



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3179—1996

---

## 锚 链 轮

1996-09-03 发布

1997-04-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 前 言

CB\* 3179—84《锚链轮》自 1984 年实施以来,已基本解决了滑链跳链现象,但对于链径小于 30 mm 的小型锚链轮,使用时仍有滑链跳链现象,为此,对 CB\* 3179—84 加以修订。

本标准与 CB\* 3179—84 相比,除按 GB/T 1.1—1993 作编辑性修改外,技术内容有以下变化。

- a) 对表 1 及表 2 中链径小于 34 mm 的锚链轮的基本尺寸  $R_1$ 、 $R_2$  及  $H$  值加以修改;
- b) 在图 1 及图 2 中,增加 G—G 剖面;
- c) 表 3 中增加了两边同一工作齿面对中心平面 A 的对称度要求;
- d) 表 3 中增加  $H$  值的尺寸公差;
- e) “锚链轮铸件须经正火处理”改为“锚链轮铸件须经正火或退火处理”;
- f) “安装包角不得小于  $115^\circ$ ”改为“链径 12.5~34.0 mm 五齿锚链轮安装包角不得小于  $117^\circ$ ,其余不得小于  $115^\circ$ ”;
- g) 取消  $R_3$ 。

本标准由中国船舶工业总公司 603 所提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会甲板机械分技术委员会归口。

本标准起草单位:绿洲机器厂和中国船舶工业公司 603 所。

本标准主要起草人:常仲明、周玉华、蔡国姑。

# 锚 链 轮

## 1 范围

本标准规定了锚链轮的齿形基本尺寸及技术要求。

本标准适用于起锚机及起锚绞盘使用的锚链轮。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用最新标准最新版本的可能性。

GB 549—83 电焊锚链

GB 550—84 铸钢锚链

GB 3893—83 船用甲板机械名词术语

GB 11352—89 一般工程用铸造碳钢件

CB 772—86 碳素钢铸件技术条件

## 3 定义

本标准除采用 GB 3893 所规定的术语外,还采用下列定义。

### 3.1 节圆直径 $D$

锚链与锚轮相啮合时,锚链中心线所形成的正多边形的外接圆直径。 $D$  可以作为锚链工作时传递扭矩的计算作用直径。

### 3.2 速度计算直径 $D_0$

确定动力起抛锚时,锚链移动线速度的计算直径。

### 3.3 安装包角

在锚链轮的节圆直径  $D$  上,锚链对锚链轮的包容角度。

## 4 产品分类

### 4.1 锚链轮按齿数分为 A 型和 B 型。

A 型——五齿锚链轮,齿形结构图见图 1,基本尺寸见表 1。

B 型——六齿锚链轮,齿形结构图见图 2,基本尺寸见表 2。