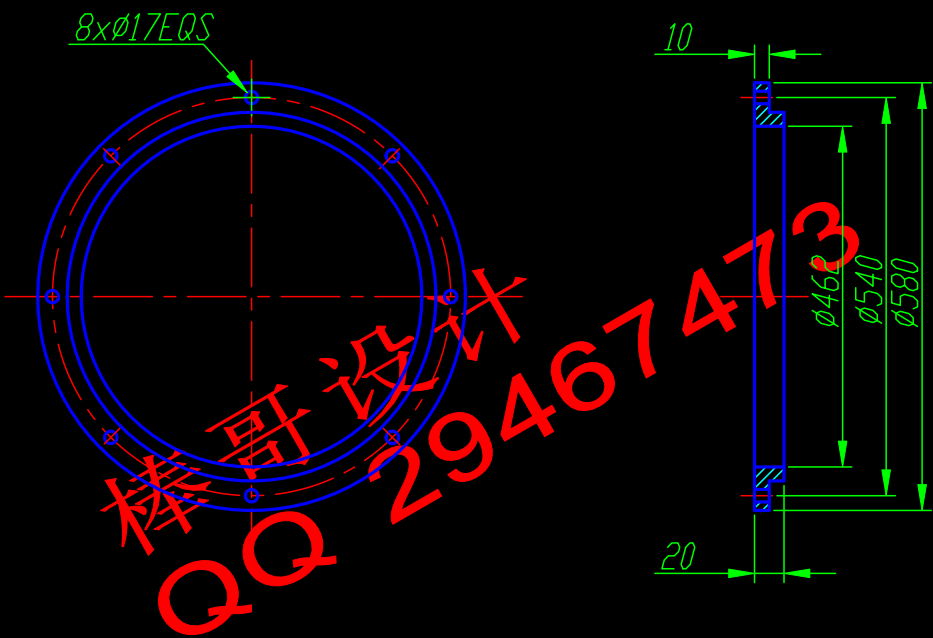


技术要求：
未注倒角C2。

					轴承套	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:10
						共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	45	DLD-05		
设 计	宋来兵							
制 图	宋来兵							
审 核								
			日期					

A4-轴承压板

其余 $\frac{6.4}{\sqrt{}}$



技术要求：
表面打磨光滑。

					轴承压板	山东建筑大学		
						数 量	重 量	比 例
						1		1:10
						共 1 张	第 1 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235	DLD-03		
设 计	宋来兵							
制 图	宋来兵							
审 核								
			日期					