

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 21—91

铝电解槽阳极升降机构 技术条件

1991-10-16 发布

1992-10-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

铝电解槽阳极升降机构技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝电解槽阳极升降机构的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于铝电解槽卷筒钢丝绳式、蜗轮丝杠式和滚珠丝杠摇板式阳极升降机构(以下简称升降机构)。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 1176 铸造铜合金
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 3077 合金结构钢 技术条件
- GB 3811 起重机设计规范
- GB 5675 灰铸铁分级
- GB 5796.4 梯形螺纹
- GB 5905 起重机试验规范和程序
- GB 6067 起重机械安全规程
- JB 8 产品标牌
- YB 9 铬轴承钢技术条件
- JB 2299 矿山、工程、起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志
- JB 2759 机电产品包装通用技术条件
- JB 3162.2 滚珠丝杠副 精度

3 产品分类

3.1 产品按其传动方式分为：

- a. 卷筒钢丝绳式升降机构(JS)；
- b. 蜗轮丝杠式升降机构(WS)；
- c. 滚珠丝杠摇板式升降机构(GS)。

3.2 型号