

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 3615—2007
代替 GB/T 3615—1999

电解电容器用铝箔

Aluminium foil for electrolytic capacitor

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准代替 GB/T 3615—1999《电解电容器用铝箔》。

本标准与 GB/T 3615—1999 相比,主要变化如下:

——将电解电容器用铝箔分为中高压阳极箔、低压阳极箔和阴极箔三类;

——对中高压阳极箔增加了立方织构含量的检验。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口并负责解释。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准参加起草单位:中南大学、新疆众和股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、北京安泰科信息开发有限公司。

本标准主要起草人:石华敏、张新明、唐登毅、李翔、洪涛、王咏、林林、李瑞山、任柏峰、郭瑞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3615—1983、GB/T 3615—1999。

电解电容器用铝箔

1 范围

本标准规定了电解电容器用铝箔的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。本标准适用于电解电容器用中高压阳极箔、低压阳极箔及阴极箔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

YS/T 455.2 铝箔试验方法 第2部分 铝箔的针孔检测方法

YS/T 455.3 铝箔试验方法 第3部分 铝箔粘附性试验方法

YS/T 455.7 铝箔试验方法 第7部分 铝箔厚度的测定 称量法

YS/T 455.8 铝箔试验方法 第8部分 铝箔立方织构含量的测定方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及规格

产品的合金牌号、供应状态及规格应符合表1的规定。

表 1

产品类别	牌 号	状态	规格/mm		
			厚度	宽度	卷内径
中高压阳极箔	1A99	0、H19	0.08~0.15	200~1 000	75
低压阳极箔	1A85、1A90、1A93、1A95、1A97		0.05~0.15		76.2
阴极箔	1070A、3003		0.02~0.08		150

注1: 需要其他牌号、状态、规格时,供需双方另行协商,并在合同中注明。
注2: 0状态为空气气氛退火,需方要求采用真空气氛退火时,应在合同中注明。

3.1.2 标记示例

产品标志按产品名称、合金牌号、供应状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用1A99制造的、供应状态为H19,厚度为0.15 mm,宽度为1 000.0 mm,内径为 ϕ 75 mm的中高压阳极箔,标记为:中高压阳极箔 1A99-H19 0.15 \times 1 000 \times ϕ 75 GB/T 3615—2007。