



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39372—2020

---

## 皮革 物理和机械试验 伸长率的测定

Leather—Physical and mechanical tests—Determination of percentage extension

(ISO 17236:2016, Leather—Physical and mechanical tests—Determination of extension set, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 17236:2016《皮革 物理和机械试验 伸长度测定》。

本标准与 ISO 17236:2016 相比在结构上的调整如下：

- 将 5.2 第 3 段内容修改为 5.2 的注,符合我国习惯(见 5.2)；
- 将 8c)有关结果表述的内容调整至“7 结果表示”(见第 7 章)。

本标准与 ISO 17236:2016 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术文件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.3 和 5.3)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2709 代替了 ISO 2589(见 4.2 和 5.4)；
- 删除了对 ISO 7500-1 的引用；

——修改了拉力机中拉力记录装置的准确度等级(见 4.1)；

——增加了对非标准部位取样的说明,以满足日常检测(或直接从鞋、服装上取样)的需求(见 5.1)；

——增加了取样及试样的制备中横向试样及纵向试样的规定,便于标准编写和试验结果记录(见 5.2)；

——调整了计算公式,并增加了伸长率的单位描述,符合我国习惯(见第 7 章)；

——增加了计算结果的精确度要求,增强实验室间结果的可比性(见第 7 章)；

——调整了试验报告,增加了厚度的精确度要求,增强实验室间结果的可比性(见第 8 章)。

本标准做了下列编辑性修改：

——标准名称修改为“皮革 物理和机械试验 伸长率的测定”；

——将 4.1 对拉力机的描述由二级条调整为列项形式(见 4.1)；

——“5 取样及试样的制备”中增加了条标题(见第 5 章)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:东莞市惟思德科技发展有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、黎明职业大学、中国皮革制鞋研究院有限公司、嘉兴市皮毛和制鞋工业研究所、广东省惠州市质量技术监督标准与编码所、晋江东亿鞋业有限公司。

本标准主要起草人:步巧巧、原竞杰、李翔、陈晓红、苏国辉、温志凡、章文福、戴子强。

# 皮革 物理和机械试验 伸长率的测定

## 1 范围

本标准规定了皮革伸长率的试验方法。

本标准适用于各种类型的柔软性皮革(特别是装饰用皮革)伸长率的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018,ISO 2419:2012,MOD)

QB/T 2709 皮革 物理和机械试验 厚度的测定(QB/T 2709—2005,ISO 2589:2002,MOD)

## 3 原理

将试样以一定的速度反复拉伸,直至达到设定的力值,计算拉伸后增加的长度与原始长度的百分比。

## 4 仪器和设备

### 4.1 拉力机,符合以下条件:

- 拉力测试范围与试样相适应;
- 带有拉力记录装置,准确度等级为 1.0 级;
- 夹具,在外加负载的方向上长度 $\geq 30$  mm,可通过机械或气动方式夹紧。夹具内部应有纹理,确保在外加负载达到最大时试样不滑脱,以 $(50 \pm 5)$  mm/min 的速率匀速运动。

### 4.2 测厚仪,符合 QB/T 2709 的规定。

### 4.3 模刀,符合 QB/T 2707 的规定,内壁为尺寸 $(250 \pm 5)$ mm $\times$ $(10.0 \pm 0.5)$ mm 的矩形。

### 4.4 刻度尺,精度为 0.5 mm。

### 4.5 秒表,精度为 1 s。

## 5 取样及试样的制备

### 5.1 取样

按 GB/T 39364 的规定进行。如果不能从标准部位取样(如直接从鞋、服装上取样),应在可利用面积内的任意部位取样,试样应具有代表性,并在试验报告中注明。