



中华人民共和国国家标准

GB/T 11045.13—2005
代替 GB/T 11045—1989

纺织品 色牢度试验 其他试验 第 13 部分：染色毛纺织品耐化学 法褶皱、褶裥和定型加工色牢度

**Textiles—Tests for colour fastness—Miscellaneous tests—Part 13:
Colour fastness of wool dyes to processes using chemical means
for creasing, pleating and setting**

(ISO 105-X13:1994, Textiles—Tests for color fastness—Part X13:
Colour fastness of wool dyes to processes using chemical means
for creasing, pleating and setting, MOD)

2005-11-04 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

与 ISO 105-X 部分相对应,GB/T 11045《纺织品 色牢度试验 其他试验》有以下 16 个部分。这些纺织品色牢度试验方法标准过去以独立标准号发布,在今后的制修订中,将逐步使用按部分的新编号。

- 第 1 部分:耐氯化铝炭化;
- 第 2 部分:耐硫酸炭化;
- 第 3 部分:耐氯化;
- 第 4 部分:耐丝光;
- 第 5 部分:耐有机溶剂;
- 第 6 部分:耐碱煮;
- 第 7 部分:耐羊毛交染;
- 第 8 部分:耐脱胶;
- 第 9 部分:耐甲醛;
- 第 10 部分:纺织品上颜色泳移入聚氯乙烯涂层的评定;
- 第 11 部分:耐热压;
- 第 12 部分:耐摩擦;
- 第 13 部分:染色毛纺织品耐化学法褶皱、褶裥和定型加工色牢度;
- 第 14 部分:毛纺织品耐二氯异氰尿酸钠酸性氯化色牢度;
- 第 15 部分:纺织地毯热水抽吸清洗;
- 第 16 部分:耐小区域摩擦。

本部分为 GB/T 11045 的第 13 部分,对应于 ISO 105-X13:1994《纺织品——色牢度试验——X13 部分:染色毛纺织品耐化学法褶皱、褶裥和定型加工色牢度》(英文版)。本部分与 ISO 105-X13:1994 的一致性程度为修改采用。

本部分与 ISO 105-X13:1994 存在如下技术性差异:

- 将 ISO 105-F 改为分种类引用(第 2 章、4.5)。

本部分代替 GB/T 11045—1989《纺织品羊毛染料耐化学法褶皱、褶裥和定型色牢度试验方法》。

本部分与 GB/T 11045—1989 相比,有如下主要变化:

- 规范性引用文件中增加了 ISO 105-F:1985《纺织品——色牢度试验——F 部分:标准贴衬织物》;
- 增加了“原理”一章(本版第 3 章);
- 对于试验使用的第二种溶液(润湿剂),改作比较笼统的规定(前版 A1,本版 4.3);
- 用具中的玻璃板尺寸由 15 cm×15 cm 改为 100 mm×150 mm(前版 3.4,本版 4.4);
- 压烫板背衬材料中增加了纸巾(本版 4.6);
- 将待试纺织品为纱线和松散纤维两种情况下的试样质量由原标准的“两块贴衬织物总质量之半”,改为“4 块贴衬织物总质量的一半”(前版 4.2、4.3,本版 5.2、5.3);
- 取消了附录,将有关内容整理后移入正文(前版附录 A、附录 B,本版 4.1、4.3)。

本部分由中国纺织工业协会提出。

GB/T 11045.13—2005

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本部分由纺织工业标准化研究所、上海市毛麻纺织科学技术研究所和上海市纺织工业技术监督所负责起草。

本部分主要起草人：童金柱、李心萍、徐妙仙。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 11045—1989。

纺织品 色牢度试验 其他试验

第 13 部分：染色毛纺织品耐化学法褶皱、褶裥和定型加工色牢度

1 范围

GB/T 11045 的本部分规定了测定各种有色毛纺织品耐化学和蒸汽褶皱、褶裥和定型加工色牢度的试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 11045 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105-A02:1993)

GB 251 评定沾色用灰色样卡(GB 251—1995, idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7565 纺织品 色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格(GB 7565—1987, eqv ISO 105-F02:1982)

GB/T 7568—2002 纺织品 色牢度试验 贴衬织物规格(ISO 105-F01、F03、F04、F05、F06:2001, MOD)

GB/T 11404 纺织品 色牢度试验 多纤维标准贴衬织物规格

ISO 105-F07:1985 纺织品——色牢度试验——F07 部分:标准贴衬织物规格:醋酯纤维

ISO 105-F08:1985 纺织品——色牢度试验——F08 部分:标准贴衬织物规格:三醋酯纤维

3 原理

一块经化学溶液处理的纺织品试样,与规定的贴衬织物相贴合,进行蒸汽热压整理。一块未经化学溶液处理的比较试样也同时进行相同的蒸汽热压整理。试样经干燥后,对比灰色样卡评定两块试样之间的色差和贴衬织物的沾色。

4 设备和材料

4.1 平板蒸汽压烫机,能供应压力不小于 415 kPa 的蒸汽。

须在其正常温度下压烫,以避免因冷凝而产生异常结果。从冷态启动时,蒸汽压烫机应先不加试样空载运行 6 个标准周期(6.5)。

4.2 均匀喷雾的装置,由惰性材料制成。

4.3 具有推荐浓度的化学溶液

本试验使用的溶液,是在体积浓度为 5% 的一乙醇胺水溶液中加入体积浓度为 0.3% 的任一合适的润湿剂。如改用非一乙醇胺的其他化学品,应对上述推荐的工作浓度做适当补扣。不管溶液的组成成分如何,每升溶液中均应加入 3 g 润湿剂。

4.4 玻璃板:100 mm×150 mm,用于将试样铺在上面进行喷雾。