



中华人民共和国国家标准

GB/T 37194.1—2018/ISO 28078-1:2009

塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础

Plastics—Poly(phenylene sulfide)(PPS) moulding and extrusion materials—
Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 28078-1:2009, IDT)

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 37194《塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料》分为两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 37194的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用ISO 28078-1:2009《塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

GB/T 1844.1—2008 塑料 符号和缩略语 第1部分：基础聚合物及其特征性能(ISO 1043-1:2001, IDT)

GB/T 16288—2008 塑料制品的标志(ISO 11469:2000, MOD)

GB/T 37194.2—2018 塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第2部分：试样的制备和性能测定(ISO 28078-2:2009, IDT)

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本标准主要起草单位：中蓝晨光化工研究设计院有限公司、浙江新和成特种材料有限公司、敦煌西域特种新材股份有限公司、中广核俊尔新材料有限公司、重庆科聚孚工程塑料有限责任公司、四川得阳特种新材料有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司。

本标准主要起草人：刘力荣、赵平、周贵阳、郑新风、宋祥会、王一帆、周雷、谭建勇、刘彬。

塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料

第1部分:命名系统和分类基础

1 范围

1.1 GB/T 37194 的本部分规定了热塑性聚苯硫醚材料分类基础的命名系统。

1.2 不同类型的聚苯硫醚塑料依据下列指定的特征性能的值及特定用途和/或加工方法、重要性能、添加剂、着色剂、填料以及增强材料为基础的分类系统加以区分:

- a) 熔体质量流动速率或熔体黏度;
- b) 密度;
- c) 拉伸模量。

1.3 GB/T 37194 的本部分适用于所有 PPS 材料。

它适用于粉末状、颗粒状或小球状,未经改性的或经着色剂、添加剂、填料和增强材料等改性的材料。

1.4 具有相同命名的材料并不一定具有同样的性能。本部分没有提供工程数据,性能数据或由指定材料的特定用途和/或加工方法所要求的加工条件的数据。

需要时,可按 ISO 28078-2 中规定的试验方法确定这些附加性能。

1.5 为了说明某种热塑性材料的特殊用途或者保证加工的重现性,可使用字符组 5 给出附加要求(见 3.1)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1043-1 塑料符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能(Plastics—Symbols and abbreviated terms—Part 1:Basic polymers and their special characteristics)

ISO 11469 塑料制品通用的标识和标志(Plastics—Generic identification and marking of plastics products)

ISO 28078-2 塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第2部分:试样的制备和性能测定(Plastics—Poly(phenylene sulfide)(PPS) moulding and extrusion materials—Part 2:Preparation of test specimens and determination of properties)

3 命名系统

3.1 概述

热塑性塑料的命名系统基于下列标准模式: