



中华人民共和国国家标准

GB/T 38422—2019

纺织机械与附件 圆型针织机 词汇

Textile machinery and accessories—Circular knitting machines—Vocabulary

(ISO 12912:2014, Circular knitting machines—Vocabulary, MOD)

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 圆型针织机	1
2.2 圆型针织机结构特征(按照针筒的数量和类型)	1
2.3 尺寸	4
2.4 转动	5
2.5 机架和驱动	7
2.6 成圈机件、织针和其他成圈机件的承载体	7
2.7 织针控制	8
2.8 三角系统	8
2.9 送纱和纱线监测系统	11
2.10 织物牵拉卷取系统	12
2.11 花纹系统	14
2.12 机器控制和监控系统	14
2.13 润滑和清洁系统、安全装置和特殊附件	14
参考文献	16
索引	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 12912:2014《圆型针织机 词汇》。

本标准与 ISO 12912:2014 相比,主要技术差异性如下:

——对 2.3.6 中的公式进行了改写。

本标准作了下列编辑性修改:

——标准名称修改为《纺织机械与附件 圆型针织机 词汇》;

——删除了国际标准第 1 章中有关 ISO 在线浏览平台网址的注;

——将“参考文献”中的国际标准文件改为对应的我国标准文件;

——增加了汉语拼音索引;

——增加了英文对应词索引。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:泉州卜硕机械有限公司、泉州精镁机械有限公司、惠安金天梭精密机械有限公司、泉州信鑫机械有限公司、圣东尼(上海)针织机器有限公司、厦门兴全龙机械有限公司、泉州佰源机械有限公司、福建泉州凹凸精密机械有限公司、泉州恒毅机械有限公司、天津工业大学、浙江理工大学浙江省现代纺织装备技术重点实验室、天津市针织技术研究所、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会、上海嘉麟杰纺织品股份有限公司。

本标准主要起草人:许捷兴、汤瑜、宋赛赛、彭来湖、李大伟、丛政、黄文栋、彭丹翔、邵洪、赵继纯、杨昆、钱锴鑫、王楚翘、黄冬娜、黄国川、安虹、周正二、杨启东。

纺织机械与附件 圆型针织机 词汇

1 范围

本标准界定了纺织工业中用于生产纬编针织物的圆型针织机的术语和定义。

本标准适用于生产纬编针织物的圆型针织机。

2 术语和定义

2.1 圆型针织机

2.1.1

圆型针织机 **circular knitting machine**

采用单动针生产针织物的机器,织针安装在圆形针床的针槽里移动,纱线喂入方向与织物长度方向垂直,同一横列的线圈一个接一个地顺序形成。

[GB/T 6002.9—2008,定义 2.2.1.2]

注:圆型针织机可以按照下列特征更加精确的定义:

- 类型(如:大、小);
- 结构特征(如:单面针织物、双面针织物、双罗纹针织物、双反面针织物);
- 织针类型(如:舌针或复合针);
- 成圈系统数(如:48路);
- 花型机构(如:提花机构)。

2.1.2

小筒径圆型针织机 **small-diameter circular knitting machine**

筒径不大于 165 mm 的圆型针织机。

2.1.3

大筒径圆型针织机 **large-diameter circular knitting machine**

筒径大于 165 mm 的圆型针织机。

2.2 圆型针织机结构特征(按照针筒的数量和类型)

2.2.1

单面圆型针织机 **RL circular knitting machine**

用于生产单面针织物(RL)的圆型针织机,织针安装在圆形针筒槽里(见图 1)。

[GB/T 6002.9—2008,定义 2.2.1.2.1]