

ICS 55.200
J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 7311—2003
代替 GB/T 7311—1987

包装机械型号编制方法

Editorial nominating method for the model designation
of packaging machinery

2003-11-04 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 7311—1987《包装机械型号编制方法》的修订。与 GB/T 7311—1987 相比,技术内容做了如下修订:

- ① 增加了“规范性引用文件”一章;
- ② 增加了“命名原则”一章;
- ③ 将“类别代号和主要技术参数”列入附录 A 中。

本标准与 GB/T 4122.2—1996《包装术语 机械》和 GB/T 19357—2003《包装机械分类》,构成包装机械类产品三项基础通用性标准。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 7311—1987。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会包装机械分标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国包装技术协会机械工业包装技术分会、廊坊包装设备制造公司、北京商业机械研究所、北京航空工艺研究所、国机集团合肥通用机械研究所、机械科学研究院。

本标准主要起草人:许占林、李雪龙、余新昉、马泽生、张加林、金刚、陈学忠。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 7311—1987。

包装机械型号编制方法

1 范围

本标准规定了包装机械类产品的型号编制方法。

本标准适用于包装机械类产品设计时机器型号的命名和编制。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4122.2—1996 包装术语 机械

GB/T 19357—2003 包装机械分类

3 命名原则

包装机械类产品按 GB/T 19357 的规定分类并命名。

3.1 全称

全称应包括品牌名称、类别代号和型号。全称应反映产品的类别和主要参数。

3.2 品牌名称

品牌名称应反映企业和产品的主要特征。

3.3 类别代号

类别代号的含义应与 GB/T 4122.2 术语中的机器主要功能相符合。

3.4 型号

型号应包括类别代号和主要技术参数。型号应反映产品的类别、系列、品种、规格、派生和改进的全部信息。

4 型号编制要求

型号包括主型号和辅助型号两个部分。

4.1 主型号

主型号包括包装机械的分类名称代号、结构型式代号、选加项目代号。

分类名称代号以其有代表性汉字名称的第一个拼音字母表示，遇有重复字母时，其分类名称代号可采用第二个拼音字母以示区别。也可用主要功能的具有代表性的汉字名称的拼音字母组合表示。

无分类名称代号的产品，其分类名称代号可自行确定。

结构型式代号和选加项目代号，根据产品标准或生产企业自行确定。

4.2 辅助型号

辅助型号包括产品的主要技术参数，派生顺序代号和改进设计顺序代号。

主要技术参数用阿拉伯数字表示，应取其极限值。当需要表示二组以上的参数时，可用斜线“/”隔开。

包装机械类产品常用的主要技术参数有充填量、包装尺寸、封口尺寸、灌装阀头数、生产能力等。

派生顺序代号以罗马数字 I、II、III……表示。

改进设计顺序代号依次用汉语拼音字母 A、B、C……等表示。第一次设计的产品无顺序代号。