

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

每米 38 ~ 50 公斤钢轨用垫板
技 术 条 件

GB 2826 — 81

北 京

1 9 8 2

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
每米 38 ~ 50 公斤钢轨用垫板
技 术 条 件
GB 2826—81

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

<http://www.bzcb.com>

电话：63787337、63787447

1982 年 7 月第一版 2004 年 11 月电子版制作

*

书号：15169·1 - 1268

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国

国家标准

每米38~50公斤钢轨用垫板
技术条件

GB 2826—81

本标准适用于每米38~50公斤钢轨用垫板。

一、技术条件

1. 钢的化学成分(熔炼分析)应符合表1的规定。

表1

炉种	化学成分, %	
	C	P
	不小于	不大于
转炉	0.10	0.08
平炉	0.14	0.05

注:为了提高垫板的防腐性能,允许采用含铜量0.20~0.40%的钢轧制。

2. 成品化学成分偏差应符合GB 700—79《普通碳素结构钢技术条件》的规定,而含磷量不得大于表1规定的25%。

3. 垫板在作45°角(内角135°)冷弯试验后,不得发生断裂和裂缝。

注:冷弯试验角度允许偏差为±1°。

4. 垫板的尺寸允许偏差应符合表2的规定。

表2

项 目	允许偏差,毫米
长度(沿钢轨轴线)	±4.0
宽度(沿轨枕轴线)	+4.0 -2.0
厚度	±1.0
肩高	+0.4 -1.5
两肩内侧下部距离	±1.0
轨底座坡度(两端厚度正负偏差之和)	1.0
小肩道钉孔中心距(沿钢轨轴线)	+1.0
道钉孔的长度和宽度(冲头方向)	-2.0
(冲模方向)	±0.8
两肩宽度	+2.2
小肩道钉孔边缘至剪切边距离	+0.5 -1.0
大肩对铅垂线的倾斜	-3.0 +1.0

国家标准总局发布
中华人民共和国冶金工业部提出

1982年10月1日 实施
重庆钢铁公司 起草