



中华人民共和国国家标准

GB 9364.6—2001
idt IEC 60127-6:1994

小型熔断器 第6部分：小型管状熔断体的熔断器座

Miniature fuses—
Part 6: Fuse-holders for miniature
cartridge fuse-links

根据国家标准委2017年第7号公告转为推荐性标准

2001-11-05 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

| | |
|--|-----|
| 前言 | III |
| IEC 前言 | IV |
| 引言 | V |
| 1 范围和目的 | 1 |
| 2 引用标准 | 2 |
| 3 定义 | 3 |
| 4 通用要求 | 5 |
| 5 优先的标准额定值和熔断器座的分类 | 5 |
| 6 标志 | 5 |
| 7 熔断器座用户资料 | 6 |
| 8 试验的一般说明 | 6 |
| 9 防触电保护 | 8 |
| 10 电气间隙和爬电距离 | 8 |
| 11 电气要求 | 10 |
| 12 机械要求 | 13 |
| 13 热要求 | 18 |
| 14 耐久性 | 23 |
| 15 附加要求 | 23 |
| 附录 A(标准的附录) 额定电流 6.3 A~10 A 的试验印制电路板 | 24 |
| 附录 B(标准的附录) 型式试验、试验顺序和样品数 | 24 |
| 附录 C(提示的附录) 绝缘分类 | 25 |
| 附录 D(提示的附录) 附加试验和要求 | 26 |
| 附录 E(提示的附录) 正确应用熔断器座的资料 | 27 |

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准等同采用 IEC 60127-6:1994《小型熔断器 第 6 部分:小型管状熔断体的熔断器座》第一版和修改单 1(1996)。

本标准是 GB 9364《小型熔断器》中的第 6 部分。

GB 9364《小型熔断器》,包括以下部分:

第 1 部分:小型熔断器定义和小型熔断体通用要求(GB 9364.1—1997)

第 2 部分:管状熔断体(GB 9364.2—1997)

第 3 部分:超小型熔断体(GB 9364.3—1997)

第 4 部分:通用模件熔断体(UMF)(尚未制定国家标准)

第 5 部分:小型熔断体质量评定导则(尚未制定国家标准)

第 6 部分:小型管状熔断体的熔断器座(GB 9364.6—2001)

第 7 部分:(为以后的文件留空)

第 8 部分:(为以后的文件留空)

第 9 部分:试验座和试验电路(尚未制定国家标准)

第 10 部分:用户指南(尚未制定国家标准)

本标准的附录 A 和附录 B 是标准的附录,附录 C、附录 D、附录 E 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由广州电器科学研究所、中国电子技术标准化研究所归口。

本标准起草单位:中国电子技术标准化研究所。

本标准主要起草人:张力立、马玥芝。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)是一个由各国家的电工委员会组成的组织(IEC 国际委员会)。IEC 宗旨是针对在电子和电子领域内涉及标准的问题上促进国际间的合作。为此,IEC 除组织各种活动以外,IEC 还出版国际标准。标准的起草工作是委托给各技术委员会;对主题感兴趣的任何 IEC 国家委员会可以参与起草工作。与 IEC 协作的国家的、政府的以及非政府的组织也参与起草工作。IEC 与国际标准化组织(ISO)按双方协议条件紧密合作。

2) 技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对涉及的问题尽可能的代表了国际上的一致意见。

3) 这些决议或协议,以推荐标准的形式供国际上使用,并在意义上为各国委员会认可。

4) 为了促进国际上的统一,IEC 希望各国家委员会在本国条件许可的情况下,采用 IEC 标准的文本为其国家标准。IEC 标准与相应国家标准之间的差异,应尽可能在国家标准中指明。

5) IEC 未制定使用认可标志的任何程序。当宣称某一产品符合相应 IEC 标准时,IEC 概不负责。

国际标准 IEC 60127-6 由 IEC 32 技术委员会(熔断器),第 32C 分委员会(小型熔断器)制定。

本 IEC 60127-6 第一版废止并代替 1968 年发布的 IEC 60257 第一版和 1989 年发布的 IEC 60257 的修订件 2。

本标准文本以下列文件为依据:

| DIS | 表决报告 |
|-------------------------|-----------|
| 32C(CO)71 32C(CO)71A | 32C(CO)72 |

批准本标准的所有表决资料可以查阅上表所列的表决报告。

附录 A 和附录 B 是本标准的一个不可分割的组成部分。

附录 C、附录 D 和附录 E 仅为参考资料。

引 言

小型熔断器的用户希望涉及小型熔断器的所有标准、建议和其他文件应有相同的标准顺序号,以便于在其他规范中,例如,在设备规范中引用熔断器。

另外,一个标准顺序号且划分成几部分有利于新标准的制定,因为包含通用要求的条款就不必一再重复。

GB 9364 系列标准划分如下:

GB 9364 小型熔断器(总的名称)

GB 9364.1 第1部分:小型熔断器定义和小型熔断体通用要求

GB 9364.2 第2部分:管状熔断体

GB 9364.3 第3部分:超小型熔断体

GB 9364.4 第4部分:通用模件熔断体(UMF)

GB 9364.5 第5部分:小型熔断体质量评定导则

GB 9364.6 第6部分:小型管状熔断体的熔断器座

GB 9364.7 第7部分:(为以后的文件留空)

GB 9364.8 第8部分:(为以后的文件留空)

GB 9364.9 第9部分:试验座和试验电路

GB 9364.10 第10部分:用户指南

GB 9364 的第6部分规定了熔断器座的要求、试验设备和试验方法。这一部分是单独的标准文件,其后面引用了第1部分有关的某些定义和试验大气条件。这一部分还引用了 GB 9364 其他部分有关熔断体的尺寸和最大功耗。

中华人民共和国国家标准

小型熔断器
第 6 部分:小型管状熔断体的熔断器座

GB 9364.6—2001
idt IEC 60127-6:1994

Miniature fuses—
Part 6:Fuse-holders for miniature
cartridge fuse-links

1 范围和目的

1.1 本标准适用于用来保护户内使用的电气装置、电子设备和其中元件的、符合 GB 9364.2 小型管状熔断体和符合 GB 9364.3 超小型熔断体用的熔断器座。熔断器座的类型和不同特性的例子在表 1 中给出。

表 1 非暴露式或暴露式熔断器座的特性

| | |
|---|--|
| 1 | 安装类型 |
| 1.1 | 面板和底座安装 |
| 1.2 | 印制电路板安装 |
| 2 | 固定方法 |
| 2.1 | 在面板上的固定方法 |
| 2.1.1 | 紧固螺母固定(有螺纹的螺帽) |
| 2.1.2 | 快速压入固定 |
| 2.1.2.1 | 带整体式弹簧系统的熔断器底座 |
| 2.1.2.2 | 带分离式弹簧卡板的熔断器底座(例如,一种用薄弹性钢板制成的卡板,具有设计成用来调节相配合的零部件的凹槽) |
| 2.2 | 在印制电路板上的固定方法 |
| 2.2.1 | 焊接式固定 |
| 2.2.2 | 接插式固定 |
| 3 | 熔断器承载体插入熔断器底座的方法 |
| 3.1 | 螺口式插入 |
| 3.2 | 卡口式插入 |
| 3.3 | 接插式插入 |
| 4 | 端子类型 |
| 4.1 | 螺纹端子 |
| 4.2 | 焊接端子 |
| 4.3 | 快速连接端子 |
| 4.4 | 其他非焊接端子——压接端子 ——绕接端子 |
| 5 | 防触电保护 |
| 5.1 | 无整体防触电保护的熔断器座 |
| 5.2 | 有整体防触电保护的熔断器座 |
| 5.3 | 有加强整体防触电保护的熔断器座 |
| 注:本表未包括所有的熔断器座,因此未列入本表内的熔断器座未必不在本标准范围内。 | |