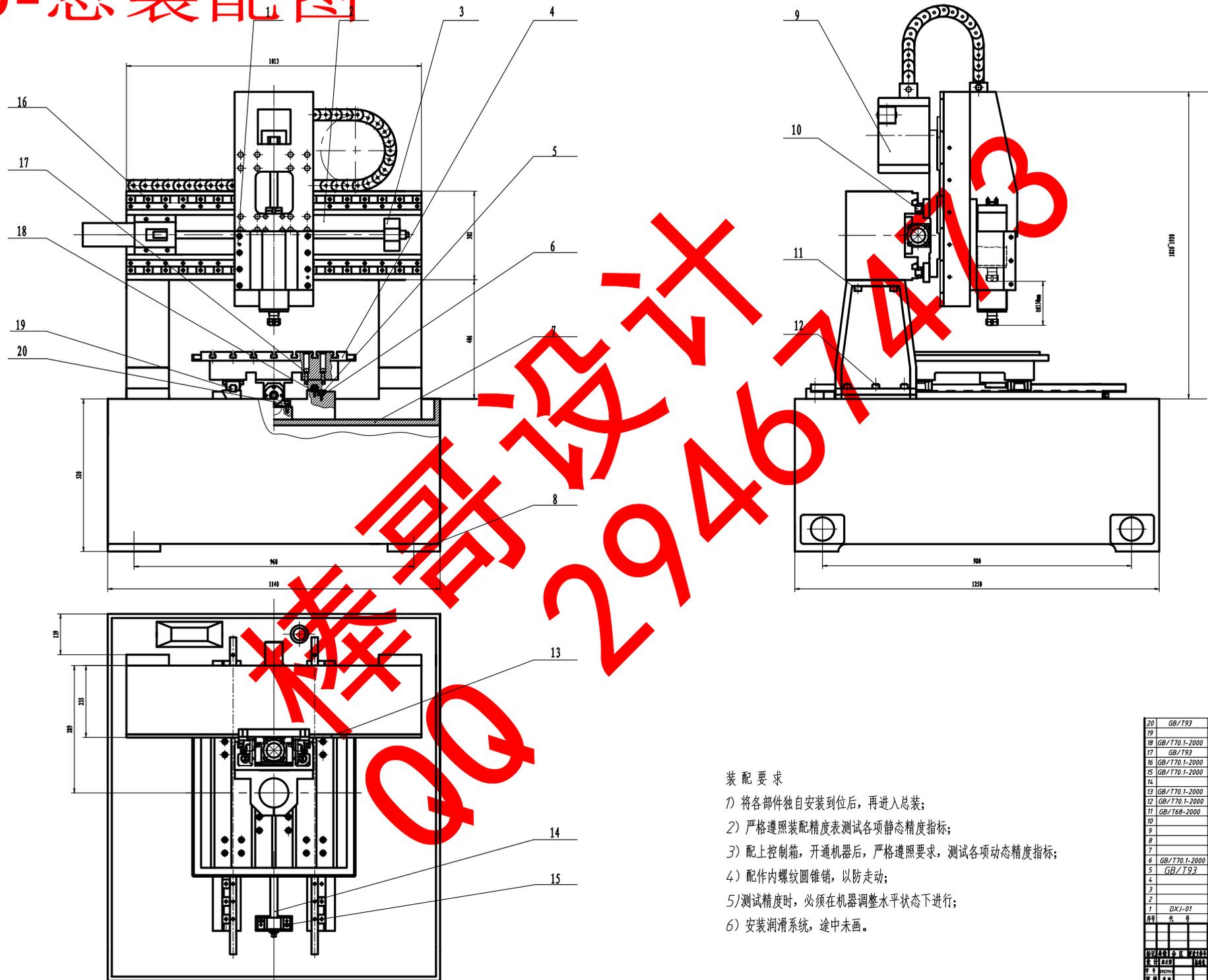


# A0-总装配图



## 装配要求

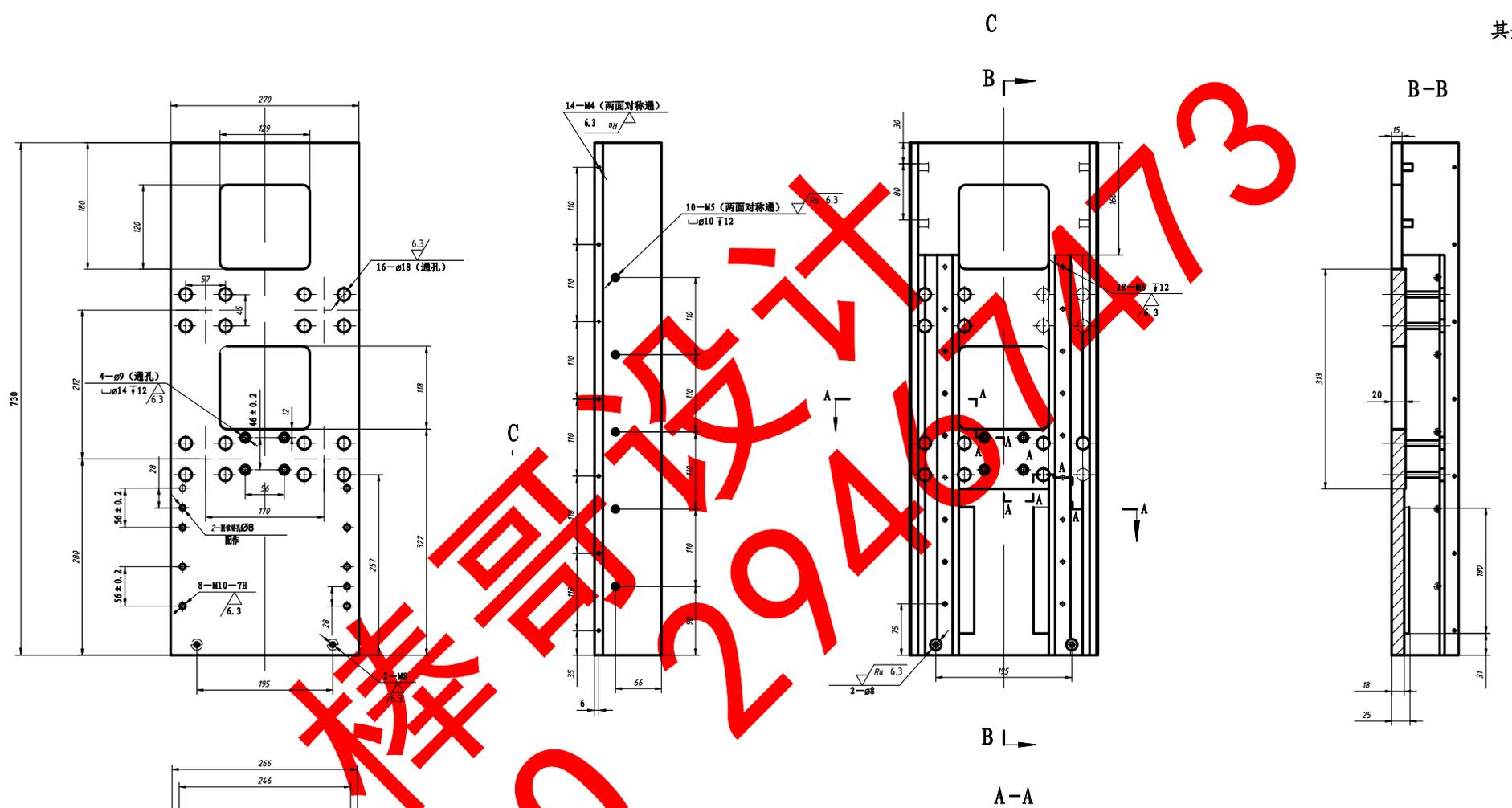
- 1) 将各部件独自安装到位后,再进入总装;
- 2) 严格遵照装配精度表测试各项静态精度指标;
- 3) 配上控制箱,开通机器后,严格遵照要求,测试各项动态精度指标;
- 4) 配作内螺纹圆锥销,以防走动;
- 5) 测试精度时,必须在机器调整水平状态下进行;
- 6) 安装润滑系统,途中未画。

20	GB/T93	弹簧垫圈	4		6
19		Y轴导轨	2	45°	见装配
18	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	16		M6x30
17	GB/T93	弹簧垫圈	4		10
16	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	32		M6x25
15	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	24		M6x16
14		Y轴排长联轴器	1		
13	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	4		M6x20
12	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	6		M12x35
11	GB/T68-2000	鱼头螺钉	4		M12x24
10		X轴导轨	2	45°	见装配
9		冷却装置	1		
8		地脚	4	HT250	
7		风扇附件	1	HT250	
6	GB/T70.1-2000	内六角螺钉	24		M5x20
5	GB/T93	弹簧垫圈	24		6
4		工字钢	1	Q235	
3		丝杠螺母附件	1		
2		螺母立柱附件	1		
1	DXJ-01	机床附件	1		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
					太湖学院
					雕刻机装配图
设计	审核	制图	校对	日期	
工艺	材料	数量	共几套	第几套	DXJ



# A1-滑座

其余  $\nabla 6.3$

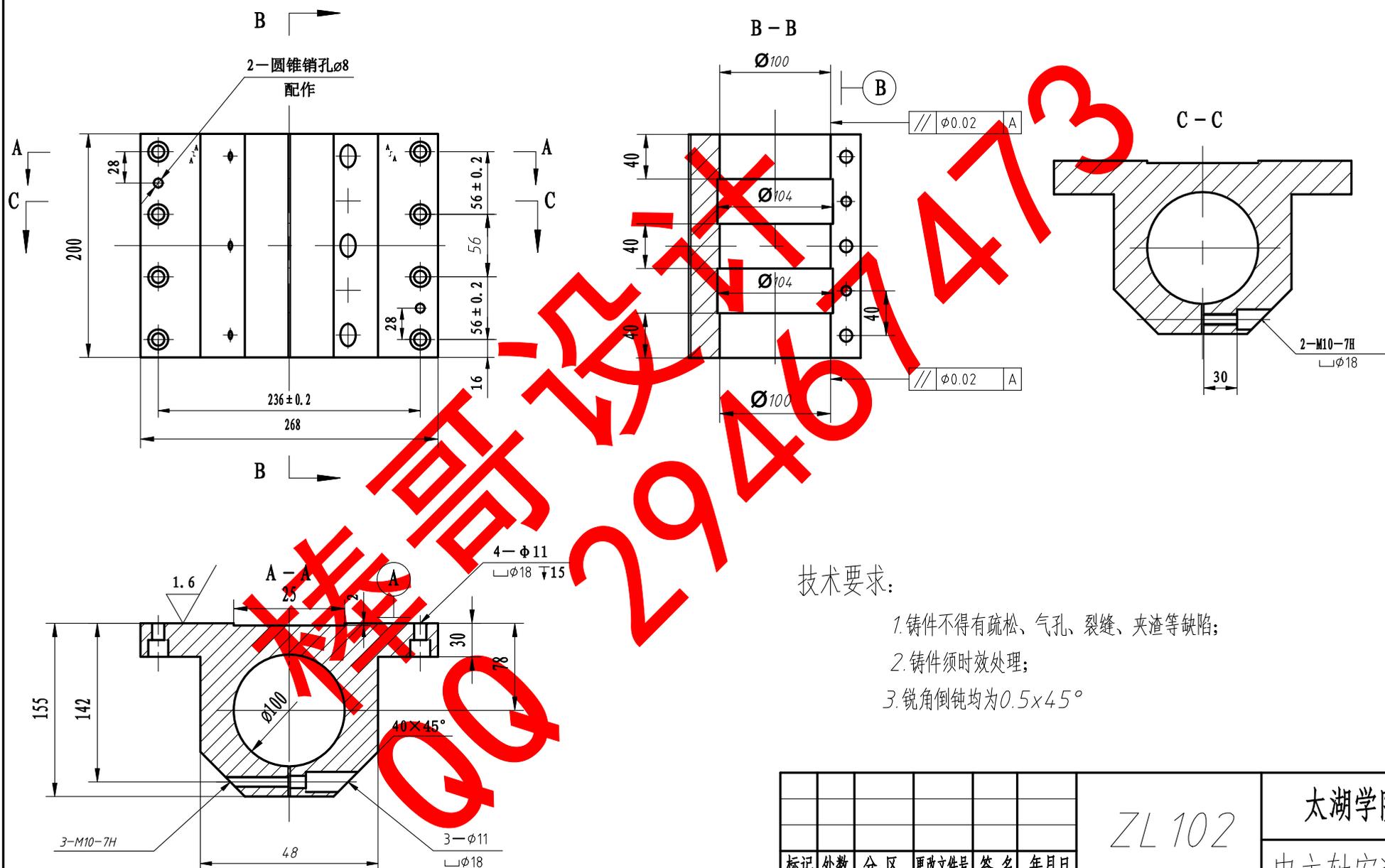


						HT250		太湖学院		
						滑座				
设计	审核	分	区	图号	姓名	年月日	阶段	标记	重量	比例
9923142									1:3	
						共9页		第4页		
						R4-01-02				



# A3-安装座

其余

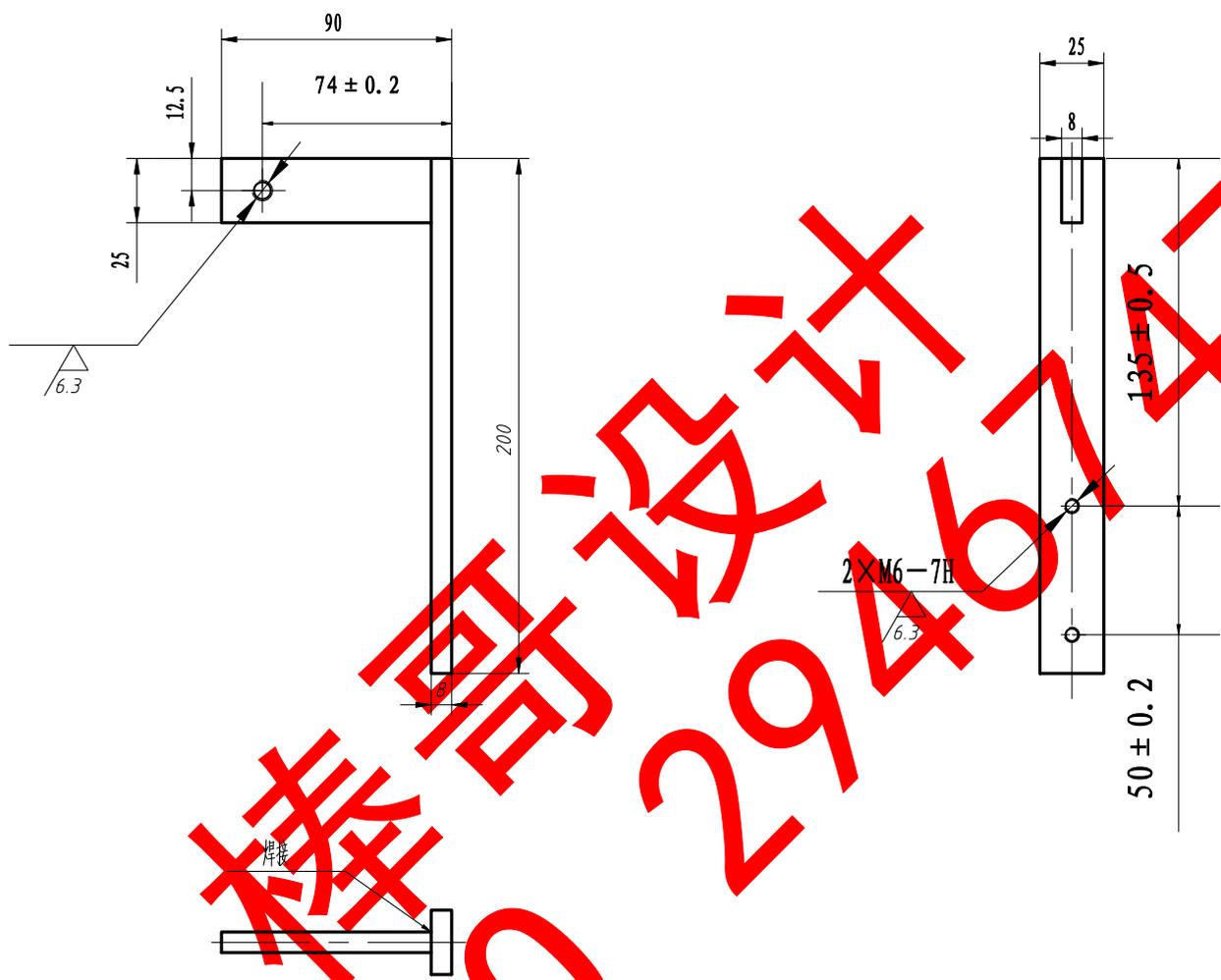


技术要求:

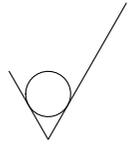
1. 铸件不得有疏松、气孔、裂缝、夹渣等缺陷;
2. 铸件须时效处理;
3. 锐角倒钝均为 $0.5 \times 45^\circ$

					ZL 102			太湖学院	
								电主轴安装座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	秦友蕾		标准化					1:4	
学号	0923149								
审核	黄敏								
工艺			批准			共9张	第6张		R4-01-01

# A3-弹簧拉板



其余



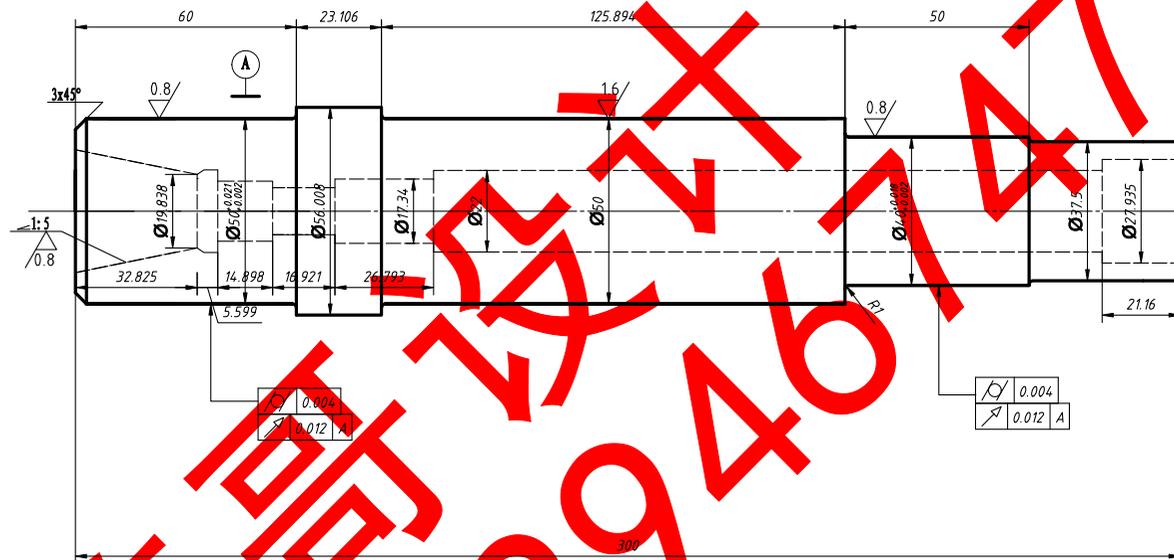
泰友哥设计 29467473

- 技术要求:
1. 钢板应平直
  2. 去毛刺, 锐角
  3. 表面油漆: 灰色

						A3			太湖学院	
									弹簧拉板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	泰友蕾		标准化					1:2		
学号	0923149									
审核	黄敏									
工艺			批准			共9张	第8张		R4-01-04	

# A3-电主轴

其余:  $\sqrt{12.5}$



禁高文网 29461473

技术要求:

1. 调质  $HB=220-240$
2. 未注圆角半径  $R=1$

						45钢		太湖学院	
								电主轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	秦友蕾		标准化						1:1
学号	0923749								
审核	黄敏								
工艺			批准			共9张		第5张	DXJ-01-06-02

# A3-丝杠

其余:  $\sqrt{12.5}$

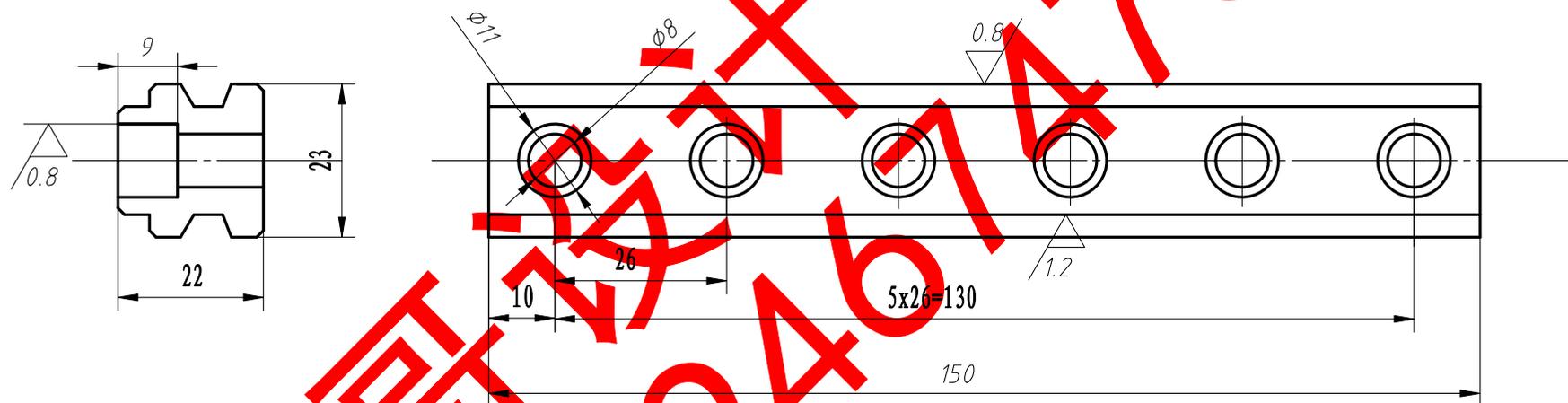


技术要求: 1. 未注圆角  $R=1mm$   
2. 调质正火处理

						45钢			太湖学院	
									乙向丝杠	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	秦友雷		标准化					3:5		
学号	0923149									
审核	黄敏									
工艺			批准			共9张	第7张	DXJ-01-11		

# A4-直线导轨副

其余:  $\sqrt{12.5}$



技术要求:

1. 锐角, 去毛刺
2. 正火, 调质处理

						45钢			太湖学院	
									直线导轨副	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	秦友蕾		标准化					1:1		
学号	0923149									
审核	黄敏									
工艺			批准			共9张	第9张			
									R4-01-07	