



中华人民共和国国家标准

GB/T 15831—2023

代替 GB 15831—2006

钢管脚手架扣件

Steel tube scaffold coupler

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语、定义和符号 1

4 分类 2

5 技术要求 3

6 试验方法 4

7 检验规则 8

8 标志、包装、运输和贮存 10

附录 A（资料性） 扣件试验记录表 11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 15831—2006《钢管脚手架扣件》，与 GB 15831—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了钢管公称外径的范围(见第 1 章)；
- b) 更改了扣件产品的分类(见 4.2, 2006 年版的 4.2)；
- c) 增加了扣件产品使用年限要求(见 5.1)；
- d) 增加了锻造扣件产品的材质要求(见 5.2)；
- e) 增加了钢管公称外径 48.3 mm 的扣件产品的重量要求(见 5.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国住房和城乡建设部提出并归口。

本文件起草单位：中国建筑科学研究院有限公司、山东金马工业集团机械锻造厂、赤峰市建支管业有限公司、中国建筑科学研究院有限公司建筑机械化研究分院、建研院检测中心有限公司、献县质量技术监督检验所、沧州卡迪管件制造有限公司、河北功德铸造有限公司、孟村回族自治县德发铸造有限公司、云南云海玛钢有限公司、通海县云马扣件厂、北京建筑机械化研究院有限公司、四川维益电力金具有限公司、金马工业集团股份有限公司、孟村回族自治县建筑扣件有限公司、通海云石工贸有限公司、通海惠丰玛钢厂。

本文件主要起草人：王峰、郭建春、艾晨光、温雪兵、刘爱虎、韦东、刘垚、刘福忠、郑德旺、高建法、李晓东、张锦聪、陶阳、罗马、熊心德、葛立、赵沫然、郭吉、姚学全、郭玉增、崔海波。

本文件于 1995 年首次发布，2006 年第一次修订，本次为第二次修订。

钢管脚手架扣件

1 范围

本文件规定了钢管脚手架扣件的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于建筑与市政工程中钢管公称外径为 34 mm~76 mm 的脚手架、井架、模板支撑以及铁路、公路、水利、化工、冶金、煤炭和船舶等工程中使用的金属材料扣件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 95 平垫圈 C 级

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 867 半圆头铆钉

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 分部:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母

GB/T 3159 液压式万能试验机

GB/T 9440 可锻铸铁件

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

钢管脚手架扣件 steel tube scaffold coupler

用金属材料制造的用于固定钢管脚手架、井架等支撑体系的连接部件。

注:简称为扣件。

3.1.2

直角扣件 right angle coupler

连接两根呈垂直交叉钢管的扣件。

3.1.3

旋转扣件 swivel coupler

连接两根呈任意角度交叉钢管的扣件。