



中华人民共和国国家标准

GB/T 24312—2022

代替 GB/T 24312—2009

水泥刨花板

Cement-bonded particleboard

(ISO 8336:2017, Fibre-cement flat sheet—
Product specification and test method, NEQ)

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24312—2009《水泥刨花板》，与 GB/T 24312—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了分类(见 2009 年版的第 4 章)；
- b) 增加了常用的公称厚度(见 4.1.1)；
- c) 删除了翘曲度(见 2009 年版的表 1)；
- d) 增加了平整度(见表 1)；
- e) 删除了产品分等(见 2009 年版的 5.1、表 3 和表 4)；
- f) 删除了密度要求(见 2009 年版的表 4)；
- g) 增加了板内密度偏差、烟密度和烟气毒性要求(见表 3)；
- h) 更改了燃烧性能的要求(见表 3,2009 年版的表 4)；
- i) 删除了统计计算(见 2009 年版的 6.1)；
- j) 更改了长度、宽度、厚度、垂直度和边缘直度的试验方法(见 5.1,2009 年版的 7.3)；
- k) 更改了理化性能的取样和试件(见表 4,2009 年版的表 5)；
- l) 增加了板内密度偏差、烟密度和烟气毒性的试验方法(见 5.3.3)；
- m) 更改了检验规则(见第 6 章,2009 年版的第 8 章)。

本文件参考 ISO 8336:2017《纤维增强水泥平板 产品规格和试验方法》起草，一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：南京林业大学、吉林森工白山人造板有限责任公司、安徽工业大学、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、浙江巨峰木业有限公司、江苏佳饰家新材料集团股份有限公司、南京工业大学。

本文件主要起草人：王新洲、梁星宇、张浩、张发明、詹先旭、岳孔、朱志华、嵇建强、刘洪野、谢序勤、邓玉和、吕城龙。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 24312—2009；

——本次为第一次修订。

水 泥 刨 花 板

1 范围

本文件界定了水泥刨花板的术语和定义,规定了水泥刨花板的要求、试验方法与检验规则、标识、包装、运输和贮存等。

本文件适用于建筑用非承重的水泥刨花板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4897—2015 刨花板

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 8627—2007 建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

GB/T 20285—2006 材料产烟毒性危险分级

3 术语和定义

GB/T 18259—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水泥刨花板 cement-bonded particleboard

按一定配比将刨花、水泥和其他添加剂加水混合搅拌后,经过铺装、加压、干燥和养护等工序制成的板材。

[来源:GB/T 18259—2018,3.3.4]

3.2

边角缺损 edges and corner breakage

因机械或人为操作不当所造成的人造板四角或边缘部分缺失或损伤的现象。

[来源:GB/T 18259—2018,2.46]

3.3

局部松软 partial softness

铺装不良或胶接不佳而产生的局部疏松。

3.4

断裂透痕 partial rupture or rupture mark

板发生局部断裂或断裂痕迹。