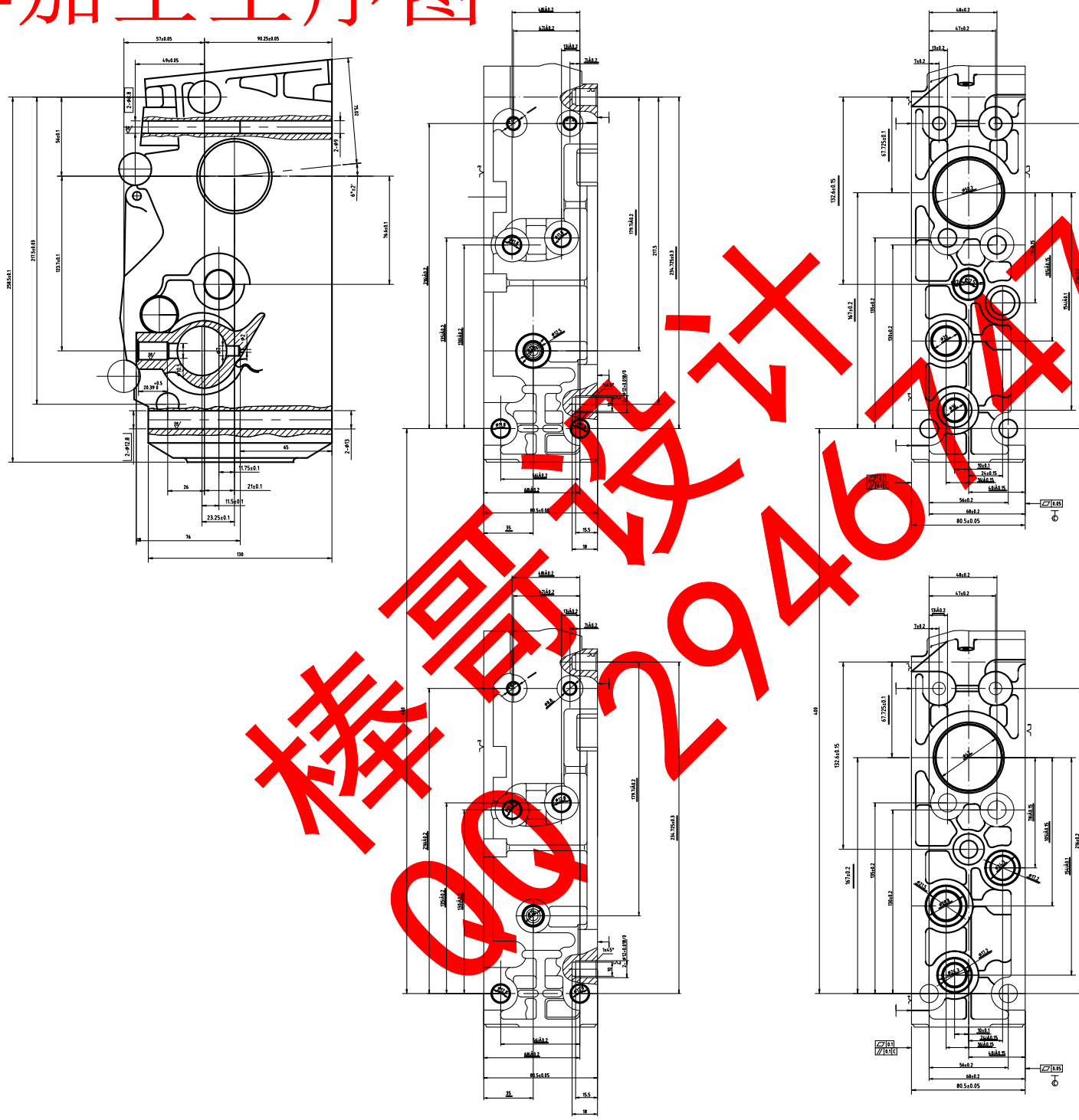
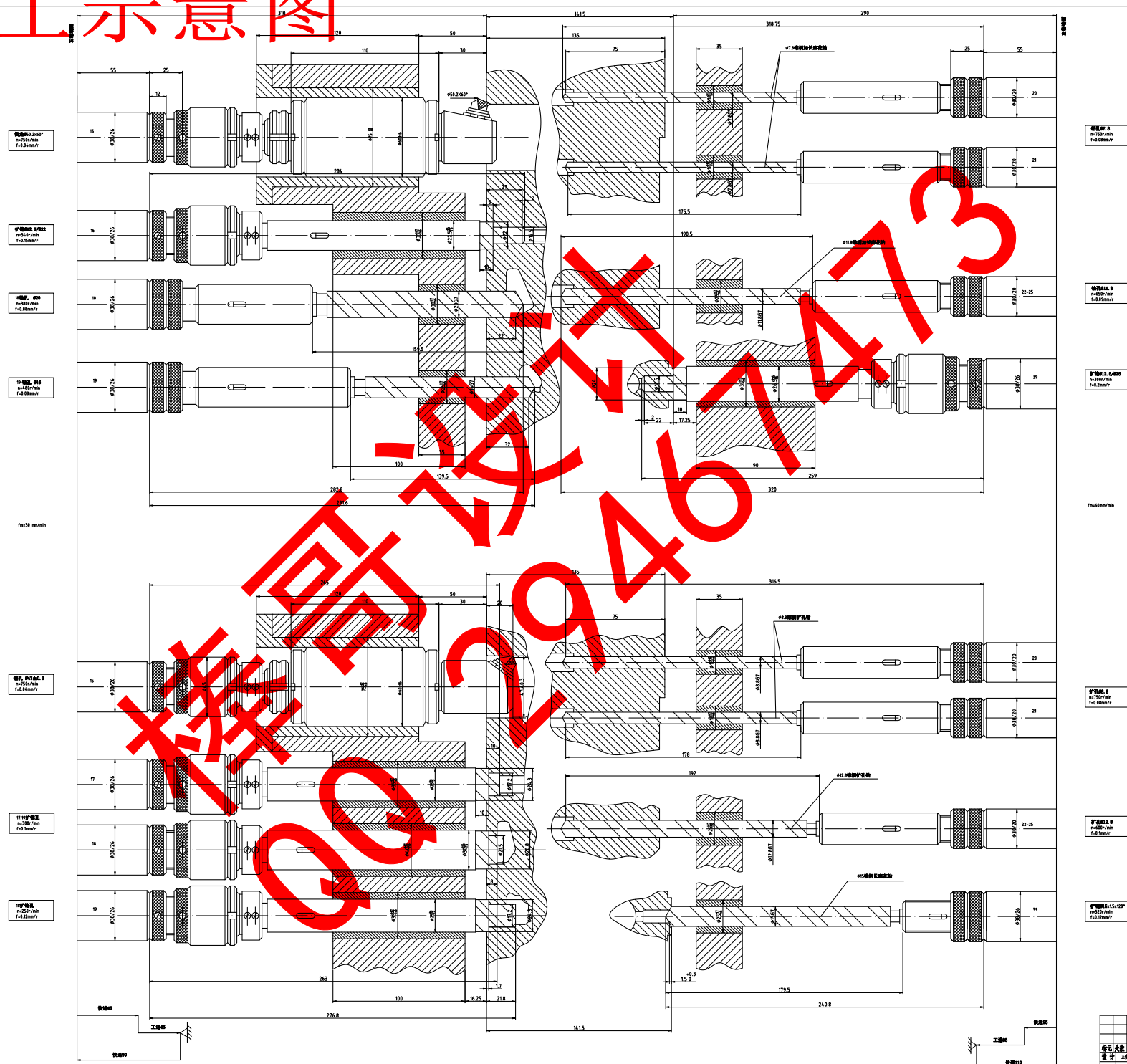


A0-加工工序图



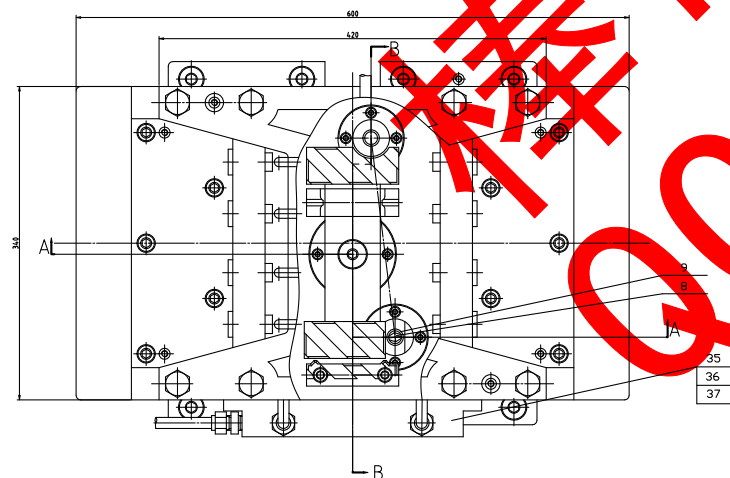
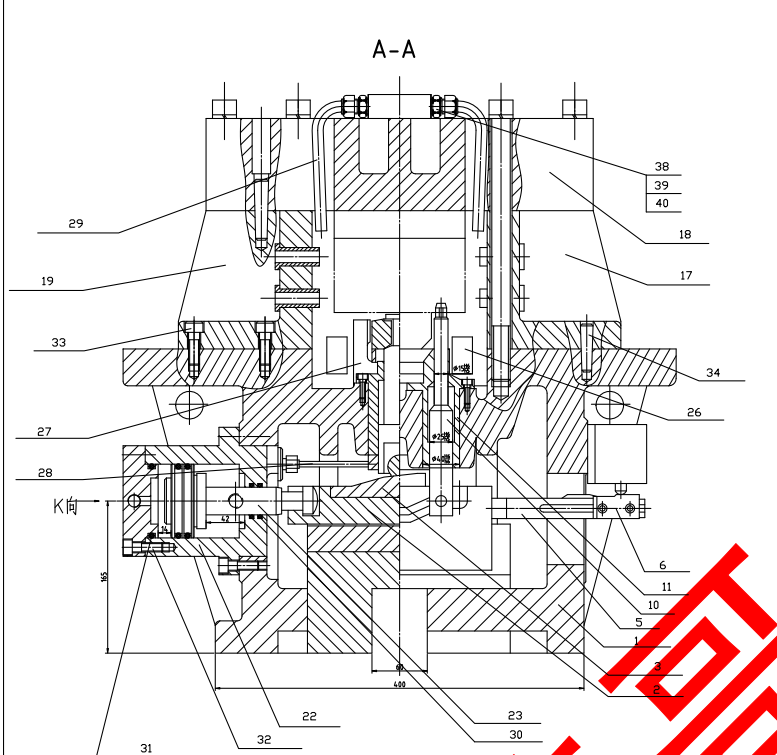
								太湖学院			
标题栏				零件名称				汽车发动机零件加工			
设计				审核				工序图			
工艺				数量				共 4 套			
								AL/S1A132			

A0-加工示意图

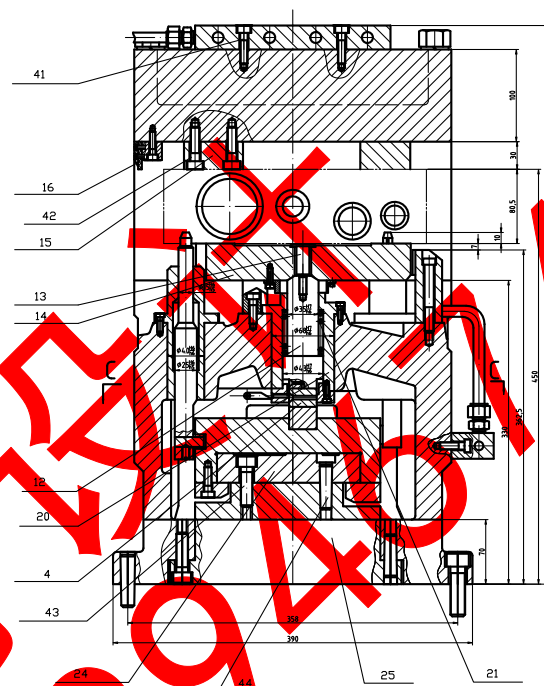


					太湖学院	
标记	人数	分型	原设计号	姓名	年月日	汽车发动机附件箱加工示意图
设计	主理			数量	比例	
审核				共 4 套	第 2 套	
工艺						

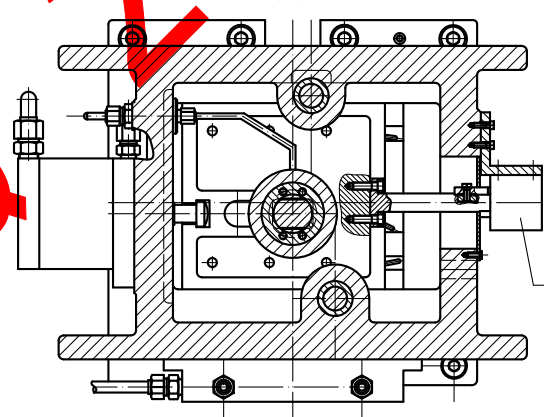
A0-夹具图



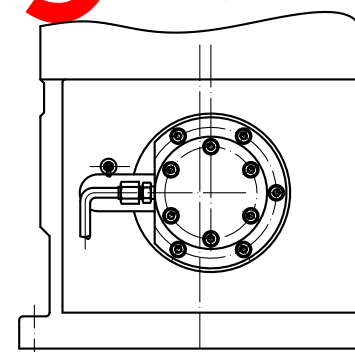
B-B



C-C



K向视图



技术要求

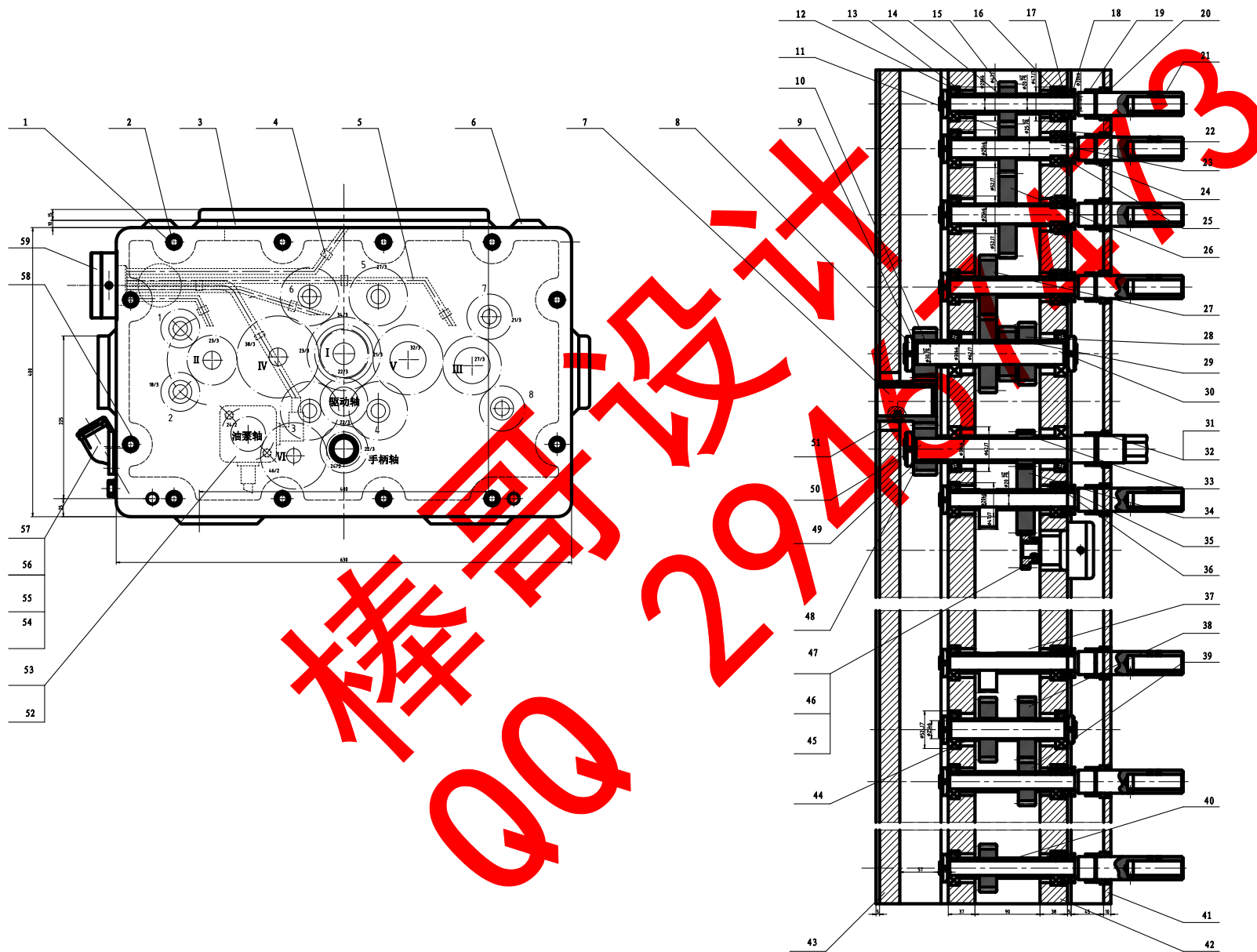
- 1 上定位面对夹具体基面平行度 $<0.02\text{mm}$ 。
- 2 修配 $\phi 15.5$ 台阶面，使压板两端有 $0.2\sim 0.3$ 摆动。
- 3 修磨压板支承面保证：
活塞左移到位后，压板支承面距上定位面为 79mm 。
活塞右移到位后，压板支承面距上定位面为 $>89.5\text{mm}$ 。

44	GB118-86	销A12X50	2	35	28-38HRC	20		顶杆套	1	35	30-35HRC
43	GB70-85	螺钉M12X45	6	35	28-38HRC	19		左端板	1	Q235	
42	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	18		上定位板	1	45	35-40HRC
41	GB70-85	螺钉M8X35	2	35	28-38HRC	17		右端板	1	Q235	
40	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	16		扫尾套	1		
39	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	15		上定位块	2	T8	
38	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	14	GB/T8028.1-95	压板	1	45	35-40HRC
37	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	13	GB70-85	内六角螺钉	1	35	28-38HRC
36	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	12		顶杆	1	45	35-40HRC
35	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	11		圆柱销	1	35	28-38HRC
34	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	10	GB119-86	圆柱销	1	35	28-38HRC
33	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	9		圆锥销	1	35	28-38HRC
32	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	8		圆锥销	1	35	28-38HRC
31	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	7	JW-2-11Z	行程开关	1	45	40-45HRC
30	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	6		行程块	1	45	40-45HRC
29	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	5		触杆	1	45	40-45HRC
28	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	4		触杆	1	45	40-45HRC
27	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	3		触杆	1	45	40-45HRC
26	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	2	BI60999-1	触杆	1	45	40-45HRC
25	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC	1	J31.001.1	触杆	1	45	40-45HRC
24	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
23	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
22	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
21	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
20	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
19	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
18	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
17	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
16	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
15	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
14	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
13	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
12	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
11	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
10	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
9	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
8	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
7	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
6	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
5	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
4	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
3	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
2	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC
1	GB70-85	螺钉M8X40	8	35	28-38HRC			触杆	1	45	40-45HRC

太湖学院

夹具图

A0-主轴箱装配图

[illegible]