



中华人民共和国国家标准

GB/T 32809—2016

再制造 机械产品清洗技术规范

Remanufacturing—Technological specifications of cleaning
for mechanical products

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:中国重汽集团济南复强动力有限公司、装备再制造技术国防科技重点实验室、合肥工业大学、中机生产力促进中心、上海出入境检验检疫局、机械产品再制造国家工程研究中心、中国标准化研究院、江苏徐州工程机械研究院、中联重科股份有限公司、松原大多油田配套产业有限公司。

本标准主要起草人:王德前、徐滨士、于鹤龙、张伟、史佩京、罗建明、刘欢、周新远、李恩重、郑汉东、王文宇、桑凡、刘渤海、奚道云、孙婷婷、吴益文、朱胜、王海斗、梁秀兵、董世运、魏世丞、乔玉林、高东峰、赵斌、张剑敏、王守泽。

再制造 机械产品清洗技术规范

1 范围

本标准规定了机械产品再制造清洗分类、总体要求、一般要求、常用再制造清洗方法。
本标准适用于机械产品再制造的清洗。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的除锈等级和处理等级

GB/T 8923.2 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第2部分:已涂覆过的钢材表面局部清除原有涂层后的处理等级

GB/T 28619 再制造 术语

3 术语和定义

GB/T 28619 界定的术语和定义适用于本文件。

4 清洗分类

4.1 按再制造工艺过程分为拆解前清洗、拆解后清洗、再制造加工过程清洗、装配前清洗、表面涂装前清洗、试验检测后清洗等。

4.2 按清洗对象分为零件清洗、部件清洗和总成清洗。

4.3 按表面污染物类型分为油污清洗、积炭清洗、水垢清洗、涂装物清洗、杂质清洗、锈蚀清洗和其他污染物清洗。

4.4 按清洗技术原理分为物理清洗、化学清洗和电化学清洗。

4.5 按清洗的自动化程度分为手工清洗、自动化清洗和半自动化清洗。

4.6 按清洗技术手段可分为热能清洗、超声波清洗、振动研磨清洗、抛丸清洗、喷砂清洗、干冰清洗、高压水射流清洗、激光清洗、紫外线清洗、溶液清洗等。

5 总体要求

5.1 针对清洗对象及其表面污染物的特点,结合后续再制造加工工艺要求,制定合理的清洗方案和工艺指导书,保证清洗的经济性、环保性和安全性,避免对清洗对象、操作人员和外部环境产生损害。

5.2 再制造毛坯清洗应不影响后续的再制造评估检测、加工、装配和涂装,以及再制造后产品的质量和性能。