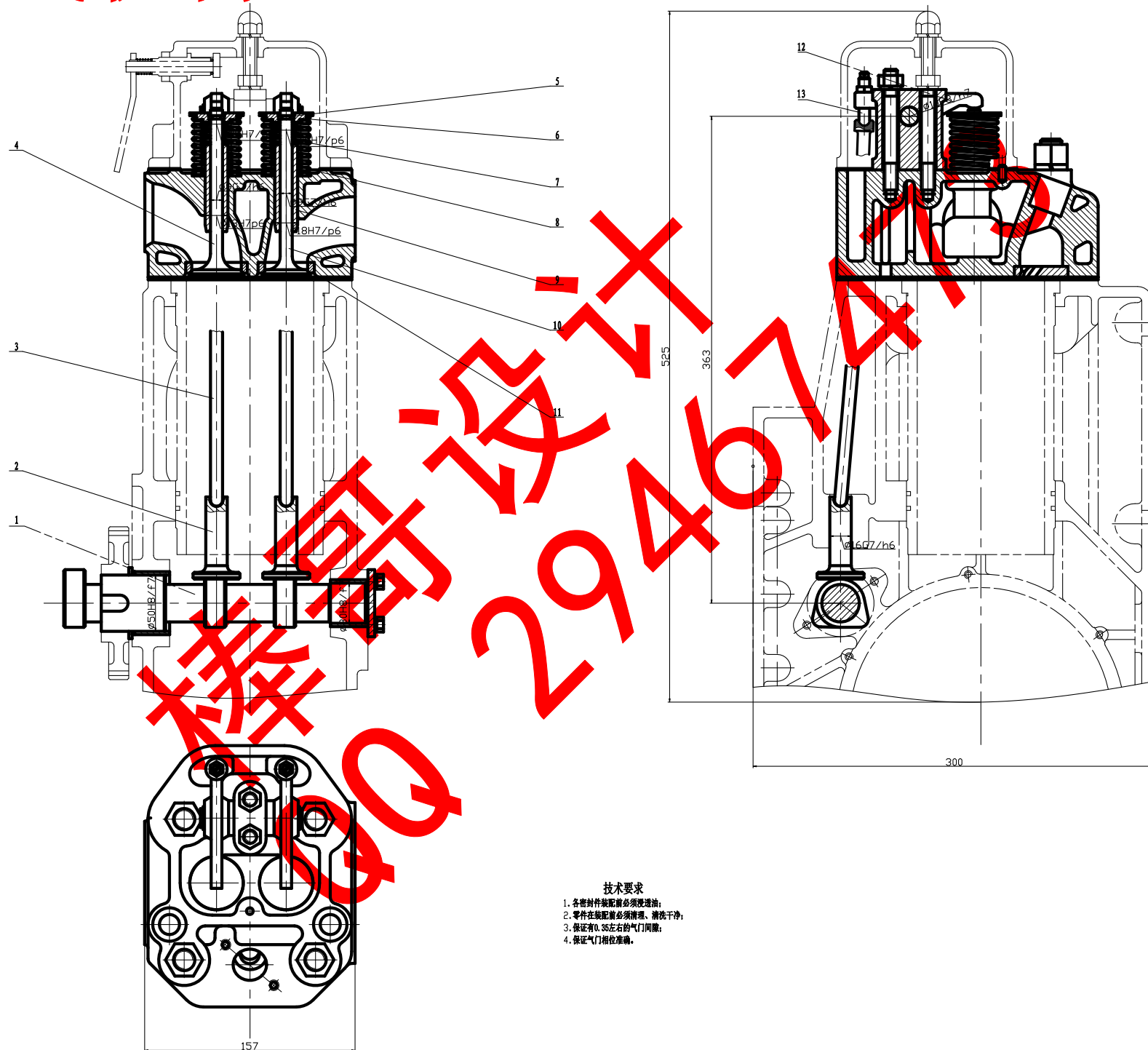


A0-配气机构

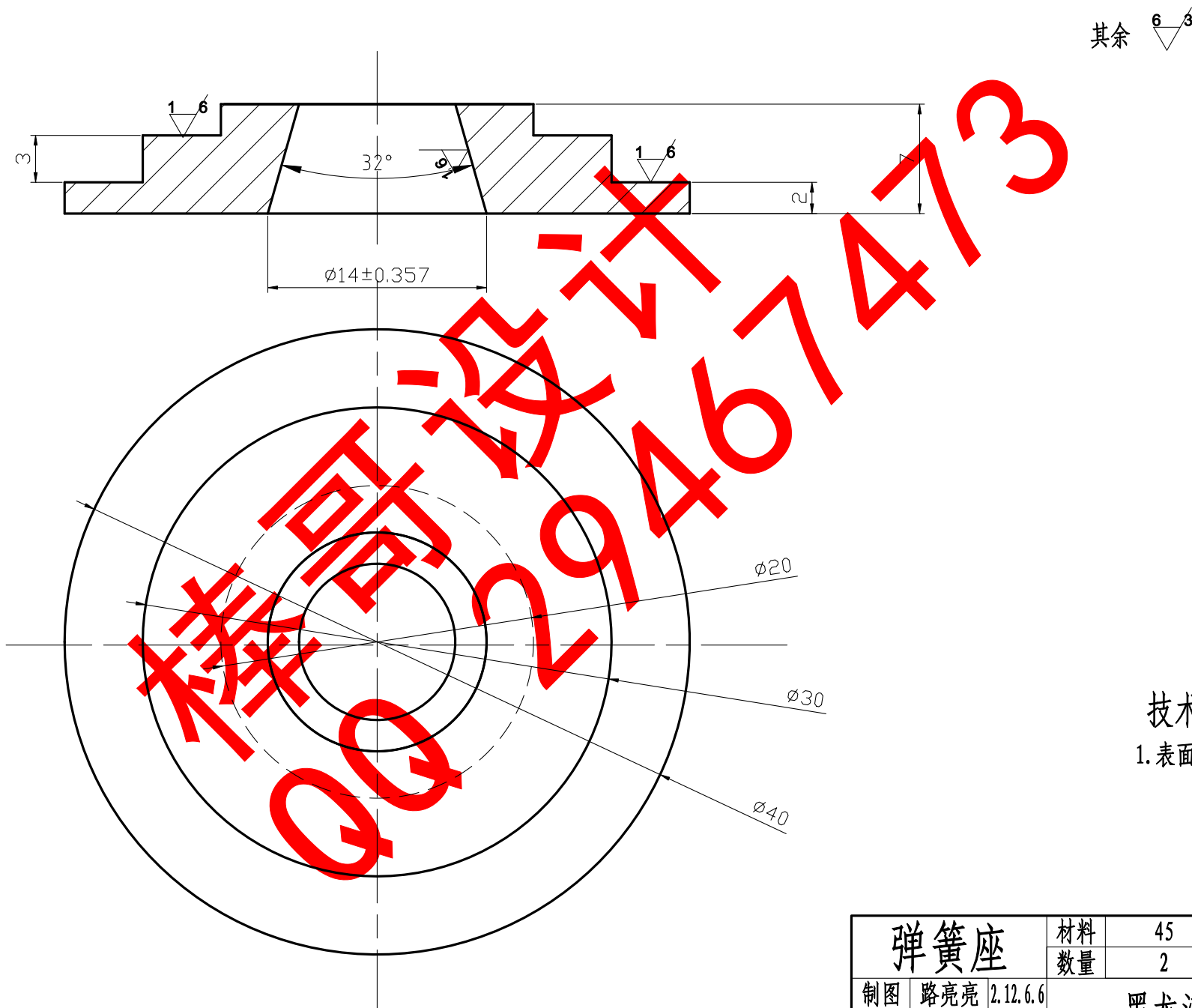


技术要求

1. 各密封件装配前必须浸油;
2. 零件在装配前必须清理、清洗干净;
3. 保证有0.35左右的气门间隙;
4. 保证气门相位准确。

13	调整螺钉	2	65Mn	
12	摇臂	2	45	05
11	气门座	2	4Cr9Si2	
10	摇臂轴	2	4Cr9Si2	
9	气门导管	2	铁基粉末冶金	
8	外摇臂	2	CrVA	
7	内摇臂	2	CrVA	
6	摇臂座	2	45	07
5	摇臂	2	45	08
4	进气门	2	4Cr9Si2	06
3	摇杆	2	45	04
2	摇柱	2	45	03
1	凸轮轴	1	45	02
序号	名称	数量	材料	备注
配气机构		共1张	第1张	比例 1:1
设计	廖亮亮	数量 1	图名	01
审核				

A3-弹簧座

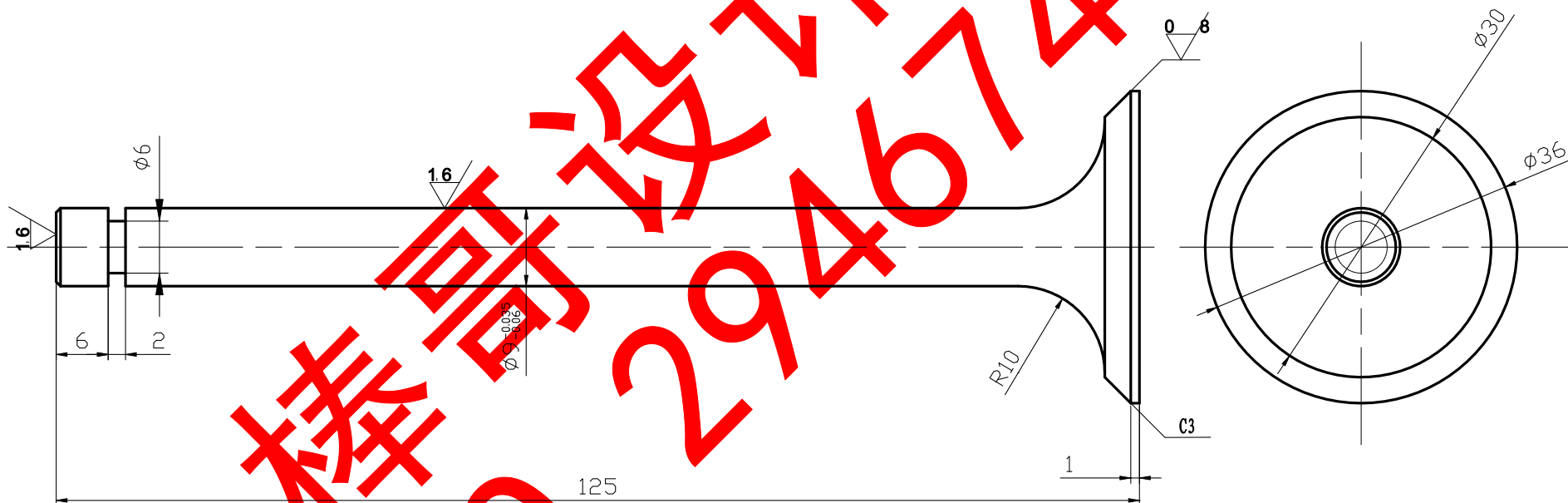


技术要求
1. 表面平整;

弹簧座			材料	45	比例	4:1
			数量	2	图名	07
制图	路亮亮	2.12.6.6	黑龙江工程学院			
审图						

A3-气门

其余 $\sqrt[6]{3}$

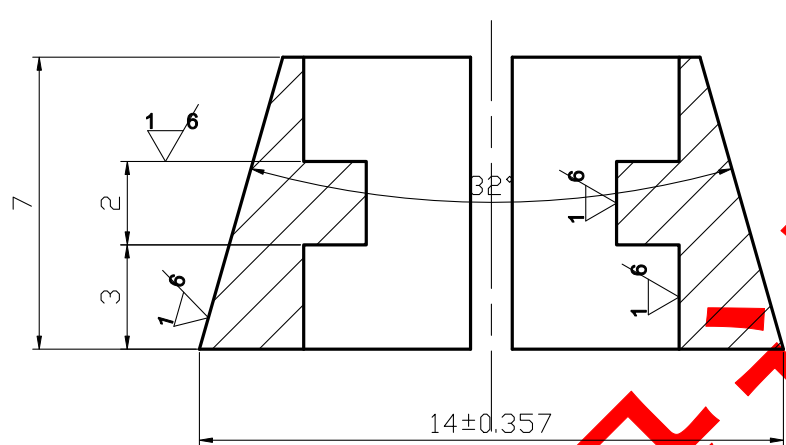


技术要求:

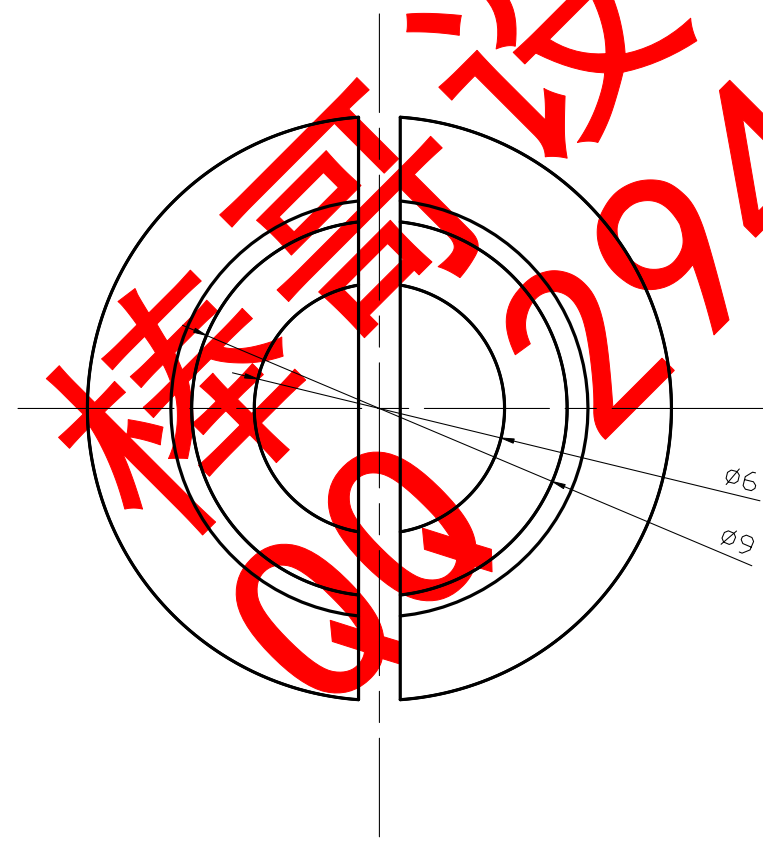
1. 材料为45;
2. 未注倒角C0.5。

气门		材料	4Cr9Si2	比例	2:1
		数量	2	图名	06
制图	路亮亮	2012.6.6	黑龙江工程学院		
审图					

A3-锁片

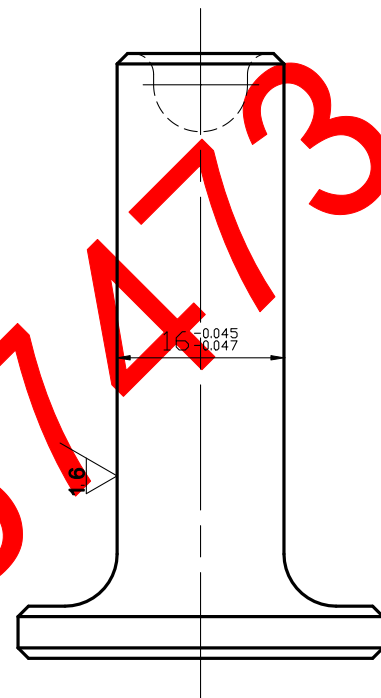
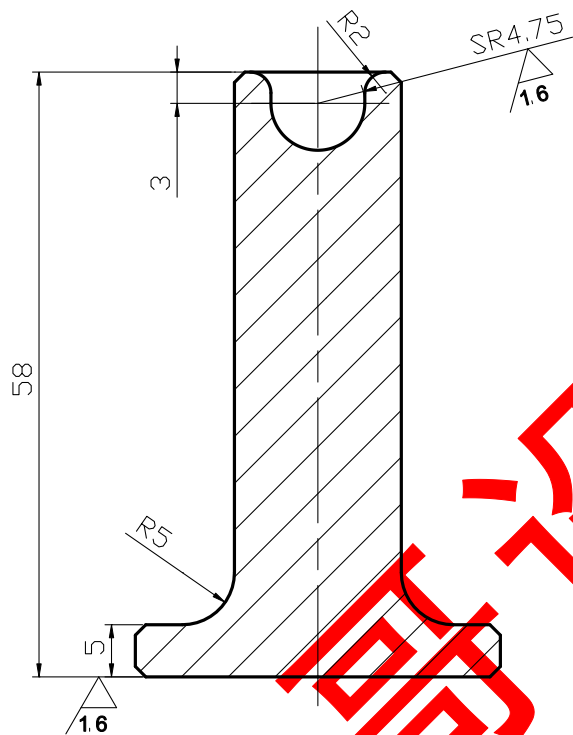


其余 $\sqrt[6]{3}$



技术要求
1. 表面平整, 去毛刺。

A3-挺柱



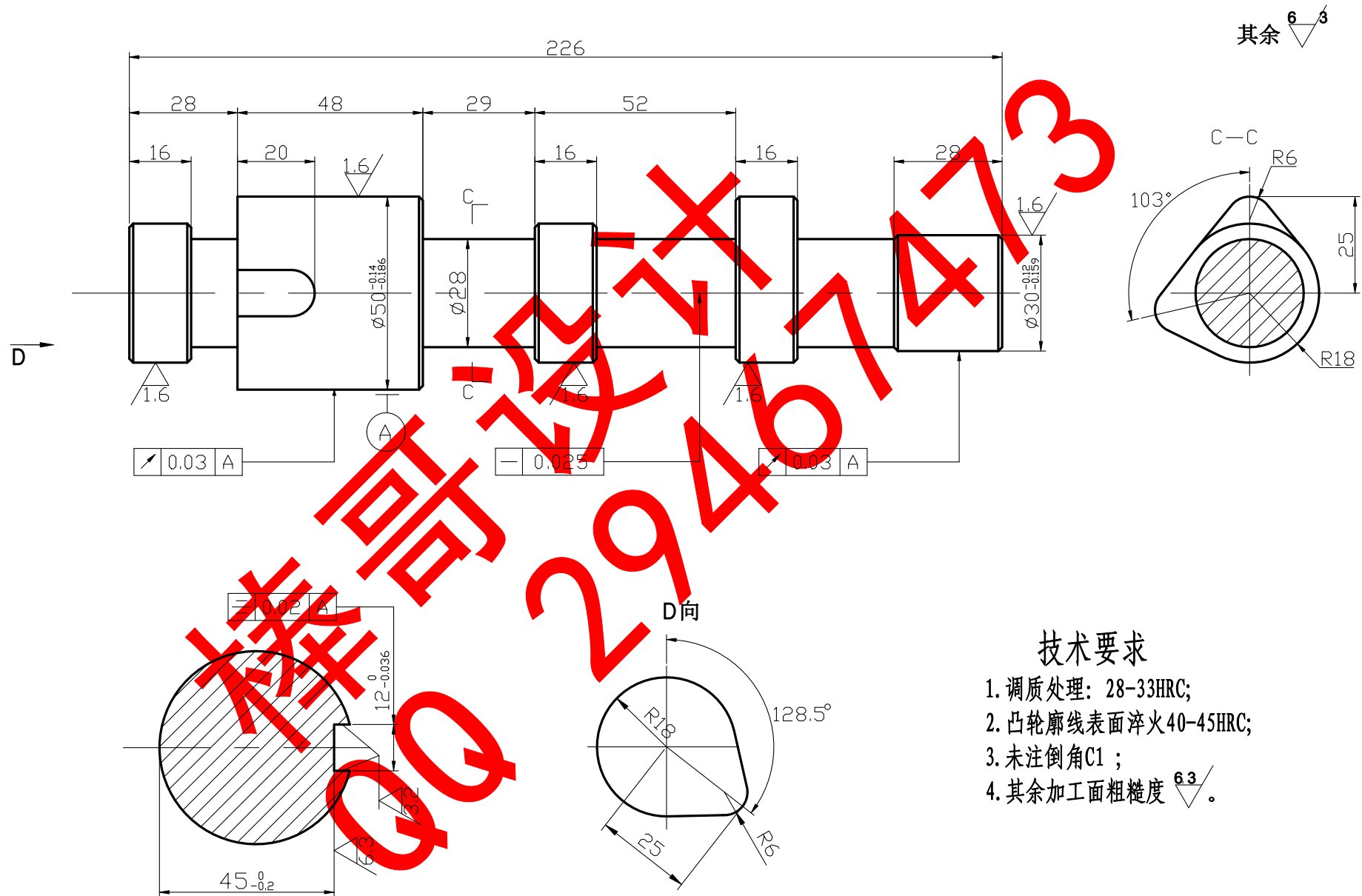
其余 $\frac{6}{3}$

技术要求

1. 材料为45;
2. 未注倒角C1。

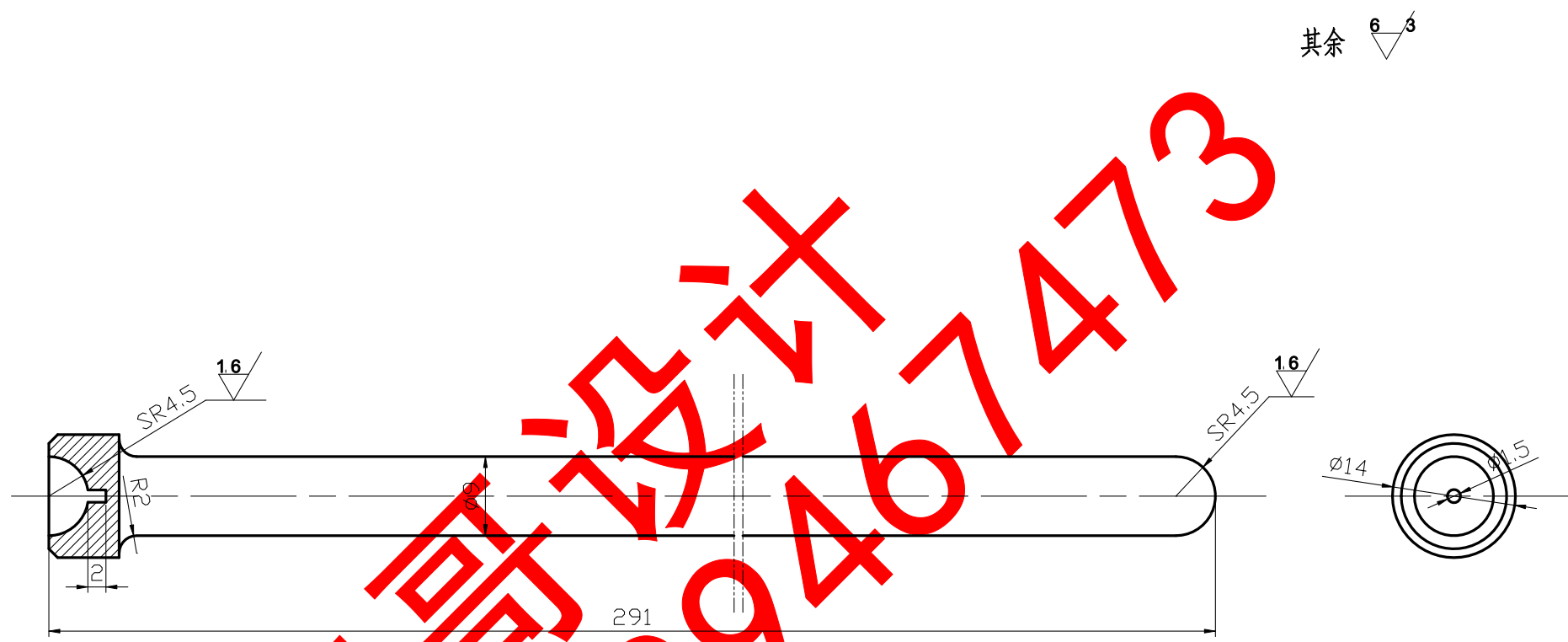
挺柱			材料	45	比例	2:1
			数量	2	图名	03
制图	路亮亮	2012.6.6	黑龙江工程学院			
审图						

A3-凸轮轴



凸轮轴		材料	45	比例	1:1
		数量	1	图名	02
制图	路亮亮	2012.6.6	黑龙江工程学院		
审图					

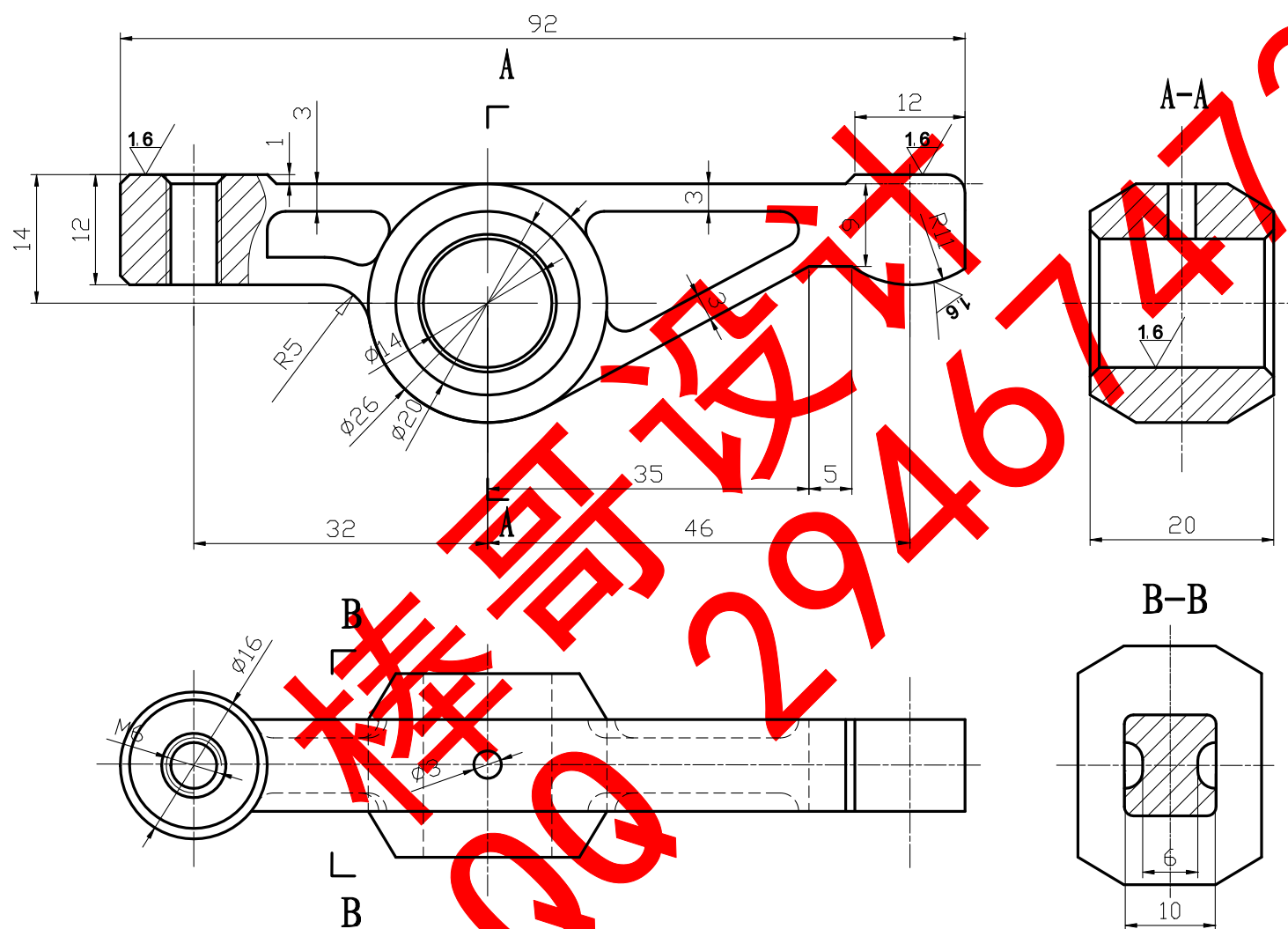
A3-推杆



- 技术要求
1. 材料45;
 2. 未注倒角C1。

推杆		材料	45	比例	2:1
		数量	2	图名	04
制图	路亮亮	2.12.6.6	黑龙江工程学院		
审图					

其余



1. 材料为45钢;
2. 未注倒角C1;
3. 未注圆角R2。

			材料	45	比例	2:1
			数量	2	图名	05
制图	路亮亮	2012.6.6	黑龙江工程学院			
审图						

黑龙江工程学院