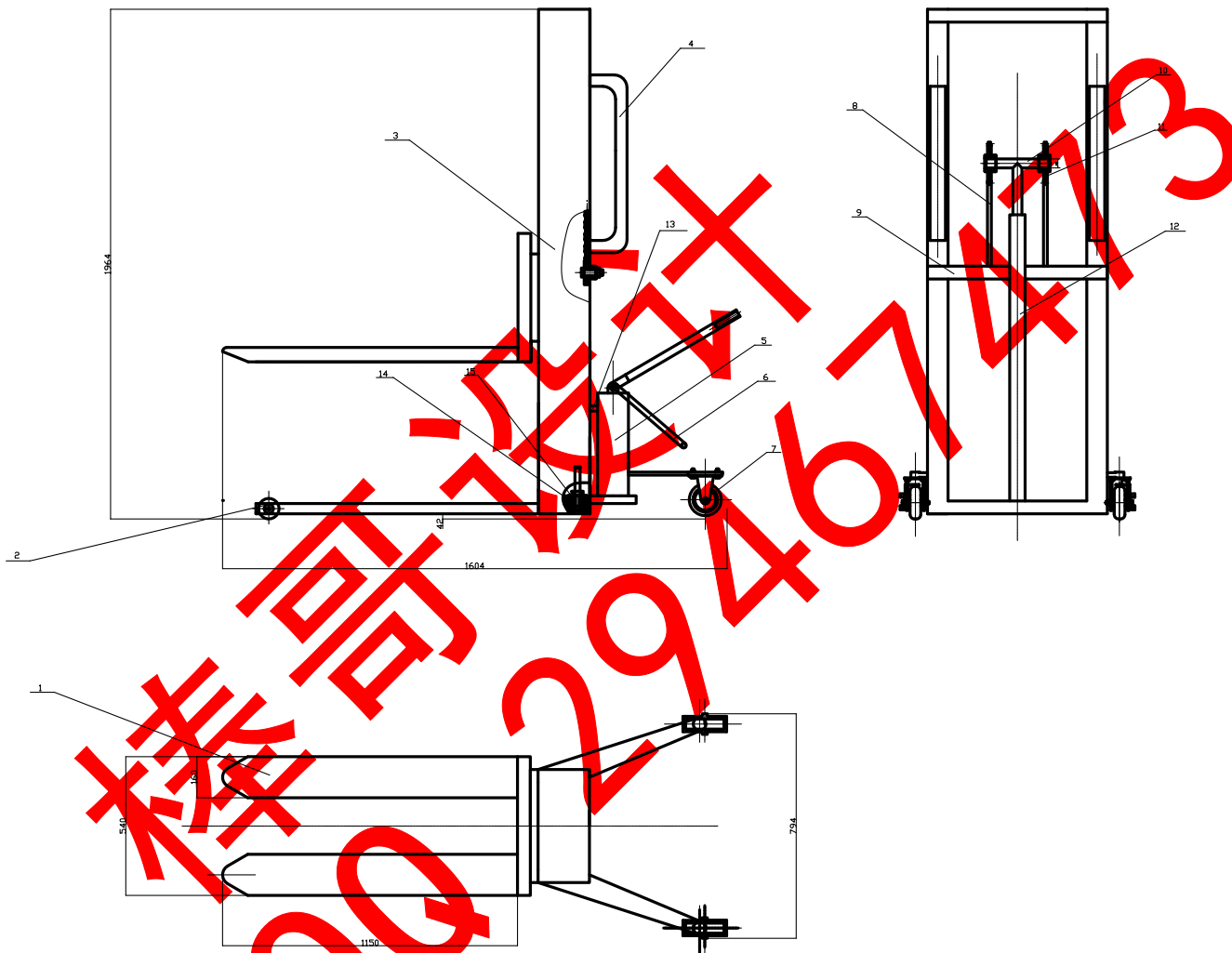


1-手动液压堆高车总图-A0



技术要求

1. 货叉，门架，挡板等涂防腐油漆
2. 所有焊接点都在现场装配时焊
3. 全部零件安装完后，应对其表面进行喷漆处理

明细表

15	材料	8	65Mn	GB93-8712	
14	材料	8	Q235	GB5782-88MEX45	
13	材料	1	45#		
12	材料	1	HT200		
11	材料	2	45		
10	材料	1	45		
9	材料	1	Q235		
8	材料	2		Z410AR8	
7	材料	2	45#	41-6017-31450	
6	材料	1	00C19NI11		
5	材料	1		PHP2	
4	材料	2	00C19NI11		
3	材料	2	Q235		
2	材料	2		41-60010-31450	
1	材料	2	Q275		
材料	数量	规格	名称	备注	备注

南京航空航天大学科技学院			
学号	姓名	学号	姓名
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
20170501	张	20170501	张
2017050			

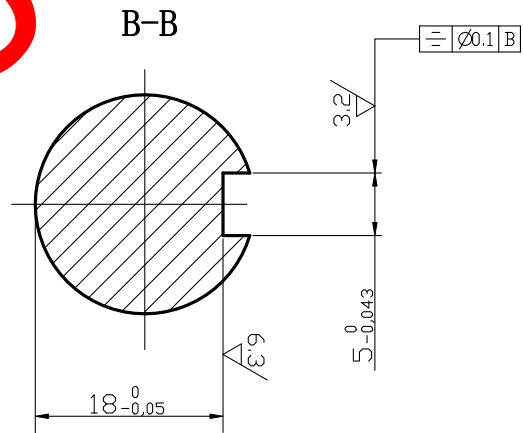
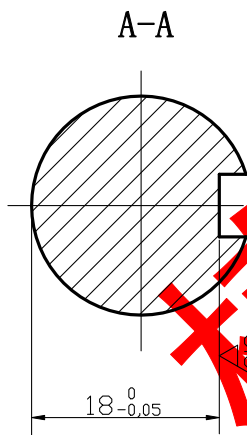
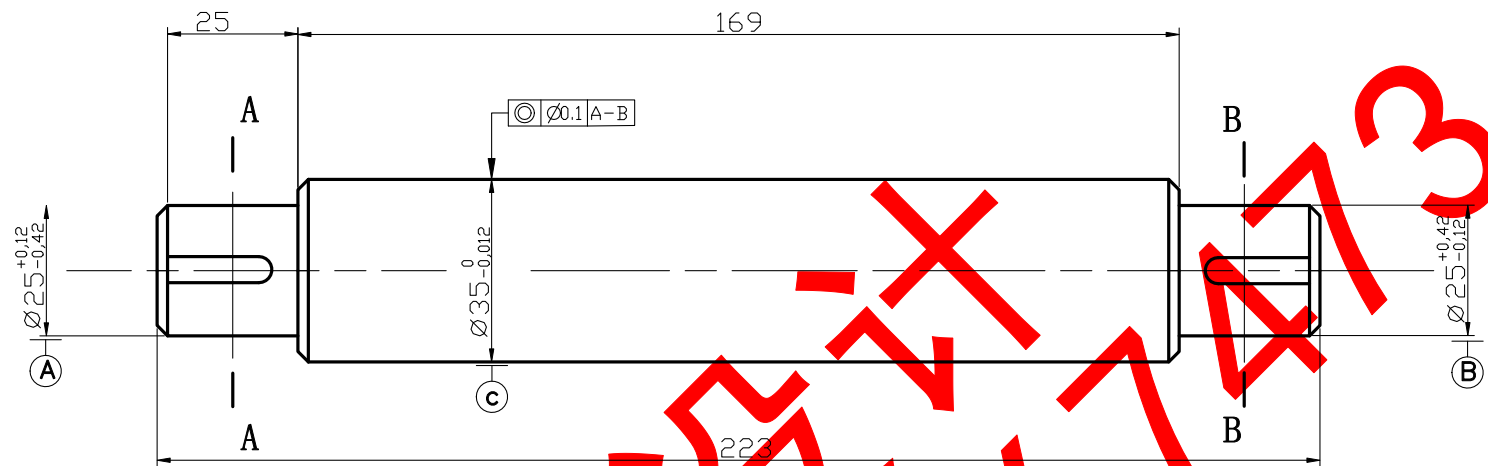
模数	m_n	5
齿数	Z	14
齿顶高系数	h_{an}^*	1
齿形角	α	20°
齿全高	h	9
齿厚	6.12	
精度等级	7-FK	



						45钢			南昌航空大学科技学院			
											链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	孙红星		标准化		2011.05	阶段标记		重量	比例	DGC-05-24		
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 张						

3-链轮轴-A3

其余 12.5/√



技术要求

45 钢 调质处理

底图代号

签 字

翟亚斌

日 期

09.6.5

						45钢			南昌航空大学科技学院	
标记	处数	分区		签名	年月日				链轮轴	
设计	孙红星		标准化		2011.05	阶段标记	重量	比例	DGC-05-23	
审核								1:1		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			