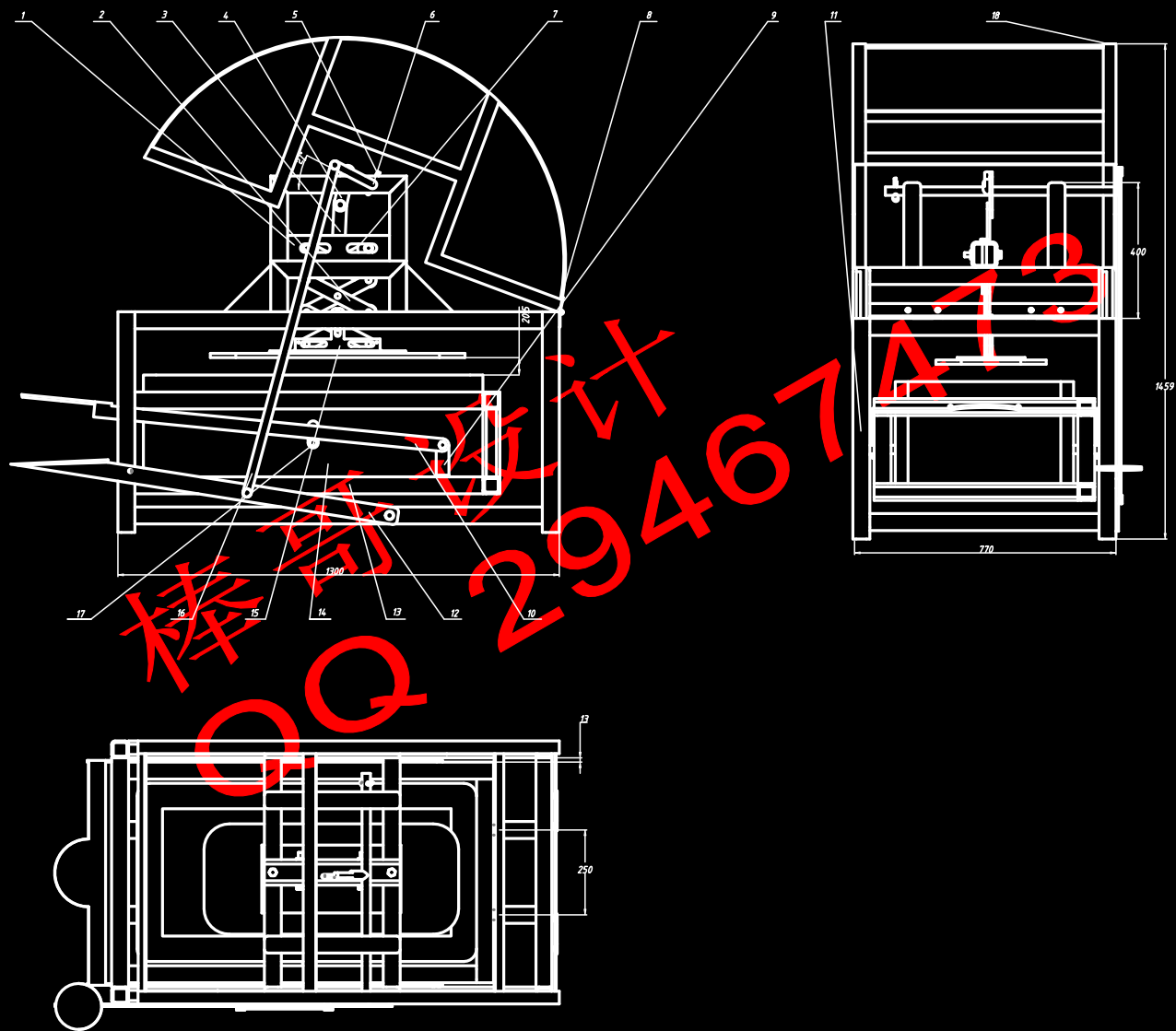


A0-总装备图

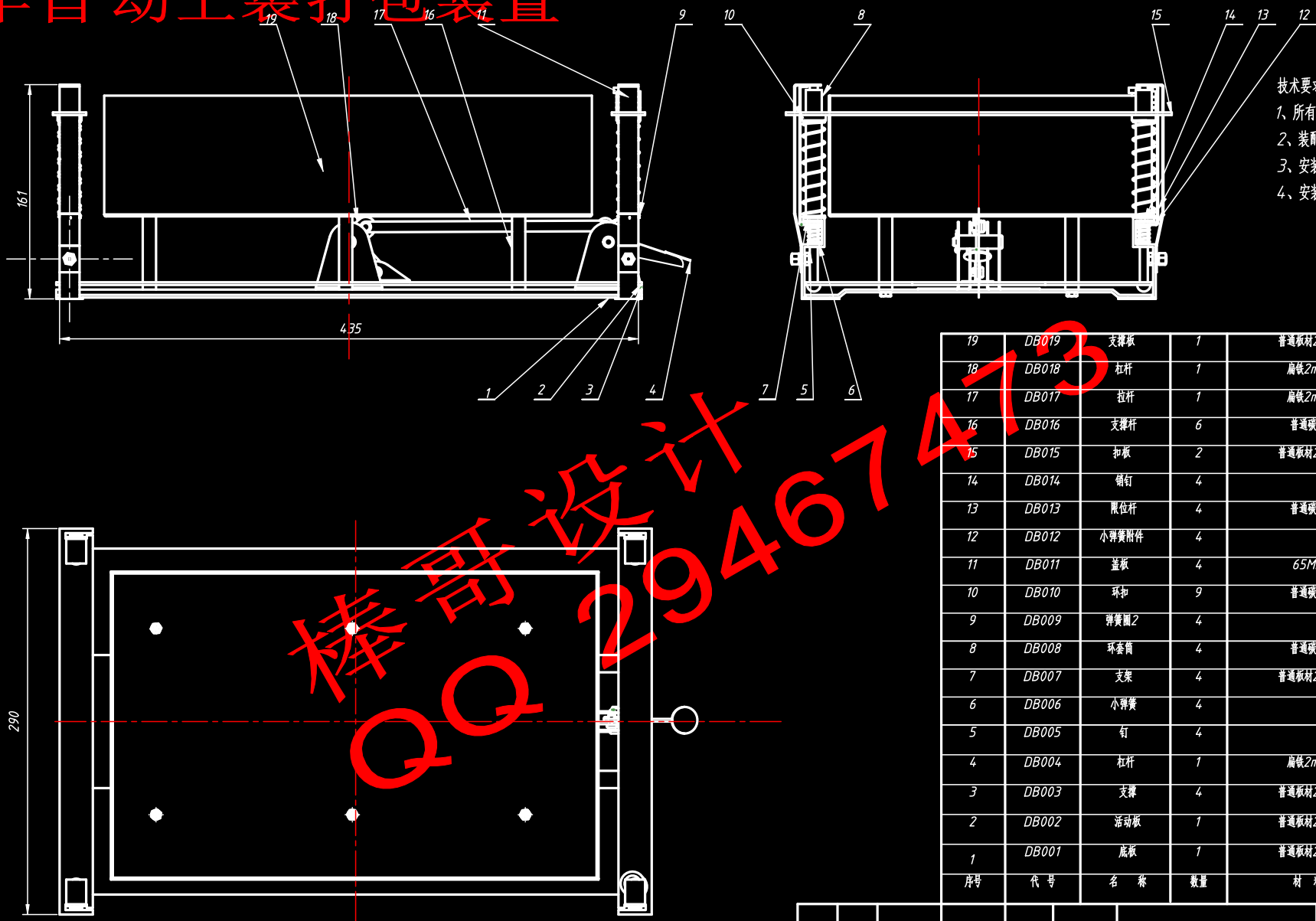


技术要求:

- 1、装配前去除各零件边角毛刺
- 2、保证装配时压缩部分可以自由灵活转动
- 3、安装完成要求不漏气
- 4、装配完成测试压缩机构, 保证不卡死
- 5、导管与充氮打靶机构连接紧密, 不可出现松动
- 6、外壳用螺钉紧固

[illegible]

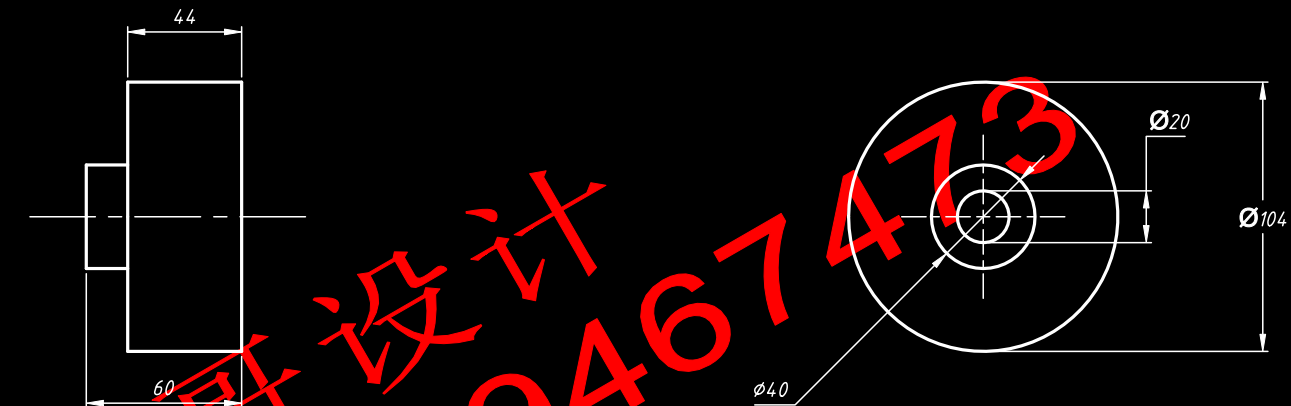
A3-半自动上袋打包装置



- 技术要求:
- 1、所有零件装配前去毛刺
 - 2、装配完成后要对螺母进行防松处理
 - 3、安装保证各部分零件结合紧凑
 - 4、安装完成调试，确保各部分活动自如

19	DB019	支撑板	1	普通板材2mm	
18	DB018	拉杆	1	扁铁2mm	
17	DB017	拉杆	1	扁铁2mm	
16	DB016	支撑杆	6	普通碳钢	
15	DB015	扣板	2	普通板材2mm	
14	DB014	螺钉	4		外购
13	DB013	限位杆	4	普通碳钢	
12	DB012	小弹簧附件	4		外购
11	DB011	盖板	4	65Mn	
10	DB010	环扣	9	普通碳钢	
9	DB009	弹簧圈2	4		外购
8	DB008	环套筒	4	普通碳钢	
7	DB007	支架	4	普通板材2mm	
6	DB006	小弹簧	4		外购
5	DB005	钉	4		外购
4	DB004	拉杆	1	扁铁2mm	
3	DB003	支撑	4	普通板材2mm	
2	DB002	活动板	1	普通板材2mm	
1	DB001	底板	1	普通板材2mm	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

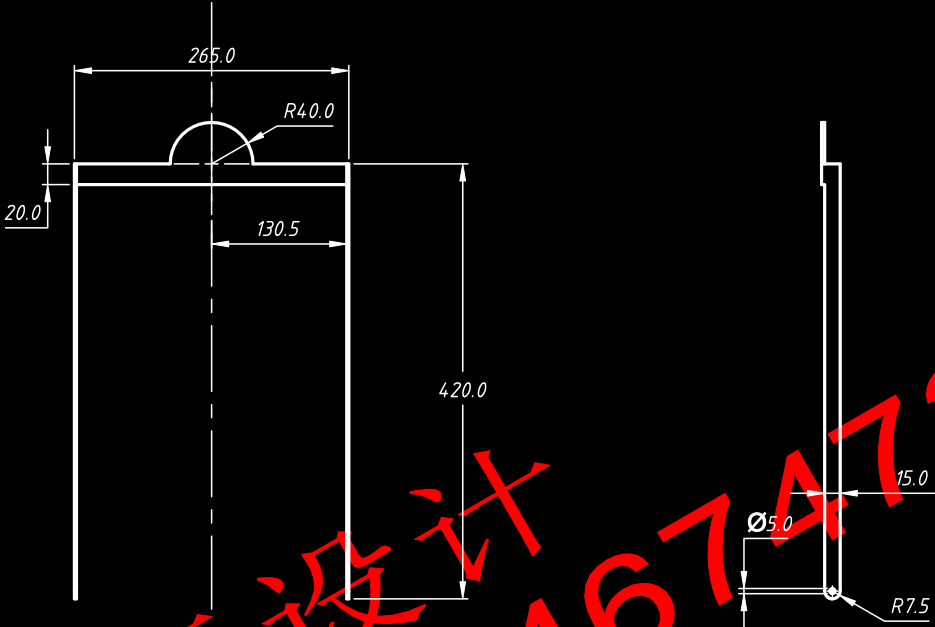
						(材料标记)			郑州轻工业学院			
												半自动上袋打包装置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例	(图样代号)		
贾海丹									1:3			
审核												
工艺			批准			共 张 第 张						



棒哥设计
QQ 29467473

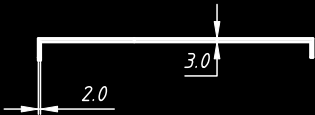
							郑州轻工业学院						
标记	处数	分 区		文件号	签名	年.月.日	重 量		滚 轮				
设计	贾海舟			标准化			图样标记					件数	比例
制图				描图									2:1
审核				描校						姓名 学号			
工艺				批准			第 张		共 张				

A3-脚踏杆



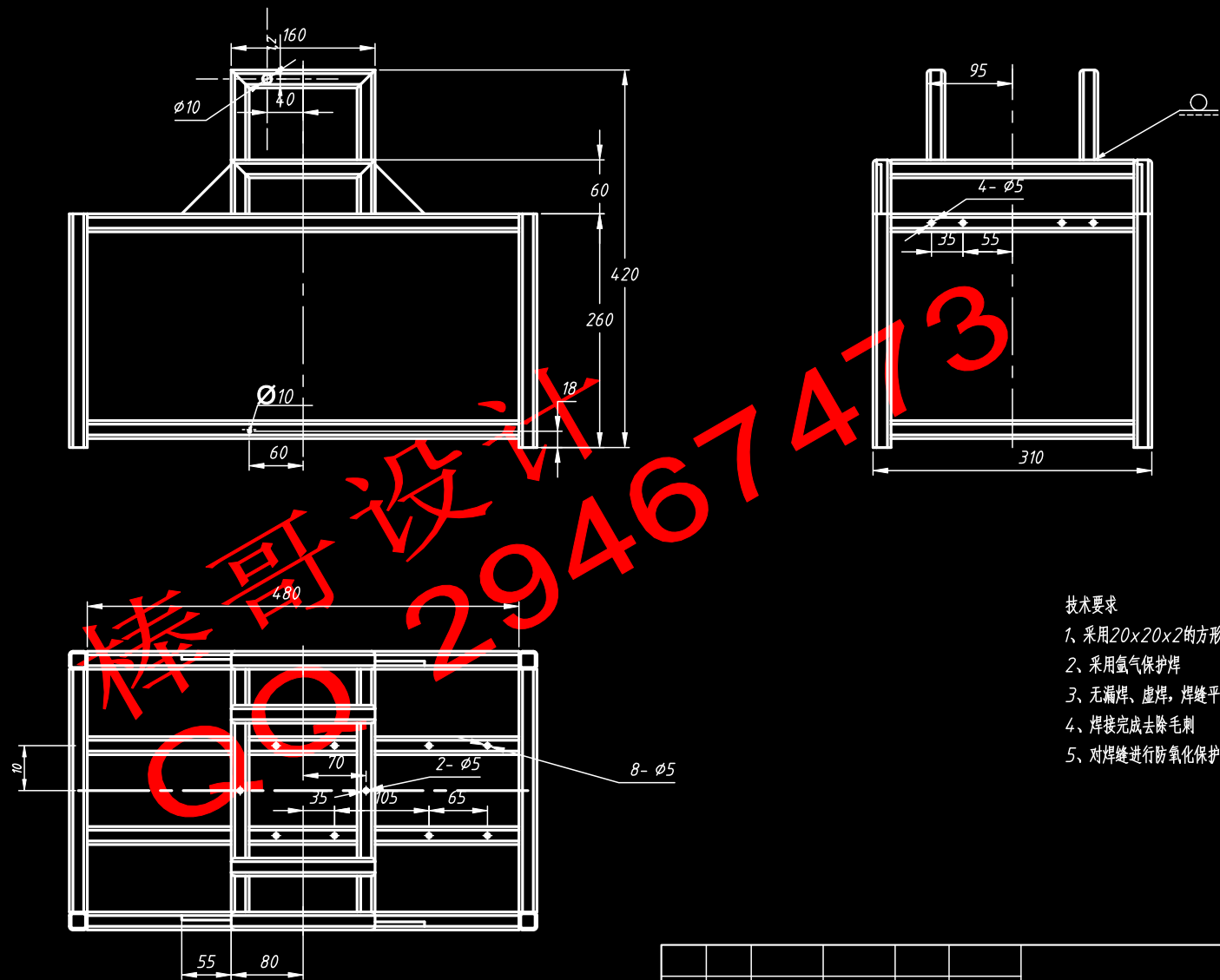
- 技术要求:
- 1、焊接前，去除飞边、毛刺
 - 2、焊接后，去除焊渣、磨平
 - 3、锐角钝化

棒哥设计
QQ 29467473



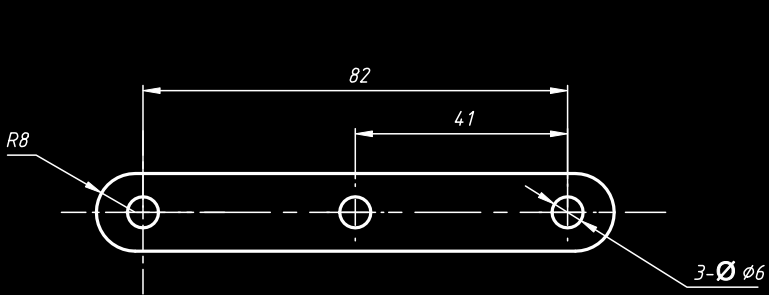
							郑州轻工业学院		
							脚踏杆		
标记	处数	分 区	文件号	签名	年.月.日	重 量			
设计	贾海舟		标准化			图样标记	件数	比例	姓名
制图			描图					1:5	学号
审核			描校						
工艺			批准			第 张	共 张		

A3-垃圾桶构架



						郑州轻工业学院		
						垃圾桶构架		
标记	处数	分 区	文件号	签名	年.月.日	重 量	件数	比例
设计	贾海舟		标准化			图样标记		1:5
制图			描图					
审核			描校					
工艺			批准			第 张	共 张	姓名 学号

A3-连接杆

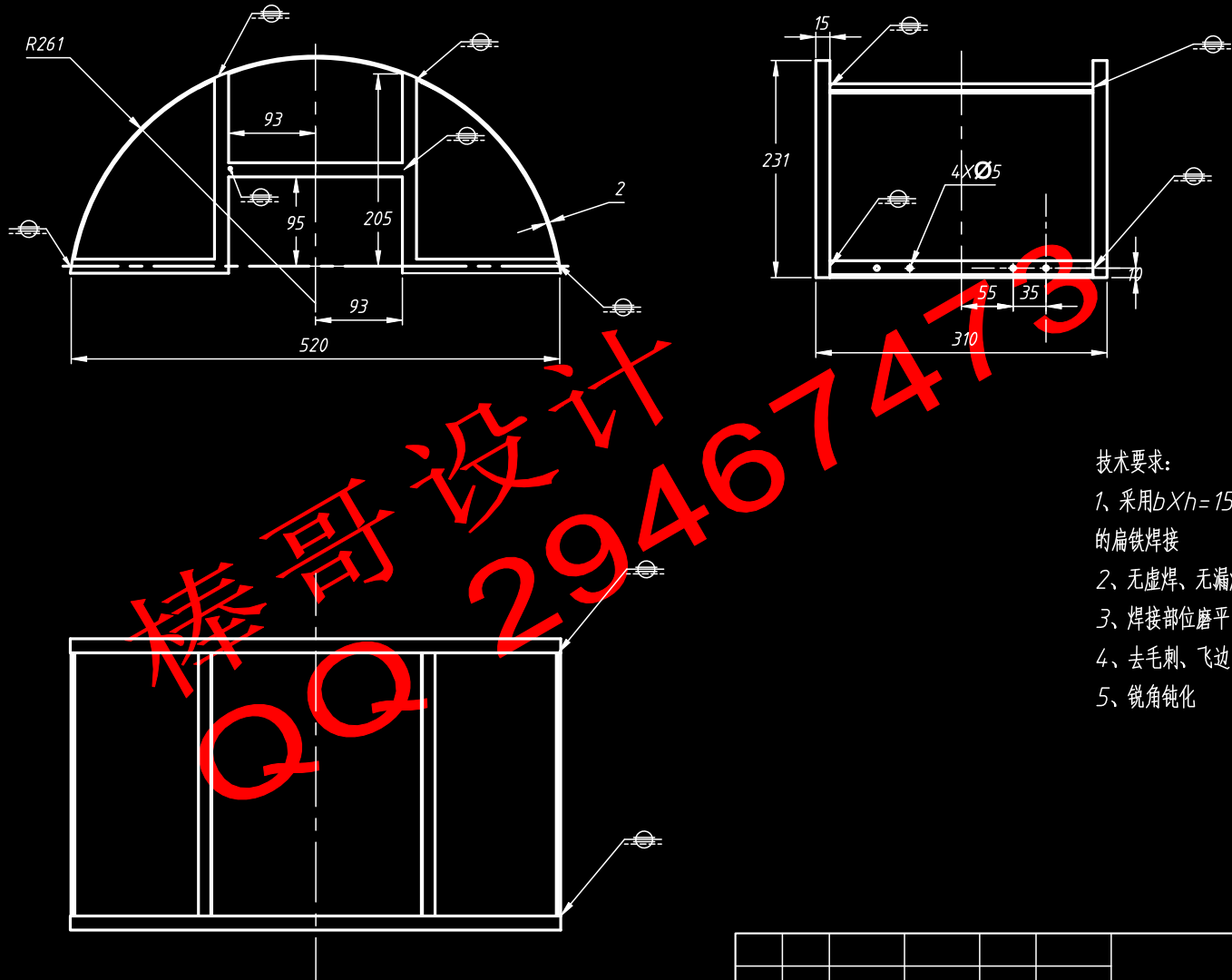


1.6

棒哥设计
QQ 29467473

- 技术要求:
- 1、去毛刺、飞边
 - 2、内孔及表面要求平整

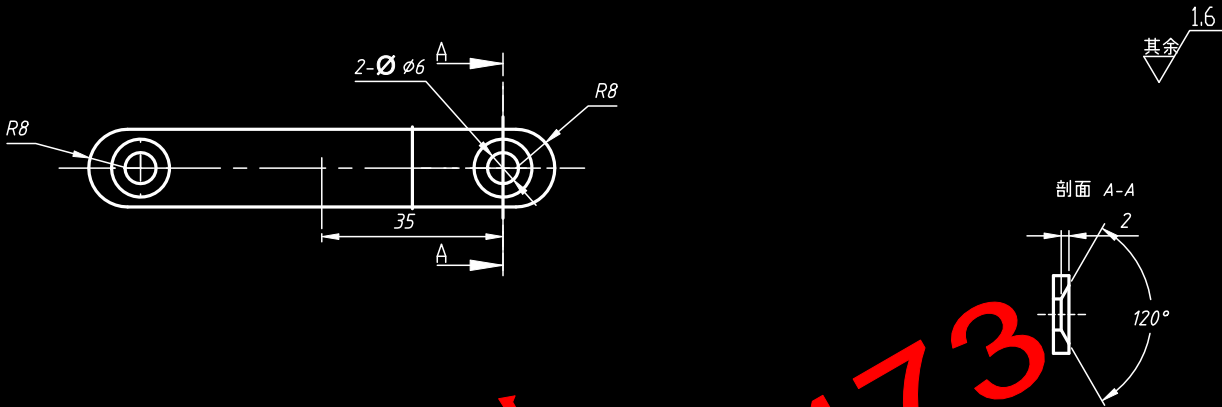
							郑州轻工业学院		
							连接杆		
标记	处数	分 区	文件号	签名	年.月.日	重 量			
设计	贾海舟		标准化			图样标记	件数	比例	姓名 学号
制图			描图					1:1	
审核			描校						
工艺			批准			第 张	共 张		



- 技术要求:
- 1、采用 $b \times h = 15 \times 2\text{mm}$ 的扁铁焊接
 - 2、无虚焊、无漏焊
 - 3、焊接部位磨平
 - 4、去毛刺、飞边
 - 5、锐角钝化

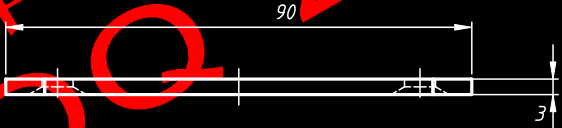
							郑州轻工业学院		
							上盖		
标记	处数	分 区	文件号	签名	年.月.日	重 量			
设计	贾海舟		标准化			图样标记	件数	比例	姓名 学号
制图			描图					1:5	
审核			描校						
工艺			批准			第 张	共 张		

A3-推杆



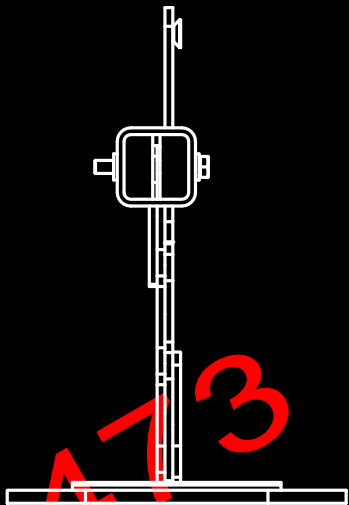
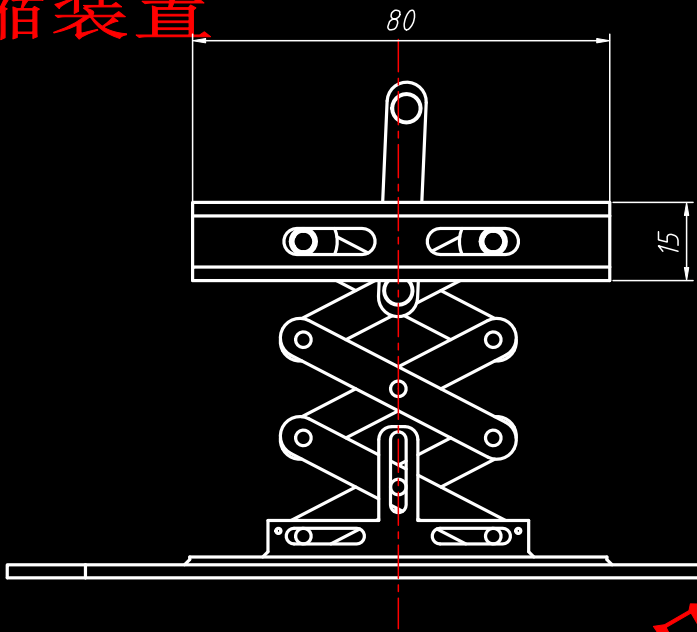
棒哥设计
QQ 29467473

技术要求:
1、去毛刺、飞边
2、内孔及表面要求平整

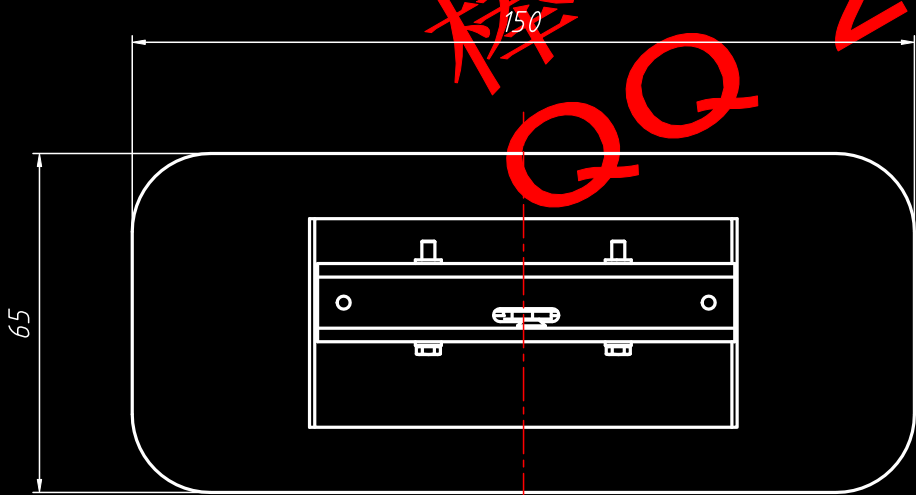


							郑州轻工业学院		
							推杆		
							姓名 学号		
标记	处数	分 区	文件号	签名	年.月.日	重 量			
设计	贾海舟		标准化			图样标记	件数	比例	
制图			描图					1: 1	
审核			描校						
工艺			批准			第 张	共 张		

A3-压缩装置



- 技术要求
- 1、无漏焊、虚焊，焊缝平整
 - 2、焊接完成去除毛刺
 - 3、对焊缝进行防氧化保护处理



						(材料标记)			郑州轻工业学院		
									压缩装置		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例	压缩装置	
贾海舟									1 : 2		
审核											(图样代号)
工艺			批准			共 张 第 张					

全部图纸汇总

棒哥设计
QQ 29467473

