



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3492—92

船用臂架起重机安装技术要求

1992-07-04 发布

1993-02-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用臂架起重机厂内装配与船上安装应具备的条件和方法。

本标准适用 GB/T 12932《船用臂架起重机》所规定的各类起重机。其他类型的船用起重机可参照执行。

2 引用标准

GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差

GB 2900.1 电工名词术语 基本名词术语

GB 6974.1~6974.19 起重机械名词术语

GB 11637 船用液压臂架起重机工厂试验方法

GB/T 12932 船用臂架起重机

CB/T 3490 船用臂架起重机涂装技术条件

3 术语

本标准采用 GB 6974.1~6974.19 及 GB 2900.1 的术语。

4 装配前的准备

4.1 装配场地的要求

4.1.1 装配场地必须整洁,光线充足。

4.1.2 装配场地周围应留有适当的空地,把装配所需的零部件、外购配套件分类堆放整齐,重要零部件应放搁架上,保证装配工作进行顺利。

4.1.3 液压元件和电气元件的装配应有专用工作间和装配平台,工作间应有防尘措施。

4.2 装配用工具、量具的要求

4.2.1 装配前应准备好保证装配质量的工装、夹具、吊具和机、电、液装配工所需的标准工具及专用工具。

4.2.2 装配前必须检查使用的量具是否经过鉴定并在有效期内。精度应符合图样设计要求。

4.2.3 装配使用的测试仪表应鉴定并在有效期内。精度应符合图样及技术文件规定的等级。

4.3 零部件、外购配套件的要求

4.3.1 用于装配的零部件必须是经检验合格的,凡是未经检验的一律不准投入装配。

4.3.2 外购配套件必须具备产品合格证书并进行入库前检查,合格后才能入库。凡船检规定必须经船检认可的重要配套件须具有船检合格证书和船检钢印标记。

4.4 装配人员素质

4.4.1 凡参加机械、电气、液压装配及调试的主要装配人员必须是专门从事本专业装配实践五年以上