



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3733—1995

挖泥船用泥泵装置修理技术要求

1995-12-19 发布

1996-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

挖泥船用泥泵装置修理技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了挖泥船用离心泥泵装置修理技术要求。

本标准适用于绞吸式、耙吸式、吹吸式等挖泥船的泥泵修理。

2 引用标准

GB 9443 铸钢件渗透探伤及缺陷显示迹痕的评级方法

CB* 3205 船用离心式泥泵制造质量验收要求

3 勘验

3.1 泥泵壳

3.1.1 检查泥泵壳有无裂纹和渗漏,有此缺陷应予修理或报废。

3.1.2 检查泥泵壳磨损情况,泵壳磨损超过壁厚 1/3,应进行修理。

3.1.3 检查泥泵舌磨损情况,泥泵舌与叶轮间隙增大 3 倍时,应进行修理。

3.2 叶轮

3.2.1 检查叶轮的吸口和叶轮片的磨损情况,磨损超过总厚的 1/3 或叶尖厚度磨损超过叶尖总厚度的 1/2 时,应进行修理。

3.2.2 检查叶轮的汽蚀和腐蚀情况,如汽蚀和腐蚀深度超过 5 mm,涉及面积超过所在表面积 1/5 时,应进行修理。

3.3 叶轮轴

3.3.1 检查叶轮轴与轴承的间隙,如其最大间隙超过安装间隙 2 倍时,应进行修理。

3.3.2 检查叶轮轴螺纹是否锈蚀、松动,如发现锈蚀、松动,应进行修理或报废。

3.3.3 检查叶轮轴的三拼调节垫圈是否锈蚀、松动,如发现有此缺陷,应换新。

3.4 衬板

3.4.1 检查高碳钢板、铸铁、耐磨合金和耐磨橡胶等材料制造的衬板有无裂纹或磨损、腐蚀,如发现裂纹应换新;如磨损、腐蚀深度超过总厚度 1/3,且该缺陷覆盖面超过所在表面面积的 1/3 时,应换新。

3.4.2 检查用中碳以下材料的衬板或其堆焊衬板有无裂纹、磨损、腐蚀,如其缺陷严重程度达到 3.4.1 规定者,应进行修理。

3.5 防磨环

3.5.1 检查吸口防磨环内表面和端面磨损、汽蚀、腐蚀等情况,如磨损、汽蚀、腐蚀的深度超过总厚度 1/3,且缺陷覆盖面积超过总面积 1/2 者应进行修理。

3.5.2 检查防漏橡胶环的老化、磨损情况,如发现弹性不良、龟裂或破损、磨损严重者,应予换新。

4 修理要求

4.1 泵壳