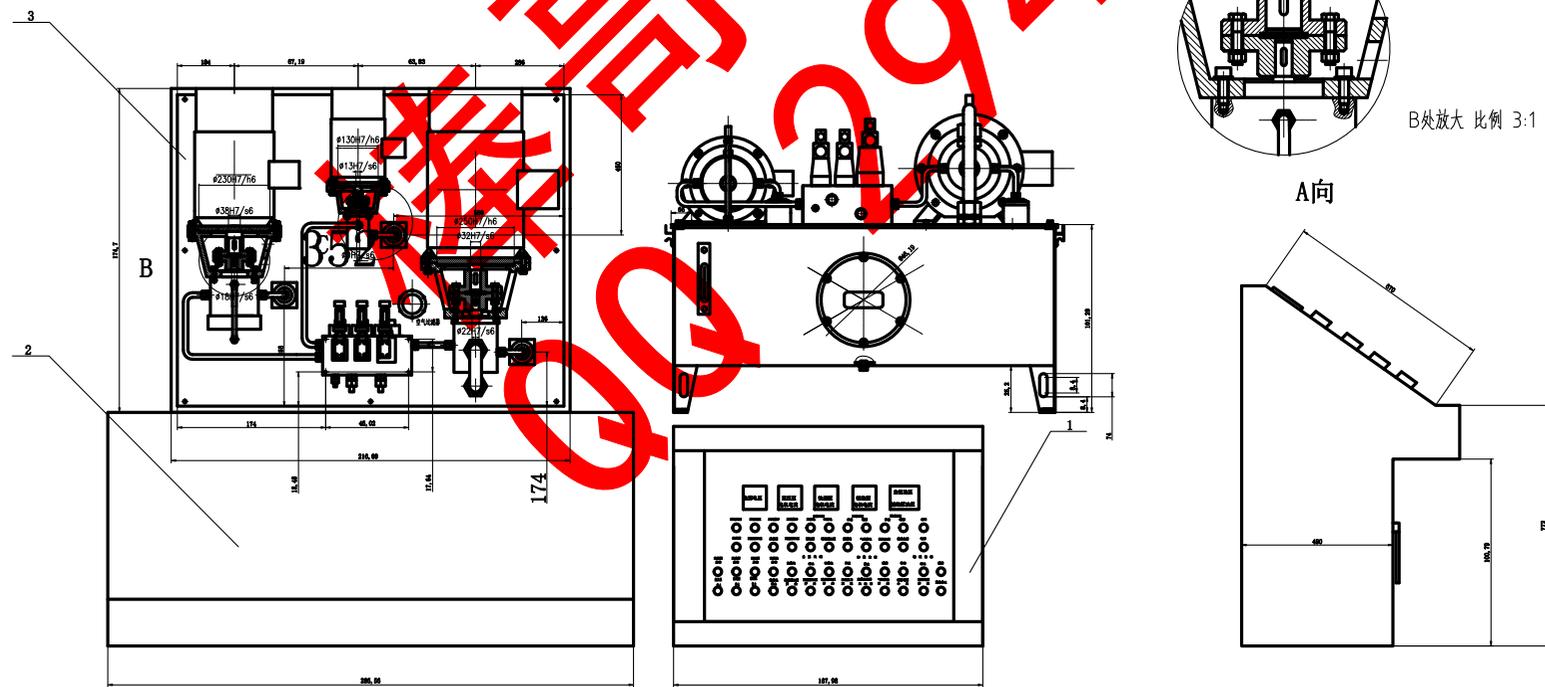
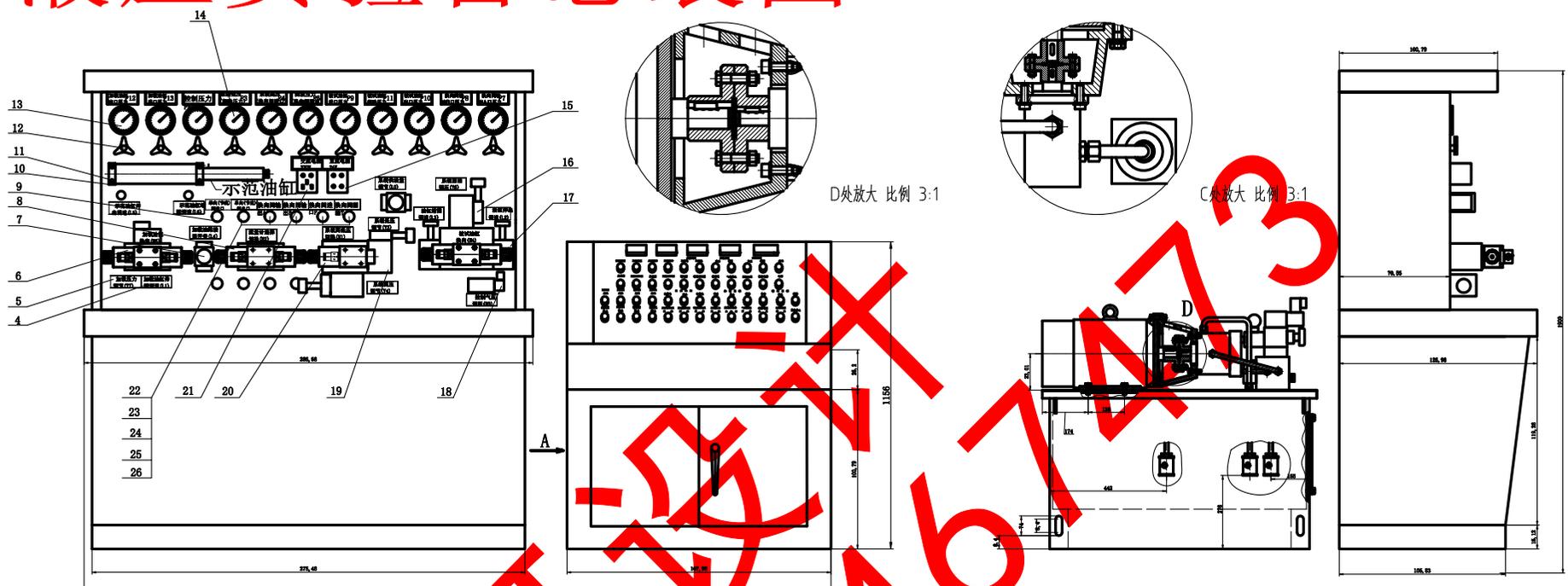


A0-液压实验台总装图

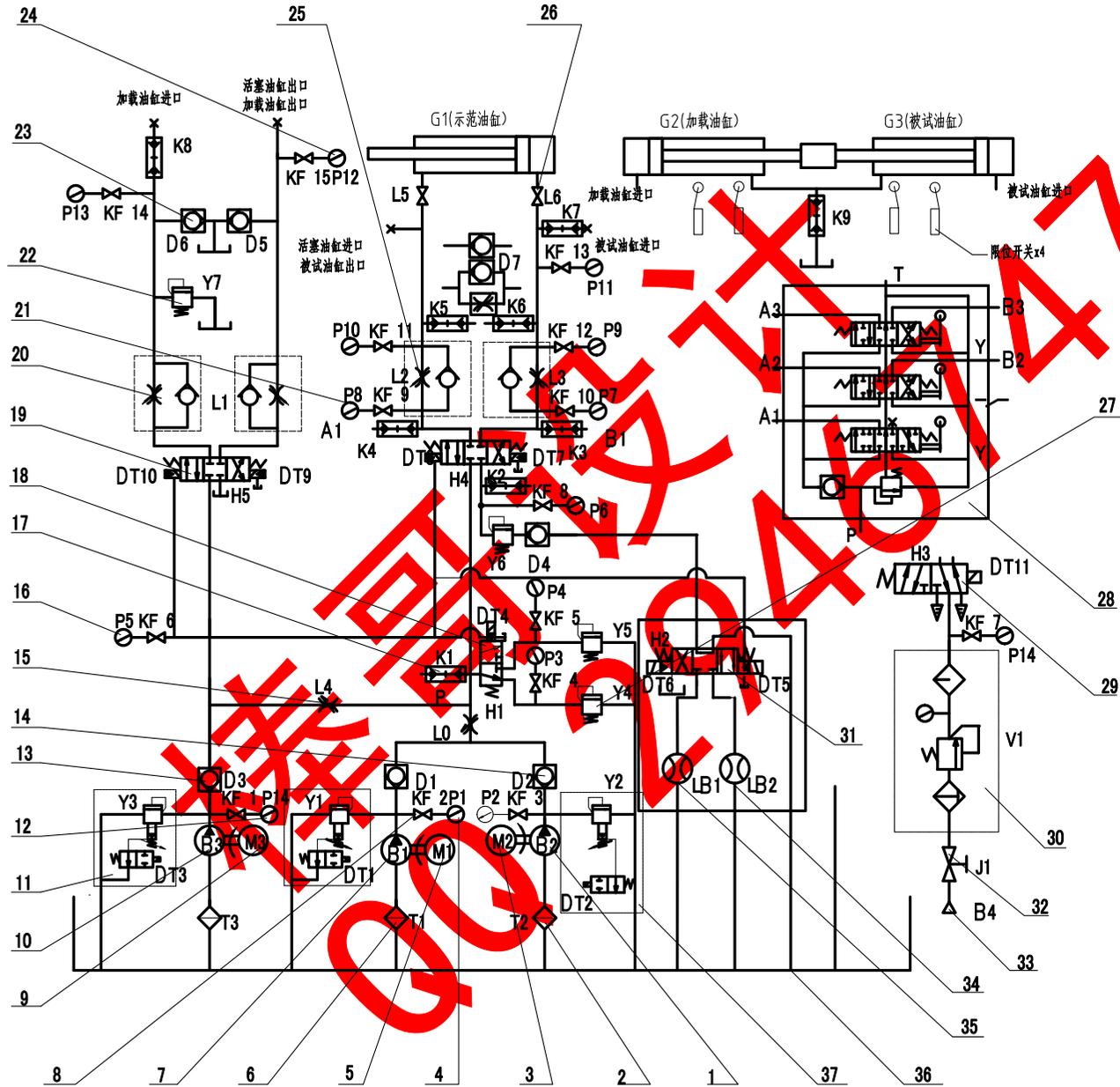


技术要求

1. 装配前所有零件进行清洗, 箱体内涂耐油漆。
2. 装配时, 剖分面不允许使用任何填料, 可涂以密封胶漆或水玻璃。
3. 所有液压元件不准出现漏油。
4. 铸件表面均匀过滤, 表面涂灰色油漆。

26	换向阀油缸	1			
25	换向阀进口P	1			
24	换向阀输出B	1			
23	换向阀输出A	1			
22	单向阀出口	1			
21	220V交流电源	1			
20	电液换向阀	1	4WEH16C-50/G24		
19	先导型电磁溢流阀	2	DBW-10B-DC24		
18	电磁换向阀	1	4V201		
17	单向节流阀	2	LDF-B20H		
16	先导型溢流阀	2	YF-B20H		
15	24V直流电液接口	1			
14	压力表	2	YZ-100 2.5MP		
13	压力表	2	YZ-100 4.0MP		
12	按钮	11			
11	内六角螺钉M8X65	20	精		
10	示源油缸	1			
9	单向节流阀进口	1			
8	电液换向阀	1	4WEH16G-50/G24	(外机外排)	
7	节流阀	2	LF-B20H		
6	电液换向阀	2	WEH16E-50/G24	(外机外排)	
5	叠加式溢流阀	1	ZY1-FC16D-AB/1		
4	单向节流阀	1	ZZFS-16		
3	实验台液压泵站	1			
2	液压实验台	1			
1	控制柜	1			
序号	名称	数量	材料	标准(型号)	
太湖学院					
设计/制图/审核/日期	液压实验台总装图				
制图/审核/日期	1/36				
工艺/日期	共 张 第 张				

A0-液压原理图

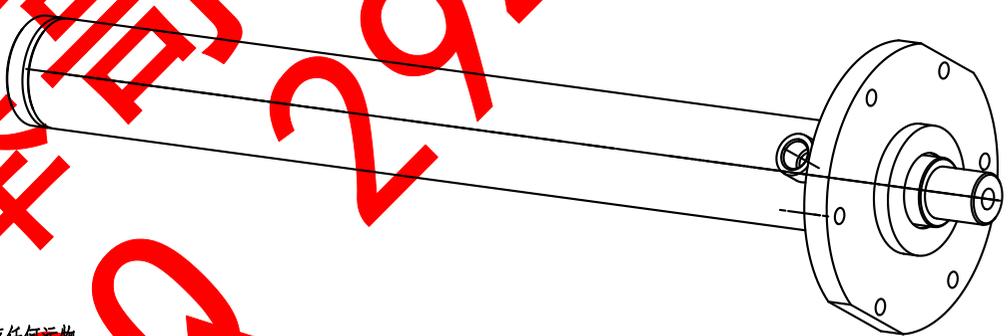
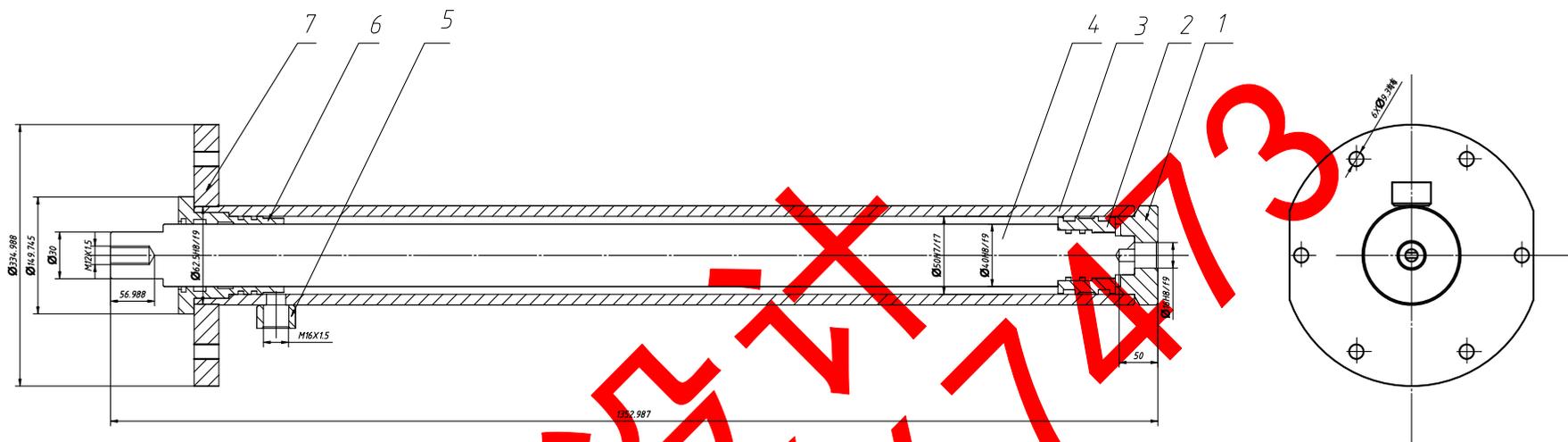


27	Y2	先导型电磁溢流阀	DB... 2B DC24 10MP	1
28	LB1	玻璃转子流量计	100... 600 L	1
29	LB2	玻璃转子流量计	125 60 0 600/1h	1
30	B4	空气压表	L2 0 10 100/1h	1
31	H1	气路截止阀	JP-10	1
32	H2	电磁换向阀	4WEH16G-50/G24 (外泄排)	1
33	V1	气液缓冲器	398三元件	1
34	H3	电磁换向阀	400H	1
35	H4	电磁换向阀	ZS1 L20 T/A0 F	1
36	Y4-6	先导型溢流阀	YF DBM 10MP... 6.2MP	1
37	LS1,6	截止阀	LDP B20H	2
38	L3,1,2	单向节流阀	Y2-100 (单向节流)	2
39	P3,12,6,11	压力表	YZ-100 (轴向安装)	4
40	DS-06	单向阀	CV 060 A1	2
41	Y7	叠加式溢流阀	ZY1 FC100 AB	1
42	P4, 7-10, 12, 13	压力表	YZ-100 (轴向安装)	7
43	L1	单向节流阀	ZF0 10	1
44	H5, H4	电磁换向阀	4WEH16G-50/G24 (外泄排)	2
45	H1	电磁换向阀	4WEH16G-50/G24 (外泄排)	1
46	K1-K9	带背压的换向阀	4WEH16G-50/G24 (外泄排)	9
47	P5	压力表	YZ 00 20MP	1
48	L0, L4	节流阀	LF B20H	2
49	D2	单向阀	CV 060 A1	2
50	D1, D3	单向阀	CV 060 A2	2
51	P2, 14	压力表	YZ 00 10MP	2
52	Y1, Y3	先导型电磁溢流阀	DB... 2B DC24 10.2MP	2
53	B3	油泵	VB1 6	1
54	M3	电动机	Y90L 4 1 0.4kw B50	1
55	K11-14	压力继电器	KP L14... 1 10	14
56	B1	溢流阀	DB/CH14 B1	1
57	T1, T3	过滤器	~ 40 60... 100	2
58	M1	电动机	Y100L 4 7 0.4kw B50	1
59	P 1	压力表	YZ 00 40MP	1
60	H2	电磁换向阀	Y100L 6 11... B50	1
61	T2	过滤器	~ 40 100... 100	1
62	B2	油泵	VB1 100	1
63	B1	油泵	VB1 100	1

太湖学院

液压原理图

A1-油缸总装图



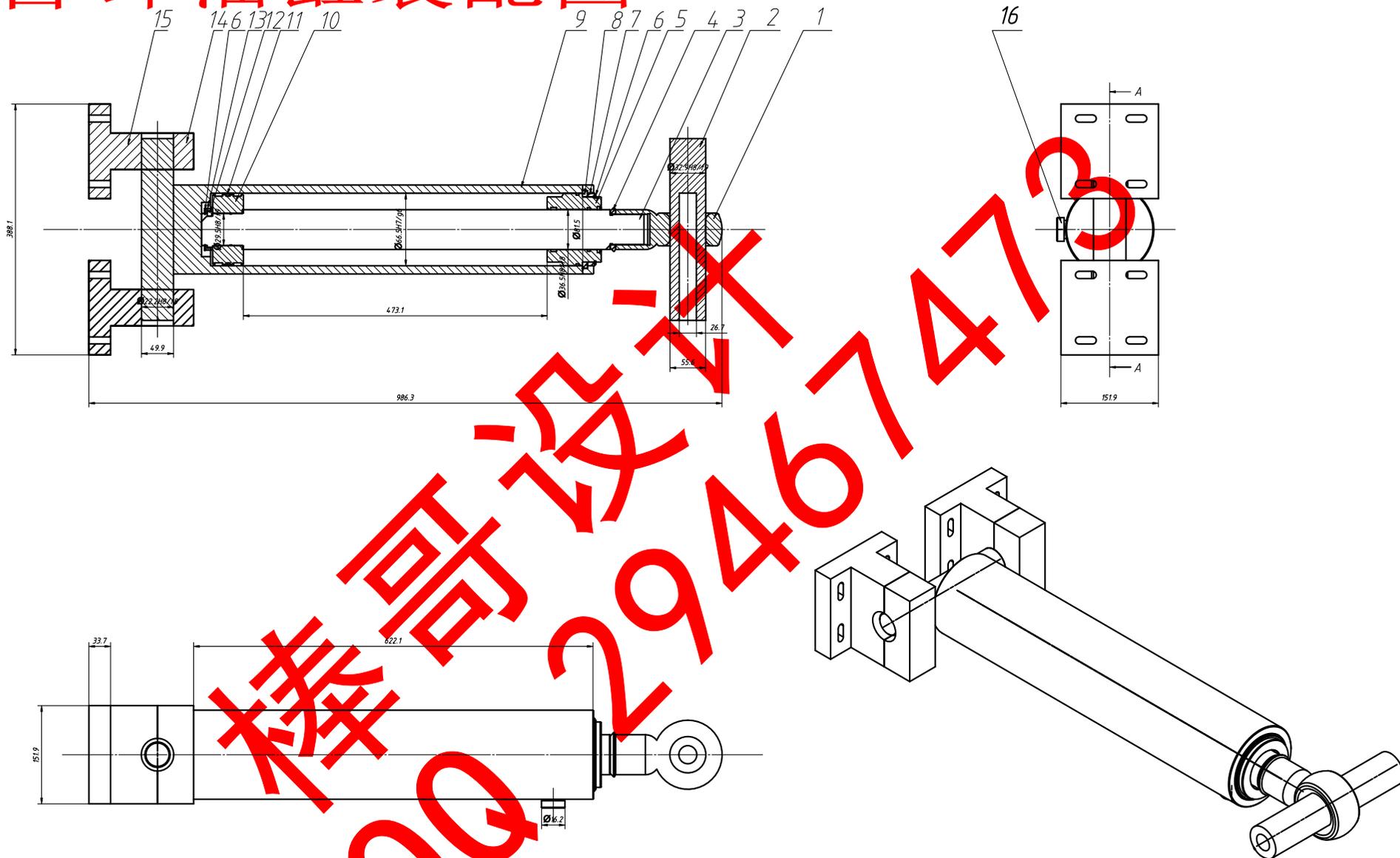
技术要求

1. 组装前全部零件用清洁柴油清洗干净,不允许留存任何污物。
2. 应按各项试验标准进行试验,合格后才能出厂。出厂试验内容及要求如下:
 - a: 空载试验: 在无负荷情况下,油缸在全行程内往复运动3次,不允许出现外部漏油及爬行等不正常现象。
 - b: 耐压试验: 在试验压力下保持10min以上,不允许出现外部漏油,零部件永久变形和其它破坏现象。
3. 组装后进油口用垫板封堵,不得有脏物落入。
4. 在油缸的明显部位设置标示牌,标示牌应符合GB/T13306中的规定,其内容包括: 产品型号及名称,出厂编号,主要技术参数,制造日期和制造厂名称。
5. 涂料颜色应符合SDZ14第1.1条至第1.6条规定。

7	法兰	1	45		
6	导向套	1	HT200		
5	油口	1	45		
4	活塞杆	1	45		
3	缸筒	1	HT200		
2	活塞	1	45		
1	缸底	1	HT200		

				太湖学院	
				油缸装配图	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	康海成				
审核					
工艺					
				阶段标记	重量
					比例
					1:3
				共	第
				张	张

A1-自卸油缸装配图



技术要求

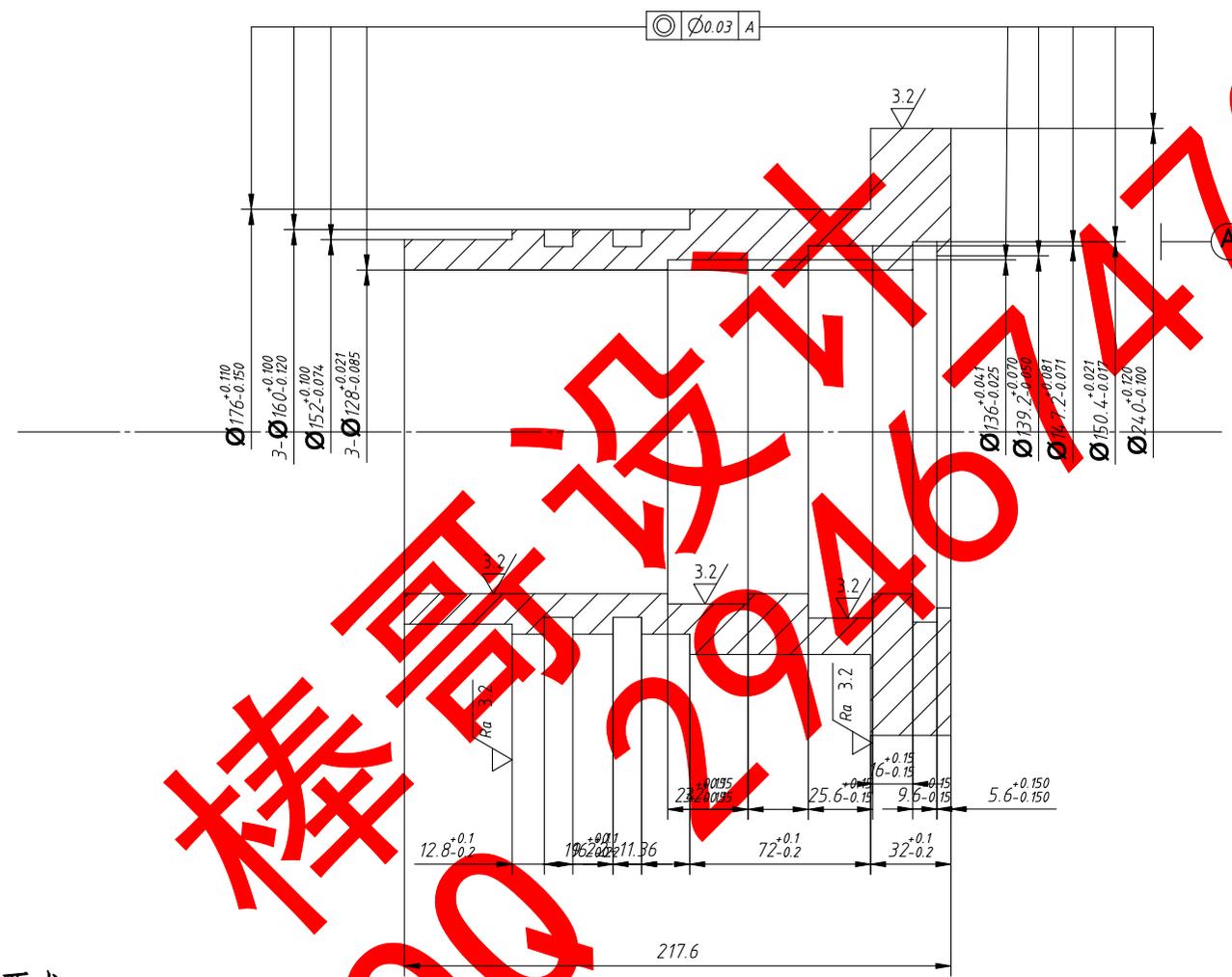
1. 组装前全部零件用清洁柴油清洗干净, 不允许留存任何污物。
2. 应按各项试验标准进行试验, 合格后才能出厂。出厂试验内容及要求如下:
 - a: 空载试验: 在无负荷情况下, 油缸在全行程内往复运动3次, 不允许出现外部漏油及爬行等不正常现象。
 - b: 耐压试验: 在试验压力下保持10min以上, 不允许出现外部漏油, 零部件永久变形和其它破坏现象。
3. 组装后进油口用垫板封堵, 不得有脏物落入。
4. 涂料颜色应符合SDZ14第1.1条至第1.6条规定。

7	法兰	1	45		
6	导向套	1	HT200		
5	油口	1	45		
4	活塞杆	1	45		
3	缸筒	1	HT200		
2	活塞	1	45		
1	缸底	1	HT200		

				太湖学院	
				油缸装配图	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	1			张海波	
审核					
工艺					
			阶段标记	重量	比例
					1:3
			共	张	第
			张		张

A3-导向套

其余: $\sqrt{6.3}$

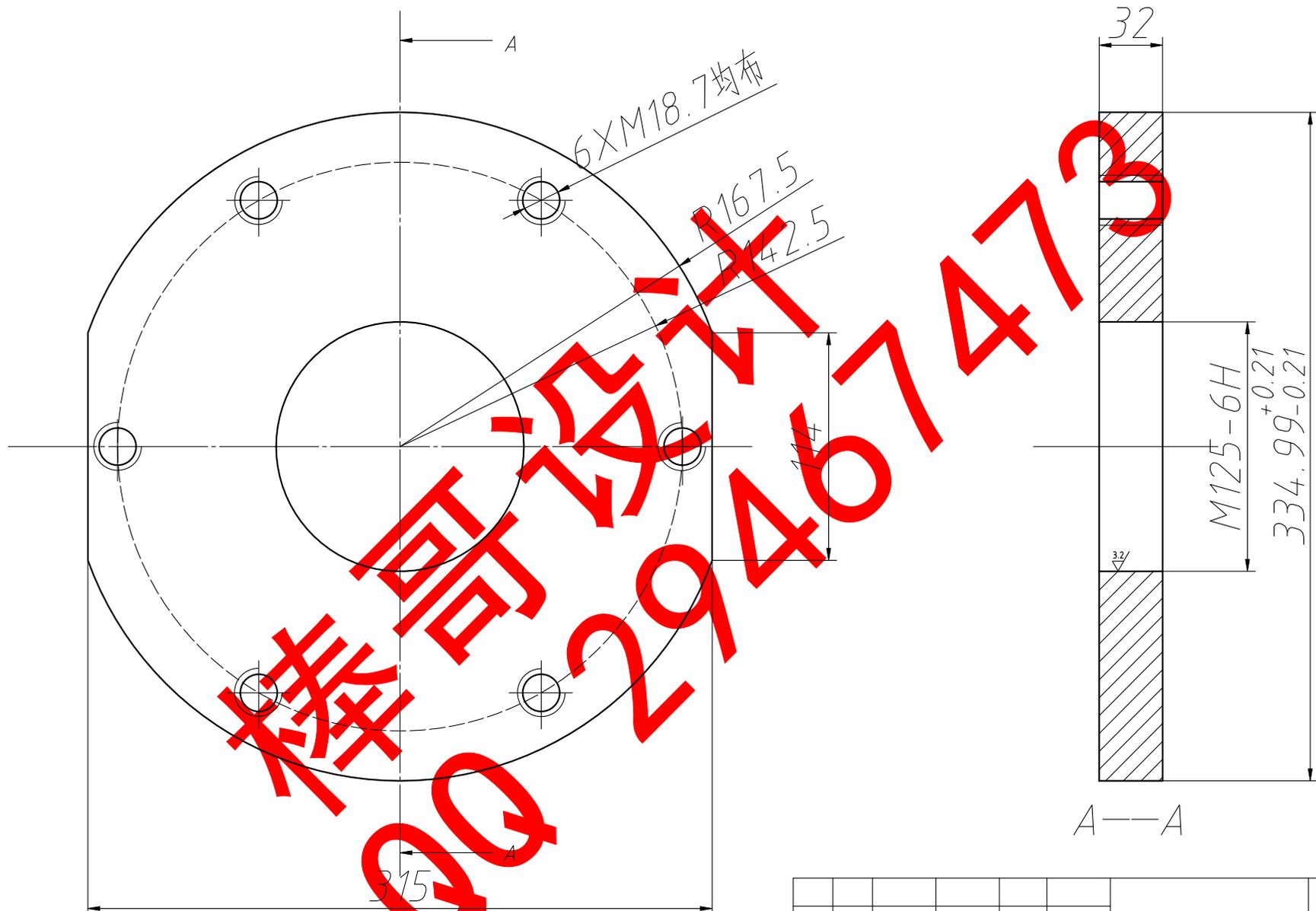


技术要求

1. 未标注倒角 $1 \times 45^\circ$
2. 未标注圆角 $R0.2-R0.3$
3. 铸件不得有气孔沙眼等影响强度之缺陷

					45			太湖学院	
								导向套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	康海成		标准化						1:2
审核						共张		第张	
工艺			批准						

A3-法兰盘



其余 $\nabla 6.3$

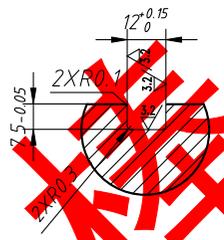
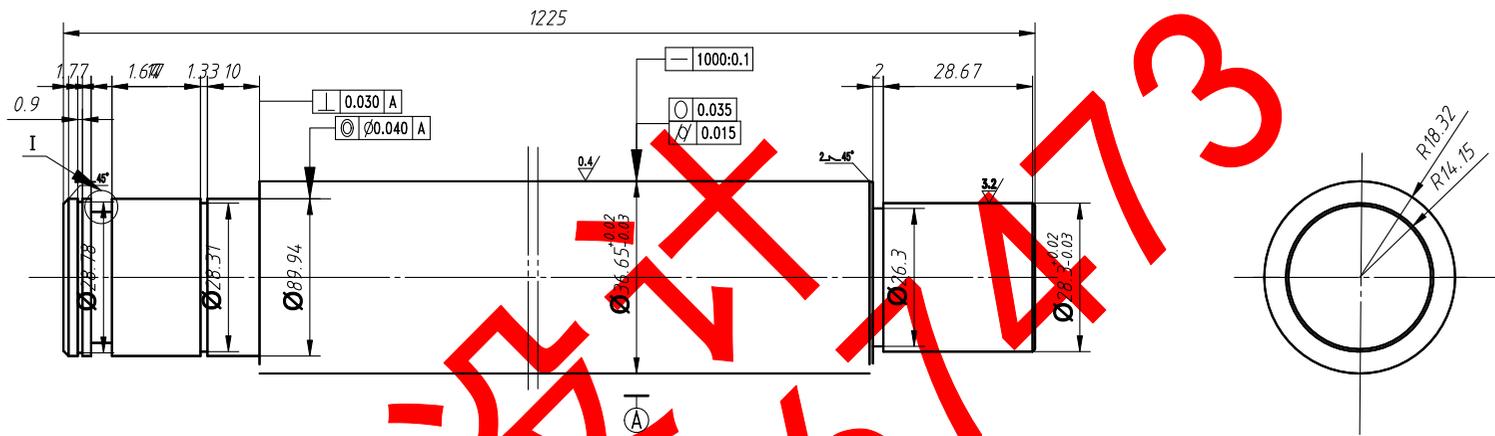
技术要求

1. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$ ，锐角倒钝。

机械设计 29467473

						45			太湖学院	
									法兰盘	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	康海成		标准化						1:2	
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

A3-活塞杆



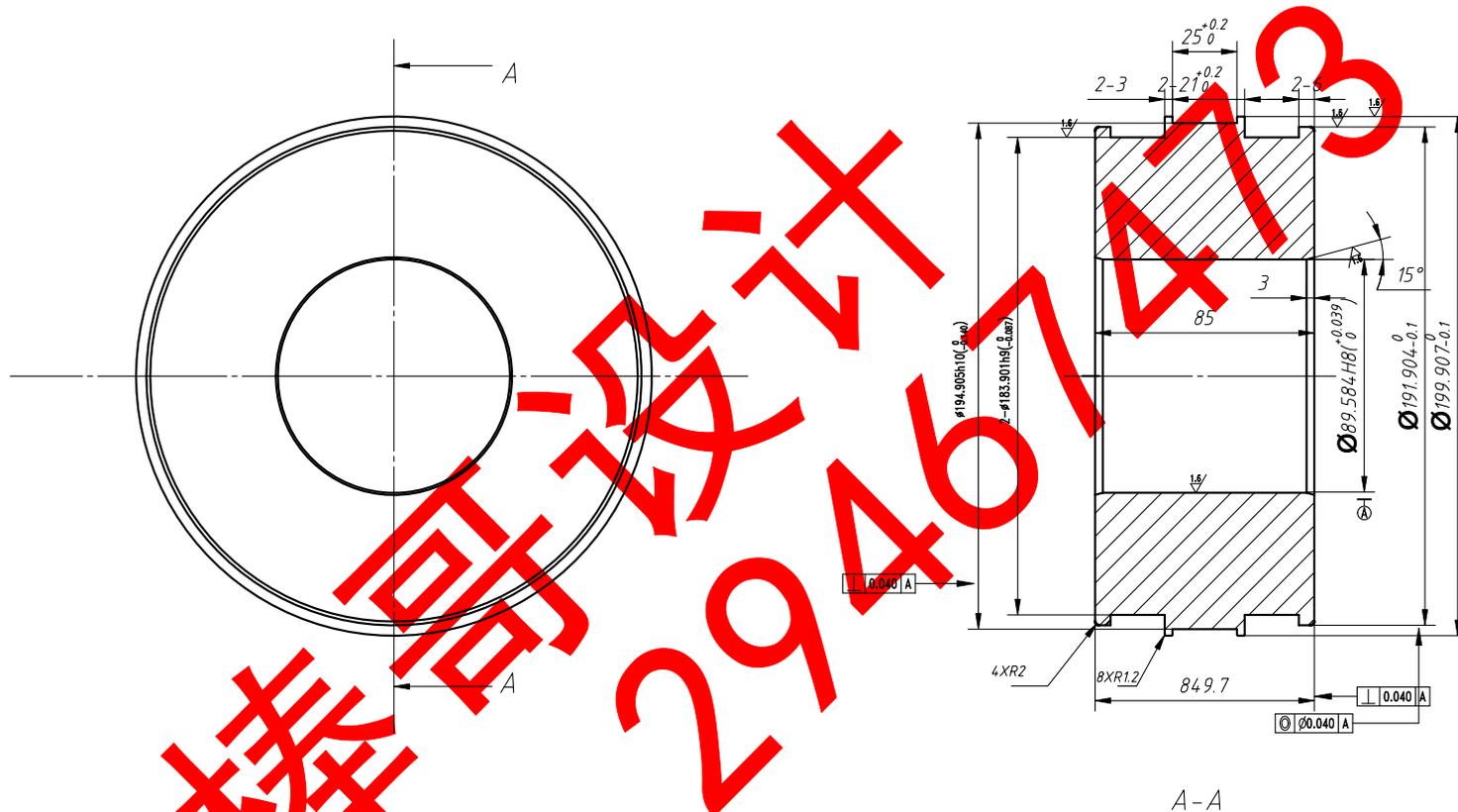
技术要求

1. 调质处理，机械性能应达到：
 $\sigma_s > 360 \text{Pa}$ HB229—285
2. 表面镀硬铬，单边厚度0.04—0.05mm
3. 未注倒角1*45°，锐角倒钝

						45			太湖学院	
									活塞杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	康海成		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	

A3-活塞零件图

其余 $\sqrt{3.2}$



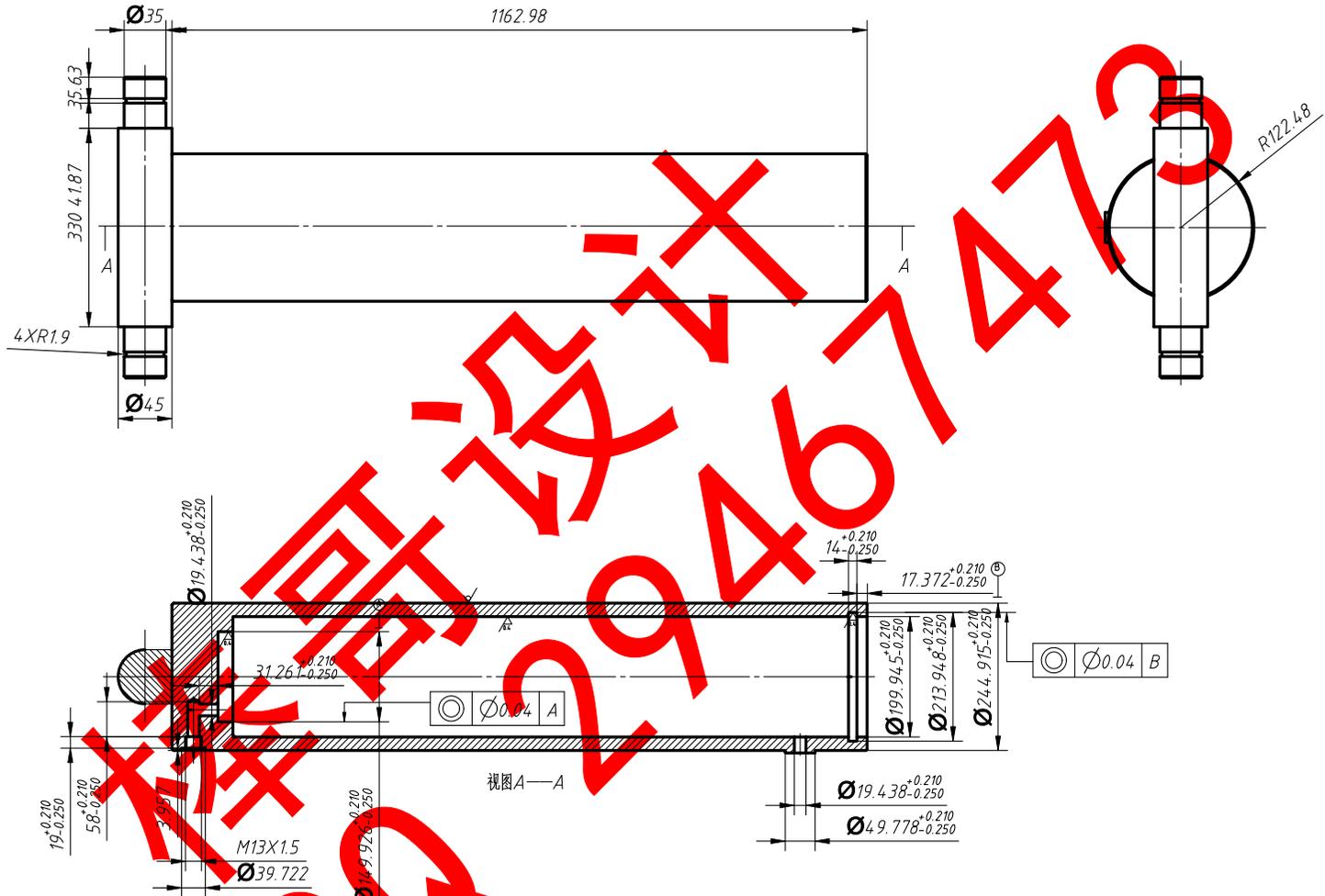
技术要求:

1. 未注明倒角 $2\times 45^\circ$
2. 去毛刺

							太湖学院		
							活塞		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例
设计	康海成		标准化						1:20
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

A3-油缸图

其余: $\sqrt{6.3}$



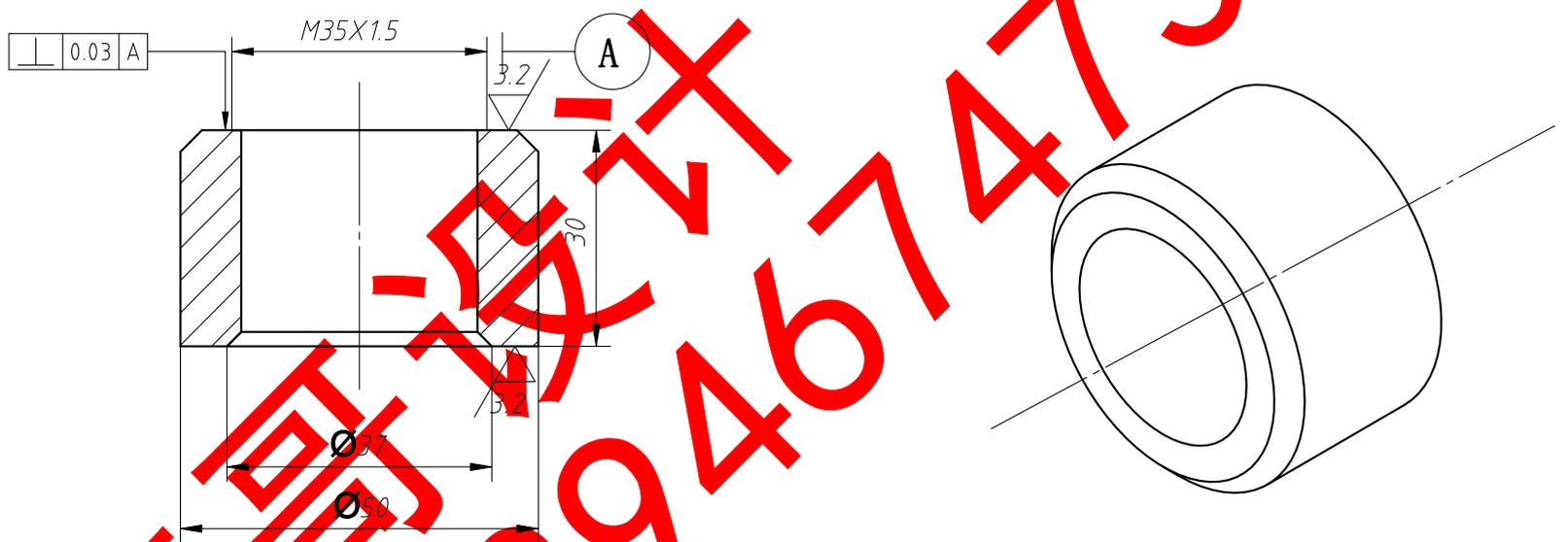
技术要求

1. 未注倒角1*45
2. 未注圆角R0.2-0.3
3. 缸桶内径镀铬，厚度为0.03mm
4. 缸桶外露表面，涂耐油油漆

						HT200			太湖学院	
									缸桶	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	康海成		标准化						1:8	
审核						共张		第张		
工艺			批准							

A3-油嘴

其余: $\sqrt{6.3}$



零件号: 29467473
 设计: 康海成
 审核:
 工艺:
 批准:
 共 张 第 张

						HT200			太湖学院		
									油口		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	康海成		标准化			阶段标记			重量		比例
审核											1:1
工艺			批准			共 张			第 张		