

ICS 31.100
L 39



中华人民共和国国家标准

GB/T 13709—2015

代替 GB/T 13709—1992、GB/T 13710—1992

工业用 X 射线管空白详细规范

Blank detail specification of X-ray tubes for industry

2015-09-11 发布

2016-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13709—1992《检测用 X 射线管空白详细规范(可供认证用)》和 GB/T 13710—1992《分析用 X 射线管空白详细规范(可供认证用)》。与 GB/T 13709—1992 和 GB/T 13710—1992 相比,主要技术变化如下:

- 将 GB/T 13709—1992 和 GB/T 13710—1992 合并为《工业用 X 射线管空白详细规范》;
- 增加了漏电流指标(见 4.4);
- 增加包装、运输和贮存(见 9.1、9.2 和 9.3)。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国电真空器件标准化技术委员会(SAC/TC 167)归口。

本标准起草单位:杭州万东电子有限公司。

本标准主要起草人:田丰、谢慧平、杨美民、俞晓妹、陈伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13709—1992;
- GB/T 13710—1992。

引 言

本标准是与 GB/T 12078—2012《X 射线管总规范》相关的空白详细规范。详细规范可按照总规范的要求适当增加特殊内容。

首页方括号中数字标注的位置上应填写下列相应内容：

详细规范的识别

- [1] 授权发布详细规范的国家标准化机构的名称。
- [2] 国家总规范的编号和年代号。
- [3] 详细规范的编号、出版日期以及其他必要的资料。

X 射线管的识别

- [4] X 射线管的型号及简要说明。
- [5] 典型结构和用途的说明。如果所设计的 X 射线管具备多种用途,应在此说明。有关这些用途的要求应同时列出(根据具体情况,这些要求列在同一详细规范的不同栏中或不同的详细规范中)。
- [6] 外形图(在详细规范中给出)。
- [7] 按总规范规定的质量评定类别。
- [8] 供各种管型相互比较的主要性能的参考数据。

[授权发布详细规范的国家标准化机构的名称]	[1]	
评定 X 射线管质量的依据： GB/T 12078—2012《X 射线管总规范》	[2]	[详细规范国家标准编号] [3]
X 射线管的型号及简要说明：		[4]
1. 机械说明		2. 简略说明
外形图及电极接线图：	[6]	典型结构和用途的说明： [5]
		3. 质量评定类别
		鉴定批准程序： [7]
		参考数据： [8]
已按本标准鉴定合格的产品,其制造商的有关资料见现行的合格产品目录。		

在本标准中,方括号内给出的内容供指导制定详细规范用,而不包括在详细规范内。

工业用 X 射线管空白详细规范

1 范围

本标准规定了工业用 X 射线管空白详细规范所采用的格式和基本内容。
本标准适用于检测用 X 射线管和分析用 X 射线管(以下简称“X 射线管”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 12078—2012 X 射线管总规范

GB/T 12079—2012 X 射线管光电性能测试方法

3 极限值(绝对最大额定值)¹⁾

X 射线管的极限值见表 1。

表 1 极限值

特性	最小	最大	单位
灯丝电流	—	√	A
灯丝电压	—	√	V
X 射线管电压	—	√	kV

4 参数特性

4.1 一般参数和机械参数

详细规范至少应规定下列一般参数和机械参数:

- a) 安装位置及附件;
- b) 质量;
- c) 管壳材料;
- d) 靶材;
- e) 靶角;
- f) 辐射方式或辐射窗;
- g) 冷却方式及要求;

1) 整个空白详细规范中,当特性或额定值适用时,“√”表示在详细规范中应填入的值。