

ICS 45.020
S 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 16904.2—1997

标准轨距铁路机车车辆限界规 机车车辆上部限界规

Rolling stock gauge for standard gauge railway
The general for upper part of rolling stock

1997-07-02 发布

1998-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

根据 GB 146.1—83《标准轨距铁路机车车辆限界》所规定的标准轨距机车车辆极限横断面轮廓及最大容许制造宽度,以及计量检测理论,并结合我国铁路的历史、现状和发展的情况,制定本标准。符合本标准上部限界规,用于按 GB 146.1 设计制造的机车车辆上部限界的检查。

本标准是《标准轨距铁路机车车辆限界规及机车车辆限界检查方法》系列标准的第 2 部分;该系列标准的其他部分为:

第 1 部分(即 GB/T 16904.1—1997):一般规定及机车车辆限界检查方法

第 3 部分(即 GB/T 16904.3—1997):电力机车上部限界规

第 4 部分(即 GB/T 16904.4—1997):双层客车上部限界规

第 5 部分(即 GB/T 16904.5—1997):机车车辆下部限界规

本标准由中华人民共和国铁道部提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准起草单位:铁道部标准计量研究所。

本标准主要起草人:李德康、宋小平。

中华人民共和国国家标准

标准轨距铁路机车车辆限界规 机车车辆上部限界规

GB/T 16904.2—1997

Rolling stock gauge for standard gauge railway
The gauge for upper part of rolling stock

1 范围

本标准规定了标准轨距铁路机车车辆上部限界规(以下简称机车车辆上部规)的结构及基本型式尺寸、技术要求、安装调整、质量检验、涂装及标志。

本标准适用于机车车辆上部限界规设计制造。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 699—88 优质碳素结构钢技术条件

GB 700—88 普通碳素结构钢技术条件

GB 707—88 热轧槽钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 6417—89 金属熔化焊焊缝缺陷分类和说明

GB 9787—88 热轧等边角钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB 10854—89 钢结构焊缝外形尺寸

GB 11352—89 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 16904.1—1997 标准轨距铁路机车车辆限界规 一般规定及机车车辆限界检查方法

3 结构及基本型式尺寸

3.1 结构组成

- a) 钢结构框架;
- b) 中心调节器;
- c) 活动工作台及梯子;
- d) 叶板(V N III II I II III IV V);
- e) 弹性复位部分;
- f) 信号灯。

3.2 基本型式尺寸(见图1)