

ICS 31.030
L 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 34983—2017

光伏用树脂金刚石切割线

Resin bond diamond wire for photovoltaic applications

2017-11-01 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国半导体设备和材料标准化技术委员会(SAC/TC 203)提出并归口。

本标准起草单位:浙江瑞翌新材料科技股份有限公司、浙江昱辉阳光能源有限公司、中国电子技术标准化研究院。

本标准主要起草人:刘伟、赵涛、万容兵、孟凡昌、刘筠、冯亚彬、裴会川。

光伏用树脂金刚石切割线

1 范围

本标准规定了光伏用树脂金刚石切割线(以下简称树脂金刚线)的术语和定义、产品规格及标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于经树脂粘合剂将金刚石磨粒固着于芯线基体表面而制成的金刚石切割线,产品主要用于硅材料切割,其他硬脆材料切割用树脂金刚石切割线可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 239.1—2012 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法

GB/T 341—2008 钢丝分类及术语

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

3 术语和定义

GB/T 341—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 341—2008 中的某些术语和定义。

3.1

树脂金刚石切割线 resin bond diamond wire

将金刚石磨粒用树脂粘合剂固着于芯线基体表面而制成的一种切割线。

3.2

不圆度 out-of-round

同一横截面上最大直径与最小直径的差值。

[GB/T 341—2008,定义 3.6.2.5]

3.3

破断力 breaking force

在规定条件下给试样施加负荷直至破断,试样所能承受的最大拉力。

[GB/T 11181—2003,定义 3.13]

3.4

抗弯曲性能 bending-resistance

表征树脂金刚线表面涂层与芯线基体的结合性能及涂层本身柔韧性的参数。

3.5

出刃高度 protrusion height

树脂金刚线上金刚石磨粒的顶部到胎体沟槽的距离。