



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 288—2013  
代替 GB/T 288—1994

---

## 滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸

Rolling bearings—Self-aligning roller bearings—Boundary dimensions

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 符号 .....	1
5 代号 .....	3
6 标记 .....	3
7 外形尺寸 .....	3
8 其他 .....	19
附录 A (资料性附录) 密封轴承的外形尺寸 .....	20

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 288—1994《滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸》。与 GB/T 288—1994 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 删除了部分轴承结构示意图(见 1994 年版的图 1~图 3、图 7、图 9~图 16)；
- 增加了 38、39、48 和 49 系列轴承的外形尺寸(见表 1~表 4)；
- 删除了有关保持架代号(见 1994 年版的表 1~表 14)；
- 增加了部分系列轴承的外形尺寸(见表 5~表 10、表 12、表 14 和表 16)；
- 删除了紧定套的相关尺寸(见 1994 年版的表 13~表 18)；
- 增加了 22 和 23 系列密封轴承的结构示意图和外形尺寸(见附录 A)；
- 删除了新旧代号对照(见 1994 年版的附录 A)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、无锡市滚动轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、中山市盈科轴承制造有限公司、山东省宇捷轴承制造有限公司、山东凯美瑞轴承科技有限公司。

本标准主要起草人：郭宝霞、孔维涛、蔡秉华、陈庆熙、蔡梅贵、任庆华、黄明明、赵荣多。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 287—1964、GB 287—1981、GB 287—1987；
- GB 288—1964、GB 288—1981、GB 288—1987、GB/T 288—1994。

# 滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸

## 1 范围

本标准规定了符合 GB/T 273.3—1999 的调心滚子轴承和带紧定套的调心滚子轴承(以下简称轴承)的外形尺寸。

本标准适用于调心滚子轴承的设计和选型。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法

GB/T 273.3—1999 滚动轴承 向心轴承 外形尺寸总方案

GB/T 274—2000 滚动轴承 倒角尺寸最大值

GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇

GB/T 9160.1—2006 滚动轴承 附件 第1部分:锥形衬套

JB/T 2974—2004 滚动轴承 代号方法的补充规定

## 3 术语和定义

GB/T 6930—2002 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 符号

下列符号适用于本文件。

除另有说明外,图 1~图 4 中所示符号和表 1~表 18 中所示数值均表示公称尺寸。

注:图形仅为结构示例。

$B$ :轴承宽度

$D$ :轴承外径

$d$ :轴承内径

$d_1$ :紧定套内径

$r$ :轴承内、外圈倒角尺寸

$r_{\min}$ : $r$  的最小单一倒角尺寸