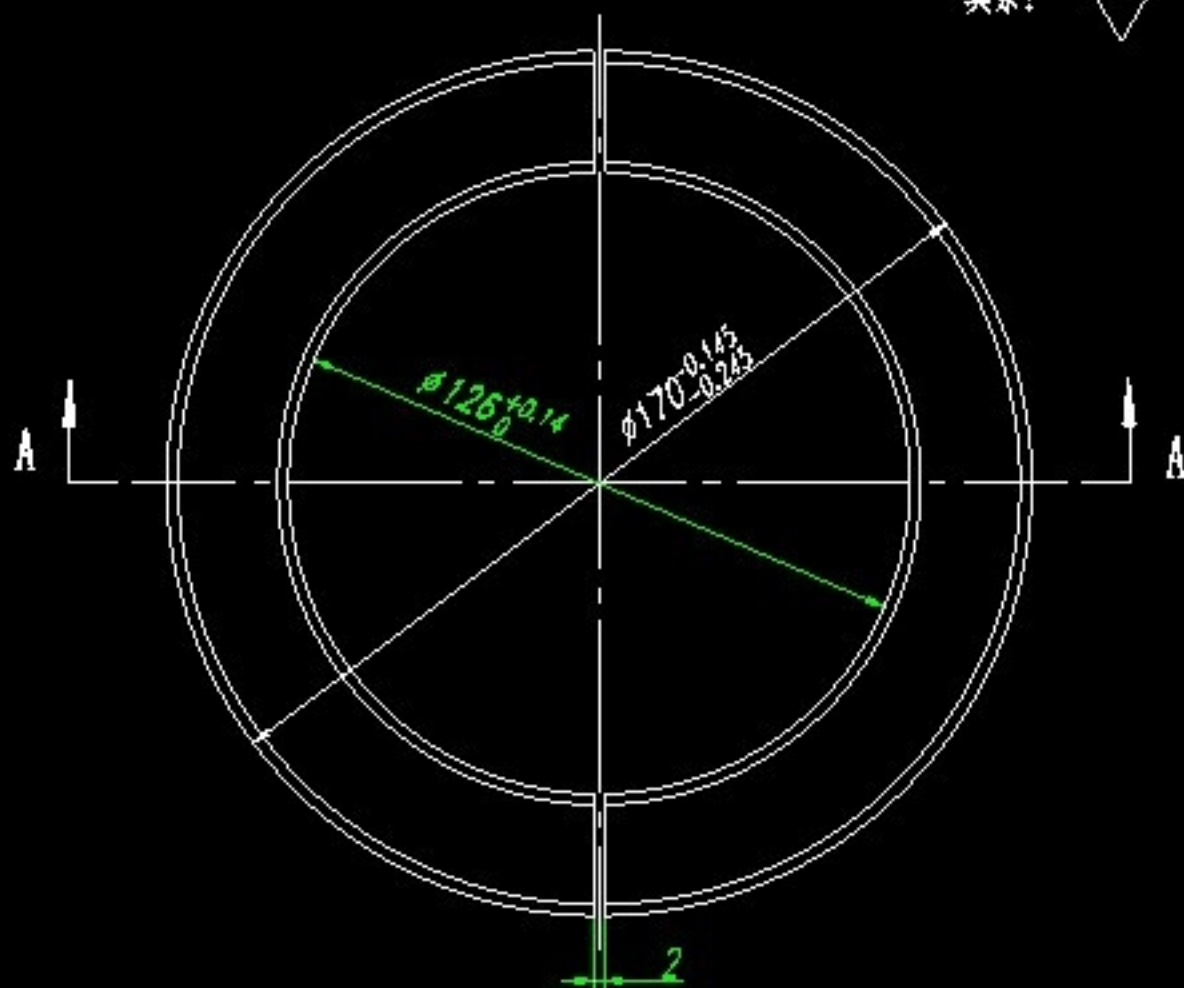
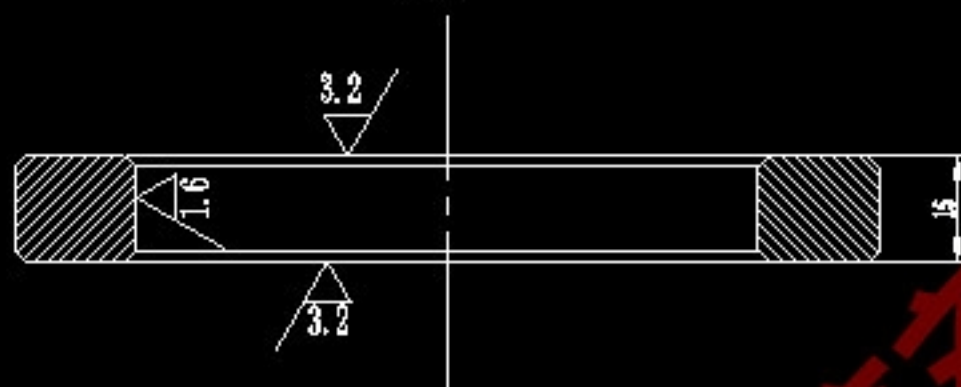


名称	修改日期	类型	大小
 导向套A3-V.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	67 KB
 顶梁A1-V.dwg	2013/10/5 11:01	AutoCAD 图形	143 KB
 缸体a1.dwg	2013/10/5 16:01	AutoCAD 图形	81 KB
 活塞导向环A3-V.dwg	2013/10/5 9:01	AutoCAD 图形	62 KB
 活柱和活塞a3.DWG	2013/10/5 9:01	AutoCAD 图形	66 KB
 机械加长杆a2_recover.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	64 KB
 卡箍A3-V.dwg	2013/10/5 16:01	AutoCAD 图形	64 KB
 卡环A3-V.dwg	2013/10/5 16:01	AutoCAD 图形	71 KB
 立柱a1.dwg	2013/10/5 15:01	AutoCAD 图形	114 KB
 前梁A3-H.DWG	2013/10/5 17:01	AutoCAD 图形	68 KB
 总装图.dwg	2013/10/5 14:01	AutoCAD 图形	119 KB
 目 录.doc	2013/10/5 9:01	Microsoft Word ...	40 KB
 设计说明书.doc	2013/10/5 16:01	Microsoft Word ...	2,125 KB
 我的开题报告.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	38 KB
 液压支架的应用及意义.doc	2013/10/5 15:01	Microsoft Word ...	28 KB
 液压支架分级分布式微机电磁阀液压控制...	2013/10/5 13:01	Microsoft Word ...	52 KB
 英文.doc	2013/10/5 13:01	Microsoft Word ...	273 KB
 摘要.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	31 KB
 自移式超前支架.doc	2013/10/5 9:01	Microsoft Word ...	82 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB

其余: $\sqrt{6.3}$



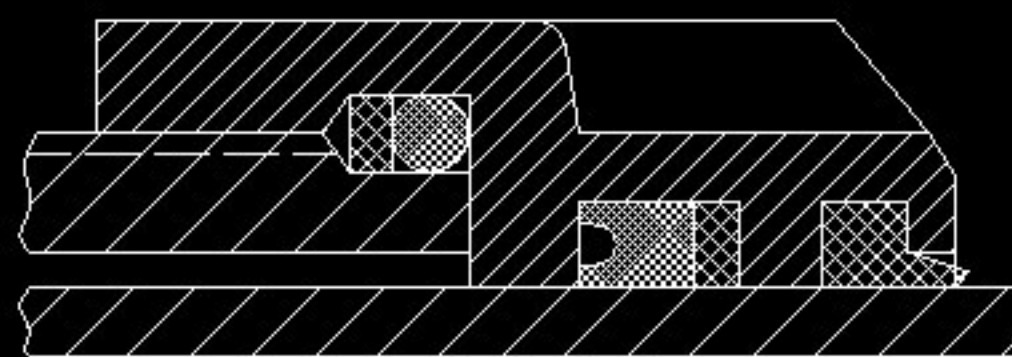
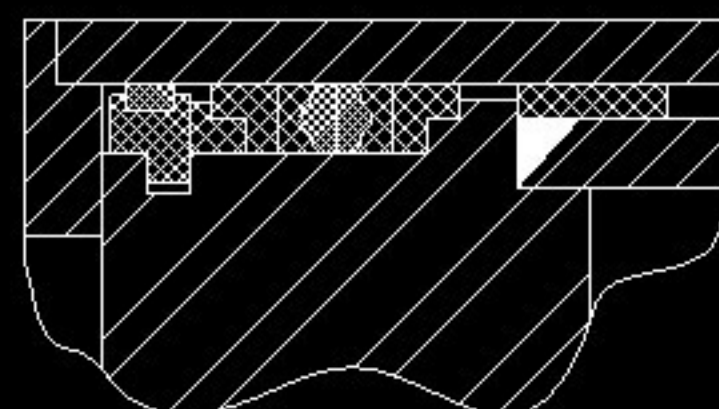
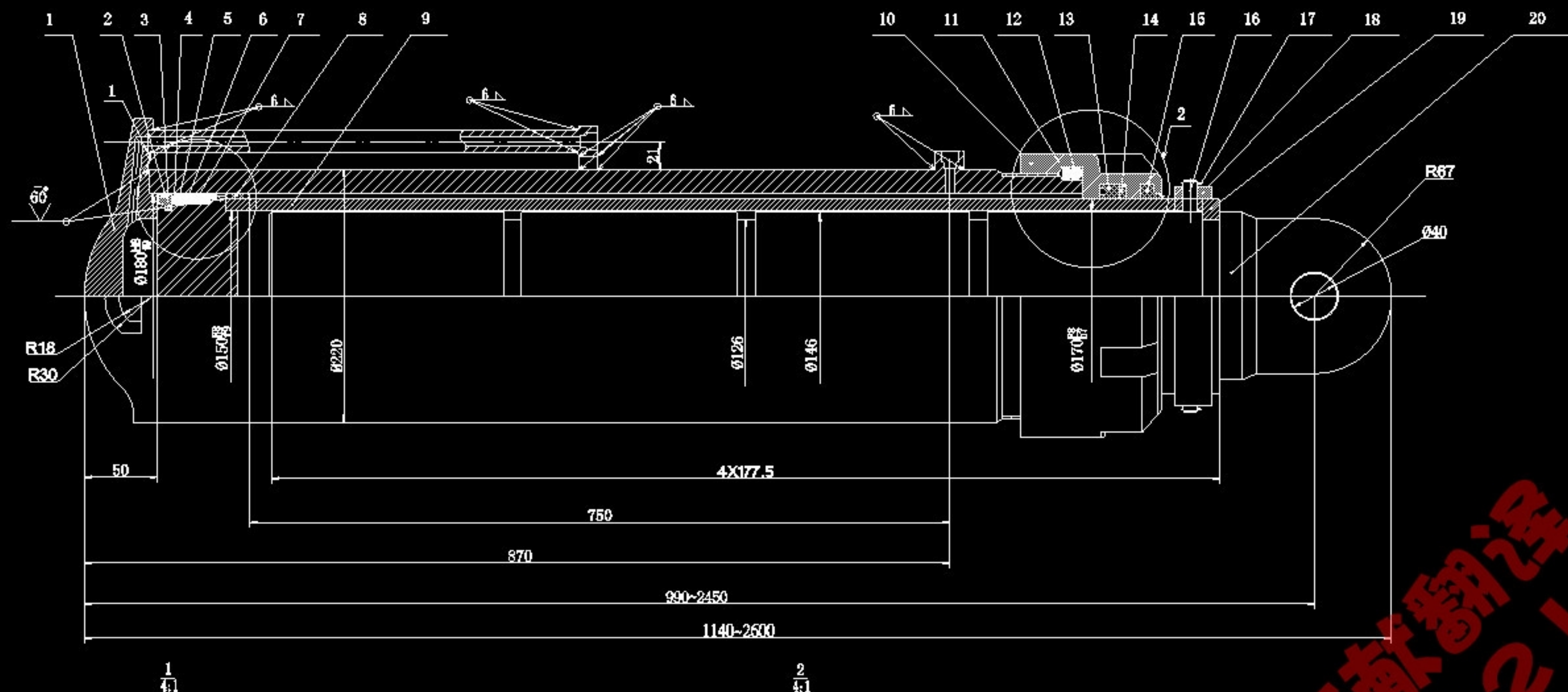
A-A



技术要求:

1. 零件加工表面上, 不应有划痕, 擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺。
3. 倒角均为 $2\times 45^\circ$

						45钢			河南理工大学	
									卡环	
设计	校核	分区	工艺	审核	日期	图样标记	重量	比例	A3	
设计	校核	分区	工艺	审核	日期					
审核								1:1		
工艺						共 11 张 第 10 张				



技术要求:

1. 组装是满足液压支架立柱装配条件;
2. 出厂性能和外观检查包装运输按煤炭部的综合机械化采煤设备出厂检查技术规范检查;
3. 出厂时应采取防锈防全措施, 两通液口加堵, 冬季出场时应采取防冻措施;
4. 组装合格后再先涂防锈底漆, 再涂红漆。

技术特征:

名称/规格	Ø180/Ø170	mm
直径	750	mm
重量	628	kg
工作压力	1000	MPa

序号	代号	名称	数量	材料	备注
20	ZPS4000-03-20	防尘板	1	45	
19	ZPS4000-03-19	卡环	1	45	
18	ZPS4000-03-18	垫板	1	45	
17	ZPS4000-03-17	开口销	2	A3	
16	ZPS4000-03-16	销钉	1	CMn	
15	ZPS4000-03-15	防尘圈	1	橡胶	
14	ZPS4000-03-14	销钉	1	45	
13	ZPS4000-03-13	防尘圈	1	橡胶	
12	ZPS4000-03-12	防尘圈	1	橡胶	
11	ZPS4000-03-11	销钉	1	45	
10	ZPS4000-03-10	销钉	1	45	
9	ZPS4000-03-9	销钉	1	27S1Mn	
8	ZPS4000-03-8	销钉	1	45	
7	ZPS4000-03-7	防尘圈	1	橡胶	
6	ZPS4000-03-6	销钉	2	45	
5	ZPS4000-03-5	防尘圈	2	橡胶	
4	ZPS4000-03-4	销钉	1	45	
3	ZPS4000-03-3	销钉	1	45	
2	ZPS4000-03-2	销钉	1	45	
1	ZPS4000-03-1	销钉	1	27S1Mn	

设计	审核	批准	日期	材料	重量	比例	共 11 张 第 4 张
(材料标记)							河南理工大学
							立柱
							AL

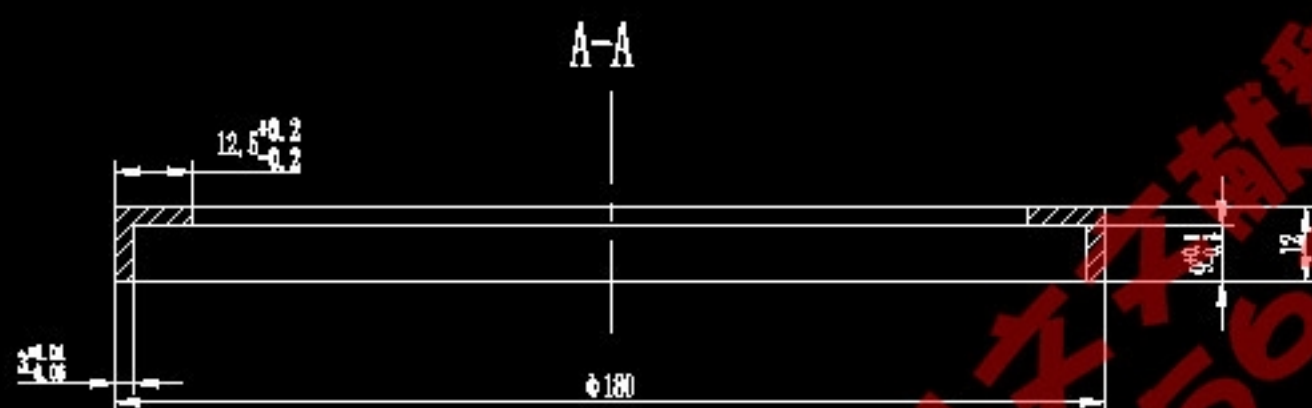
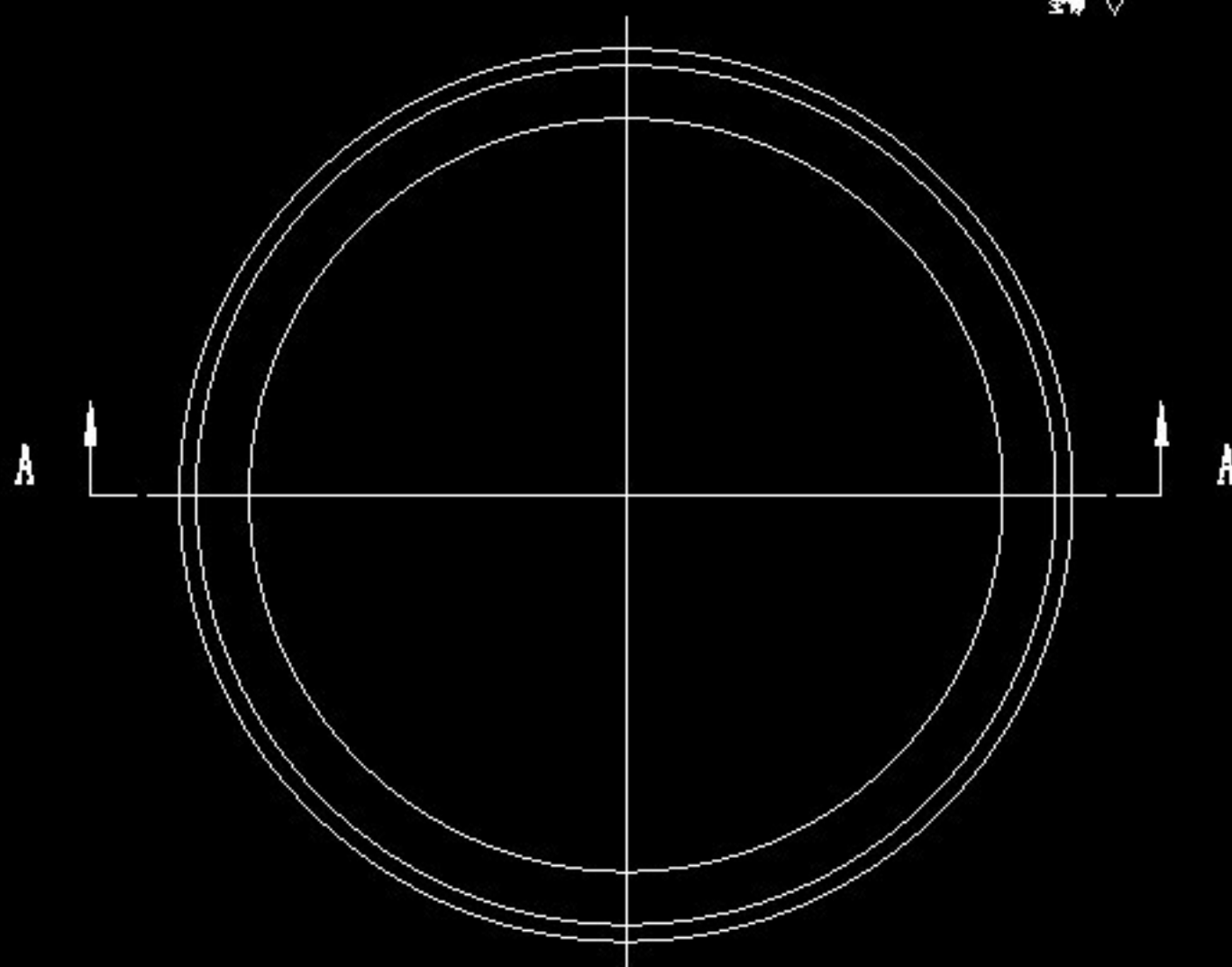
其余:



1. 零件加工表面上, 不应有划痕、挫伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺。
3. 未注圆角为R2。

				45钢			河南理工大学	
设计处 分区 设计人 姓名 日期 设计 (姓名) (日期) 标准 (姓名) (日期) 审核 工艺				图样标记 共 11 张		重量 第 1 张		缸盖
审核 批准				比例 1:1		A3		

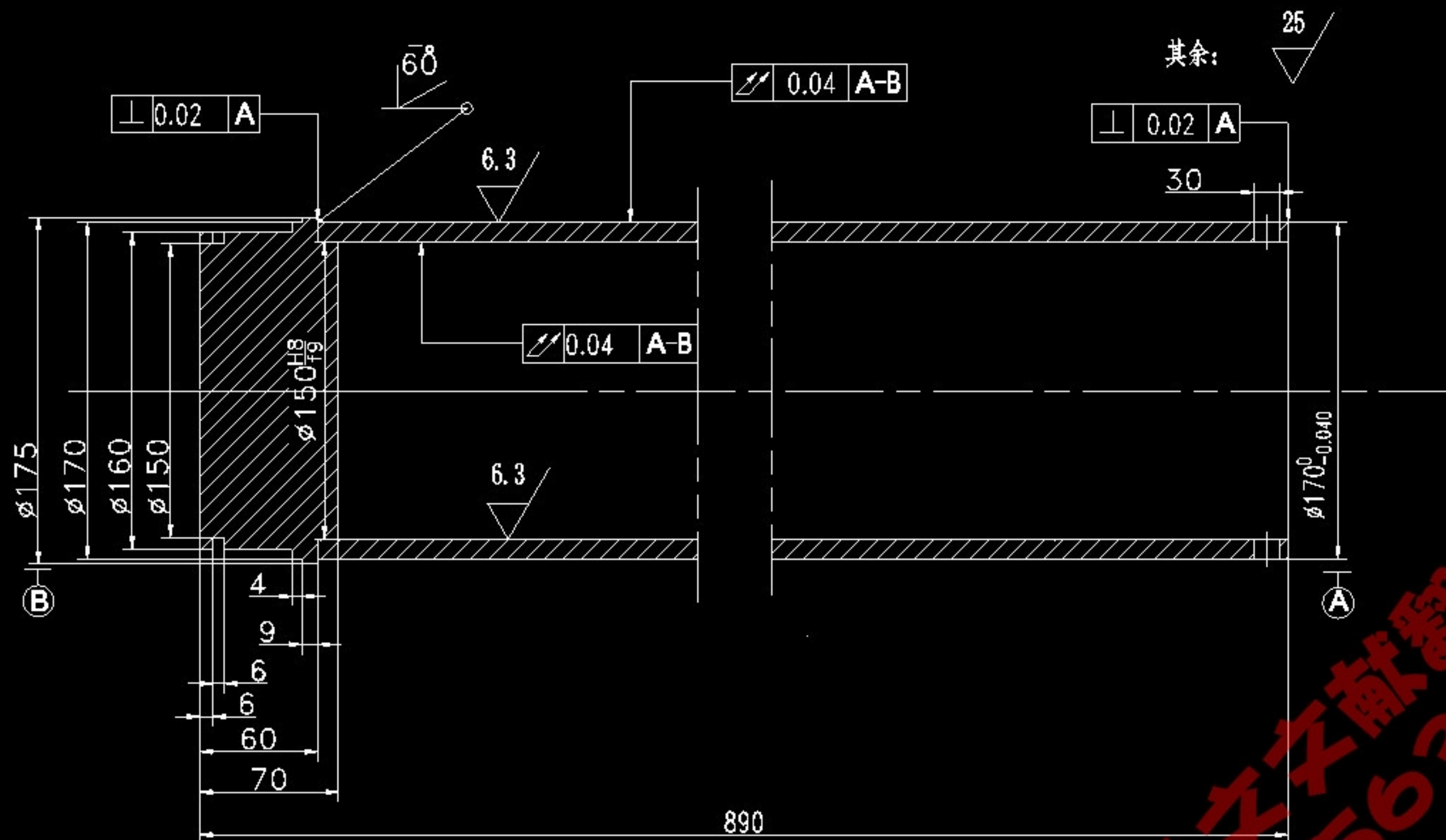
全形 1:1



技术要求:

1. 零件加工表面上, 不应有划痕, 擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺。

						聚甲醛			河南理工大学	
									活塞导向环	
设计	(签名)	(日期)	标准	(签名)	(日期)	图样标记	重量	比例	A3	
审核			审定					1: 1		
工艺			批准			共 11 张 第 9 张				

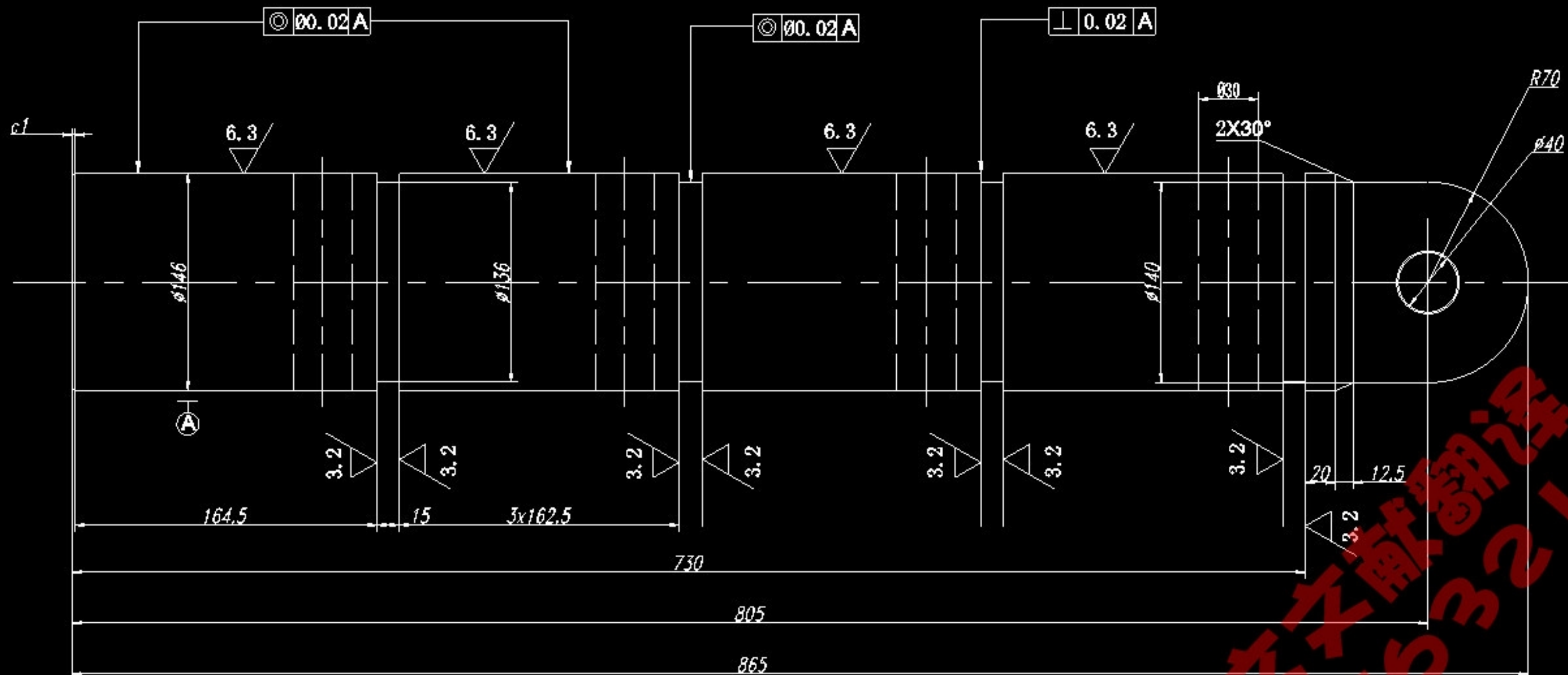


技术要求:

1. 调质220~250HB_s;
2. 未注圆角R1.

						27SiMn与45钢			河南理工大学	
									活柱与活塞	
标记	处数	分区	更改	姓名	日期	图样标记	重量	比例	A3	
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)			1:2		
审核			审定							
工艺			批准			共 11 张	第 6 张			

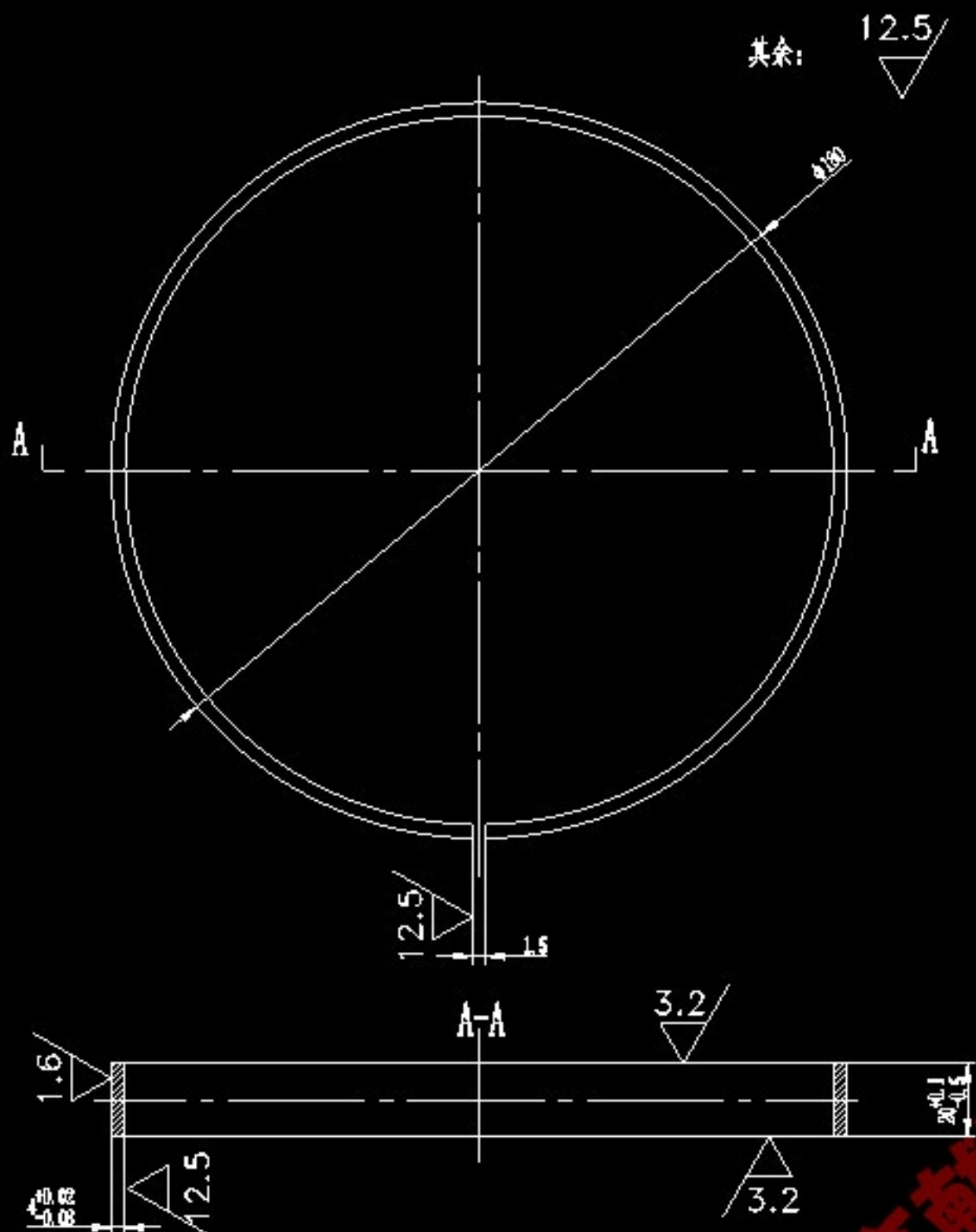
其余: $\nabla 25$



技术要求:

1. 调质220~250HB;
2. 未注圆角R1.

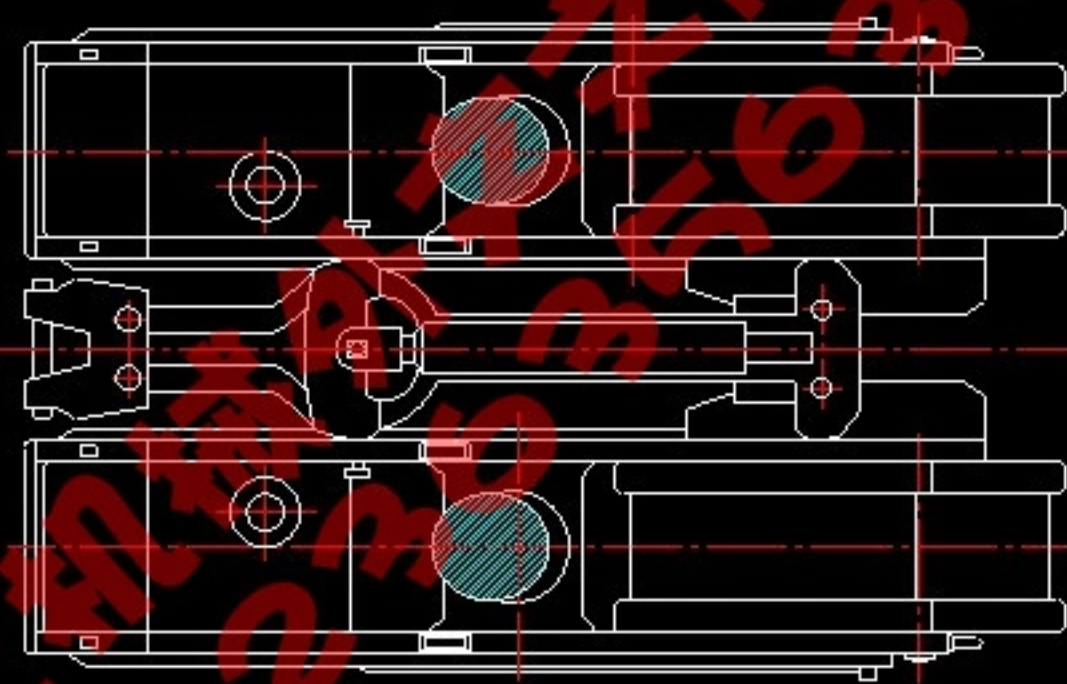
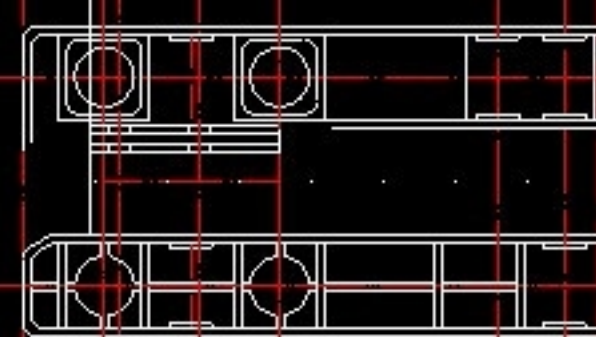
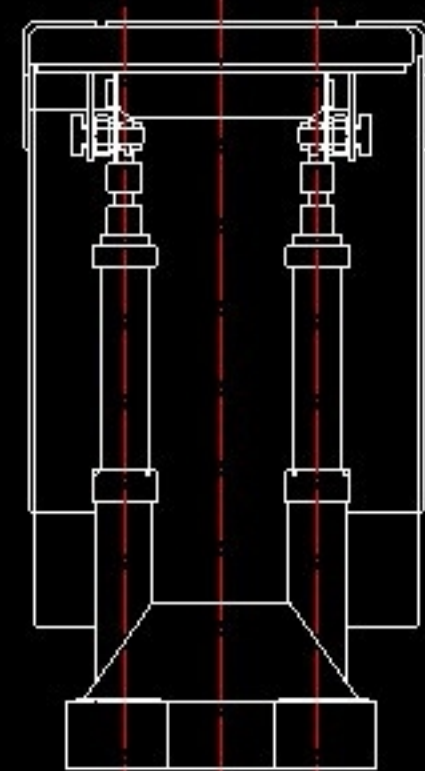
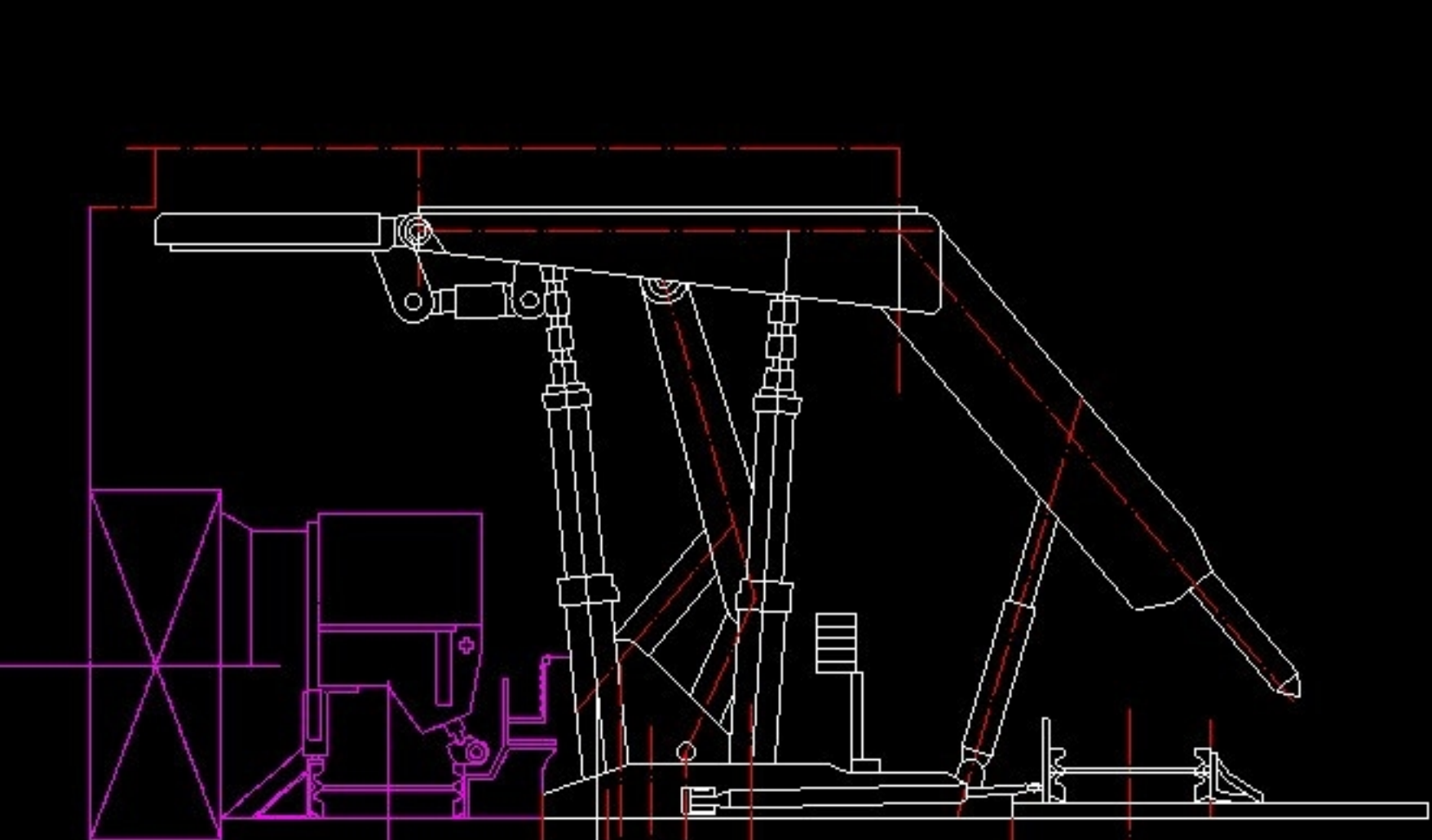
				45钢			河南理工大学	
							机械加长杆	
标记	比例	分区	图样标记	重量	比例	A3		
设计(日期)	审核(日期)	批准(日期)	图样标记	重量	比例			
审核	工艺	批准	共11张	第7张				



技术要求:

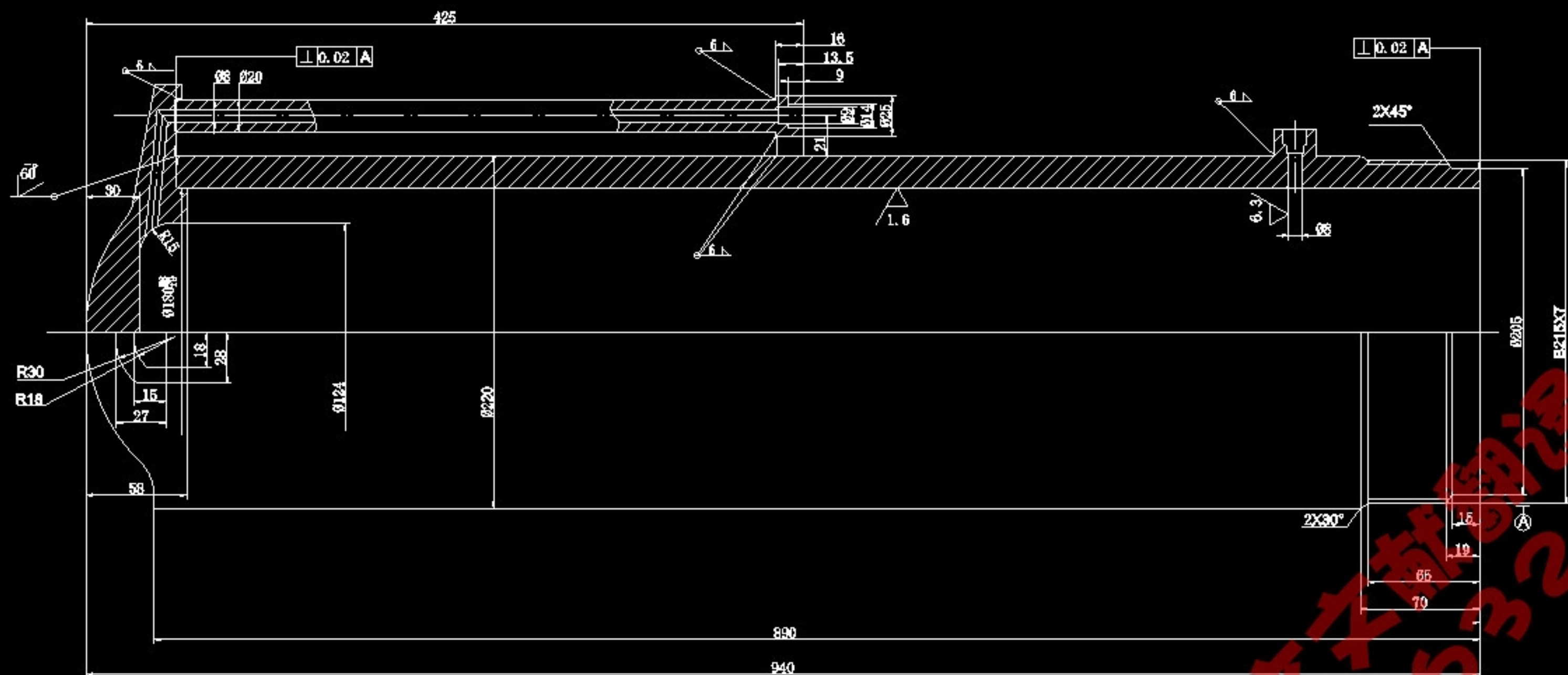
1. 切口由使用单位加工;
2. 切口要平整, 不留毛刺。

						65Mn			河南理工大学	
									卡箍	
设计	审核	工艺	分区	数量	日期	图样标记	重量	比例	A3	
设计	审核	工艺	分区	数量	日期	图样标记	重量	比例		
设计	审核	工艺	分区	数量	日期	图样标记	重量	比例		
						共 11 张 第 8 张				



总装图

其余: $\nabla \frac{25}{}$

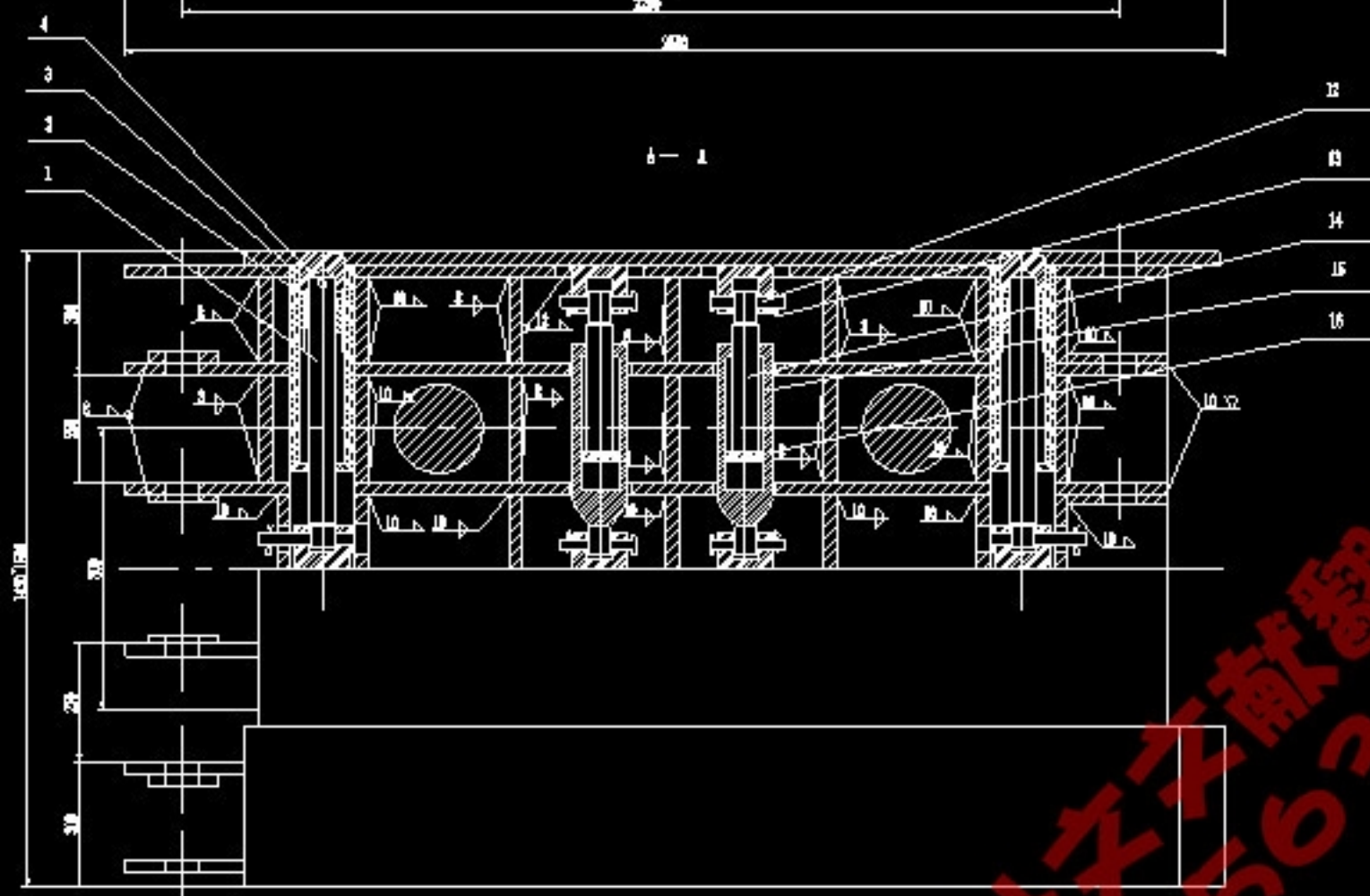
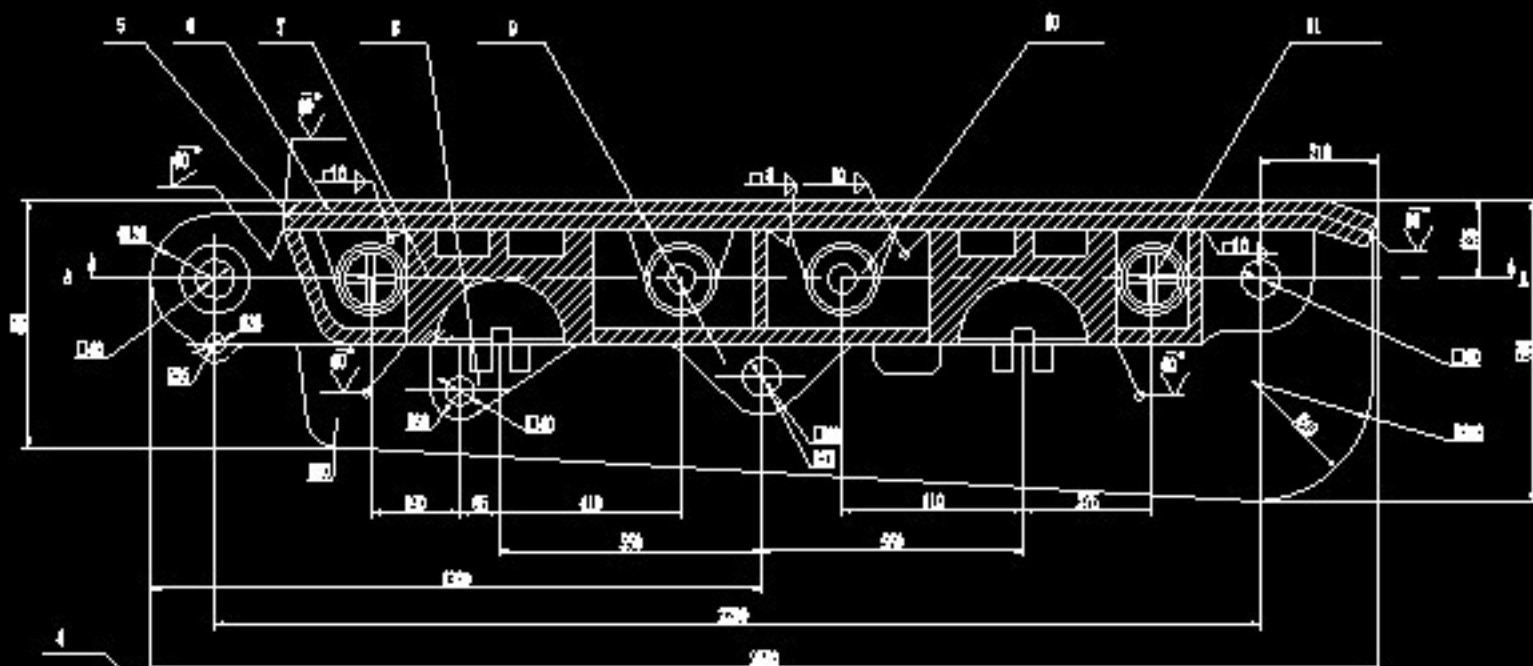


技术要求:

1. 调质220~250HB;
2. 未注圆角R1.

缸体a1

				27SiMn	河南理工大学
				缸盖	
				(图样代号)	
比例	1:1.6	重量	共 11 页 第 6 页		
审核		工艺			
设计		制图			
校对		审核			
批准		批准			



技术要求:

1. 焊接质量符合GB50205-2001的要求;
2. 自前向焊接质量应符合GB50205-2001的要求;
3. 所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣等缺陷;
4. 油漆应符合GB/T2318-2008(产品涂装标准)的要求;

顶梁A1

技术附件:

侧轴千斤顶
(2套)

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

数量: 2套
规格: 150/150mm
备注: 见附图

序号	名称	规格	数量	备注
1	顶梁A1	150/150mm	2	
2	顶梁A2	150/150mm	2	
3	顶梁A3	150/150mm	2	
4	顶梁A4	150/150mm	2	
5	顶梁A5	150/150mm	2	
6	顶梁A6	150/150mm	2	
7	顶梁A7	150/150mm	2	
8	顶梁A8	150/150mm	2	
9	顶梁A9	150/150mm	2	
10	顶梁A10	150/150mm	2	
11	顶梁A11	150/150mm	2	
12	顶梁A12	150/150mm	2	
13	顶梁A13	150/150mm	2	
14	顶梁A14	150/150mm	2	
15	顶梁A15	150/150mm	2	
16	顶梁A16	150/150mm	2	
17	顶梁A17	150/150mm	2	
18	顶梁A18	150/150mm	2	
19	顶梁A19	150/150mm	2	
20	顶梁A20	150/150mm	2	
21	顶梁A21	150/150mm	2	
22	顶梁A22	150/150mm	2	
23	顶梁A23	150/150mm	2	
24	顶梁A24	150/150mm	2	
25	顶梁A25	150/150mm	2	
26	顶梁A26	150/150mm	2	
27	顶梁A27	150/150mm	2	
28	顶梁A28	150/150mm	2	
29	顶梁A29	150/150mm	2	
30	顶梁A30	150/150mm	2	
31	顶梁A31	150/150mm	2	
32	顶梁A32	150/150mm	2	
33	顶梁A33	150/150mm	2	
34	顶梁A34	150/150mm	2	
35	顶梁A35	150/150mm	2	
36	顶梁A36	150/150mm	2	
37	顶梁A37	150/150mm	2	
38	顶梁A38	150/150mm	2	
39	顶梁A39	150/150mm	2	
40	顶梁A40	150/150mm	2	
41	顶梁A41	150/150mm	2	
42	顶梁A42	150/150mm	2	
43	顶梁A43	150/150mm	2	
44	顶梁A44	150/150mm	2	
45	顶梁A45	150/150mm	2	
46	顶梁A46	150/150mm	2	
47	顶梁A47	150/150mm	2	
48	顶梁A48	150/150mm	2	
49	顶梁A49	150/150mm	2	
50	顶梁A50	150/150mm	2	
51	顶梁A51	150/150mm	2	
52	顶梁A52	150/150mm	2	
53	顶梁A53	150/150mm	2	
54	顶梁A54	150/150mm	2	
55	顶梁A55	150/150mm	2	
56	顶梁A56	150/150mm	2	
57	顶梁A57	150/150mm	2	
58	顶梁A58	150/150mm	2	
59	顶梁A59	150/150mm	2	
60	顶梁A60	150/150mm	2	
61	顶梁A61	150/150mm	2	
62	顶梁A62	150/150mm	2	
63	顶梁A63	150/150mm	2	
64	顶梁A64	150/150mm	2	
65	顶梁A65	150/150mm	2	
66	顶梁A66	150/150mm	2	
67	顶梁A67	150/150mm	2	
68	顶梁A68	150/150mm	2	
69	顶梁A69	150/150mm	2	
70	顶梁A70	150/150mm	2	
71	顶梁A71	150/150mm	2	
72	顶梁A72	150/150mm	2	
73	顶梁A73	150/150mm	2	
74	顶梁A74	150/150mm	2	
75	顶梁A75	150/150mm	2	
76	顶梁A76	150/150mm	2	
77	顶梁A77	150/150mm	2	
78	顶梁A78	150/150mm	2	
79	顶梁A79	150/150mm	2	
80	顶梁A80	150/150mm	2	
81	顶梁A81	150/150mm	2	
82	顶梁A82	150/150mm	2	
83	顶梁A83	150/150mm	2	
84	顶梁A84	150/150mm	2	
85	顶梁A85	150/150mm	2	
86	顶梁A86	150/150mm	2	
87	顶梁A87	150/150mm	2	
88	顶梁A88	150/150mm	2	
89	顶梁A89	150/150mm	2	
90	顶梁A90	150/150mm	2	
91	顶梁A91	150/150mm	2	
92	顶梁A92	150/150mm	2	
93	顶梁A93	150/150mm	2	
94	顶梁A94	150/150mm	2	
95	顶梁A95	150/150mm	2	
96	顶梁A96	150/150mm	2	
97	顶梁A97	150/150mm	2	
98	顶梁A98	150/150mm	2	
99	顶梁A99	150/150mm	2	
100	顶梁A100	150/150mm	2	

河南理工大学

顶梁

41