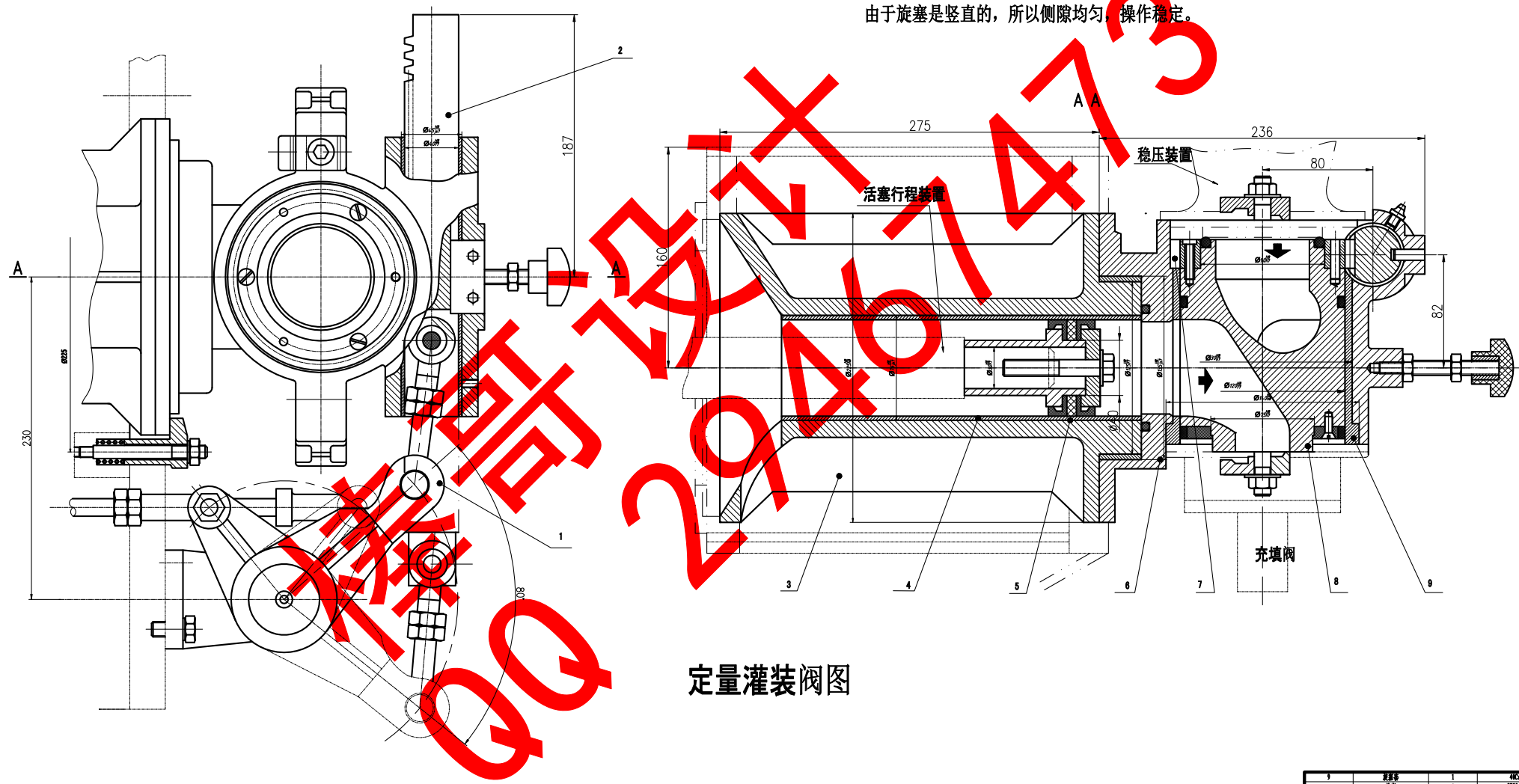


A0-定量灌装阀

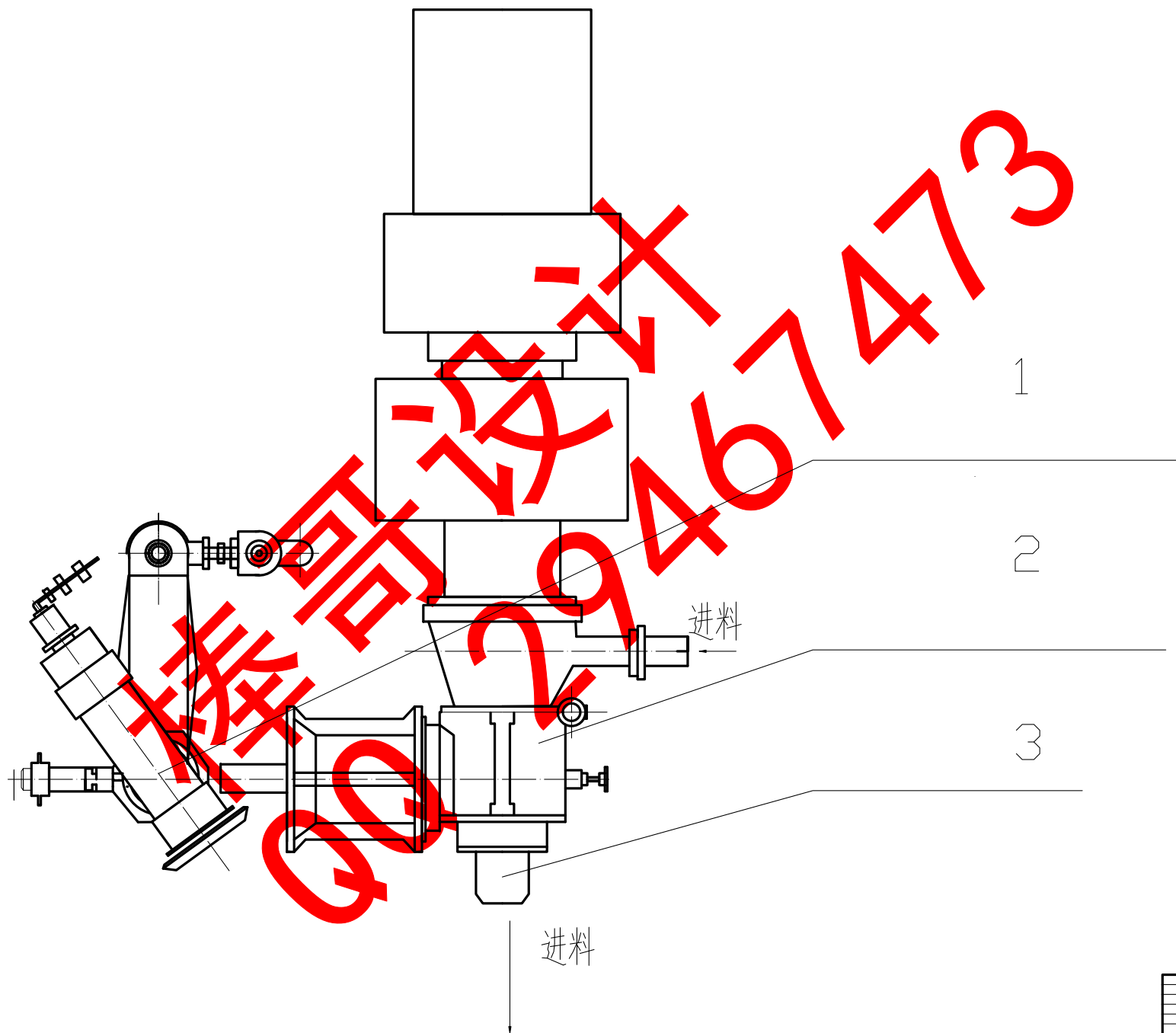
通过活塞5往复移动和旋塞8来回转动的密切配合，物料间隙从旋塞8的上部通道进入活塞缸4，又经旋塞8的下部通道送出。其进出过程是交替进行的。灌装量受活塞往复行程控制，旋塞8的转动则受齿条2控制。由于旋塞是竖直的，所以侧隙均匀，操作稳定。



定量灌装阀图

9	旋塞	1	40Cr
8	活塞	1	QT500-5
7	销	1	40Cr
6	活塞环	1	25.5
5	活塞	1	HT15-20
4	活塞缸	1	HT15-20
3	齿条	1	HT15-20
2	销	1	45号钢
1	销	1	20Cr
0	销	1	20Cr
合计			1
材料			1
装配图			太湖学院
定量灌装阀			0923836

A0-灌装阀

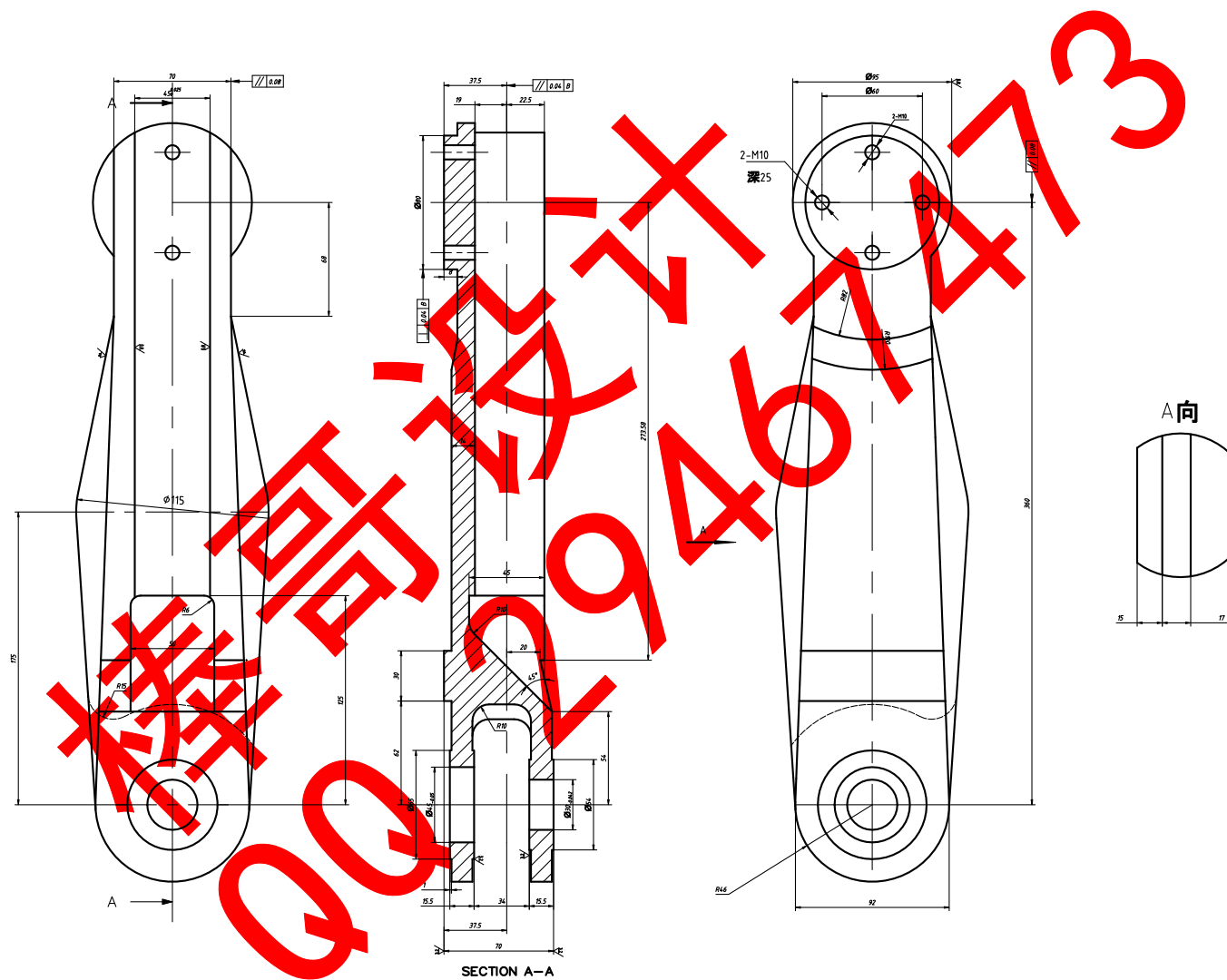


3	无阀阀	1	
2	无阀阀	1	
1	无阀阀	1	
序号	名称	数量	材料
1	无阀阀	1	
2	无阀阀	1	
3	无阀阀	1	
4	无阀阀	1	
5	无阀阀	1	
6	无阀阀	1	
7	无阀阀	1	
8	无阀阀	1	
9	无阀阀	1	
10	无阀阀	1	
11	无阀阀	1	
12	无阀阀	1	
13	无阀阀	1	
14	无阀阀	1	
15	无阀阀	1	
16	无阀阀	1	
17	无阀阀	1	
18	无阀阀	1	
19	无阀阀	1	
20	无阀阀	1	
21	无阀阀	1	
22	无阀阀	1	
23	无阀阀	1	
24	无阀阀	1	
25	无阀阀	1	
26	无阀阀	1	
27	无阀阀	1	
28	无阀阀	1	
29	无阀阀	1	
30	无阀阀	1	
31	无阀阀	1	
32	无阀阀	1	
33	无阀阀	1	
34	无阀阀	1	
35	无阀阀	1	
36	无阀阀	1	
37	无阀阀	1	
38	无阀阀	1	
39	无阀阀	1	
40	无阀阀	1	
41	无阀阀	1	
42	无阀阀	1	
43	无阀阀	1	
44	无阀阀	1	
45	无阀阀	1	
46	无阀阀	1	
47	无阀阀	1	
48	无阀阀	1	
49	无阀阀	1	
50	无阀阀	1	
51	无阀阀	1	
52	无阀阀	1	
53	无阀阀	1	
54	无阀阀	1	
55	无阀阀	1	
56	无阀阀	1	
57	无阀阀	1	
58	无阀阀	1	
59	无阀阀	1	
60	无阀阀	1	
61	无阀阀	1	
62	无阀阀	1	
63	无阀阀	1	
64	无阀阀	1	
65	无阀阀	1	
66	无阀阀	1	
67	无阀阀	1	
68	无阀阀	1	
69	无阀阀	1	
70	无阀阀	1	
71	无阀阀	1	
72	无阀阀	1	
73	无阀阀	1	
74	无阀阀	1	
75	无阀阀	1	
76	无阀阀	1	
77	无阀阀	1	
78	无阀阀	1	
79	无阀阀	1	
80	无阀阀	1	
81	无阀阀	1	
82	无阀阀	1	
83	无阀阀	1	
84	无阀阀	1	
85	无阀阀	1	
86	无阀阀	1	
87	无阀阀	1	
88	无阀阀	1	
89	无阀阀	1	
90	无阀阀	1	
91	无阀阀	1	
92	无阀阀	1	
93	无阀阀	1	
94	无阀阀	1	
95	无阀阀	1	
96	无阀阀	1	
97	无阀阀	1	
98	无阀阀	1	
99	无阀阀	1	
100	无阀阀	1	

活塞行程调节装置图

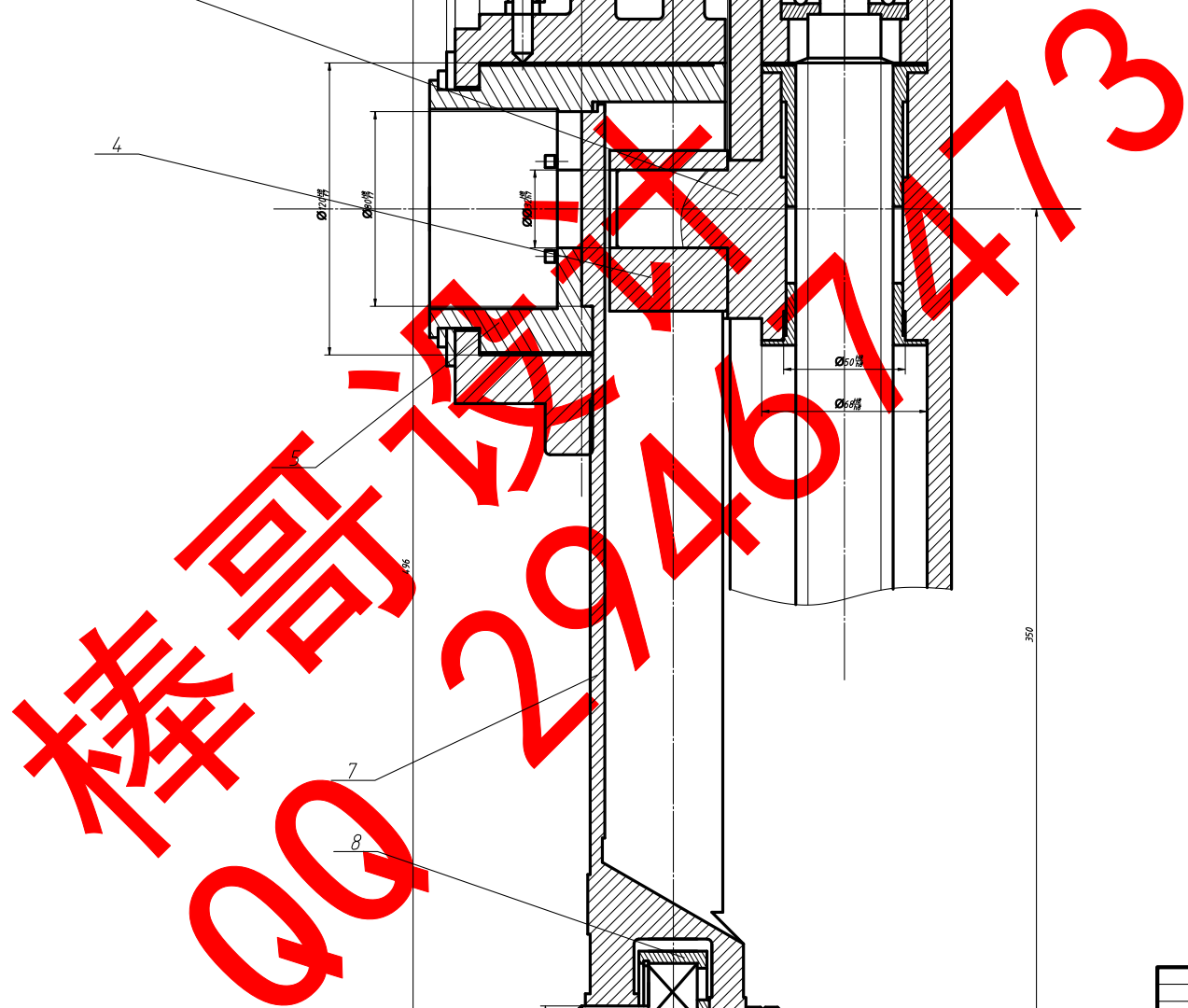
[illegible]

A0-摇杆



HT20-40				太湖学院			
摇杆				摇杆			
0923836				0923836			
共 7 页				第 1 页			

A-A

太湖学院

活塞行程调节装置

0923836

其余 6



1. 铸件不允许有影响强度的沙眼、缩孔等缺陷；
- 2、铸件须经时效处理；
- 3、油槽必须倒棱。

				HT20-40		太湖学院	
设计 日期				数量 比例		轴套	
审核 日期				共 7 张 第 1 张		0923836	