

ICS 77.160  
H 71



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4295—2019  
代替 GB/T 4295—2008

## 碳化钨粉

Tungsten carbide powder

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4295—2008《碳化钨粉》，与 GB/T 4295—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 明确了“本标准适用于生产硬质合金等粉末冶金产品用的平均粒度不小于  $0.6\ \mu\text{m}$  的碳化钨粉”(见第 1 章, 2008 年版的第 1 章)；
- 修改了产品牌号, 根据平均粒度将碳化钨粉分为 18 个牌号(见 3.1, 2008 年版的 3.1)；
- 增加了 As、Bi、Cd、Co、Cr、Cu、Mn、Ni、P、Pb、Sb、Sn、Ti、V 杂质含量要求, 提高了 Ca、Fe、Mg、Mo、S、Si 杂质含量要求(见 3.2, 2008 年版的 3.2)；
- 增加了 FWC06-07、FWC07-08、FWC08-10 三个牌号的比表面积要求；修改了部分牌号碳化钨粉的游离碳含量、化合碳含量、氧含量要求(见 3.3, 2008 年版的 3.3)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：自贡硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学。

本标准主要起草人：舒军、张华民、廖军、时凯华、章秋霖、李思远、梁鸿、吴爱华、曾洁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4295—1984、GB/T 4295—1993、GB/T 4295—2008。

# 碳化钨粉

## 1 范围

本标准规定了碳化钨粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于生产硬质合金等粉末冶金产品用的平均粒度不小于  $0.6\ \mu\text{m}$  的碳化钨粉。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5124.1 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法

GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 不溶(游离)碳量的测定 重量法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 13390 金属粉末比表面积测定 氮吸附法

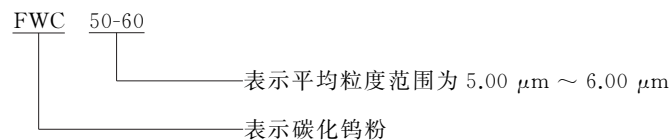
YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

碳化钨粉按其平均粒度范围分为 FWC06-07、FWC07-08、FWC08-10、FWC10-15、FWC15-20、FWC20-25、FWC25-30、FWC30-40、FWC40-50、FWC50-60、FWC60-80、FWC80-100、FWC100-150、FWC150—200、FWC200-250、FWC250-300、FWC300-350、FWC350-450 共 18 个牌号,其表示方法如下:

示例:



### 3.2 化学成分

碳化钨粉的化学成分应符合表 1 的规定。