



# 中华人民共和国国家标准

GB 7287.1—87

---

## 红外辐射加热器 尺寸、形状及外观的检测方法

Detecting method for size, shape  
and exterior of infrared heater

1987-02-21 发布

1987-12-01 实施

---

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
红 外 辐 射 加 热 器  
尺 寸、形 状 及 外 观 的 检 测 方 法

GB 7287.1—87

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1987年10月第一版 2006年3月电子版制作

\*

书号:155066·1-24212

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

# 红外辐射加热器 尺寸、形状及外观的检测方法

Detecting method for size, shape  
and exterior of infrared heater

本标准适用于红外辐射加热器（以下简称加热器）尺寸、形状及外观的检测。

## 1 试样

取符合有关产品标准规定的整件加热器作为试样。

## 2 测量工具

- 2.1 毫米刻度的金属直尺、卷尺。
- 2.2 游标卡尺0.05mm，塞尺，平板。
- 2.3 V型块、带百分表的测量架。

## 3 测量方法

### 3.1 外形尺寸的测量

#### 3.1.1 板状加热器尺寸测量

用毫米刻度的金属直尺或卷尺在板状加热器中心线位置测量其长度和宽度。厚度测量则在相对两边的中间部位进行。各项测量应分别进行二次，取平均值。

#### 3.1.2 管状加热器尺寸测量

3.1.2.1 用毫米刻度的金属直尺或卷尺测量管子的长度，测量在相对的两端进行，测二次，取平均值。

3.1.2.2 在距离管子端面30mm处，用游标卡尺测量管子的直径，测二次，取平均值。

### 3.2 板状加热器形状误差的测量

#### 3.2.1 平面度的测量

将试样被测面紧贴平板上，保持自然平稳，将塞尺沿板面平滑地插入平板与试样所构成的缝隙内，其最大值即为平面度误差。

### 3.3 管状加热器基体圆柱度的测量

3.3.1 将被测试样放在平板上的V型块内。如图所示。