



中华人民共和国国家标准

GB 9764—1997
neq ISO 6762:1982
ISO 7442:1982

轮胎气门嘴芯腔

Tyre valves—Core chambers

1997-10-14 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用 ISO 7442:1982《轮胎气门嘴——1号芯腔》、ISO 6762:1982《轮胎气门嘴——2号芯腔》和 TRA 年鉴(1994)。

本标准的 1A 号和 2 号芯腔主要结构尺寸与国际标准等效。1B 号芯腔主要结构尺寸与 TRA 年鉴等效。

本标准在前版的基础上,修订了芯腔图形和主要结构尺寸,删去了“气门嘴芯腔与气门芯的装配”一章。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 9764—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:山东气门嘴厂。

本标准主要起草人:崔杰、冯林。

本标准于 1988 年 5 月首次发布。

本标准委托全国气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

轮胎气门嘴芯腔

Tyre valves—Core chambers

GB 9764—1997
neq ISO 6762:1982
ISO 7442:1982
代替 GB 9764—88

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴芯腔的类型、结构型式和主要尺寸。
本标准适用于使用 GB 1795 和 GB 12838 所规定气门芯的轮胎气门嘴芯腔。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

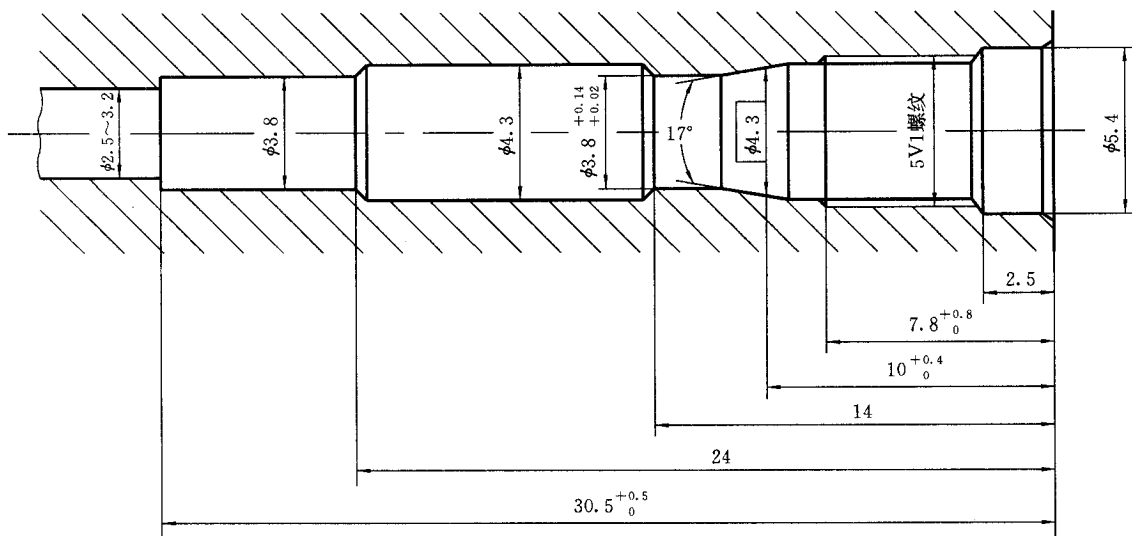
- GB 1795—1996 轮胎气门芯
- GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹
- GB 12838—91 大芯腔轮胎气门芯

3 类型

轮胎气门嘴芯腔分为 1 号和 2 号两类,其中 1 号芯腔分为 1A 号和 1B 号两种型式。

4 结构型式和主要尺寸

4.1 芯腔的结构型式和主要尺寸如图 1~图 3 中所示。



注

- 1 扩口 $\phi 5.4 \times 2.5$ 可以没有,而直接把芯腔螺纹加工到嘴口。
- 2 螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准,包括 0.5 个螺距的倒角在内。

图 1 1A 号芯腔