

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 265—94

刮麻机产品试验方法

1994-10-26 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

刮麻机产品试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了横向喂入型刮麻机的整机试验方法。

本标准适用于每班处理 40 t 以上剑麻鲜叶片的横向喂入型刮麻机,其他类型的刮麻机可参照使用。

2 引用标准

GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法

GB/T 15029 剑麻白棕绳

3 试验前的准备

3.1 试验刮麻机的验收

3.1.1 登记刮麻机的产品合格证、制造厂名称、产品型号、产品编号、出厂日期等。

3.1.2 检查刮麻机各总成、部件、附件、附属装置及随机工具的完整性、关键部位紧固件的紧固程度、各总成润滑油及润滑点的润滑、密封状况,电气系统接线的牢固程度等。

3.1.3 按制造厂的有关技术文件,检查刮麻机的装配调整质量。

3.2 刮麻机的磨合

3.2.1 磨合期间应按照刮麻机使用说明书仔细操作、保养、避免超载作业。

3.2.2 磨合期间应经常注意检查刮麻机各部分的紧固情况、各总成的工作状况及温度。对发现的问题及解决的措施应作详细的记录。

3.2.3 刮麻机磨合的时间不少于 20 h,磨合期间的载荷状态,应符合表 1 的规定。

表 1

磨合时间 h	载荷状态	
	每班刮麻量	刀轮电动机电流
0~4	空运转	不超过相应电动机
4~16	不超过额定产量的 50%	额定电流的 50%
16~20	不超过额定产量的 75%	不超过相应电动机额定电流的 75%

3.2.4 刮麻机在磨合后必须进行一次的全面的清洗,清除缠在各处的乱纤维和麻渣,润滑各部位润滑点,更换减速箱的润滑油和夹麻绳,保养夹麻链。

4 一般试验条件

4.1 被试验的刮麻机各总成、零部件、附件及附属装置,均应按照正式图纸和技术文件制造、检验、装配调整,并按规定装备齐全。调整状况应符合该刮麻机技术条件的规定。

4.2 被试验的刮麻机上各电动机必须在额定电压下运行。试验时刮麻机应旋紧地脚螺栓。