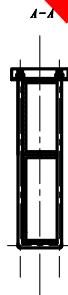
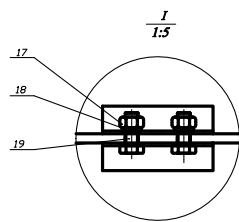
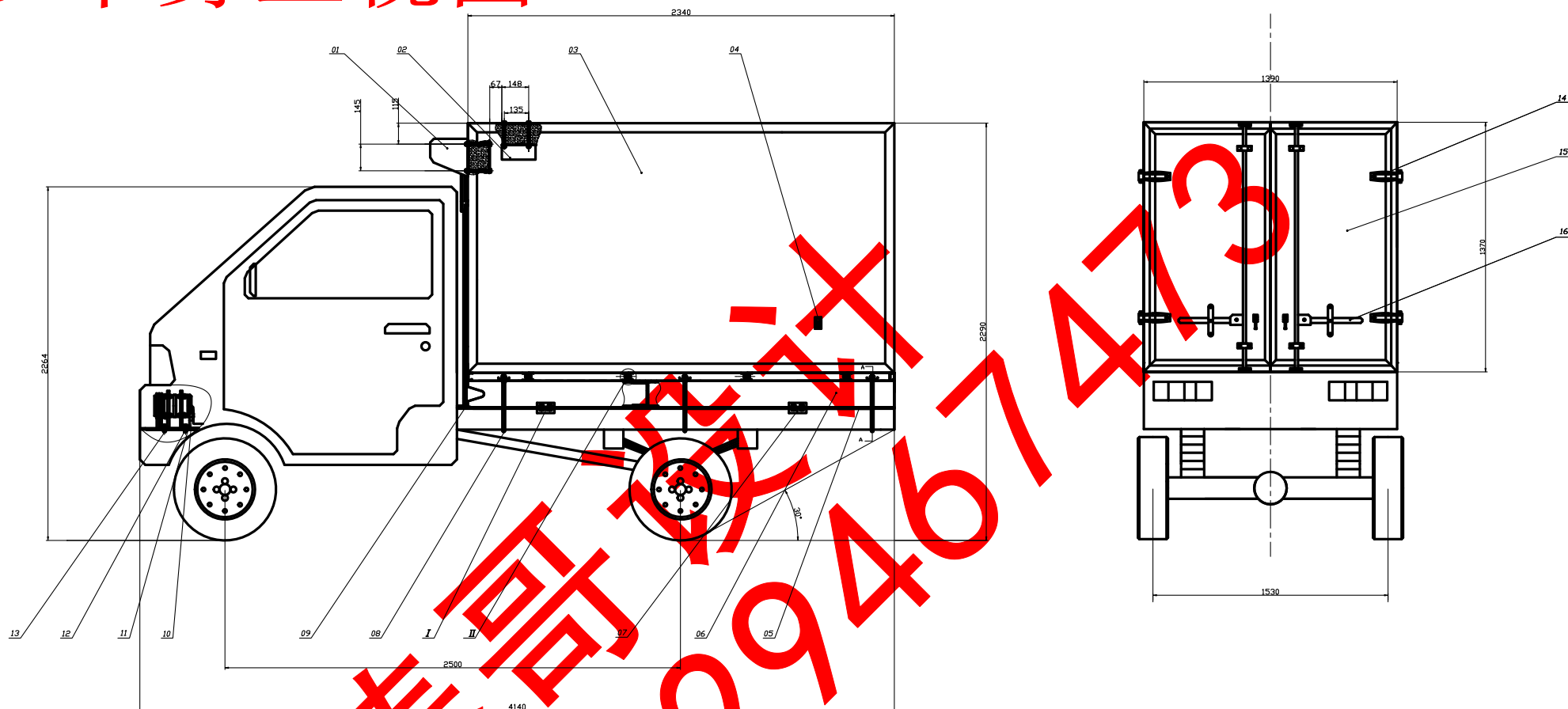


A0-车身三视图

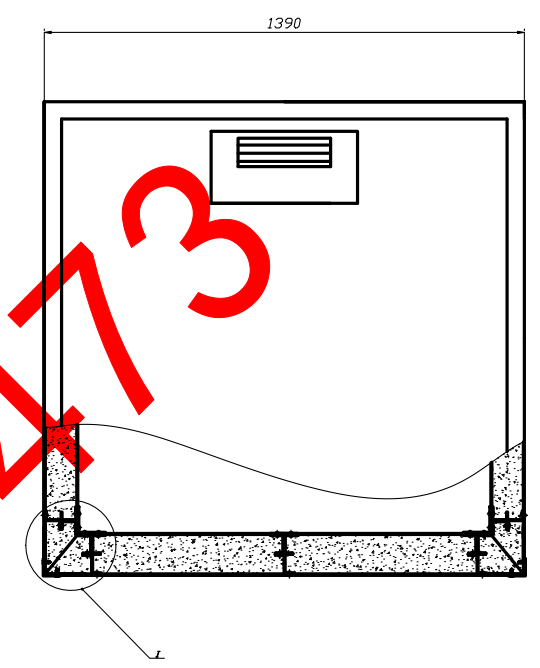
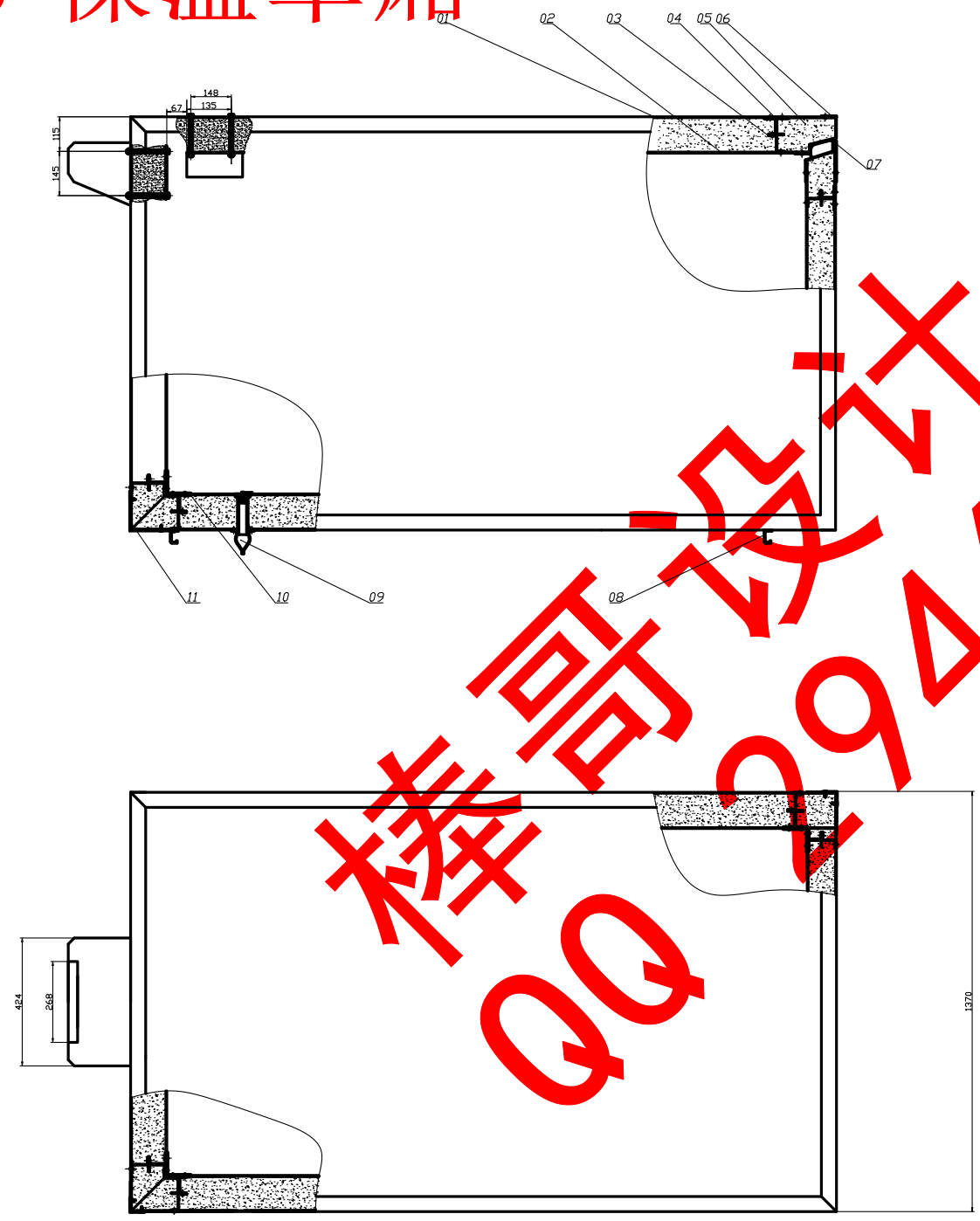


技术要求

1. 制冷压缩机的安装由选用的压缩机支架决定，要保证槽轮的中线重合；
2. 螺栓连接时要有足够的预紧力；
3. 连接支架要保证中心线吻合，可以有2-5mm的前后差异；
4. 装制冷机组时与车相连的螺栓加装隔热垫圈，起到绝热作用。

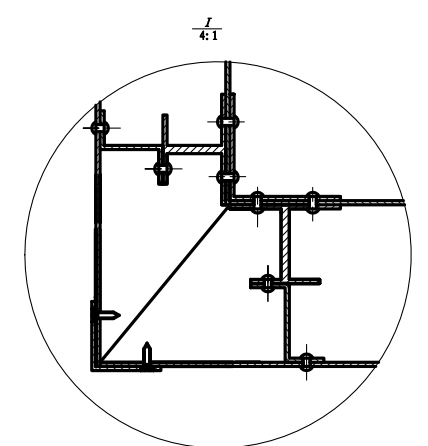
[illegible]

A0-保温车厢



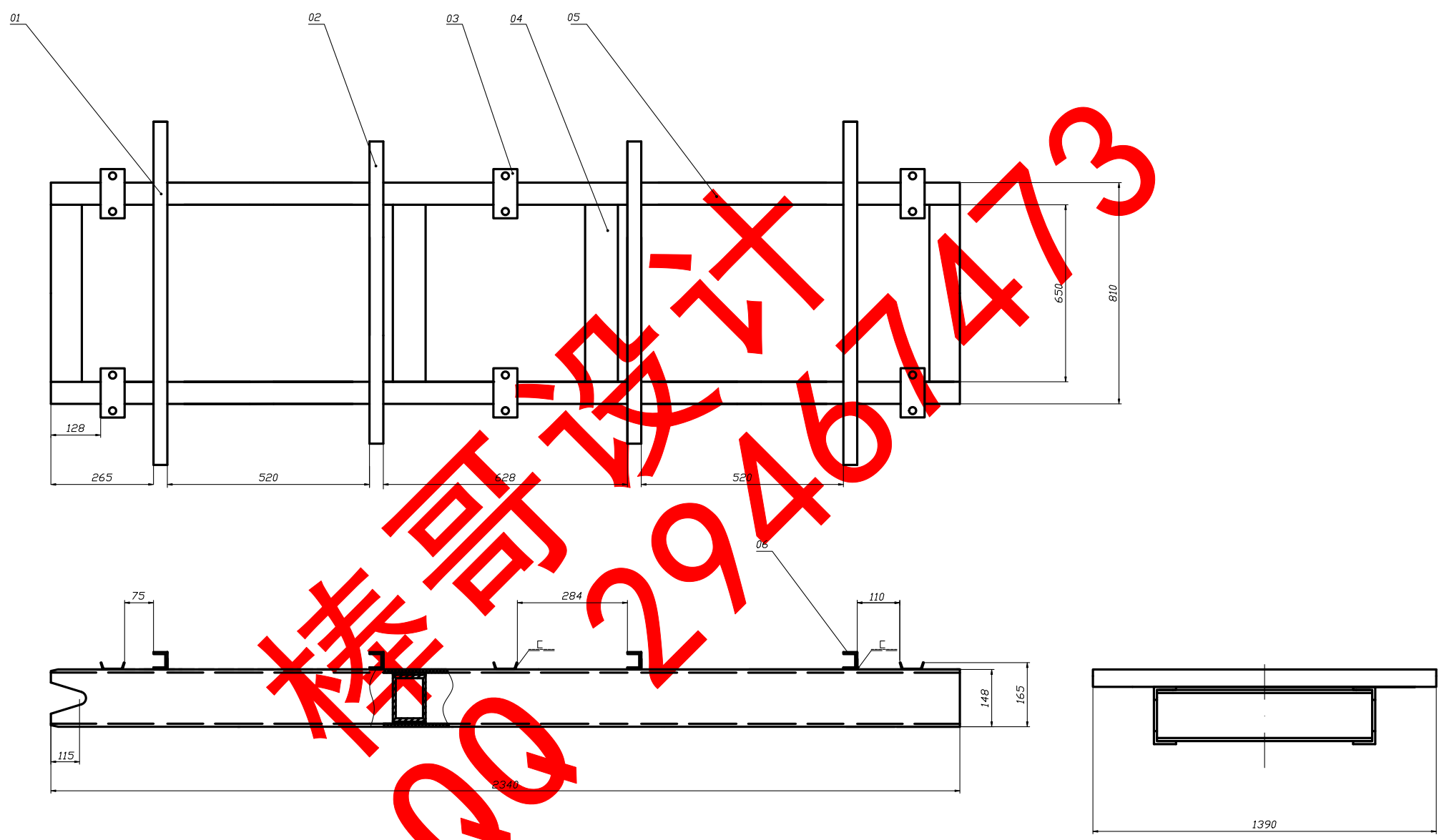
技术要求

1. 制冷系统安装时在槽栓加绝缘垫片起到保温作用
2. 隔热层为均匀充满的聚氨酯泡沫材料,保证了车厢的隔热功能;
3. 后门锁总成和后门铰链用螺钉安装在平隔壁上;
4. 工字型密封胶条和大三角密封胶条用密封胶安装在后门上,确保密封严密,可靠.



11	0723019	包边条		L712					
12	0723018	内衬连接件		Q235					
09	0723017	排水管	2	L712					
08	0723016	底架横梁	4	Q235					
07	CSQ025-7	密封胶条		丁腈橡胶					
06	0723015	门轴	1	Q235					
05	0723014	隔层板		Q235					
04	0723013	主管架		Q235					
03	0723012	侧边管架		2C317					
02	0723011	内隔板		Q235					
01	0723010	外隔板		Q235					
代 号				材 料	数 量	备 注			
						属北江工务学院 汽车与交通工程学院			
设计/审核/制图/标注				材料/数量/比例	保温车厢				
					1:2				
						100-03			

A0-副车架

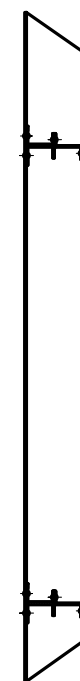
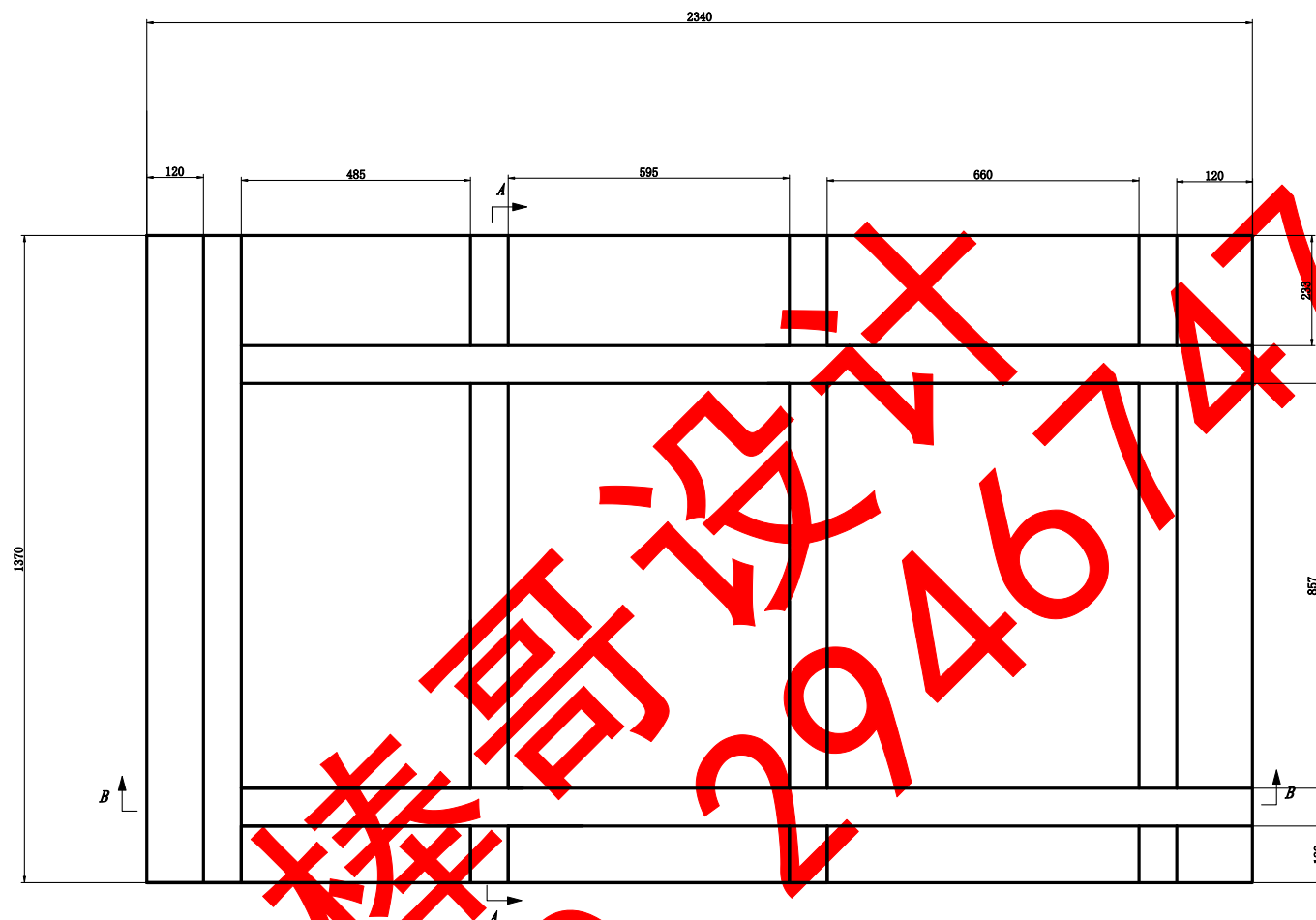


技术要求

1. 在条件允许的情况下，尽可能在水平位置施焊；
2. 焊接前必须将缺陷彻底清除，坡口面应修的平整圆滑，不得有尖角存在；
3. 外表面要进行打磨，做到美观无毛刺。

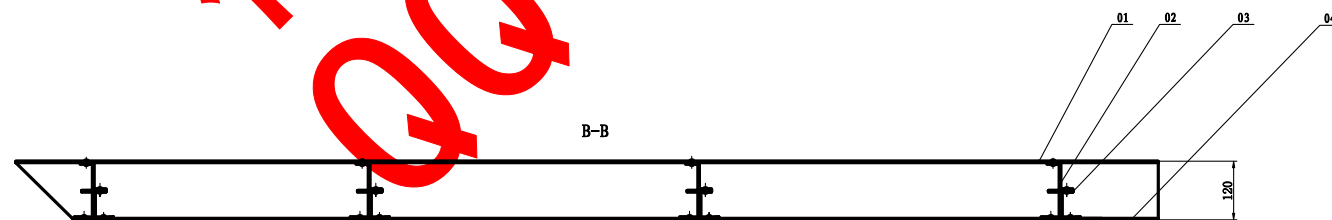
1	0211003	箱体连接件	1	HT150					
2	0211002	螺母	2	Q235					
4	0211001	短横梁	2	Q235					
2	0210004	连接支架	6	Q235D					
2	0210003	端盖横梁	1	Q235D					
1	0210002	长横梁	2	Q235D					
材料	代号	名称	数量	材料	数量	设计	审核	备注	
设计				湖北工程学院 汽车与交通工程学院					
副车架				副车架					
审核				比例		1:1		100-02	
工艺				共1张		第1张			

A1-车厢侧板骨架

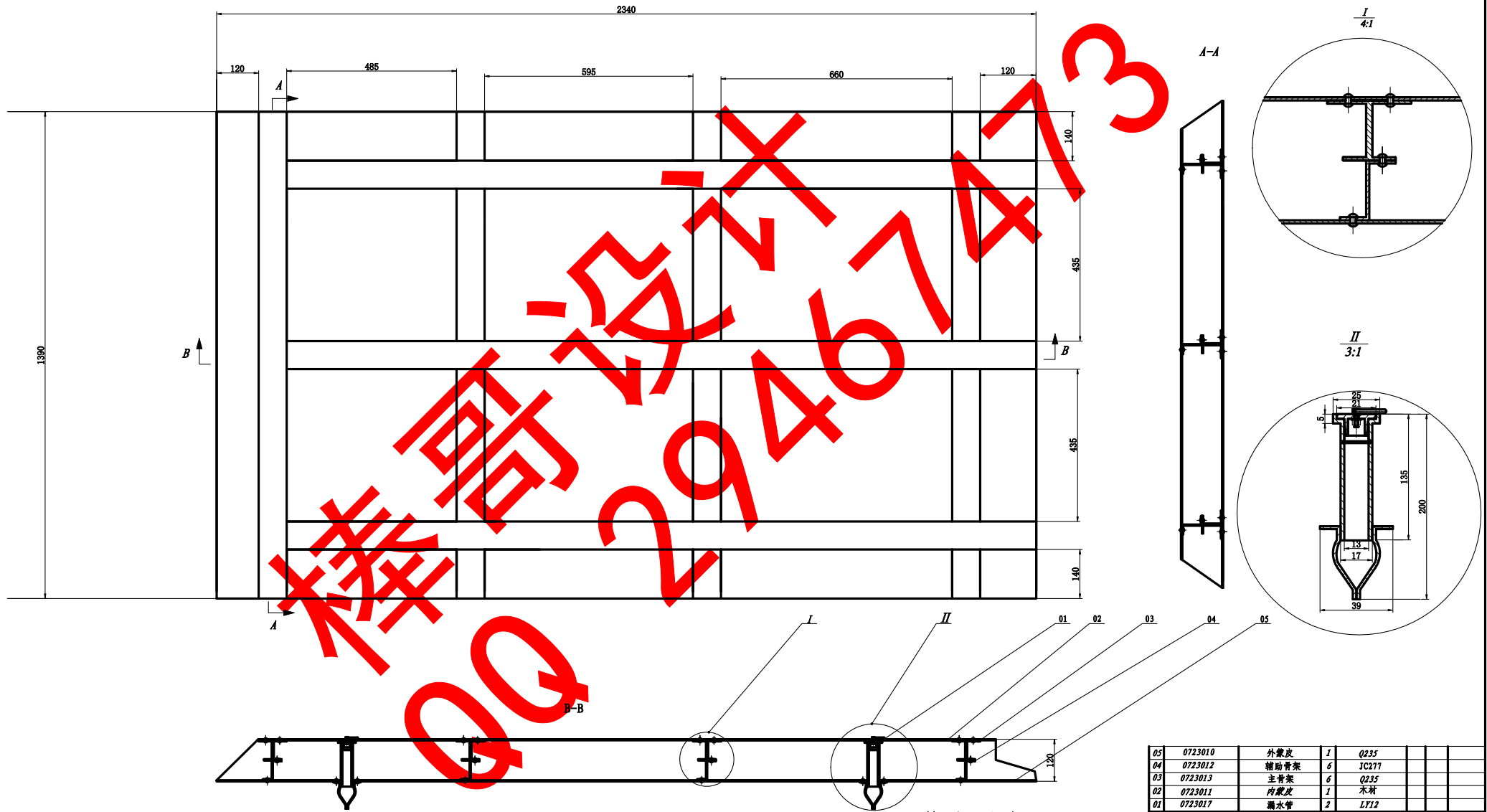


技术要求

1. 主骨架与辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
2. 内外蒙皮与主骨架和辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
3. 铆接要按照从下往上的顺序铆接。

[illegible]

A1-车厢底板骨架

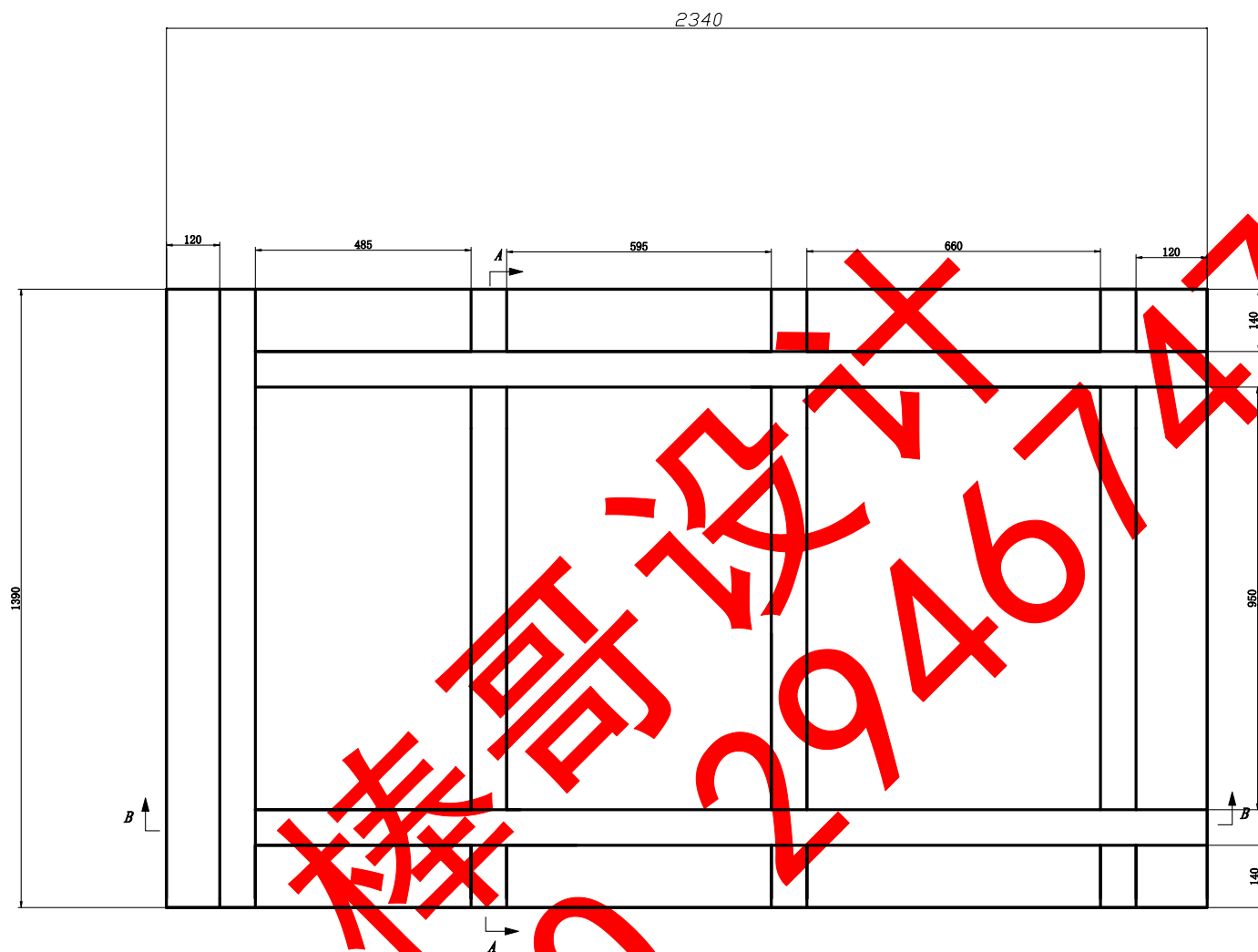


技术要求

- 主骨架与辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
- 内外蒙皮与主骨架和辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
- 铆接要按照从下往上的顺序铆接。
- 漏水管在安装过程中允许有1mm的偏移。

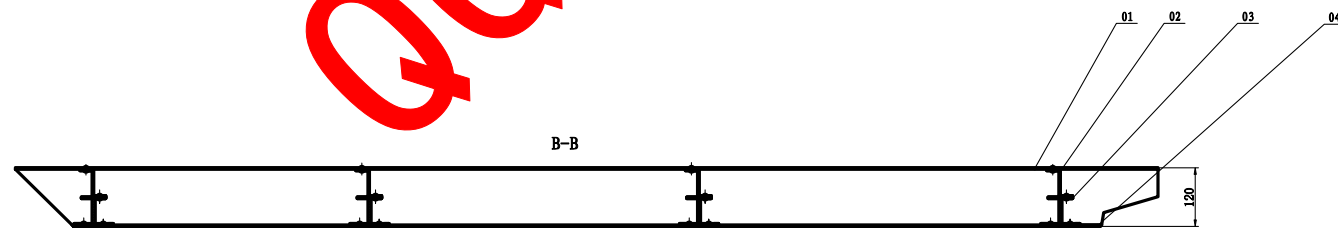
05	0723010	外蒙皮	1	Q235					
04	0723012	辅助骨架	6	JC277					
03	0723013	主骨架	6	Q235					
02	0723011	内蒙皮	1	木料					
01	0723017	漏水管	2	LY12					
序号	代号	名称	数量	材料	件数	总计	备注		
				20CrMnTi					
标记及分区				阶段标记		重量	比例	车厢底板骨架	
设计		标准化				1:2		LCC-03-02	
审核								共 5 张 第 2 张	
工艺									

A1-车厢顶板骨架

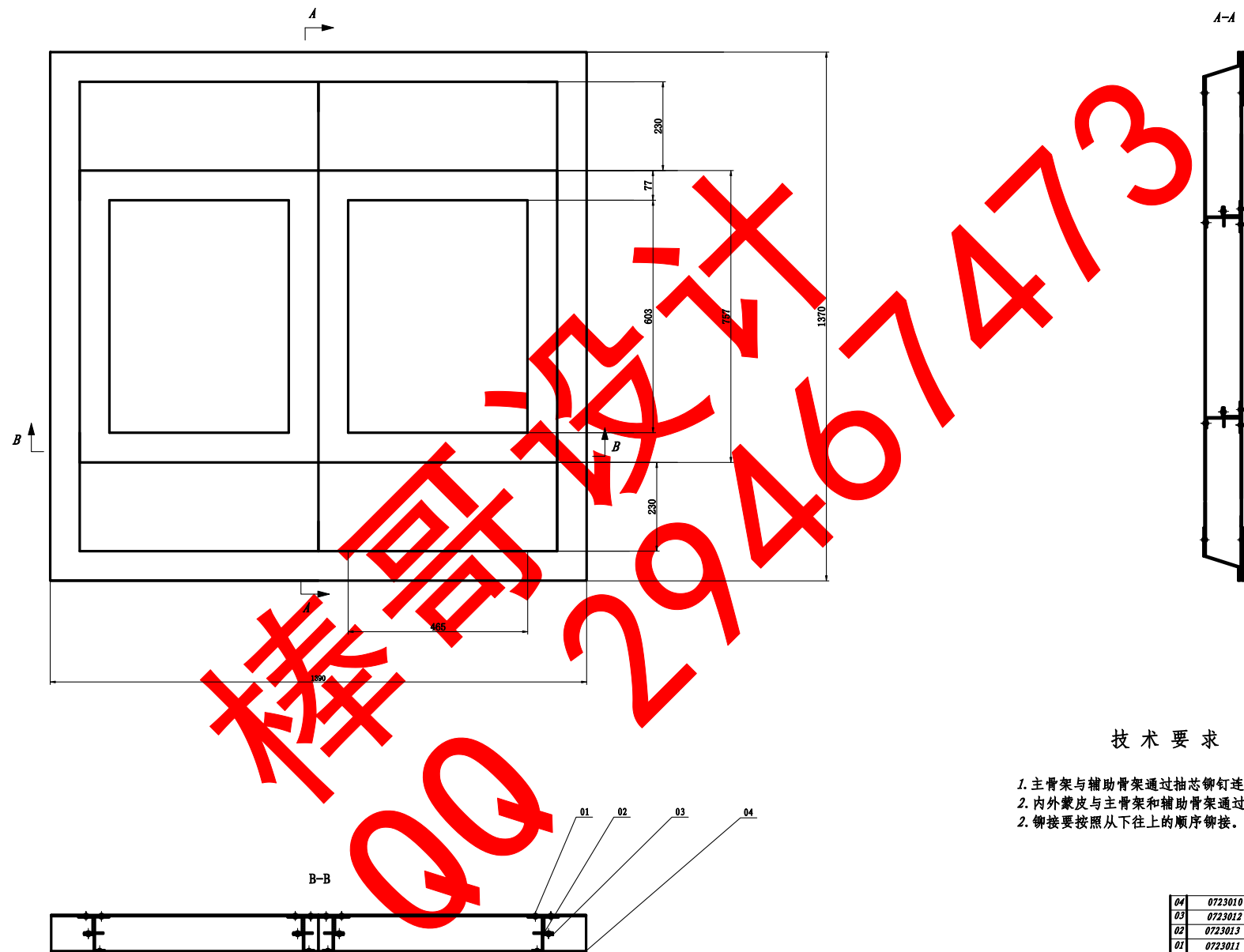


技术要求

1. 主骨架与辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
2. 内外蒙皮与主骨架和辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
3. 铆接要按照从下往上的顺序铆接。

[illegible]

A1-车厢后门骨架



技术要求

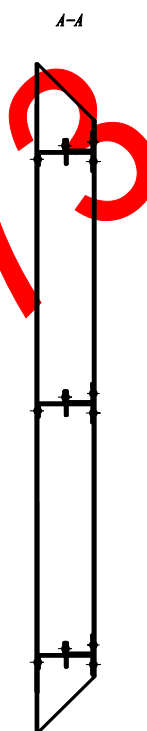
1. 主骨架与辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
2. 内外蒙皮与主骨架和辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
2. 铆接要按照从下往上的顺序铆接。

[illegible]

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and coordinate systems. The plate has a total width of 1390 and a total height of 1370. The drawing includes a coordinate system with origin at the bottom-left corner, labeled A (horizontal axis) and B (vertical axis). The plate is divided into sections with the following dimensions:

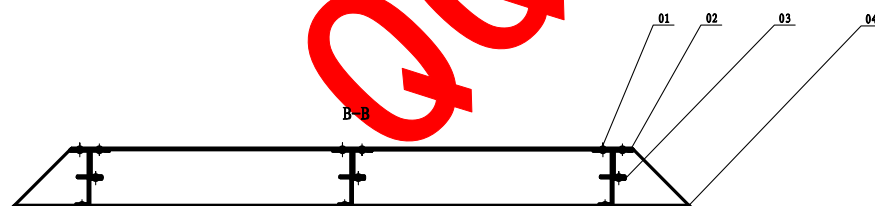
- Top section: 140 (height)
- Middle section: 435 (height)
- Bottom section: 120 (height)
- Left section: 454 (width)
- Right section: 182 (width)

The drawing also features a large red watermark reading "技术设计" (Technical Design) diagonally across the center.

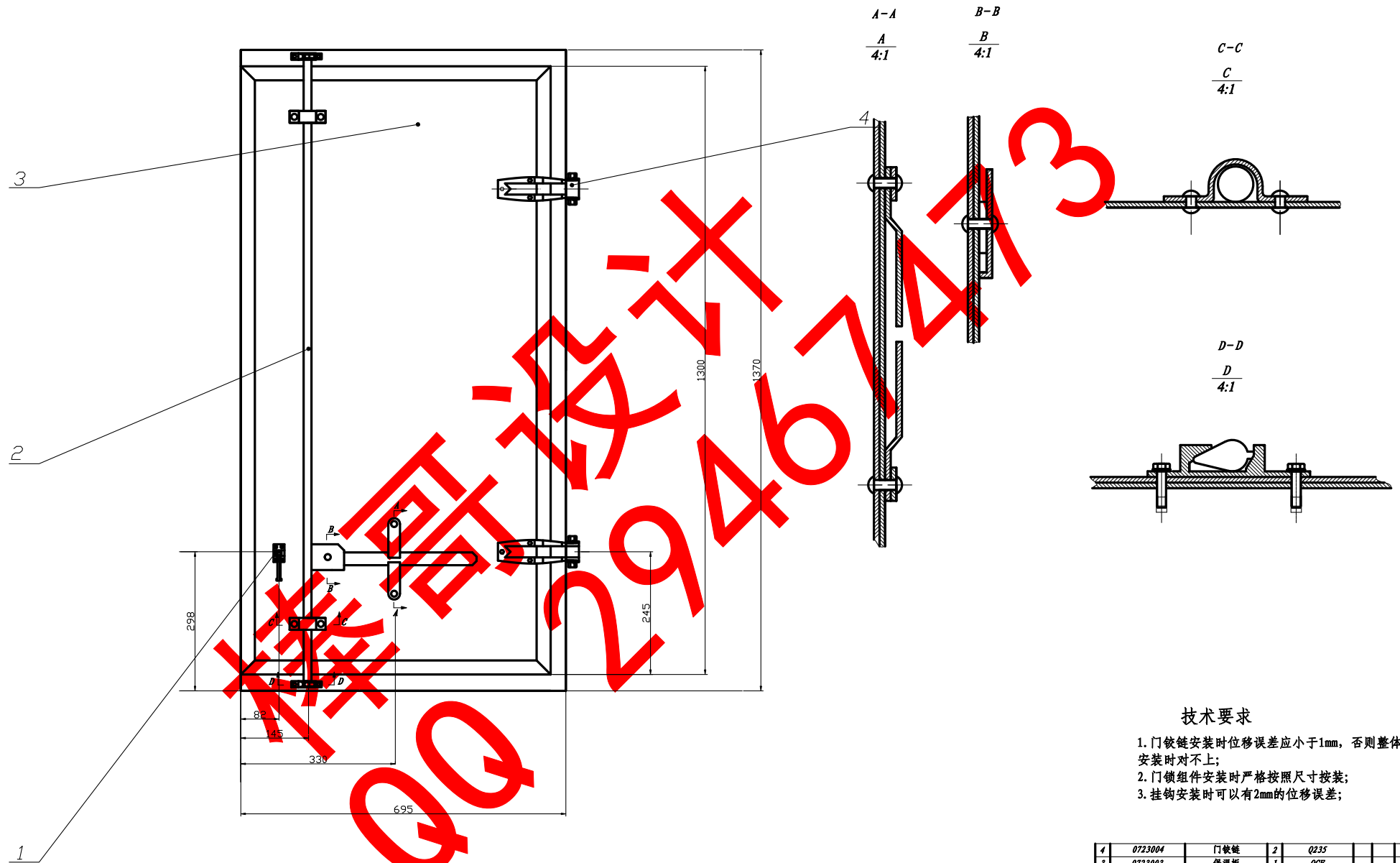


技术要求

1. 主骨架与辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
2. 内外蒙皮与主骨架和辅助骨架通过抽芯铆钉连接;
3. 铆接要按照从下往上的顺序铆接。

[illegible]

A1-后门装配图



技术要求

1. 门铰链安装时位移误差应小于1mm, 否则整体安装时对上;
2. 门锁组件安装时严格按照尺寸按装;
3. 挂钩安装时可以有2mm的位移误差;

1	0723004	门铰链	2	Q235				
3	0723003	保温板	1	QCP				
2	0723002	门锁组件	1	Q235				
1	0723001	门阻挂钩	1	Q235				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
标记处数				设计		审核		
标准				阶段		比例		
工艺				共		张		
				黑龙江工程学院		汽车与交通工程学院		
				后门装配图		LCC-01-03		