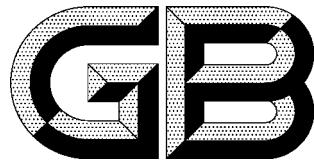


UDC 621.643.3 : 629.113-59



中华人民共和国国家标准

GB 7128—86

汽车气压制动胶管

Rubber hose for automotive air brake system

1986-12-30 发布

1987-10-01 实施

国家 标 准 局 发 布

中华人民共和国国家标准

UDC 621.643.3
:629.113-59

汽车气压制动胶管

GB 7128—86

Rubber hose for automotive air brake system

本标准适用于汽车气压制动胶管(以下简称胶管)。

1 结构和规格

1.1 结构: 胶管由内胶层、增强层以及外胶层组成。

1.2 规格尺寸及公差: 胶管的规格尺寸及公差应符合表1的规定。

表 1

内 径		胶层厚度 不小于		壁厚差 不大于	外径公差 mm
尺 寸	公 差	内胶层	外胶层		
10	± 0.5	1.2	0.8	0.5	± 0.5
13					未定

注: ① 上表未列入规格或特殊要求, 可由使用单位和制造厂协商解决。

② 胶管外径、长度及其公差由使用方规定, 经制造厂同意确定。

2 技术要求

2.1 胶管爆破压力, 不应低于6.2 MPa (63.3 kgf/cm²)。

2.2 胶管在1.37 MPa (14 kgf/cm²) 压力, 保持3 min的气密试验, 应无泄漏。

2.3 胶管经1442 N (145 kgf) 的拉伸试验时, 管体不应出现拉断现象。

2.4 胶管在1.37 MPa (14 kgf/cm²) 水压, 保持5 min, 其长度变化不应超过+5%~-7%。

2.5 胶管在-42±2℃的保温下, 保持72 h, 然后, 在此温度下绕在按表2规定的芯轴上弯曲180°, 应无龟裂、折断现象。

表 2

内 径	芯 轴 直 径
10	90±1
13	100±1

2.6 胶管经低温弯曲试验后, 在室温下放置不少于3 h进行气密试验, 仍应符合本标准2.2规定的要求。

2.7 胶管在臭氧温度为50±5 pphm, 温度为40±2℃, 保持72 h, 用7倍放大镜检查外表面应无