



中华人民共和国国家标准

GB/T 22341.1—2008

冲天炉 第 1 部分：型式和基本参数

Cupola—Part 1: Types and basic parameters

2008-08-11 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22341《冲天炉》共分为两个部分：

——第 1 部分：型式和基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 22341 的第 1 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本部分起草单位：青岛青力环保设备有限公司、江阴市铸造设备厂、青岛中智达环保熔炼设备有限公司。

本部分主要起草人：于仁先、夏汝明、段金挺。

冲天炉

第 1 部分：型式和基本参数

1 范围

GB/T 22341 的本部分规定了铸铁生产用冲天炉的型式和基本参数。
本部分适用于以焦炭为燃料的冲天炉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22341 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

JB/T 3000 铸造设备型号编制方法

3 冲天炉的型式

3.1 冲天炉按风口排数可分为:

- a) 单排风口冲天炉;
- b) 两排风口冲天炉。

3.2 冲天炉按供风方式可分为:

- a) 冷风冲天炉;
- b) 热风冲天炉。

注:热风冲天炉包括自热送风冲天炉和外热送风冲天炉。

3.3 冲天炉按炉衬可分为:

- a) 有炉衬冲天炉(包括常炉衬和水冷薄炉衬冲天炉);
- b) 无炉衬冲天炉(水冷无炉衬冲天炉)。

4 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

4.1

熔化带直径 fusion zone diameter

冲天炉正常熔炼时熔化带炉膛直径。

4.2

风口区直径 tuyere zone diameter

主风口所处炉膛的直径,即主风口分布圆的直径。

4.3

总风口比 total tuyere ratio

风口总面积和风口处炉膛面积的比值。