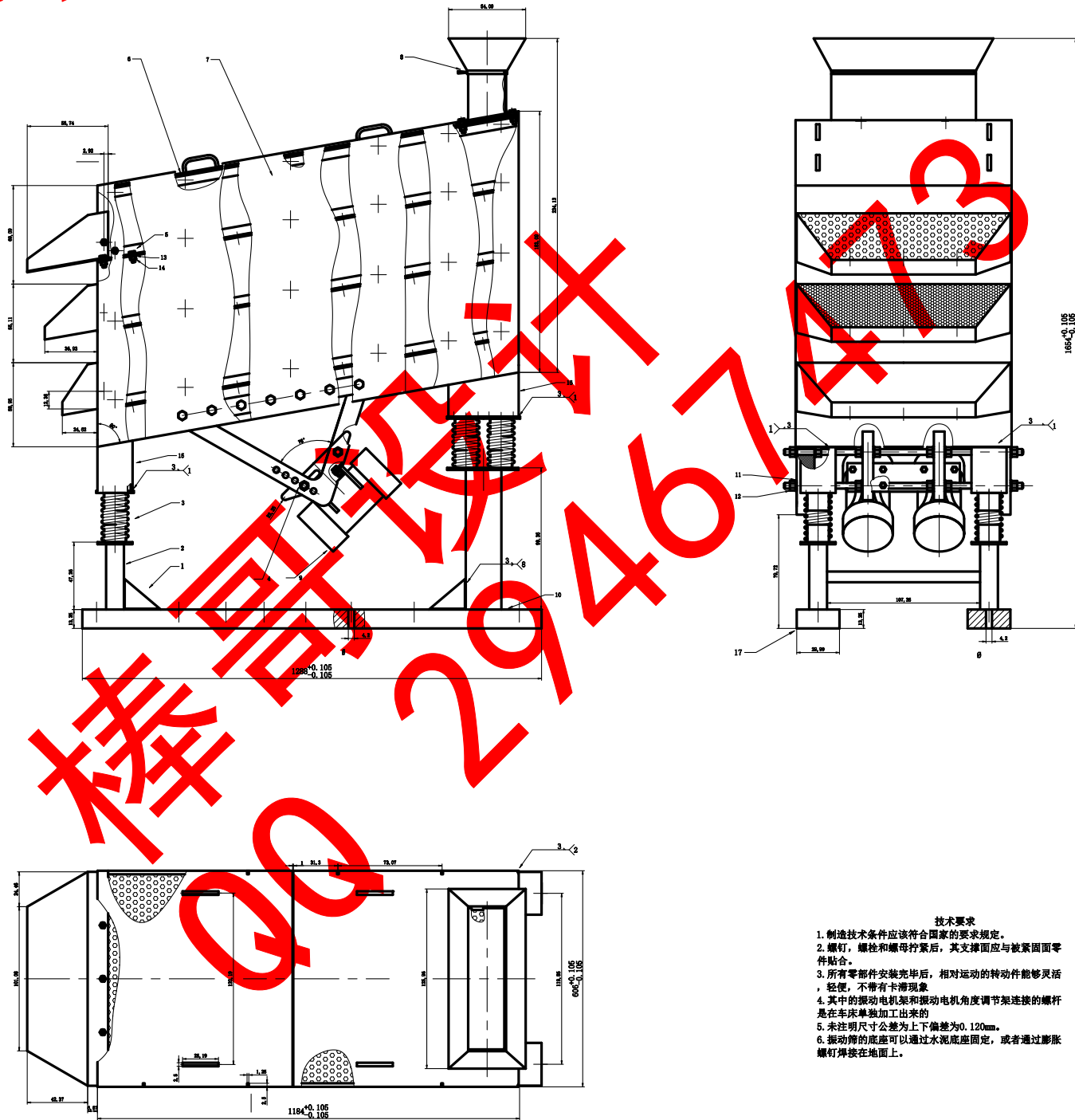


A0-装配图

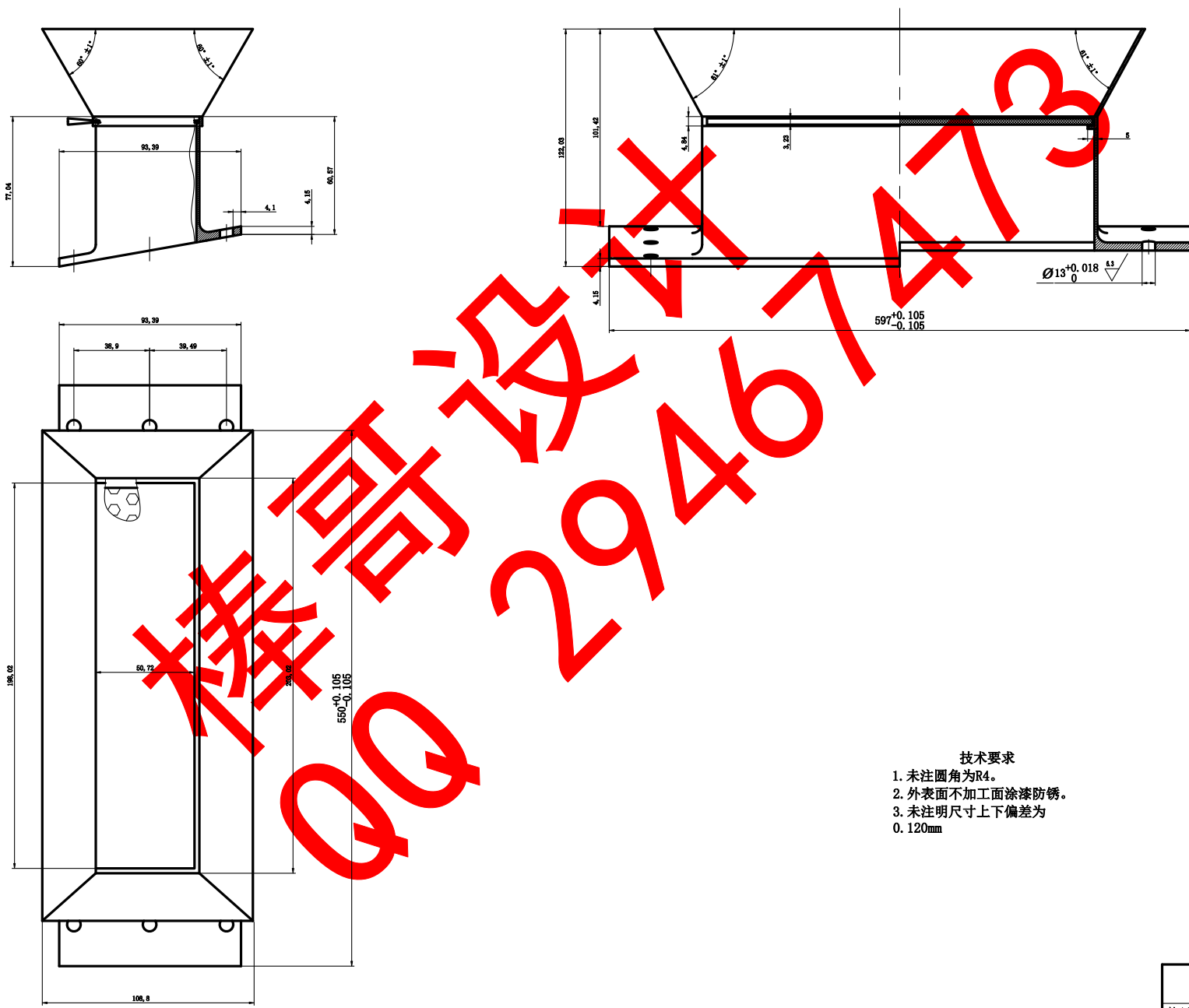


- 技术要求
1. 制造技术条件应该符合国家的有关规定。
 2. 螺钉，螺栓和螺母拧紧后，其支撑面应与被紧固面零件贴合。
 3. 所有零部件安装完毕后，相对运动的转动件能够灵活，轻便，不带有卡滞现象。
 4. 其中的振动电机架和振动电机角度调节架连接的螺栓是在车床单数加工出来的。
 5. 未注明尺寸公差为上下偏差为0.120mm。
 6. 振动筛的底座可以通过水泥底座固定，或者通过膨胀螺钉焊接在地面上。

振动式筛选机总装配图			比例: 1:4	A0
第 1 页			共 1 页	
制图	裴茂	2013.5	四川大德机械 2013年6月 学院	
审核	雷大	2013.6		

A1-进料口

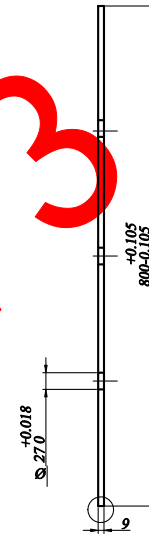
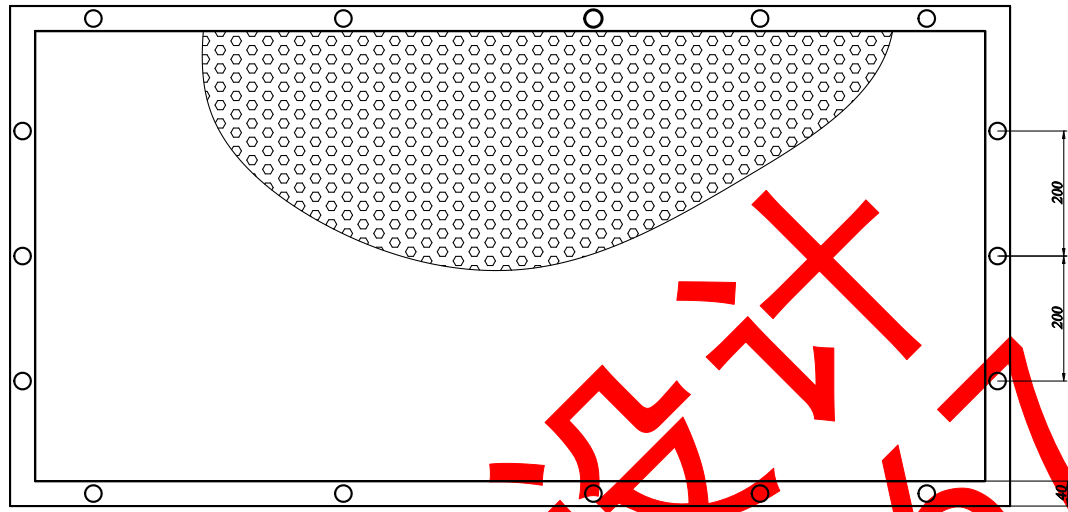
其余 25



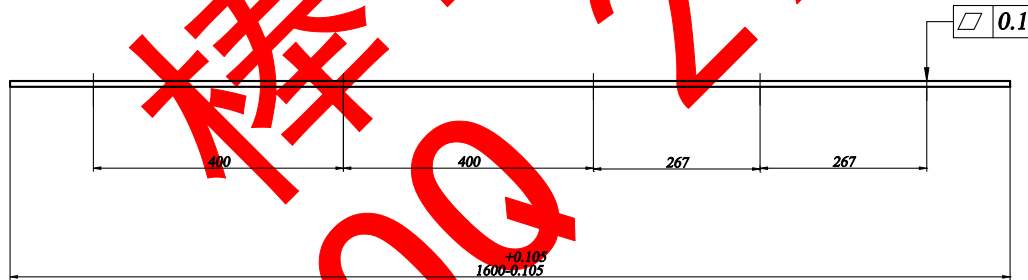
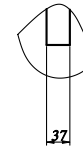
- 技术要求
1. 未注圆角为R4。
 2. 外表面不加工面涂漆防锈。
 3. 未注明尺寸上下偏差为0.120mm

进料口		比例 1: 1	A1
材料 HT200		第1页共1页	
制图 设计	2013. 5. 23	四川大学锦	
审核 雷大	2013. 6. 3	2009级机械工程	
庆		学院3班	

A1-筛子1



4: 1

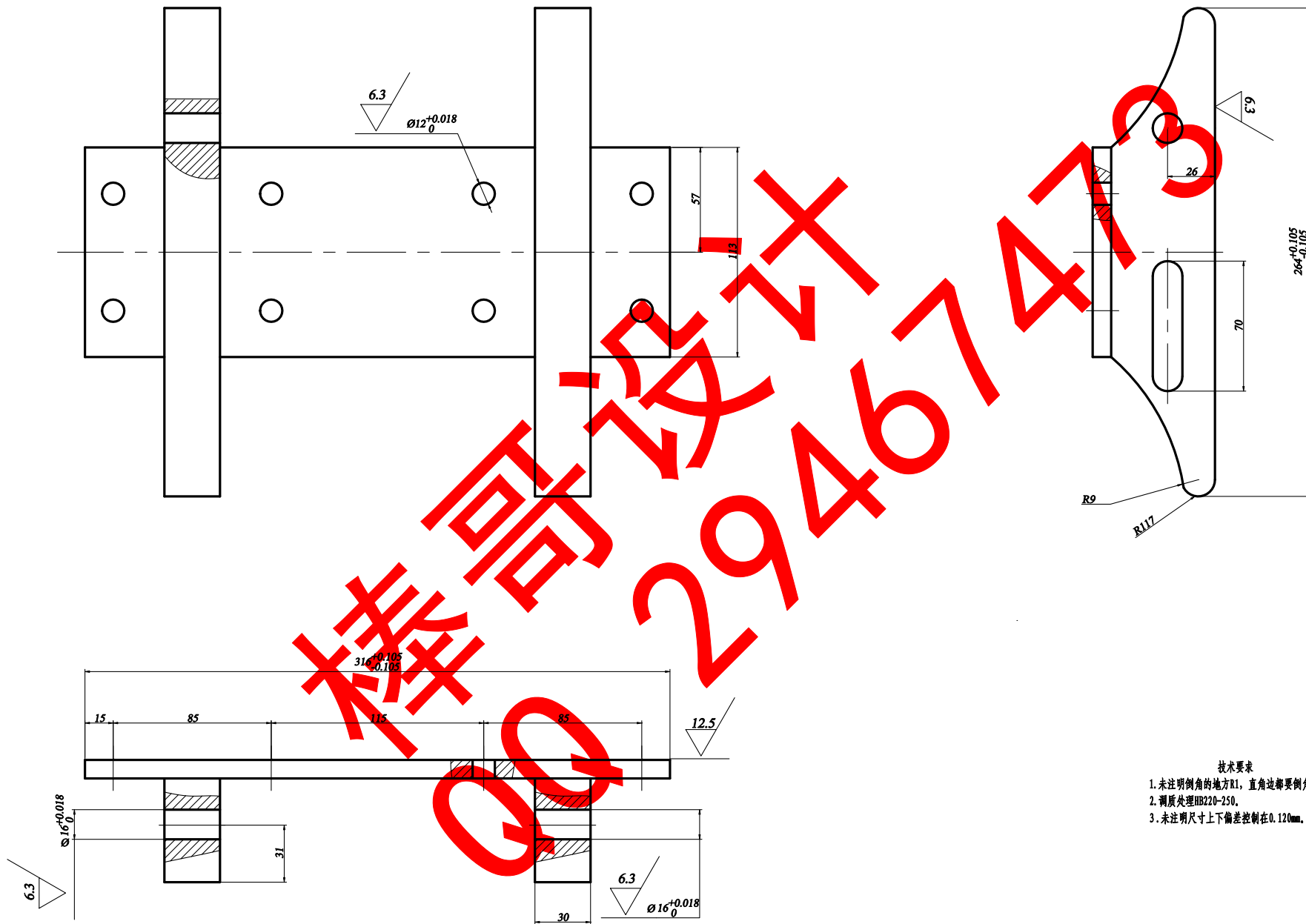


技术要求

1. 未注明倒角的地方都为R1
2. 未注形、位公差的根据GB/T 1184 B级规定检测
3. 孔的表面粗糙度为6.3
4. 未标明尺寸上下偏差为0.120mm

筛子 1			比 例	I: 4	AI
			材 料	高速钢	第1页 共1页
制 图	裴茂军	2013. 5. 23	四川大学锦江学院 2009级机械工程学院3班		
审 核	田大庆	2013. 6. 3			

A1-振动电机安装架



25
其余

振动电机安装架		比例	1: 1	A1
材料		45	第4张	共4张
制图	袁茂军	2013. 5. 23	四川大学锦江学院	
审核	田大庆	2013. 6. 3	2009级机械工程学院3班	