

ICS 83.160
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 3900—2003
代替 GB/T 3900—1997

轮胎气门嘴系列

Tyre valve series

(ISO 9413:1998, Tyres valves—Dimensions and designation, MOD)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号标记	1
4 结构型式及尺寸规格	1
附录 A (规范性附录) 轮胎气门嘴标记方法	37
附录 B (规范性附录) 轮胎气门嘴明细表	39
附录 C (资料性附录) 本标准与 ISO 9413:1998 的章条编号对照	45
附录 D (资料性附录) 本标准与 ISO 9413:1998 的技术性差异及原因	48
附录 E (资料性附录) 轮胎气门嘴国内外型号对照表	51

前 言

本标准代替 GB/T 3900—1997《轮胎气门嘴系列》。

本标准修改采用 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴 尺寸和型号》(英文版)。

本标准根据 ISO 9413:1998 重新起草。为了方便比较,在附录 C 中列出了本标准与国际标准的条款编号对照表。本标准与 ISO 9413 的有关技术差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 D 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表供参考。

为了便于使用,本标准还作了下列编辑性修改:

- a) ‘本国际标准’一词改为‘本标准’;
- b) 用‘.’代替作为小数点的逗号‘,’;
- c) 删除了国际标准的前言。

本标准与 GB/T 3900—1997 的主要差异:

- 修订了气门嘴的产品型号标记(1997 年版的 3.1 和 3.2;本版的 3.1 和 3.2);
- 增删了气门嘴的规格(1997 年版的 4;本版的 4);
- 修订了气门嘴图形和尺寸标注(1997 年版的 4;本版的 4)。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录,附录 C、附录 D、附录 E 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:江阴市创新气门嘴有限公司、山东高天实业股份有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、杭州万通气门嘴有限公司。

本标准主要起草人:戴建江、李峰、李云祥、顾一柱。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3900—1983、GB 3900—1991、GB/T 3900—1997。

轮胎气门嘴系列

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴(以下简称气门嘴)的型号标记、结构型式及尺寸规格。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机与农业、林业机械、摩托车用轮胎的气门嘴,也适用于自行车用轮胎的气门嘴。

本标准不适用于航空轮胎气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1795 轮胎气门芯

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neq ISO7442:1982, ISO 6762:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997, neq ISO 4570)

GB/T 12716 60°密封管螺纹

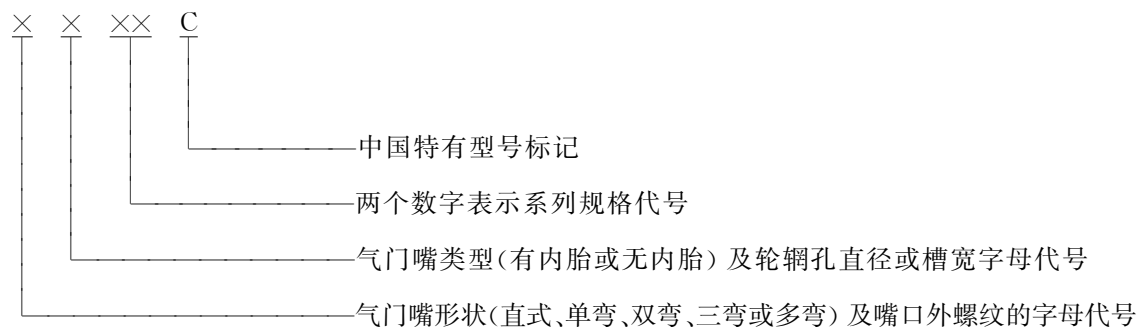
HG 2942 力车内胎气门嘴

3 型号标记

3.1 产品型号

产品型号表示方法应符合附录 A 的规定。

3.2 标记说明



示例 1:嘴体为直式,嘴口螺纹为 8V1,适用轮辋孔直径为 12.5 mm,系列规格代号为 08 的内胎气门嘴,标记为:CG08C。

4 结构型式及尺寸规格

4.1 气门嘴的结构型式及尺寸规格应符合图 1~图 61 的规定。

4.2 螺纹 5V1、5V2、6V1、8V1、9V1、10V1、10V2、12V1、13V1、13V2、17V2、17V3 应符合 GB 9765 的规定;螺纹 5CV 和 8CV 应符合 HG 2942 的规定;螺纹 NPT1/2 应符合 GB/T 12716 的规定。

4.3 气门嘴芯腔的类型应遵照附录 B 的规定。1A 号芯腔、1B 号芯腔和 2 号芯腔的结构尺寸应符合 GB 9764 的规定;力车内胎气门嘴芯腔的结构尺寸应符合 HG 2942 的规定。

4.4 附录 B 中所示 H01S、H01L、H02S、H02L 型气门芯应符合 GB 1795 的规定。