

# YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YB 2424—82

---

## 醚 氨 硫 酯 技 术 条 件

1982-10-18发布

1983-06-01实施

---

中华人民共和国冶金工业部 批准

## 醚氨硫酯技术条件

本标准适用于以丁基黄原酸钠、一氯乙酸和乙氧基丙胺合成的丁（戊）醚氨硫酯产品。该产品用作矿石浮选的捕收剂。

## 1 技术要求

## 1.1 产品规格

指标名称	外观	含氮量, %	水
要求	琥珀色油状液体	> 5	无水层

1.2 醚氨硫酯比重 $d_4^{25}$ 为0.996。

1.3 产品中不得有悬浮物和沉淀物。

## 2 试验方法

2.1 外观检查：目测。

2.2 夹杂物检查：目测。

2.3 含氮量测定

## 2.3.1 试剂

- a. 催化剂：由1g硒粉、1g五水硫酸铜及20g硫酸钾研成粉末，搅拌均匀；
- b. 0.1N盐酸标准溶液；
- c. 0.1N氢氧化钠标准溶液；
- d. 40%氢氧化钠溶液；
- e. 浓硫酸；
- f. 0.1%甲基红指示剂。

## 2.3.2 仪器

- a. 1000ml烧瓶做水蒸气发生器；
- b. 定氮器；
- c. 加碱漏斗；
- d. 吸收烧杯；
- e. 冷凝器；
- f. 三通管及夹子。

## 2.3.3 测定步骤

称取0.2~0.3g样品置于凯式烧瓶中，加1g催化剂，5ml浓硫酸。瓶上放一个小漏斗，放在电炉上成45°角斜置夹好，先小火缓缓加热，使溶液温度保持在沸腾下，溶液由黑色逐渐转为黑绿色透明，再继续保持半小时，冷却，用10ml左右水多次将试样冲洗到定氮器中。

烧瓶里装有2/3容积的自来水，在电炉上加热，沸腾后，使水蒸气流遍全部仪器，经5~10分钟后，吸干水，仪器即全部清洗干净，打开冷却水，在烧杯中加0.1N盐酸标准液25ml。冷却器末端浸