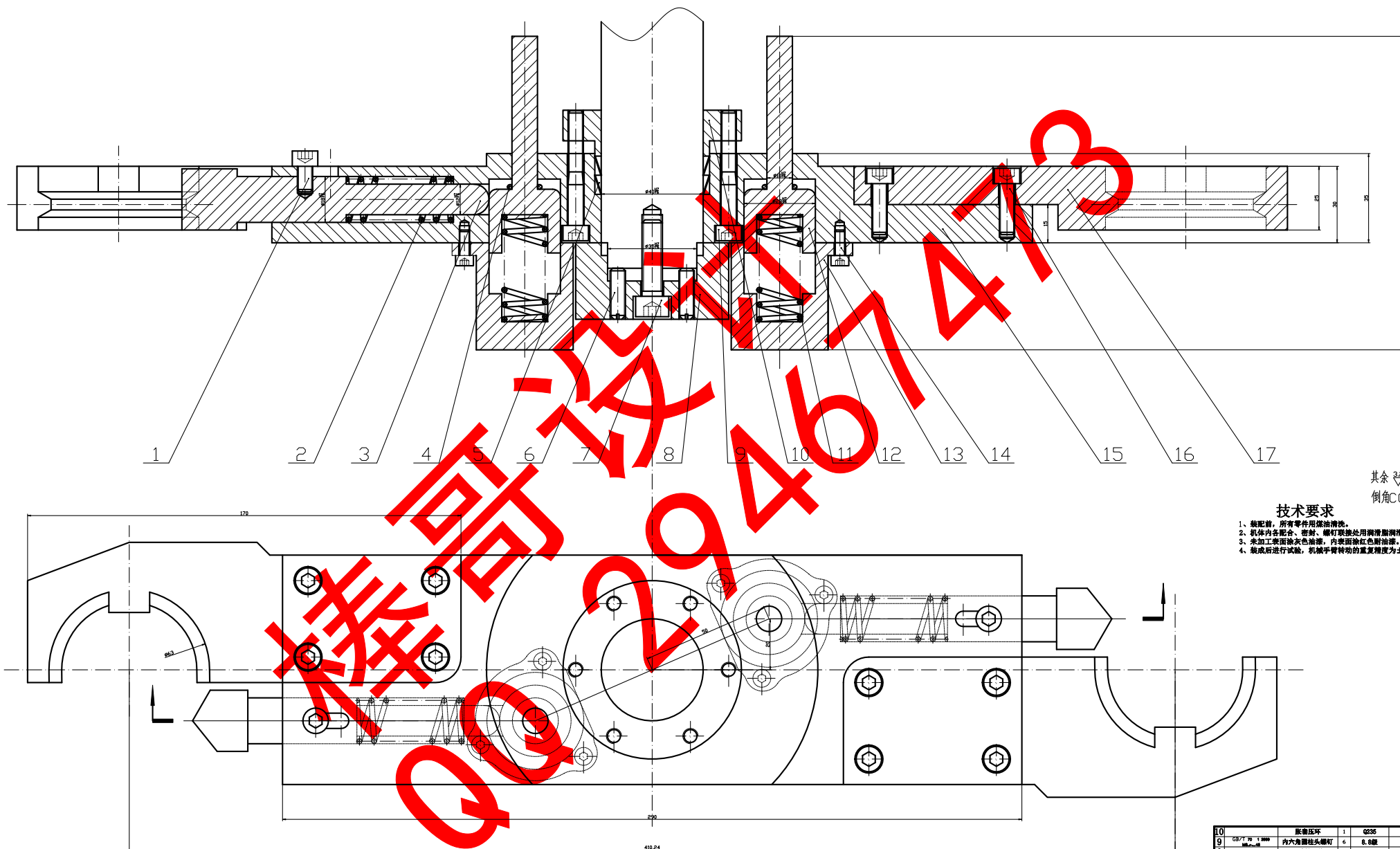


A0-机械手装配图



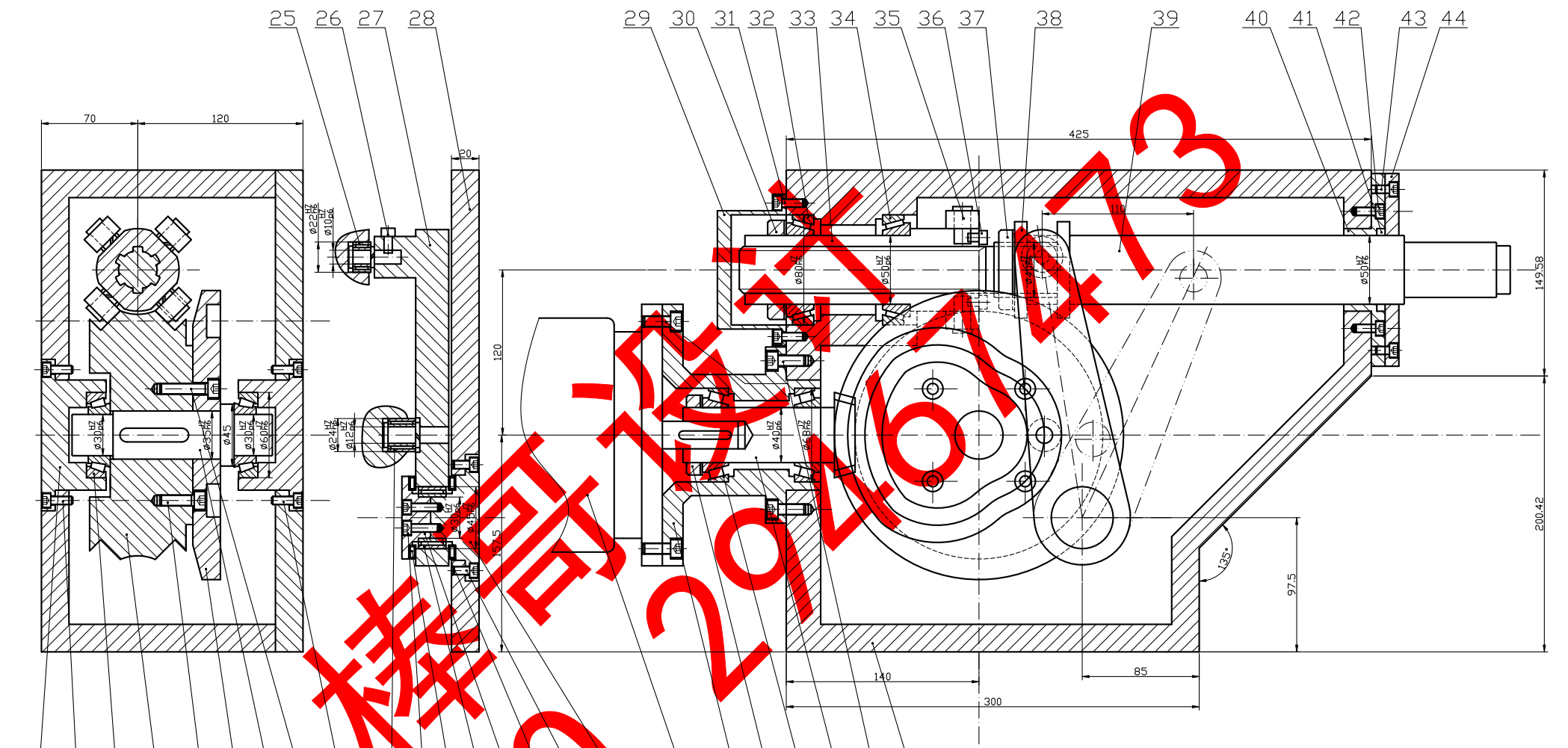
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$
倒角C0.5

技术要求

- 1、装配前,所有零件用煤油清洗。
2、机体内各配合、密封、螺钉联接处用润滑脂润滑。
3、未加工表面涂灰色油漆,内表面涂红色耐油漆。
4、装成后进行试验,机械手臂转动的重复精度为 $\pm 5^\circ$ 。

[illegible]

A0-箱体



技术要求

1. 装配前，所有零件用煤油清洗。
2. 箱体内外配合、密封、螺钉紧固处用薄层涂油。
3. 未加工表面涂灰色油漆，内表面涂红色油漆。
4. 装配后进行试验，机械手臂转动的重复精度为±5°。

其余 2/3
倒角 C0.5

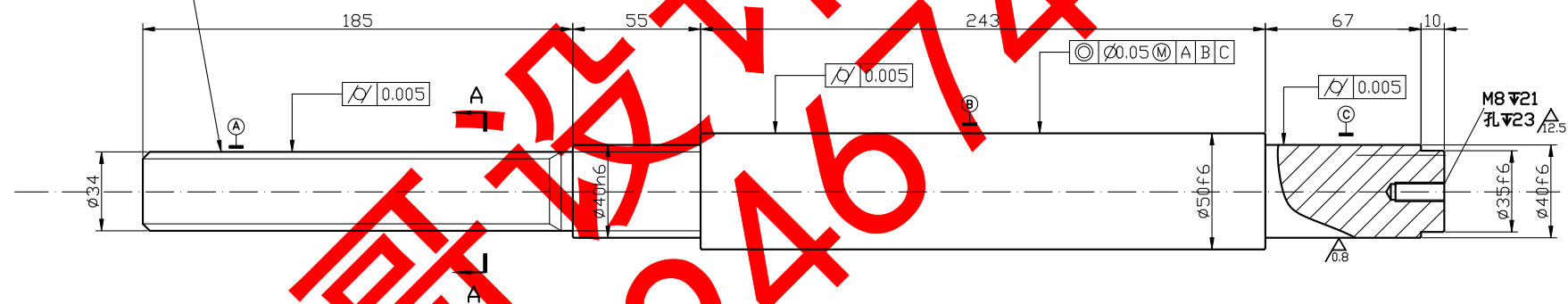
序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
20	GB235-1980	圆螺母	1	Q235-A		
19	42	电动机固定座	1	Q235		
18	DF22 1/7.5	电动机	1			
17	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
16	GB/T 19-1980	内六角圆柱头螺钉	4	8.8级		
15	GB/T 19-1980	内六角圆柱头螺钉	1	Q235		
14	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
13	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
12	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
11	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
10	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
9	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
8	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
7	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
6	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
5	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
4	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
3	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
2	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
1	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
44	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
43	GB/T 19-1980	内六角圆柱头螺钉	2	8.8级		
42	GB/T 19-1980	内六角圆柱头螺钉	4	8.8级		
41	GB/T 19-1980	地杆固定座	1	Q235		
40	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
39	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
38	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
37	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
36	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
35	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
34	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
33	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
32	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
31	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
30	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
29	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
28	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
27	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
26	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
25	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
24	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
23	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
22	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		
21	GB/T 19-1980	刀臂固定座	1	Q235		

箱体

比例 1:1

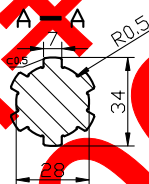
装配图 沈阳理工大学

└6X28f7X34a11X7d11



其余 $\frac{3.2}{\nabla}$ C0.5

- 1、去除毛刺。
- 2、表面淬火



				六 栓 槽 轴	重 量 (kg)		比 例	
							1:1	
标记 量 文 件 号 签 字 日期 设计 师 杨 平 原 准 化 审 查 易 广 建 准 主任设计 师 工 艺 师 日 期				45	共 张 第 张			
					沈阳理工大学			

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a cross-section view. The drawing includes various dimension lines, tolerances, and a table of dimensions.

Side View Dimensions:

- Overall width: 40
- Overall height: 30
- Central hole diameter: $\phi 10$
- Distance from left edge to center of hole: 10
- Distance from center of hole to right edge: 10
- Distance from left edge to center of hole: 10
- Distance from center of hole to right edge: 10

Cross-section View Dimensions:

- Radius: 15
- Thickness: 4

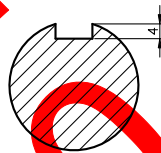
Table of Dimensions:

Feature	Dimension	Tolerance
Overall width	40	± 0.005
Overall height	30	± 0.005
Central hole diameter	$\phi 10$	± 0.005
Distance from left edge to center of hole	10	± 0.005
Distance from center of hole to right edge	10	± 0.005



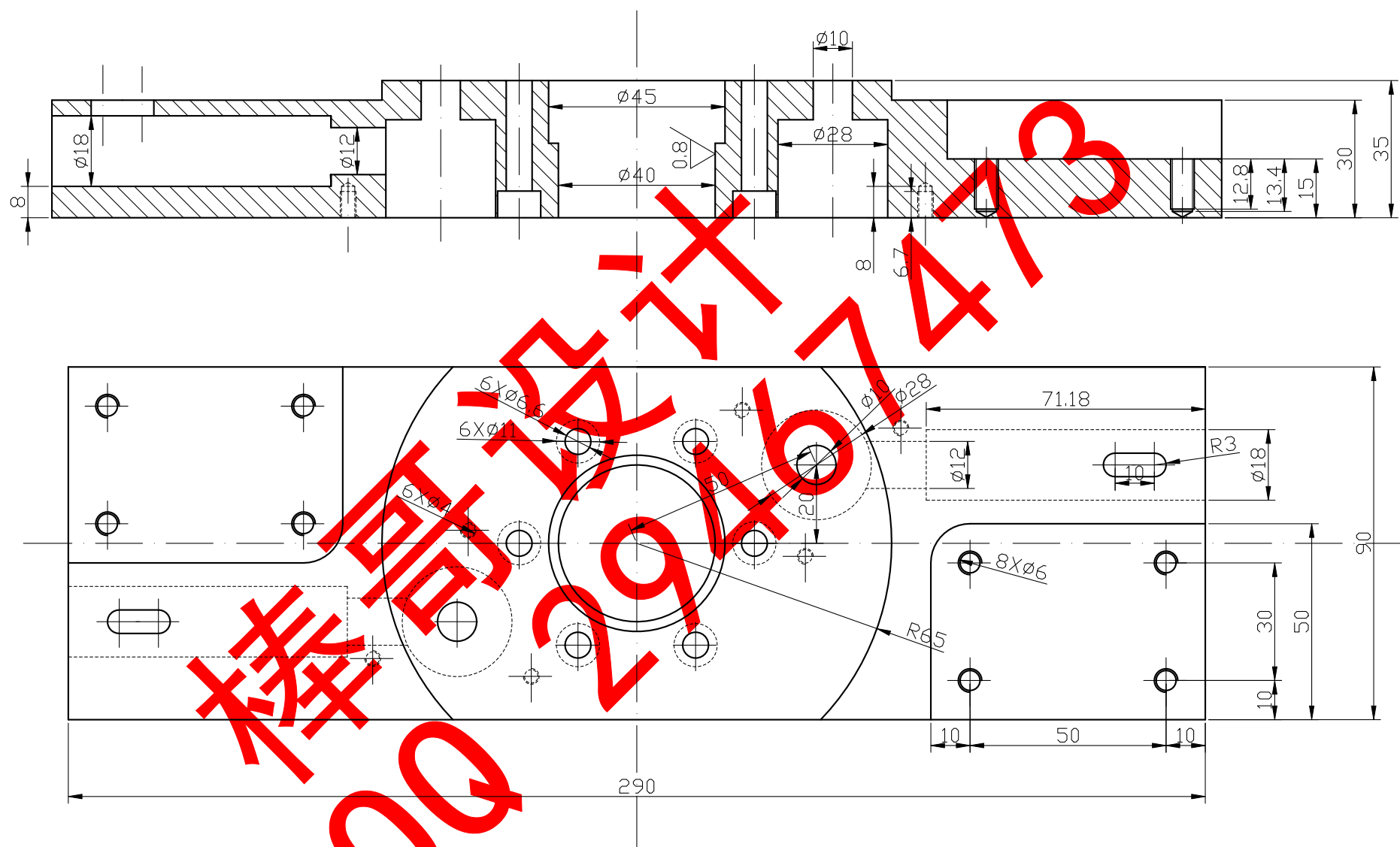
技术要求

- 1、去除毛刺。
- 2、表面淬火



						凸 轮 轴			
								重 量 (Kg)	比 例
									1:1
								共 张	第 张
							45	沈阳理工大学	
标记数量	文件号	签 字	日期						
设计师	姚 平	标 准 化							
审 核	易 广 建	批 准							
主任设计师		图纸规格	A2						
工 艺 师		日 期							

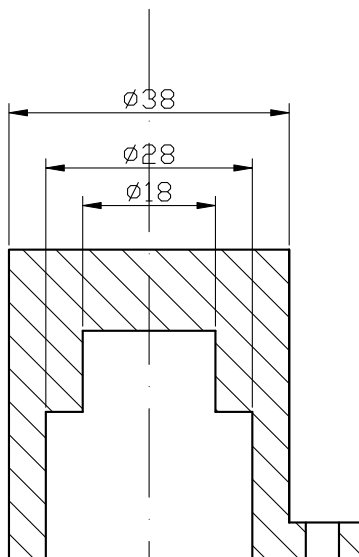
A3-换刀臂



其余 3.2/
技术要求
去除毛刺。

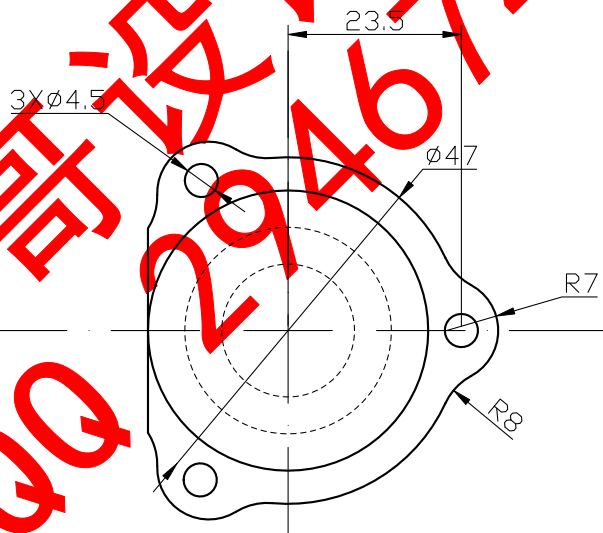
					换 刀 臂		
						重 量 (Kg)	比 例
							1:1
						共 张	第 张
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235	沈阳理工大学	
设计	师	姚 平	标 准 化				
审 核		易广建	批 准				
主任设计	师		图纸规格	A3			
工 艺 师			日 期				

A4-弹簧座



其余 $\sqrt{3.2}$

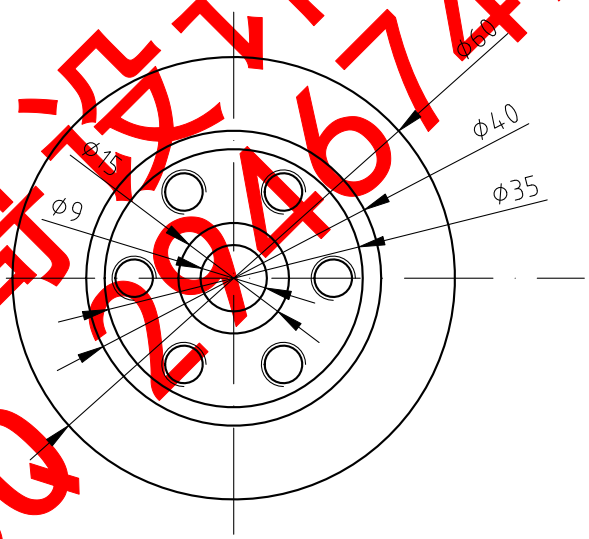
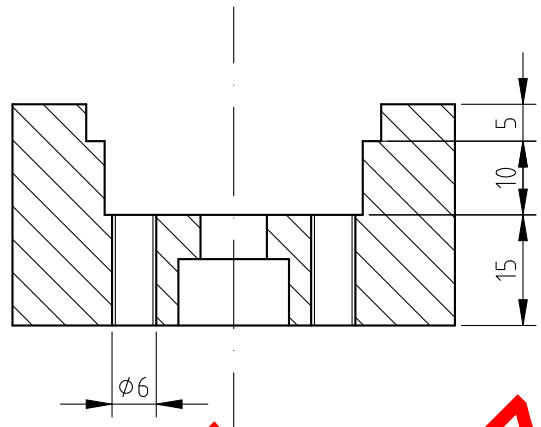
技术要求
去除毛刺。



					弹 簧 座			
							重 量	比 例
								1:1
							共 张	第 张
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235		沈阳理工大学	
设 计 师		姚 平	标准					
审 核		易广建	批 准					
主任设计师			图纸规格	A4				
工 艺 师			日 期					

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

技术要求
去除毛刺。

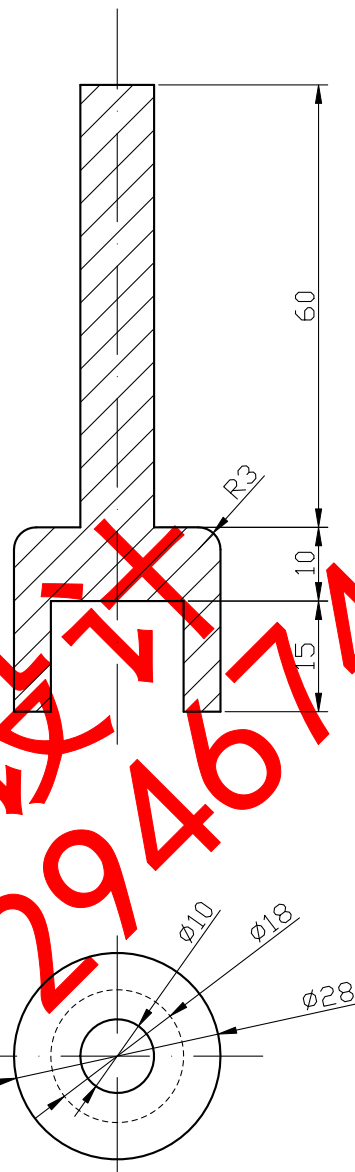


棒哥设计 70467473 QQ

					刀臂座下盖		
						重 量	比 例
							1:1
						共 张	第 张
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235	沈阳理工大学	
设 计 师		姚 平	标准				
审 核		易广建	批 准				
主任设计师			图纸规格	A4			
工 艺 师			日 期				

其余 $\sqrt{3.2}$

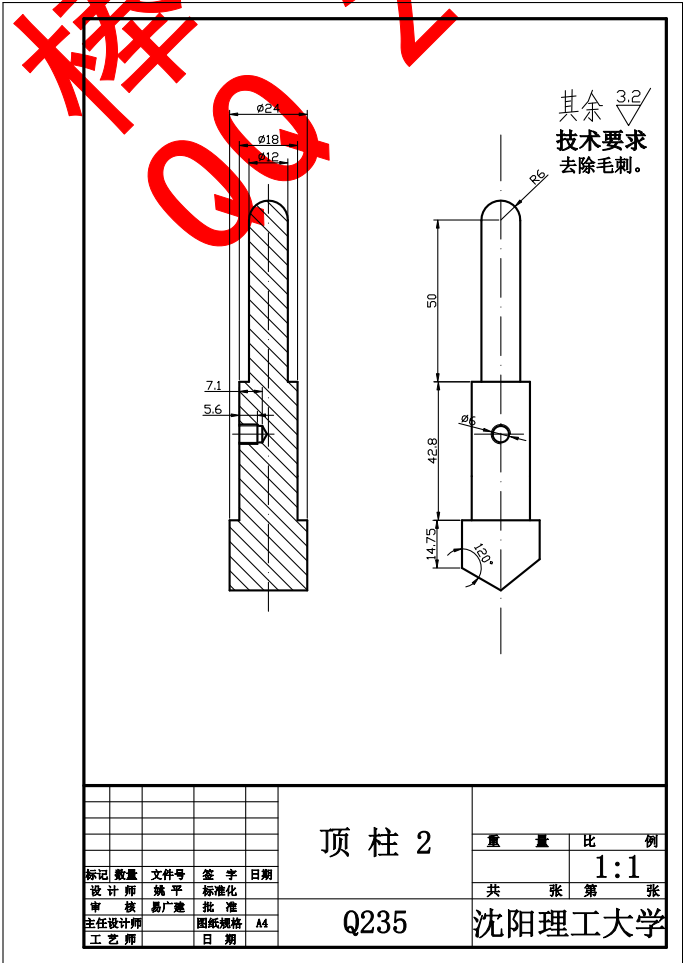
技术要求
去除毛刺。



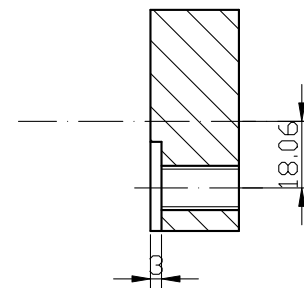
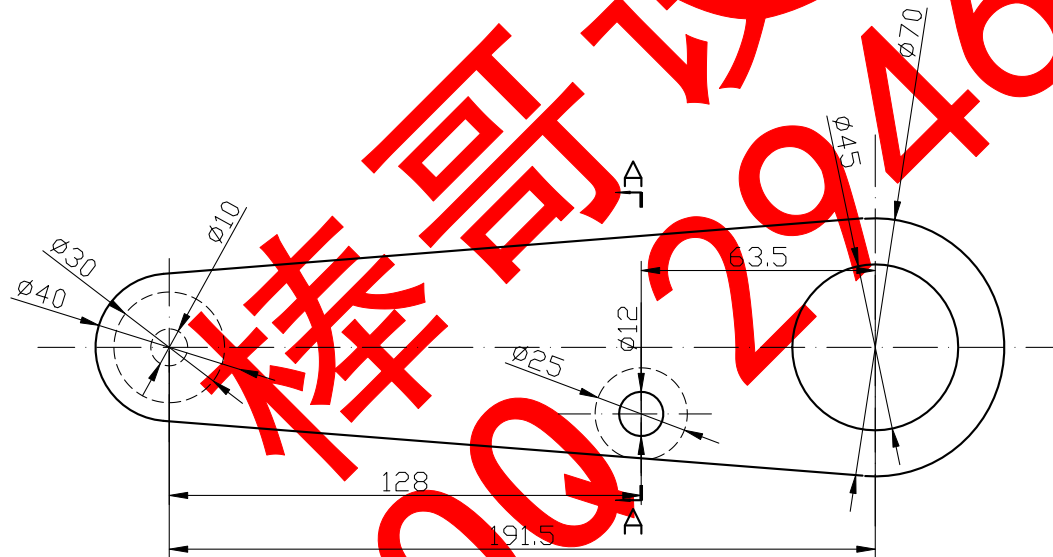
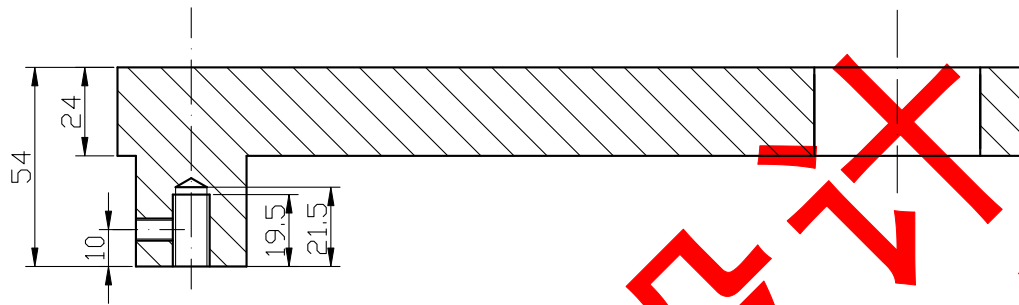
棒哥设计
QQ 29467473

					顶 柱 1		
						重 量	比 例
							1:1
						共 张	第 张
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235	沈阳理工大学	
设 计 师		姚 平	标准				
审 核		易广建	批 准				
主任设计师			图纸规格	A4			
工 艺 师			日 期				

棒哥设计
QQ 29467473



A4-连杆



A-A

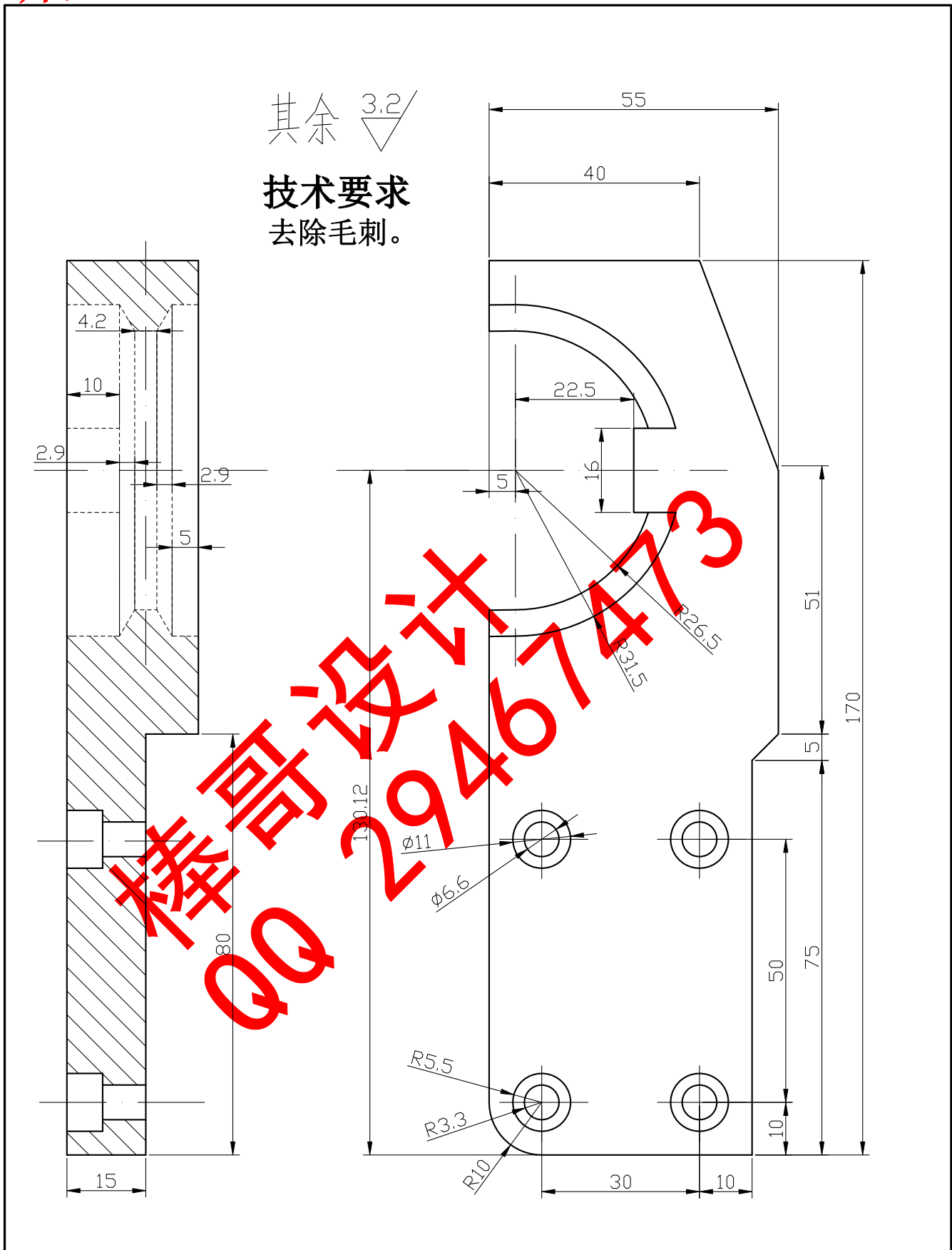
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$ C0.5

技术要求

- 1、去除毛刺。
- 2、表面淬火。

						连 杆			
								重 量 (Kg)	比 例
									1:1
								共 张	第 张
标记	数量	文件号	签字	日期		45	沈阳理工大学		
设计	姚平		标准						
审核	易广建		批准						
主任设计			图纸规格	A2					
师			日期						

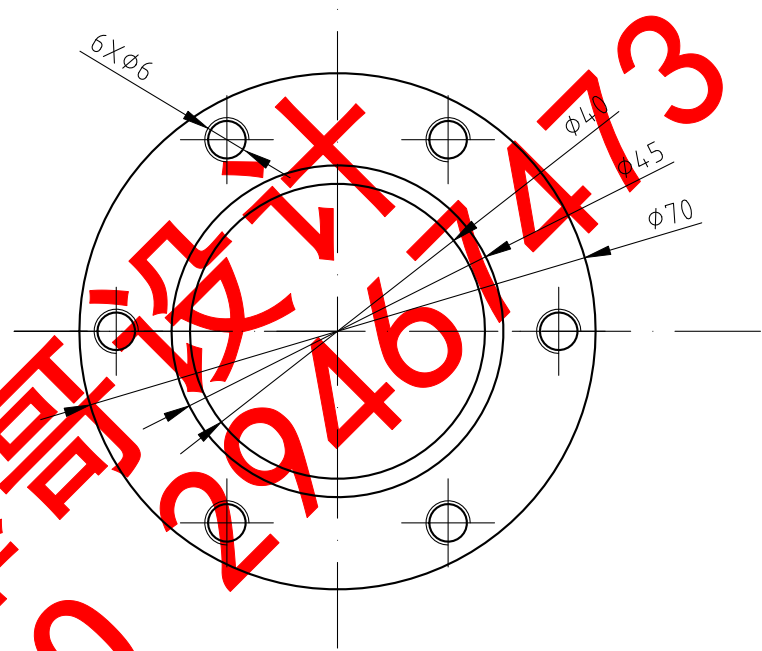
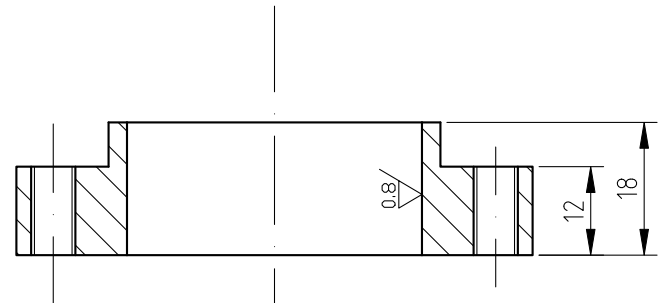
沈阳理工大学



刀 爪					重 量		比 例	
							1:1	
					共 张		第 张	
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235		沈阳理工大学	
设 计 师	姚 平	标准	批 准					
审 核	易广建	图 纸 规 格	A4					
主任设计师		图 纸 规 格	A4					
工 艺 师		日 期						

其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求
去除毛刺。



					胀缩环压环		
						重 量	比 例
							1:1
						共 张	第 张
标记	数量	文件号	签 字	日期	Q235	沈阳理工大学	
设 计 师		姚 平	标准化				
审 核		易广建	批 准				
主任设计师			图纸规格	A4			
工 艺 师			日 期				