



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29331—2012/ISO 1009:2000

---

## 摄影 相纸尺寸 印片机用卷筒相纸

Photography—Paper dimensions—Rolls for printers

(ISO 1009:2000, IDT)

2012-12-31 发布

2013-08-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 尺寸测量条件 .....	2
5 相纸宽度 .....	2
6 相纸长度 .....	3
7 接头 .....	3
8 轴芯 .....	4
9 缠卷 .....	4
10 包装标志 .....	5
附录 A (资料性附录) 尺寸稳定性 .....	6
附录 B (资料性附录) 相纸厚度 .....	7

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 1009:2000《摄影 相纸尺寸 印片机用卷筒相纸》。

本标准做了下列编辑性修改：

——本标准 7.4 图 1 中文字说明部分增加了字母 *E*, ISO 1009:2000 的 7.4 图 1 中标明了 *E* 及 *E* 的尺寸要求,而在文字叙述中漏掉了 *E*,经过分析研究认为 *E* 不可缺少；

——ISO 1009:2000 附录 A 中的 ISO 6221 已经作废,被 ISO 18903:2002 代替,本标准附录 A 中使用的是 ISO 18903。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会(SAC/TC 102)归口。

本标准起草单位:中国乐凯胶片集团公司、乐凯胶片股份有限公司。

本标准主要起草人:贾玉来、赵燕燕、许丽丽。

# 摄影 相纸尺寸 印片机用卷筒相纸

## 1 范围

本标准规定了应用于接触式印片机和投影式印片机上的黑白和彩色卷筒相纸标称宽度的目标尺寸及裁切公差。

本标准也规定了接头要求、轴芯尺寸、缠卷的要求和包装标志。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1:1975 工业长度测量标准基准温度(Standard reference temperature for industrial length measurements)

ISO 554:1976 状态调节和/或试验的标准大气 规范(Standard atmospheres for conditioning and/or testing—Specifications)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**目标尺寸 aim dimension**

生产过程中应做为目标或设计的推荐尺寸。

### 3.2

**轴芯 core**

两端没有凸缘、通常为圆柱形,能当作卷筒相纸的中心部分的物体。

### 3.3

**标称尺寸 nominal size**

在产品标签或目录中出现的参考尺寸。

### 3.4

**推荐尺寸 preferred sizes**

工业标准尺寸,即用户需要量最大(单位数量)和产品数量大( $m^2$ )的尺寸。

注:鼓励新设备的设计者在任何可能的情况下用推荐尺寸。

### 3.5

**认可尺寸 recognized sizes**

生产上重要的尺寸,但并不常用,没有选为推荐尺寸。

注:这种分类帮助读者理解对某些尺寸的需求使从前的推荐尺寸变的不常用,或一些新尺寸变的更常用。

### 3.6

**接头 splice**

将两片材料连接成为一片的连结部。