

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ 71003—91

---

### 精梳毛型化纤针织绒线

1991-07-06 发布

1992-01-01 实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

## 精梳毛型化纤针织绒线

代替 FJ 382—79

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了精梳毛型化纤针织绒线的技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志等全部技术特征。

本标准适用于鉴定精梳毛型化纤针织绒线(包括含毛 50%以下的混纺产品)的品质。

## 2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡  
 GB 5706 纺织名词术语(毛部分)  
 GB 9994 纺织材料公定回潮率  
 FZ 70001 绒线、针织绒线试验方法

## 3 技术要求

3.1 技术要求包括:分等规定、实物质量、物理指标、染色牢度及外观疵点的评等。

## 3.2 分等规定

精梳毛型化纤针织绒线的品等以批(缸)为单位。按实物质量、物理指标、染色牢度和外观疵点四项结果评定,并以其中最低一项定等。分为一、二、三等品,低于三等品者为等外品。实物质量、物理指标、染色牢度和外观疵点四项中同时存在二项或二项以上的二等或三等时,则加降一等。

## 3.3 实物质量评等

实物质量系指外观、手感、条干和色泽。实物质量评等以缸为单位,检验时逐缸比照封样进行评定。基本符合一等品封样者为一等品;明显差于一等品封样者为二等品;严重差于一等品封样者为三等品。

## 3.4 物理指标的评等

物理指标按表 1、表 2 规定评等。

表 1

项 目	单 位	试 验 方 法	考 核 指 标 或 允 许 偏 差				
			限 度	一 等 品	二 等 品	三 等 品	
圈长偏差率	%	FZ 70001	—	±5.0	±10.0	±15.0	
大绞重量偏差率	%		—	-2.0	-3.0	-5.0	
线密度偏差率	正规纱		%	—	±4.0	±6.0	±10.0
	膨体纱				±5.0	±7.0	±10.0